

Anhang A

Zum Prüfungsbefund der Gasanlage

PLZ/Ort/Straße/HNr. _____

Datum der Anlagenerrichtung: _____

Verantwortlicher Monteur: _____

Schweißarbeiten ausgeführt von: _____

Pressarbeiten ausgeführt von: _____

1. Eingebaute Gasgeräte:

		1. Gerät	2. Gerät	3. Gerät
Gerätebauart (A, B, C)				
Kamingerät		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Außenwandgerät		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aufstellungsraumvolumen [m ³]				
Bauart A	öffnbare Fenster oder Türe ins Freie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Absaugeinrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Absaugeinrichtung elektrisch verriegelt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bauart B	Verbrennungsluftzuführung Berechnung nach G1 (Anhang C)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Verbrennungsluftzuführung Messung nach G 12 (Anhang D)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. Leitungsanlage:

	Stahl	Edelstahl	Kupfer	geschweißt	gepresst
Unterputz, Fußboden, Leichtbauwand	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	
Aufputz, Rohrkanal, Installationsschacht	<input type="checkbox"/>				
Sonderfall (z.B. spezielle Verbindungsart, erdverlegte Leitung):					

Die Lage und Ausführung der Gasanlage erfolgen entsprechend Anhang B.

3. Druckprüfung:

Die erforderlichen Druckprüfungen entsprechend der ÖVGW-Richtlinie G1/2 Abschnitt 13 wurden durchgeführt. Insbesondere wurden eine Vorprüfung (Festigkeitsprüfung) mit einem Prüfdruck von **1 bar** und eine Dichtheitsprüfung mit einem Prüfdruck von **150 mbar** vorgenommen. Die gesamte Gasanlage war zum Zeitpunkt der Prüfung dicht.

4. Anmerkungen:
