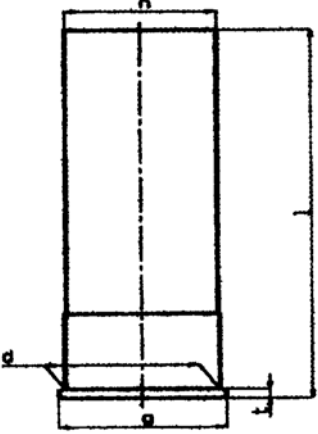
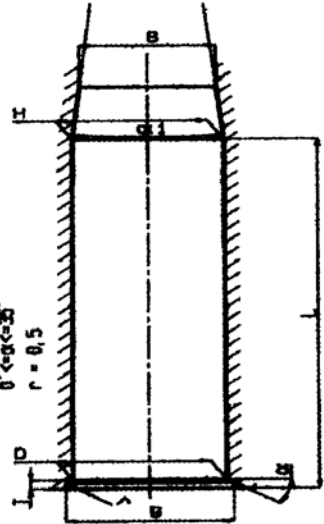


C.I.P.	Kal. 12 Blanc	TAB.	VIII																		
		Datum	91-12-01																		
		Revision	96-06-04																		
		<p>PATRONE MAXIMUM</p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>d¹⁾ = 20.60 - 0.28 g = 22.45 - 0.48 t¹⁾ = 1.85 - 0.35 h = 20.20 - 0.47 l = 49.00 - 2.50</p>																			
				<p>PATRONENLAGER MINIMUM</p> <p>Dimens. Wert Toler.</p> <p>D¹⁾ = 20.65 + 0.10 G = 22.55 + 0.10 T¹⁾ = 1.85 + 0.10 H¹⁾ = 20.30 + 0.10 B¹⁾ = 18.80 + 0.70 α¹⁾ = 90° + 30' L¹⁾ = 45.00 + 2.00</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Gasdruck Wandler</th> </tr> <tr> <th>Pmax</th> <th>PK</th> <th>PE</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150</td> <td>173</td> <td>195</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>Verschlussabstand</p> <table border="0"> <tr> <td>Fe = 0.10</td> <td>Messlauf</td> </tr> <tr> <td>Fe¹⁾ = 0.20</td> <td>Mit Basküle</td> </tr> <tr> <td>Fe¹⁾ = 0.35</td> <td>Automat</td> </tr> </table>		Gasdruck Wandler				Pmax	PK	PE	M	150	173	195	15	Fe = 0.10	Messlauf	Fe ¹⁾ = 0.20	Mit Basküle
Gasdruck Wandler																					
Pmax	PK	PE	M																		
150	173	195	15																		
Fe = 0.10	Messlauf																				
Fe ¹⁾ = 0.20	Mit Basküle																				
Fe ¹⁾ = 0.35	Automat																				
<p>Maßstab 1:1</p>		<p>Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.</p>																			
		<p>Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen</p>																			