

BUNDESGESETZBLATT

FÜR DIE REPUBLIK ÖSTERREICH

Jahrgang 1996

Ausgegeben am 26. April 1996

61. Stück

-
- 197. Kundmachung:** Verzeichnisse der harmonisierten Europäischen Normen und der Österreichischen Normen für die Sicherheit von Gasgeräten
198. Kundmachung: Harmonisierte Europäische Normen für die Sicherheit von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen
199. Kundmachung: Zugelassene Stellen für die sicherheitstechnische Prüfung von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen
-

197. Kundmachung des Bundesministers für wirtschaftliche Angelegenheiten betreffend die Verzeichnisse der harmonisierten Europäischen Normen und der Österreichischen Normen für die Sicherheit von Gasgeräten

Auf Grund des § 71 Abs. 4 der Gewerbeordnung 1994, BGBl. Nr. 194, in Verbindung mit § 43 Abs. 1 und Abs. 2 der Gasgeräte-Sicherheitsverordnung – GSV, BGBl. Nr. 430/1994, wird kundgemacht:

1. Anhang 5 der Gasgeräte-Sicherheitsverordnung – GSV, BGBl. Nr. 430/1994, lautet wie folgt:

„Anhang 5

Zu § 6 Abs. 4

VERZEICHNIS DER HARMONISIERTEN EUROPÄISCHEN NORMEN

(Stand 1. Februar 1996)

Die ÖNORMEN sind beim Österreichischen Normungsinstitut (ON), A-1021 Wien, Heinestraße 38, Postfach 130, Tel. (0 22 2) 213 00/805, Telefax: (0 22 2) 213 00/818, erhältlich.

Mitteilungen der Kommission der Europäischen Union vom 30. November 1994, 94/C 334/08, vom 21. Juli 1995, 95/C 187/05 und vom 29. März 1996, 96/C 93/04

EN 126: 1995 (= ÖNORM EN 126: 1996-02-01)

Mehrfachstellgeräte für Gasgeräte

EN 203-1: 1992 (= ÖNORM EN 203-1: 1993-08-01)

Großküchengeräte für gasförmige Brennstoffe – Teil 1: Allgemeine Festlegungen für die Sicherheit

EN 203-1: 1992/A1: 1995

Großküchengeräte für gasförmige Brennstoffe – Teil 1: Allgemeine Festlegungen für die Sicherheit

EN 203-2: 1995 (= ÖNORM EN 203-2: 1995-03-01)

Großküchengeräte für gasförmige Brennstoffe – Teil 2: Rationelle Energienutzung

EN 291: 1992 (= ÖNORM EN 291: 1992-11-01)

Gummidichtungen – Statische Dichtungen in Haushaltsgeräten für gasförmige Brennstoffe bis 200 mbar – Anforderungen an den Werkstoff

EN 297: 1994 (= ÖNORM EN 297: 1994-09-01)

Heizkessel für gasförmige Brennstoffe – Heizkessel der Typen B11 und B11BS mit atmosphärischen Brennern mit einer Nennwärmebelastung kleiner als oder gleich 70 kW

EN 298: 1993 (= ÖNORM EN 298: 1993-01-01)

Feuerungsautomaten für Gasbrenner und Gasgeräte mit und ohne Gebläse

EN 377: 1993 (= ÖNORM EN 377: 1993-09-01)

Schmierstoffe, die für die Anwendung in Geräten und zugehörigen Stellgeräten für Brenngase außer industriellen Prozessen vorgesehen sind

EN 437: 1993 (= ÖNORM EN 437: 1994-05-01)

Geräte für den Betrieb mit Brenngasen – Prüfgase – Prüfdrucke und Gerätekategorien

EN 549: 1994 (= ÖNORM EN 549: 1995-02-01)

Elastomer-Werkstoffe für Dichtungen und Membranen in Gasgeräten und Gasanlagen“

EN 625: 1995 (= ÖNORM EN 625: 1996-02-01)

Heizkessel für gasförmige Brennstoffe – Spezielle Anforderungen an die trinkwasserseitige Funktion von Kombinations-Kesseln mit einer Nennwärmebelastung kleiner als oder gleich 70 kW

2. Anhang 7 der Gasgeräte-Sicherheitsverordnung – GSV, BGBl. Nr. 430/1994, lautet wie folgt:

„Anhang 7

zu § 6 Abs. 6

VERZEICHNIS DER ÖNORMEN, DIE BIS ZUR ANNAHME ENTSPRECHENDER HARMONISierter EUROPÄISCHER NORMEN FÜR DIE SACHGERECHTE UMSETZUNG DER GRUNDLEGENDEN SICHERHEITSANFORDERUNGEN FÜR GASGERÄTE WICHTIG UND HILFREICH SIND

(Stand 1. Februar 1996)

Die ÖNORMEN sind beim Österreichischen Normungsinstitut (ON), A-1021 Wien, Heinestraße 38, Postfach 130, Tel. (0 22 2) 213 00/805, Telefax: (0 22 2) 213 00/818, erhältlich.

ÖNORM DIN 3360-3 Gasgeräte; Haushalt-Kochgeräte für gasförmige Brennstoffe im Freien**ÖNORM DIN 3383-4** Gasschläuche und Gasanschlußarmaturen; Sicherheits-Gasanschlußarmaturen und Anschlußstücke für Laboratoriumsschläuche**ÖNORM DIN 3384** Edelstahlschläuche für Gas**ÖNORM DIN 4815-1** Schläuche für Flüssiggas; Schläuche mit und ohne Einlagen**ÖNORM DIN 4815-2** Schläuche für Flüssiggas; Schlauchleitungen**ÖNORM DIN 4817-1** Absperrarmaturen für Flüssiggas; Begriffe, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung**ÖNORM DIN 30664-1** Schläuche für Gasbrenner für Laboratorien ohne Ummantelung und Armierung; sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfungen**ÖNORM DIN 30665-1** Gasverbrauchseinrichtungen; Gasbrenner für Laboratorien (Laborbrenner), sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung**ÖNORM DIN 30684** Flüssiggasbetriebene Grillgeräte für Verwendung im Freien; sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung**ÖNORM EN 88** Druckregler für Gasgeräte für einen Eingangsdruck bis zu 200 mbar**ÖNORM EN 125** Flammenüberwachungseinrichtungen für Gasgeräte – Thermoelektrische Zündsicherungen**ÖNORM EN 161** Automatische Absperrventile für Gasbrenner und Gasgeräte**ÖNORM EN 257** Mechanische Temperaturregler für Gasgeräte**ÖNORM EN 278** Elastomer-Werkstoffe für Membranen in Haushaltsgeräten für Brenngase bis 200 mbar**ÖNORM EN 279** Homogene Elastomer-Werkstoffe für dynamische Dichtungen in Haushaltsgeräten für Brenngase bis 200 mbar**ÖNORM M 7415-2** Stellgeräte und Mehrfachstellgeräte für Gasverbrauchseinrichtungen; Anforderungen an metallische Werkstoffe**ÖNORM M 7416-2** Zündsicherungen für Gasgeräte; automatische Zündsicherungen**ÖNORM M 7417** Einstellglieder für Gasverbrauchseinrichtungen zum Kochen, Backen, Grillen und zur Raumheizung**ÖNORM M 7420** Druckregelgeräte für Flüssiggas**ÖNORM M 7422-1** Druckwächter; Druckwächter für Gase mit zulässigen Betriebsdrücken bis einschließlich 1 bar**ÖNORM M 7422-2** Druckwächter; Druckwächter für Luft und für Abgase**ÖNORM M 7422-3** Druckwächter; Druckwächter für gasförmige Stoffe mit zulässigen Betriebsdrücken von mehr als 1 bar bis 400 bar

- ÖNORM M 7423** Gasmangelsicherungen in Gasverbrauchseinrichtungen
- ÖNORM M 7424** Elektrische Zündeinrichtungen für Gasbrenner
- ÖNORM M 7425** Temperaturregel- und Temperaturbegrenzungseinrichtungen für Wärmeerzeugungsanlagen
- ÖNORM M 7427** Thermisch betätigte Abgasklappen für Gasgeräte
- ÖNORM M 7428** Mechanisch betätigte Abgasklappen für Gasgeräte
- ÖNORM M 7432** Schaumbildende Mittel zur Lecksuche an Gasleitungen
- ÖNORM M 7433** Dichtungsmaterial für die Gas- und Wasserversorgung sowie für Wasserheizungsanlagen; nichtaushärtendes Dichtungsmaterial für metallene Gewindeverbindungen der Hausinstallation
- ÖNORM M 7434** Dichtungsmaterial für die Gasversorgung; aushärtendes Dichtungsmaterial für metallene Gewindeverbindungen in Armaturen und Gasgeräten
- ÖNORM M 7435-1** Dichtungen für die Gasversorgung; Dichtungen in Gasarmaturen für die Hausinstallation
- ÖNORM M 7435-4** Dichtungen für die Gasversorgung; Dichtungen aus lt-Platten in Gasarmaturen, Gasgeräten und Gasleitungen
- ÖNORM M 7435-5** Dichtungen für die Gasversorgung; Dichtungen aus Gummi-Kork und Gummi-Kork-Asbest für Gasarmaturen und Gasgeräte
- ÖNORM M 7435-6** Dichtungen für die Gasversorgung; Dichtungen aus Flachdichtungsmaterial auf Basis synthetischer Fasern oder Graphit für Gasarmaturen, Gasgeräte und Gasleitungen
- ÖNORM M 7438** Sicherheits-Gasschlauchleitungen mit Anschlußstecker oder festem Anschluß und Sicherheits-Gasanschlußarmaturen
- ÖNORM M 7440-1** Haushalts-Gaskochgeräte; Anforderungen, Prüfung
- ÖNORM M 7440-2** Haushalts-Gaskochgeräte; Geräte zum Unter- oder Einbau
- ÖNORM M 7440-3** Haushalts-Gaskochgeräte; Gasheizherde
- ÖNORM M 7441-1** Heizöfen für gasförmige Brennstoffe; Gas-Konvektionsheizöfen mit Brennern ohne Gebläse
- ÖNORM M 7441-2** Heizöfen für gasförmige Brennstoffe; Gas-Konvektionsheizeinsätze mit Brennern ohne Gebläse
- ÖNORM M 7441-3** Heizöfen für gasförmige Brennstoffe; Heizstrahler mit Brenner ohne Gebläse
- ÖNORM M 7441-4** Heizöfen für gasförmige Brennstoffe; Gas-Konvektionsheizöfen mit Brenner ohne Gebläse für Garagen
- ÖNORM M 7442** Gas-Durchlauf-Wasserheizer
- ÖNORM M 7443-1** Gasgeräte mit atmosphärischen Brennern; Begriffsbestimmungen
- ÖNORM M 7443-3** Gasgeräte mit atmosphärischen Brennern; Anforderungen, Kennzeichnung, Prüfung, Prüftabellen und Prüfdrücke
- ÖNORM M 7443-3 Bbl 1** Gasgeräte mit atmosphärischen Brennern – Gegenüberstellung der grundlegenden Anforderungen der EG-Gasgeräte-richtlinie mit den bestehenden Anforderungen und Prüfbestimmungen
- ÖNORM M 7443-5** Gasverbrauchseinrichtungen mit Brennern ohne Gebläse; zusätzliche Anforderungen an Geräte für Luft-Abgas-Systeme
- ÖNORM M 7443-7** Gasgeräte mit atmosphärischen Brennern – Emissionswerte
- ÖNORM M 7444** Gas-Spezialheizkessel mit Brennern ohne Gebläse
- ÖNORM M 7445** Gas-Gebläsebrenner
- ÖNORM M 7446** Brennwertgeräte für gasförmige Brennstoffe – Anforderungen, Kondensatabführung, Abgasabführung, Prüfung

ÖNORM M 7448 Gas-Vorratswasserheizer

ÖNORM M 7449 Ortsbewegliche Gasstrahler für Raumheizzwecke

ÖNORM M 7450 Großküchengeräte; Gasverbrauchseinrichtungen für Großküchen

ÖNORM M 7451-1 Ortsfeste Gas-Warmlufterzeuger mit Brennern ohne Gebläse

ÖNORM M 7452 Gas-Waschmaschinen

ÖNORM M 7453 Gas-Wäschetrockner

ÖNORM M 7455 NO_x-arme Gasgebläsebrenner; Stickstoffoxidmessung

ÖNORM M 7456 Raumheizer für Flüssiggas in Fahrzeugen

ÖNORM M 7457 Gasgeräte mit mechanisch unterstützten Vormisch-Flächenbrennern

ÖNORM M 7459 Gasgeräte mit atmosphärischen Brennern – Gasgeräte mit Gas-Luft-Verbundregelung oder -steuerung“

Ditz

198. Kundmachung des Bundesministers für wirtschaftliche Angelegenheiten der harmonisierten Europäischen Normen für die Sicherheit von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen

Auf Grund des § 71 Abs. 4 der Gewerbeordnung 1994, BGBl. Nr. 194, in Verbindung mit § 150 Abs. 1 der Maschinen-Sicherheitsverordnung – MSV, BGBl. Nr. 306/1994, wird die Neufassung des Anhanges 3 der MSV kundgemacht. Diese Kundmachung ersetzt die Kundmachung vom 6. Oktober 1995, BGBl. Nr. 667/1995, hinsichtlich der Z 1 (Anhang 3 der MSV).

Anhang 3 der MSV lautet:

„Anhang 3

zu § 5 Abs. 5

VERZEICHNIS DER HARMONISIERTEN EUROPÄISCHEN NORMEN FÜR DIE UMSETZUNG DER GRUNDLEGENDEN SICHERHEITSANFORDERUNGEN

(Stand: 1. März 1996)

Mitteilungen der Kommission der Europäischen Union vom 24. Juni 1992, 92/C 157/03, vom 25. August 1993, 93/C 229/03, vom 27. Juli 1994, 94/C 207/03, vom 31. Dezember 1994, 94/C 377/10, vom 1. Juli 1995, 95/C 165/03 und vom 14. Februar 1996, 96/C 42/04.

Die ÖNORMEN sind beim Österreichischen Normungsinstitut (ON), A-1021 Wien, Heinestraße 38, Postfach 130, Tel. (0 22 2) 213 00/805, Telefax: (0 22 2) 213 00/818, erhältlich.

EN 115: 1995 (= ÖNORM EN 115: 1995-05-01)

Sicherheitsregeln für die Konstruktion und den Einbau von Fahrtreppen und Fahrsteigen

EN 289: 1993 (= ÖNORM EN 289: 1994-03-01)

Sicherheit von Maschinen – Gummi- und Kunststoffmaschinen – Formpressen und Spritzpressen – Sicherheitstechnische Anforderungen für die Gestaltung

EN 292-1: 1991 (= ÖNORM EN 292-1: 1992-03-01)

Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze – Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodologie

EN 292-2: 1991 und EN 292-2/A1: 1995 (= ÖNORM EN 292-2: 1995-07-01)

Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze – Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen

EN 294: 1992 (= ÖNORM EN 294: 1993-04-01, ident mit EN 294: 1992 + AC: 1993)

Sicherheit von Maschinen – Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefahrstellen mit den oberen Gliedmaßen

- EN 349: 1993 (= ÖNORM EN 349: 1993-08-01)**
Sicherheit von Maschinen – Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen
- EN 418: 1992 (= ÖNORM EN 418: 1993-04-01)**
Sicherheit von Maschinen – Not-Aus-Einrichtung, funktionelle Aspekte – Gestaltungsleitsätze
- EN 457: 1992 (= ÖNORM EN 457: 1992-07-01)**
Sicherheit von Maschinen – Akustische Gefahrensignale – Allgemeine Anforderungen, Gestaltung und Prüfung (ISO 7731: 1986 modifiziert)
- EN 474-1: 1994 (= ÖNORM EN 474-1: 1995-01-01)**
Erdbaumaschinen – Sicherheit – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
- EN 500-1: 1995 (= ÖNORM EN 500-1: 1995-11-01)**
Bewegliche Straßenbaumaschinen – Sicherheit – Teil 1: Gemeinsame Anforderungen
- EN 500-2: 1995 (= ÖNORM EN 500-2: 1995-11-01)**
Bewegliche Straßenbaumaschinen – Sicherheit – Teil 2: Besondere Anforderungen an Straßenfräsen
- EN 500-3: 1995 (= ÖNORM EN 500-3: 1995-11-01)**
Bewegliche Straßenbaumaschinen – Sicherheit – Teil 3: Besondere Anforderungen an Bodenstabilisierungsmaschinen
- EN 500-4: 1995 (= ÖNORM EN 500-4: 1995-11-01)**
Bewegliche Straßenbaumaschinen – Sicherheit – Teil 4: Besondere Anforderungen an Verdichtungsmaschinen
- EN 500-5: 1995 (= ÖNORM EN 500-5: 1995-11-01)**
Bewegliche Straßenbaumaschinen – Sicherheit – Teil 4: Besondere Anforderungen an Fugenschneider
- EN 563: 1994 (= ÖNORM EN 563: 1995-01-01, ident mit EN 563: 1994 + AC: 1994)**
Sicherheit von Maschinen – Temperaturen berührbarer Oberflächen – Ergonomische Daten zur Festlegung von Temperaturgrenzwerten für heiße Oberflächen
- EN 608: 1994 (= ÖNORM EN 608: 1994-12-01)**
Land- und Forstmaschinen – Tragbare Motorsägen – Sicherheit
- EN 614-1: 1995 (= ÖNORM EN 614-1: 1995-07-01)**
Sicherheit von Maschinen – Ergonomische Gestaltungsgrundsätze – Teil 1: Begriffe und allgemeine Leitsätze
- EN 626-1: 1994 (= ÖNORM EN 626-1: 1995-01-01)**
Sicherheit von Maschinen – Reduzierung des Gesundheitsrisikos durch Gefahrstoffe, die von Maschinen ausgehen – Teil 1: Grundsätze und Festlegungen für Maschinenhersteller
- EN 690: 1994 (= ÖNORM EN 690: 1995-02-01)**
Landmaschinen – Stallungstreuer – Sicherheit
- EN 775: 1992 (= ÖNORM EN 775: 1993-12-01)**
Industrieroboter – Sicherheit (ISO 10218: 1992 modifiziert)
- EN 1033: 1995 (= ÖNORM EN 1033: 1996-05-01)**
Hand-Arm-Schwingungen – Laborverfahren zur Messung mechanischer Schwingungen an der Greiffläche handgeführter Maschinen – Allgemeines
- EN 1152: 1994 (= ÖNORM EN 1152: 1995-09-01)**
Traktoren und Maschinen für die Land- und Forstwirtschaft -Schutzeinrichtungen für Gelenkwellen – Verschleißprüfungen und Festigkeitsprüfungen
- EN ISO 3744: 1995 (= ÖNORM EN ISO 3744: 1996-05-01)**
Akustik – Bestimmung der Schalleistungspegel von Geräuschquellen aus Schalldruckmessungen – Hüllflächenverfahren der Genauigkeitsklasse 2 für ein im wesentlichen freies Schallfeld über einer reflektierenden Ebene (ISO 3744: 1994)

EN ISO 3746: 1995 (= ÖNORM EN ISO 3746: 1996-05-01)

Akustik – Bestimmung der Schalleistungspegel von Geräuschquellen aus Schalldruckmessungen – Hüllflächenverfahren der Genauigkeitsklasse 3 über einer reflektierenden Ebene (ISO 3746: 1995)

EN ISO 8662-6: 1995 (= ÖNORM EN ISO 8662-6: 1995-10-01)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen – Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff – Teil 6: Schlagbohrmaschinen (ISO 8662-6: 1994)

EN ISO 11145: 1994 (= ÖNORM EN ISO 11145: 1995-06-01)

Optik und optische Instrumente – Laser und Laseranlagen – Begriffe und Formelzeichen (ISO 11145: 1994)

EN ISO 11691: 1995 (= ÖNORM EN ISO 11691: 1996-04-01)

Akustik – Messung an Schalldämpfern in Kanälen ohne Strömung – Laborverfahren der Genauigkeitsklasse 3 (ISO 11691: 1995)

EN 23741: 1991 (= ÖNORM EN 23741: 1992-07-01)

Akustik – Bestimmung des Schalleistungspegels von Geräuschquellen – Rahmenmeßverfahren der Genauigkeitsklasse 1 für Breitbandspektren in Hallräumen (identisch mit ISO 3741: 1988)

EN 23742: 1991 (= ÖNORM EN 23742: 1992-07-01)

Akustik – Bestimmung des Schalleistungspegels von Geräuschquellen – Methoden der Genauigkeitsklasse 1 im Hallraum für Quellen mit Reinton- und Schmalbandanteilen (identisch mit ISO 3742: 1988)

EN 25136: 1993 (= ÖNORM EN 25136: 1994-06-01)

Akustik – Ermittlung der von Ventilatoren in Kanäle abgestrahlten Schalleistung – Kanalverfahren (ISO 5136: 1990 und Technisches Korrigendum 1: 1993)

EN 28094: 1994 (= ÖNORM EN 28094: 1994-05-01)

Stahlseilfördergurte – Haftung zwischen der Deckplatte und der Kernschicht (ISO 8094: 1984)

EN 28662-1: 1992 (= ÖNORM EN 28662-1: 1993-08-01)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen – Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff – Teil 1: Allgemeines (ISO 8662-1: 1988)

EN 28662-2: 1994 + EN 28662-2/A1: 1995 (= ÖNORM EN 28662-2: 1996-05-01)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen – Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff – Teil 2: Meißelhämmer und Niethämmer (ISO 8662-2: 1992)

EN 28662-3: 1994 + EN 28662-3/A1: 1995 (= ÖNORM EN 28662-3: 1996-05-01)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen – Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff – Teil 3: Gesteinsbohrmaschinen und Bohrhämmer (ISO 8662-3: 1992)

EN 28662-5: 1994 + EN 28662-5/A1: 1995 (= ÖNORM EN 28662-5: 1996-05-01)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen – Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff – Teil 5: Aufbruchhämmer und Spatenhämmer (ISO 8662-5: 1992)

EN 30326-1: 1994 (= ÖNORM EN 30326-1: 1994-08-01)

Mechanische Schwingungen – Laborverfahren zur Bewertung der Schwingungen von Fahrzeugsitzen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen (ISO 10326-1: 1992)

EN 31252: 1994 (= ÖNORM EN 31252: 1994-11-01)

Laser und Laseranlagen – Lasergerät – Mindestanforderungen an die Dokumentation (ISO 11252: 1993)

EN 31253: 1994 (= ÖNORM EN 31253: 1994-11-01)

Laser und Laseranlagen – Lasergerät – Mechanische Schnittstellen (ISO 11253: 1993)

EN 60204-1: 1992 (= ÖVE EN 60204-1: 1993-02-01)

Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen (IEC 204-1: 1992, modifiziert)“

199. Kundmachung des Bundesministers für wirtschaftliche Angelegenheiten der zugelassenen Stellen für die sicherheitstechnische Prüfung von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen

Auf Grund des § 71 Abs. 4 und 5 der Gewerbeordnung 1994, BGBl. Nr. 194, in Verbindung mit § 148 Abs. 1 der Maschinen-Sicherheitsverordnung – MSV, BGBl. Nr. 306/1994, wird die Neufassung des Anhanges 5 der MSV kundgemacht. Diese Kundmachung ersetzt die Kundmachung vom 5. Mai 1995, BGBl. Nr. 301/1995.

Anhang 5 der MSV lautet:

„Anhang 5

zu § 148

VERZEICHNIS DER ZUGELASSENEN STELLEN FÜR MASCHINEN UND FÜR SICHERHEITSBAUTEILE FÜR MASCHINEN

(Stand: 1. März 1996)

Die nachstehend angeführten zugelassenen Stellen sind hinsichtlich der jeweils angeführten Maschinen und Sicherheitsbauteile für Maschinen zuständig für

- die Durchführung von Baumusterprüfungen (§ 9 Abs. 3 Z 3 und Abs. 4 sowie § 10 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. b und lit. c, dritter Spiegelstrich der Maschinen-Richtlinie – MRL) samt Ausstellung der Baumusterbescheinigungen (§ 11 MSV bzw. Anhang VI Z 4 der Maschinen-Richtlinie – MRL)
- den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen (§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinen-Richtlinie – MRL) und
- die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber (§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinen-Richtlinie – MRL).

Allfällige Einschränkungen des Zuständigkeitsbereiches werden bei den zugelassenen Stellen besonders angemerkt.

ÖSTERREICH

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0408

Technischer Überwachungs-Verein Österreich
TÜV ÖSTERREICH
TÜV-A
Krugerstraße 16
A-1015 Wien
Telefon: (0 22 2) 514 07, Telefax: (0 22 2) 514 07-240

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)

3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

BELGIEN**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0026**

A.I.B. – Vincotte Inter
 27–29, Avenue André Drouart
 B-1160 Bruxelles

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
 (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
 (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
 (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
 (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
 (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
 (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
 (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
 (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
 (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
 (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
 (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
 (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
 (§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
 (§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
 (§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
 (§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
 (§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)

- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0032

Technischer Überwachungs-Verein Hannover/Sachsen-Anhalt e. V.
TÜV-HANNOVER/SACHSEN-ANHALT
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Am TÜV 1
D-30519 Hannover

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
3. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
4. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
eingeschränkt auf:
 - 4.1. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
5. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
6. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
7. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL (§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0034**

Technischer Überwachungsverein Saarland e. V.
TÜV SAARLAND
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Saarbrücker Straße 8
D-66280 Sulzbach

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
2. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0035**

Technischer Überwachungsverein Berlin-Brandenburg e. V.
TÜV BERLIN-BRANDENBURG
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Magirusstraße 5
D-12103 Berlin

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauarteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
5. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
6. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

9. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0036

Technischer Überwachungs-Verein Bayern-Sachsen e. V.
TÜV BAYERN/SACHSEN
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Westendstraße 199
D-80686 München

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
9. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
10. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
11. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
12. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

13. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0044**

Rheinisch-Westfälischer Technischer Überwachungs-Verein e. V.
RW TÜV Anlagentechnik GmbH.
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Steubenstraße 53
D-45138 Essen

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
12. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0045**

Technischer Überwachungs-Verein Nord e. V.
TÜV NORD
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

14. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0047**

Technischer Überwachungs-Verein Südwestdeutschland e. V.
TÜV SÜDWESTDEUTSCHLAND
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Dudenstraße 28
D-68167 Mannheim

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)

8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
9. Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
10. Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
11. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
12. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
13. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzvorrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0121**

Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit
BIA
Alte Heerstraße 111
D-53754 Sankt Augustin

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
2. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzvorrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzvorrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0123**

TÜV-Product Service GmbH
Ridlerstraße 31
D-80339 München

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
14. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)

2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL (§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0124**

DEKRA A. G.
Prüf- und Zertifizierungsstelle
Schulze-Delitzsch-Straße 49
D-70565 Stuttgart

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
2. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0125**

Landesgewerbeanstalt Bayern
Prüfstelle für Gerätesicherheit
LGA
Tillystraße 2
D-90431 Nürnberg

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)

7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
13. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0158

DMT-Zertifizierungsstelle der DMT-Gesellschaft für Forschung und Prüfung mbH.
Franz-Fischer-Weg 61
D-45307 Essen

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage, eingeschränkt auf
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 1.1. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0197

Technischer Überwachungs-Verein Rheinland Product Safety GmbH.
TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH.
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)

- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
13. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
14. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
15. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutz Einrichtungen, wie Lichtschranken, Schuttmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)

3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0340**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
 Fachausschuß Elektrotechnik
 Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
 Gustav Heinemann Ufer 130
 D-50968 Köln

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0363**

Deutsche Prüfstelle für Land- und Forsttechnik
 DPLF
 Weissensteinstraße 70/72
 D-34114 Kassel

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
3. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
4. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0366**

Verband Deutscher Elektrotechniker e. V.
VDE
VDE-Prüf- und Zertifizierungsinstitut
Merianstraße 28
D-63069 Offenbach

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zveihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0391**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Fleischwirtschaft
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Lortzingstraße 2
D-55127 Mainz

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0392**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
 Fachausschuß Holz
 Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
 Vollmüllerstraße 11
 D-70563 Stuttgart 80

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)

7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0393**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschüsse Eisen und Metall III und Hebezeug II
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Kreuzstraße 45
D-40120 Düsseldorf

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
3. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0417**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Verkehr
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Max-Brauer-Allee 41
D-22765 Hamburg

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0418**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Chemie
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Kurfürsten-Anlage 62
D-69115 Heidelberg

Maschinen:

1. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
2. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0432**

Zertifizierungsstelle für Qualitätssicherungssysteme und Produkte des staatlichen Materialprüfungsamtes
MPA-NRW
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage, eingeschränkt auf
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 1.1. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0494**

SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH
Markt 5
D-09111 Chemnitz

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)

7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0515**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Tiefbau
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Am Knie 6
D-81241 München

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0533**

Technische Prüfstelle Dienstbier & Pix
Hundert Beete 13
D-91334 Hemhofen

Maschinen:

1. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht, eingeschränkt auf mobile Hubarbeitsbühnen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0547**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Bau
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Steinhäuser Straße 10
D-76135 Karlsruhe

Maschinen:

1. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0556**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Nahrungs- und Genußmittel
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Dynamostraße 7–9
D-68165 Mannheim

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)

- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)

DÄNEMARK

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0396

Dansk Teknologisk Institut – Industriel Teknologi
Teknologiparken
DK-8000 Aarhus C

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0539**

DEMKO
Lyskaer, 8
Postboks 514
DK-2730 Herlev

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)

4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)

FINNLAND

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0401

VTT Valmistustekniikka/Turvallisuustekniikka
VTT Manufacturing Technology/Safety Engineering
P. O. Box 17011
FIN-33101 Tampere

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen

- (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
- 6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
- 7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
- 8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
- 9. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
- 10. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
- 11. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0405**

Electrical Inspectorate
P. O. Box 21
FIN-00211 Helsinki

Maschinen:

- 1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
- 2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
- 3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
- 4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
- 5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
- 6. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
- 7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

8. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
9. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0424**

Teknillinen Tarkastuskeskus
TTK
P. O. Box 204
Lönnrotinkatu 37
FIN-00181 Helsinki

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0504**

Agricultural Research Centre of Finland
Institute of Agricultural Engineering
MTT/VAKOLA
Inspection Office
Vakolantie 55
FIN-03400 Vihti

Maschinen:

1. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
2. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

FRANKREICH**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0069**

Union Technique de l'Automobile, du Motorcycle et du Cycle
Autodrome de Linas
F-91310 Montlhéry

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0070**

Institut National de Recherche et de Sécurité
INRS
B. P. 27
F-54501 Vandoeuvre Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0071**

Laboratoire National d'Essais
LNE
1, rue Gaston Boissier
F-75015 Paris

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0077**

Apave Parisienne
13–17, rue Salneuve
F-75854 Paris Cedex 17

Maschinen:

1. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0080**

Institut National de l'Environnement Industriel et des Risques INERIS
B. P. 2
F-60550 Verneuil en Halatte

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
eingeschränkt auf:
 - 1.1. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
 - 1.2. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0082**

Apave Lyonnaise
B. P. 3
F-69611 Tassin Cedex

Maschinen:

1. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
2. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0379**

Apave du Sud-Ouest
Zone industrielle
B. P. 3
F-33370 Tresses Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)

- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0380**

Centre Technique du Bois et de l'Ameublement
CTBA
10, Avenue de Saint-Mandé
F-75012 Paris

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0381**

Association pour le Développement de l'Institut de la Viande
B. P. 3
Saint-Jean
F-63015 Clermont-Ferrand Cedex 1

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorene Produkte
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)

- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorene Produkte
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0382**

Apave de l'Ouest
B. P. 289
F-44803 Saint Herblain Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorene Produkte
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorene Produkte
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0384**

AIF Services SA
AIF
Zone industrielle de Magre
B. P. 308
F-87008 Limoges Cedex

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
3. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0385**

Association Interprofessionnelle de France
AINF
Zone industrielle
B. P. 259
F-59472 Seclin Cedex

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
3. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0386**

Apave Nord-Picardie
B. P. 247
F-59019 Lille Cedex

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0387**

Apave Alsacienne
2, rue Thiers
B. P. 1347
F-68056 Mulhouse Cedex

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0388**

Centre National du Machinisme Agricole, du Génie Rural, des Eaux et Forêts
CEMAGREF
Parc de Tourvoie
B. P. 121
F-92185 Antony Cedex

Maschinen:

1. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbst-fahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0389**

Apave Normandie
2, rue des Mouettes
F-76130 Mont Saint Aignan

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0390**

Controle et Prévention
34, rue Rennequin
F-75850 Paris Cedex 17

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0526**

Centre Technique des Industries Mécaniques
CETIM
52, rue Félix-Louat
B. P. 67
F-60304 Senlis

Maschinen:

1. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

IRLAND**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0050**

National Standards Authority of Ireland
NSAI
Glasnevin
IRL-Dublin 9

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)

2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

ITALIEN

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0051

Istituto Italiano del Marchio di Qualità
IMQ
Via Quintiliano, 43
I-20138 Milano

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0066**

Istituto di Certificazione Europea Prodotti Industriali S. R. L.
ICEPI

Via Emilia Parmense, 11A
I-29010 Pontenure (PC)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)

- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
9. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0067**

Ing. Cesare Petrosillo
 Petrosillo Engineering Group S. R. L.
 Via Madre Grazie, 12
 I-74100 Taranto

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)

4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0068**

Istituto di Ricerche e Collaudi M. Masini S. R. L.
Via Moscova, 11
I-20017 Rho (Milano)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)

4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
6. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
7. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
8. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
9. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
10. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0302**

Agenzia Nazionale Certificazione Componenti in Pressione
ANCCP
Via Bronzino, 3
I-20123 Milano

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)

5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0303**

Istituto Certificazione Europea S. R. L.
ICE BO
Via Bentini, 9
I-40013 Castel Maggiore (BO)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0397**

Organismo Certificazione Europea
 OCE
 Via Ancona, 21
 I-00198 Roma

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägekopf und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
4. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
5. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
6. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

7. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
8. Maschinen für den Einsatz unter Tage, eingeschränkt auf:
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 8.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 8.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
9. Abnehmbare Schutzvorrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0398**

Istituto Ricerche, Prove ed Analisi
CPM
Via Artigiani, 63
I-25040 Bionno (BS)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
3. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
4. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
5. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
6. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
7. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
8. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

9. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0407**

Istituto Giordano S. P. A
Via Rossini, 2
I-47041 Bellaria – Igea Marina (FO)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)

11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0425**

Istituto di Certificazione Industriale per la Meccanica
ICIM
Via Giardino, 4
I-20123 Milano

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
3. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
4. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0476**

CERMET
Via Aldo Moro, 22
I-40068 San Lazzaro di Savena (BO)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)

2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0495**

Industrial Engineering Consultants
IEC
Via Botticelli, 51
I-10154 Torino

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)

6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
8. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0496**

Modulo Uno
Via Cuorgnè, 21
I-10100 Torino

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)

11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0529**

Istituto Sperimentale per l'Edilizia
 ISTEDIL SPA
 Via Tiburtina, Km 18,300
 I-00012 Setteville di Guidonia (RM)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauarteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

12. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
13. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

NIEDERLANDE

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0336

Stichting TNO Certification
TNO
Laan van Westenenk 501
Postbus 541
NL-7300 AM Apeldoorn

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)

11. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0344**

KEMA NV
KEMA
Utrechtseweg 310
Postbus 9035
NL-6800 ET Arnhem

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
3. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
4. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
5. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
6. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
7. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0399**

Stichting Aboma + Keboma
ABOMA
Pascalstraat 9
Postbus 141
NL-6710 BC Ede

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
2. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. : 0400**

Stichting Nederlands Instituut voor Lifttechniek
LIFTINSTITUUT
Klaprozenweg 75
NL-1033 NN Amsterdam

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
2. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
3. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0502**

Stichting Keuringsbureau Hout
SKH
Huizermaatweg 29
NL-1273 NA Huizen

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)

6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)

NORWEGEN

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0434

Det Norske Veritas Industry AS
DNV
P.O. Box 300
N 1322 Høvik

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0470

Norwegian Board for Testing and Approval of Electric Equipment
NEMKO
P.O. Box 73
Blindern
N-0314 Oslo

Nur zuständig für

- den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen
(§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)
- die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber
(§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)

- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauarteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

PORTUGAL

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0464

Centro de Apoio à Indústria Metalomecanica
CATIM
Rua dos Plátanos, 197
P-4100 Porto

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)

12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

SCHWEDEN

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0404

Statens Maskinprovningar
SMP
Fyrisborgsgatan 3
Box 7035
S-75450 Uppsala

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)

- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
8. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
9. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0409

AB Svensk Anläggningsprovning (SA)
SA
Box 49306
S-100 29 Stockholm

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)

3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
9. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
10. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
12. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutz einrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

SPANIEN

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0099

Asociación Española de Normalización y Certificación
AENOR
Fernández de la Hoz, 52
E-28010 Madrid

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)

- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
3. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
4. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
5. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
6. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
7. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0163

Laboratorio Oficial José María de Madariaga
LOM
Alenza, 1-2
E-28003 Madrid

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 1.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 1.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 1.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
2. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0394

Laboratorios del Area de Verificación de Maquinería
Centro Nacional de Verificación de Maquinería de Viscaya
Camino de la Dinamita, S/N
E-48903 Barakaldo (Viscaya)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauarteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0395**

Estación Mecánica Agrícola
EMA
Carretera de Toledo, Km 6,800
E-28916 Leganés (Madrid)

Maschinen:

1. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
- Die nachfolgend angeführten zugelassenen Stellen in Spanien sind nur zuständig für
- den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen (§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)
 - die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber (§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)

15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0052**

ACI, S. A.
ACI
Duque de Sesto, 34
E-28009 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0053**

Asistencia Técnica Industrial S. A. E.
ATISAE
San Telmo, 28
E-28016 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0054**

Bureau Veritas Espanol S. A.
Dr. Fleming, 31
E-28036 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0055**

Cualicontrol S. A.
Juan Bautista de Toledo, 31
E-28002 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0056**

Entidad Colaboradora de la Administración S. A.
ECA
Travesera de Dalt, 130–134
E-08024 Barcelona

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0057**

Eurocontrol S. A.
Zurbano, 48
E-28010 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0058**

Inspección y Garantía de Calidad S. A.
IGC
Ctro Empresarial Atica 7
Avda de Europa, 26 – Ed. 5, Pl. 1A
E-28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0059**

Norcontrol S. A.
Francisco Gervás 14-1ºB
E-28020 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0092**

Centro de Inspección y Asistencia Técnica, S. A.
CIAT
Piquer, 7
E-28033 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0093**

ICICT S. A.
Buenavista, 30
E-08012 Barcelona

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0094**

Lloyd's Register of Shipping
Princesa, 29
E-28008 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0095**

Novotec Consultores, S. A.
Colombia, 62
E-28016 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0096**

Tecnos, Garantía de Calidad, S. A.
Mesena, 39
E-28033 Madrid

VEREINIGTES KÖNIGREICH**Name und Adresse der Stelle****Kenn-Nr. 0038**

Lloyd's Register of Shipping
Lloyd's Register House
29 Wellesley Road
UK-CR0 2AJ Croydon

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauarteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)

- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzvorrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzvorrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)

2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL (§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0041**

Plant Safety Limited
825a Wilmslow Road
Didsbury
UK-M20 8RE Manchester

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
12. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
14. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
15. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0353**

SGS United Kingdom Ltd.
SGS House
Johns Lane
Triviale
UK-B69 3HX Warley, West Midlands

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)

2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
14. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
15. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0360**

British Standards Institution, Testing
Maylands Avenue
UK-HP2 4SQ Hemel Hempstead, Hertfordshire

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)

2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL (§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0463**

Advanced Manufacturing Technology Research Institute Veritas Limited
 AMTRI Veritas Limited
 Hulley Road
 UK-SK10 2NE Macclesfield, Cheshire

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)

10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)

Name und Adresse der Stelle

Kenn-Nr. 0466

United Kingdom Atomic Energy Authority
Machinery Certification Service
Thomson House
Risley
UK-WA3 6AT Warrington, Cheshire

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat
(§ 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub
(§ 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)

7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen
(§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung
(§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können
(§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme
(§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage
(§ 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau
(§ 9 Abs. 1 Z 12.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.2 MRL)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen
(§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung
(§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine
(§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge
(§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht
(§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen
(§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)

Name und Adresse der Stelle

Kenn-Nr. 0524

ERA Technology Limited
Cleave Road
UK-HT22 7SA Leatherhead, Surrey

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1 MRL)

- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.1 MRL)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.2 MRL)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauarteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.3 MRL)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1.4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 1.4 MRL)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 2 MRL)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 3 MRL)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 4 MRL)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Ziffern/Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. des Anhangs IV Teil A der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 5 MRL)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 6 MRL)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 7 MRL)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 8 MRL)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 9 MRL)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen oder Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 10 MRL)
11. Gummispritzgießmaschinen oder Gummi formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 11 MRL)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage, eingeschränkt auf (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12 MRL)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.1 MRL)
- 12.2. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 12.3 MRL)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 13 MRL)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 14 MRL)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 15 MRL)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 16 MRL)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17 MSV bzw. Anhang IV Teil A Nr. 17 MRL)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren
(§ 9 Abs. 2 Z 1 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 1 MRL)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen
(§ 9 Abs. 2 Z 2 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 2 MRL)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen an Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9/Anhang IV Teil A Nr. 9, gemäß § 9 Abs. 1 Z 10/Anhang IV Teil A Nr. 10 oder gemäß § 9 Abs. 1 Z 11/Anhang IV Teil A Nr. 11 der MSV/MRL
(§ 9 Abs. 2 Z 3 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 3 MRL)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 4 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 4 MRL)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)
(§ 9 Abs. 2 Z 5 MSV bzw. Anhang IV Teil B Nr. 5 MRL)“

Ditz

BUNDESGESETZBLATT

FÜR DIE REPUBLIK ÖSTERREICH

Der **Bezugspreis** des Bundesgesetzblattes für die Republik Österreich beträgt vorbehaltlich allfälliger Preiserhöhungen infolge unvorhergesehener Steigerung der Herstellungskosten bis zu einem Jahresumfang von 4 000 Seiten S 1 785,- inklusive 10% Umsatzsteuer für Inlands- und S 1 885,- für Auslandsabonnements. Für den Fall, daß dieser Umfang überschritten wird, bleibt für den Mehrumfang eine entsprechende Neuberechnung vorbehalten. Der Bezugspreis kann auch in zwei gleichen Teilbeträgen zum 1. Jänner und 1. Juli entrichtet werden.

Bestellungen: Einzelne Stücke des Bundesgesetzblattes sind erhältlich gegen Entrichtung des Verkaufspreises von S 2,20 inklusive 10% Umsatzsteuer für das Blatt = 2 Seiten, jedoch mindestens S 11,- inklusive 10% Umsatzsteuer für das Stück, im Verlag der Österreichischen Staatsdruckerei, 1037 Wien, Rennweg 12 a, Tel. 797 89 Durchwahl 295 oder 136, eMail ep-verkauf @tboxa.telecom.at. Direktverkauf: Buchhandlung des Verlages Österreich, Kosmos, 1010 Wien, Wollzeile 16, Telefon 512 48 85, sowie in der Manz'schen Verlags- und Universitätsbuchhandlung, 1010 Wien, Kohlmarkt 16, Tel. 531 61.

Bezugsanmeldungen werden von der Abonnementstelle des Verlages der Österreichischen Staatsdruckerei, 1037 Wien, Rennweg 12 a, Tel. 797 89/294 Durchwahl, entgegengenommen.

Als Bezugsanmeldung gilt auch die Überweisung des Bezugspreises oder seines ersten Teilbetrages auf das Postscheckkonto Wien Nr. 7.272.800. Die Bezugsanmeldung gilt bis zu einem allfälligen schriftlichen Widerruf. Der Widerruf ist nur mit Wirkung für das Ende des Kalenderjahres möglich. Er muß, um wirksam zu sein, spätestens am 15. Dezember bei der Abonnementstelle des Verlages der Österreichischen Staatsdruckerei, 1037 Wien, Rennweg 12 a, einlangen.

Die **Zustellung** des Bundesgesetzblattes erfolgt erst nach Entrichtung des Bezugspreises. Die Bezieher werden, um keine Verzögerung in der Zustellung eintreten zu lassen, eingeladen, den Bezugspreis umgehend zu überweisen.

Ersätze für abgängige oder mangelhaft zugekommene Stücke des Bundesgesetzblattes sind binnen drei Monaten nach dem Erscheinen unmittelbar bei der Abonnementstelle des Verlages der Österreichischen Staatsdruckerei, 1037 Wien, Rennweg 12 a, Tel. 797 89/294 Durchwahl, anzufordern. Nach Ablauf dieses Zeitraumes werden Stücke des Bundesgesetzblattes ausnahmslos nur gegen Entrichtung des Verkaufspreises abgegeben.