

BUNDESGESETZBLATT

FÜR DIE REPUBLIK ÖSTERREICH

Jahrgang 1995

Ausgegeben am 5. Mai 1995

93. Stück

301. Kundmachung: Harmonisierte Europäische Normen für die Sicherheit von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen und zugelassene Stellen für die sicherheitstechnische Prüfung von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen

301. Kundmachung des Bundesministers für wirtschaftliche Angelegenheiten der harmonisierten Europäischen Normen für die Sicherheit von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen und der zugelassenen Stellen für die sicherheitstechnische Prüfung von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen

Auf Grund des § 71 Abs. 4 und 5 der Gewerbeordnung 1994, BGBl. Nr. 194, in Verbindung mit § 148 Abs. 1 und § 150 Abs. 1 und 3 der Maschinen-Sicherheitsverordnung, BGBl. Nr. 306/1994, wird die Neufassung der Anhänge 3 und 5 der MSV kundgemacht. Diese Kundmachung ersetzt die Kundmachung vom 8. Juli 1994, BGBl. Nr. 503/1994 und die Kundmachung vom 23. September 1994, BGBl. Nr. 771/1994 hinsichtlich der Z 1 (Anhang 3 der MSV).

Anhang 3

zu § 5 Abs. 5

VERZEICHNIS DER HARMONISIERTEN EUROPÄISCHEN NORMEN FÜR DIE UMSETZUNG DER GRUNDLEGENDEN SICHERHEITSANFORDERUNGEN

(Stand: 1. Jänner 1995)

Mitteilungen der Kommission der Europäischen Union vom 24. Juni 1992, 92/C 157/03, vom 25. August 1993, 93/C 229/03, vom 27. Juli 1994, 94/C 207/03 und vom 31. Dezember 1994, 94/C 377/10:

Die ÖNORMEN sind beim Österreichischen Normungsinstitut (ON), A-1021 Wien, Heinestraße 38, Postfach 130, Tel. (0222) 21300.805, Telefax: (0222) 21300.818, erhältlich.

EN 289: 1993 (= ÖNORM EN 289: 1994-03-01)

Sicherheit von Maschinen — Gummi- und Kunststoffmaschinen — Formpressen und Spritzpressen — Sicherheitstechnische Anforderungen für die Gestaltung

EN 292-1: 1991 (= ÖNORM EN 292-1: 1992-03-01)

Sicherheit von Maschinen — Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze — Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodologie

EN 292-2: 1991 (= ÖNORM EN 292-2: 1992-03-01)

Sicherheit von Maschinen — Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze — Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen

EN 294: 1992 (= ÖNORM EN 294: 1993-04-01)

Sicherheit von Maschinen — Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefahrstellen mit den oberen Gliedmaßen

EN 349: 1993 (= ÖNORM EN 349: 1993-08-01)

Sicherheit von Maschinen — Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen

EN 418: 1992 (= ÖNORM EN 418: 1993-04-01)

Sicherheit von Maschinen — Not-Aus-Einrichtung, funktionelle Aspekte — Gestaltungsleitsätze

EN 457: 1992 (= ÖNORM EN 457: 1992-07-01)

Sicherheit von Maschinen — Akustische Gefahrensignale — Allgemeine Anforderungen, Gestaltung und Prüfung (ISO 7731:1986 modifiziert)

- EN 474-1: 1994 (= ÖNORM EN 474-1: 1995-01-01)
Erdbaumaschinen — Sicherheit — Teil 1: Allgemeine Anforderungen
- EN 563: 1994 (= ÖNORM EN 563: 1995-01-01)
Sicherheit von Maschinen — Temperaturen berührbarer Oberflächen — Ergonomische Daten zur Festlegung von Temperaturgrenzwerten für heiße Oberflächen
- EN 608: 1994 (= ÖNORM EN 608: 1994-12-01)
Land- und Forstmaschinen — Tragbare Motorsägen — Sicherheit
- EN 775: 1992 (= ÖNORM EN 775: 1993-12-01)
Industrieroboter — Sicherheit (ISO 10218: 1992 modifiziert)
- EN 23741: 1991 (= ÖNORM EN 23741: 1992-07-01)
Akustik — Bestimmung des Schalleistungspegels von Geräuschquellen — Rahmenmeßverfahren der Genauigkeitsklasse 1 für Breitbandspektren in Hallräumen (identisch mit ISO 3741: 1988)
- EN 23742: 1991 (= ÖNORM EN 23742: 1992-07-01)
Akustik — Bestimmung des Schalleistungspegels von Geräuschquellen — Methoden der Genauigkeitsklasse 1 im Hallraum für Quellen mit Reinton- und Schmalbandanteilen (identisch mit ISO 3742: 1988)
- EN 25136: 1993 (= ÖNORM EN 25136: 1994-06-01)
Akustik — Ermittlung der von Ventilatoren in Kanäle abgestrahlten Schalleistung — Kanalverfahren (ISO 5136:1990 und Technisches Korrigendum 1: 1993)
- EN 28094: 1994 (= ÖNORM EN 28094: 1994-05-01)
Stahlseilfördergurte — Haftung zwischen der Deckplatte und der Kernschicht (ISO 8094: 1984)
- EN 28662-1: 1992 (= ÖNORM EN 28662-1: 1993-08-01)
Handgehaltene motorbetriebene Maschinen — Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff — Teil 1: Allgemeines (ISO 8662-1: 1988)
- EN 31252: 1994 (= ÖNORM EN 31252: 1994-11-01)
Laser und Laseranlagen — Lasergerät — Mindestanforderungen an die Dokumentation (ISO 11252: 1993)
- EN 31253: 1994 (= ÖNORM EN 31253: 1994-11-01)
Laser und Laseranlagen — Lasergerät — Mechanische Schnittstellen (ISO 11253: 1993)
- EN 60204-1: 1992 (= ÖVE EN 60204-1: 1993-02-01)
Sicherheit von Maschinen — Elektrische Ausrüstung von Maschinen — Teil I: Allgemeine Anforderungen“

Anhang 5

zu § 148

VERZEICHNIS DER ZUGELASSENEN STELLEN FÜR MASCHINEN UND FÜR SICHERHEITSBAUTEILE FÜR MASCHINEN

(Stand: 1. März 1995)

Die nachstehend angeführten zugelassenen Stellen sind hinsichtlich der jeweils angeführten Maschinen und Sicherheitsbauteile für Maschinen zuständig für

- die Durchführung von Baumusterprüfungen (§ 9 Abs. 3 Z 3 und Abs. 4 sowie § 10 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. b und lit. c, dritter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie) samt Ausstellung der Baumusterbescheinigungen (§ 11 MSV bzw. Anhang VI Z 4 der Maschinenrichtlinie)
- den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen (§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie) und
- die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber (§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie).

Allfällige Einschränkungen des Zuständigkeitsbereiches werden bei den zugelassenen Stellen besonders angemerkt.

ÖSTERREICH:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0408**

Technischer Überwachungs-Verein Österreich

TÜV ÖSTERREICH

TÜV-A

Krugerstraße 16

A-1015 Wien

Telefon: (0222) 514 07, Telefax: (0222) 514 07-240

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutz Einrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)

3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

BELGIEN:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0026

A. I. B. — Vincotte Inter
27—29, Avenue André Drouart
B-1160 Bruxelles

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0032**

Technischer Überwachungs-Verein Hannover/Sachsen-Anhalt e. V.
TÜV-HANNOVER/SACHSEN-ANHALT
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Am TÜV 1
D-30519 Hannover

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
3. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
4. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
5. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0034**

Technischer Überwachungsverein Saarland e. V.
TÜV SAARLAND
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Saarbrücker Straße 8
D-66280 Sulzbach

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
2. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0035**

Technischer Überwachungsverein Berlin-Brandenburg e. V.
TÜV BERLIN-BRANDENBURG
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Magirusstraße 5
D-12103 Berlin

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)

- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
5. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
6. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
9. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0036

Technischer Überwachungs-Verein Bayern-Sachsen e. V.
TÜV BAYERN
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Westendstraße 199
D-80686 München

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
9. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
10. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

11. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
12. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0044**

Rheinisch-Westfälischer Technischer Überwachungs-Verein e. V.
RW TÜV Anlagentechnik GmbH
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Steubenstraße 53
D-45138 Essen

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
12. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0047**

Technischer Überwachungs-Verein Südwestdeutschland e. V.
TÜV SÜDWESTDEUTSCHLAND
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
Dudenstraße 28
D-68167 Mannheim

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
3. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0121**

Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit
BIA
Alte Heerstraße 111
D-53754 Sankt Augustin

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
2. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0123**

TÜV-Product Service GmbH
Ridlerstraße 31
D-80339 München

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
3. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
4. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0124**

DEKRA A. G.
Prüf- und Zertifizierungsstelle
Schulze-Delitzsch-Straße 49
D-70565 Stuttgart

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
2. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0158**

DMT-Zertifizierungsstelle der DMT-Gesellschaft für Forschung und Prüfung mbH.
Franz-Fischer-Weg 61
D-45307 Essen

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich § 9 Abs. 1 Z 12)
- 1.1. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0197**

Technischer Überwachungs-Verein Rheinland
TÜV RHEINLAND
Sicherheit und Umweltschutz GmbH.
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)

- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
13. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
14. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0363**

Deutsche Prüfstelle für Land- und Forsttechnik
 DPLF
 Weissensteinstraße 70/72
 D-34114 Kassel

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
3. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
4. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0366**

Verband Deutscher Elektrotechniker e. V.
VDE
VDE-Prüf- und Zertifizierungsinstitut
Merianstraße 28
D-63069 Offenbach

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutz einrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0391**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Fleischwirtschaft
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Lortzingstraße 2
D-55127 Mainz

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)

2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0392**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Holz
Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Vollmüllerstraße 11
D-70563 Stuttgart 80

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-) Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0393**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschüsse Eisen und Metall III und Hebezeug II Prüf- und
Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Kreuzstraße 45
D-40120 Düsseldorf

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
3. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutz einrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutz einrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0417**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
 Fachausschuß Verkehr
 Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
 Max-Brauer-Allee 41
 D-22765 Hamburg

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0418**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
 Fachausschuß Chemie
 Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
 Kurfürsten-Anlage 62
 D-69115 Heidelberg

Maschinen:

1. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
2. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0432**

Zertifizierungsstelle für Qualitätssicherungssysteme und Produkte des staatlichen Materialprüfungsamtes
 MPA-NRW
 Marsbruchstraße 186
 D-44287 Dortmund

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12)
- 1.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0494**

SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH
 Markt 5
 D-09111 Chemnitz

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)

7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0515**

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
 Fachausschuß Tiefbau
 Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
 Am Knie 6
 D-81241 München

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

DÄNEMARK:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0396**

Dansk Teknologisk Institut — Industriel Teknologi
 Teknologiparken
 DK-8000 Aarhus C

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abricht hobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)

14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

FINNLAND:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0401**

VTT Manufacturing Technology
Safety Engineering
P. O. Box 17011
FIN-33101 Tampere

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
3. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0405**

Electrical Inspectorate
P. O. Box 21
FIN-00211 Helsinki

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)

6. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
8. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
9. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16).

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0424**

Teknillinen Tarkastuskeskus
TTK
P. O. Box 204
Lönnrotinkatu 37
FIN-00181 Helsinki

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0504**

Agricultural Research Centre of Finland
Institute of Agricultural Engineering
MTT/VAKOLA
Inspection Office
Vakolantie 55
FIN-03400 Vihti

Maschinen:

1. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
2. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
3. Abnehmbare Schutzvorrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
2. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

FRANKREICH:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0069**

Union technique de l'automobile, du motocycle et du cycle
Autodrome de Linas
F-91310 Montlhéry

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0070**

Institut National de Recherche et de Sécurité
INRS
B. P. 27
F-54501 Vandoeuvre Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)

- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägertisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0071

Laboratoire National d'Essais
LNE
1, rue Gaston Boissier
F-75015 Paris

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägertisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0080**

Institut National de l'Environnement Industriel et des Risques INERIS
BP 2
F-60550 Verneuil en Halatte

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12)
- 1.1. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 1.2. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0082**

Apave Lyonnaise
BP 3
F-69611 Tassin Cedex

Maschinen:

1. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
2. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0379**

Apave du sud-ouest
Zone industrielle — BP 3
F-33370 Tresses Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0380**

Centre Technique du Bois et de l'Ameublement
CTBA
10, Avenue de Saint-Mande
F-75012 Paris

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0381**

Association pour le développement de l'Institut de la viande
BP 3 Saint-Jean
F-63015 Clermont-Ferrand Cedex 1

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorenen Produkten (Teilbereich des § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorenen Produkten (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0382**

Apave de l'ouest
5, rue de la Johard'ière
BP 289
F-44803 Saint Herblain Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorenen Produkten (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorenen Produkten (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0383**

Apave du sud-est
32, rue Edmond Rostand
F-13292 Marseille Cedex 6

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorenen Produkten (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)

- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme zur Bearbeitung von Lebensmitteln wie Fleisch, Fisch sowie tiefgefrorenen Produkten (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0384**

AIF Services SA
AIF
Zone industrielle de Magre — BP 308
F-87008 Limoges Cedex

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
3. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0385**

Association Interprofessionnelle de France
AINF
Zone industrielle — BP 259
F-59472 Seclin Cedex

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
3. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0386**

Apave Nord-Picardie
BP 247
F-59019 Lille Cedex

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0387**

Apave Alsacienne
2, rue Thiers — BP 1347
F-68056 Mulhouse Cedex

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0388**

Centre national du machinisme agricole, du génie rural, des eaux et forêts
CEMAGREF
Parc de Tourvoie — BP 121
F-92185 Antony Cedex

Maschinen:

1. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0389**

Apave Normande
2, rue des Mouettes
F-76130 Mont Saint Aignan

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0390**

Controle et Prévention
34, rue Rennequin
F-75850 Paris Cedex 17

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

IRLAND:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0050**

National Standards Authority of Ireland
NSAI
Glasnevin
IRL-Dublin 9

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)

- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

ITALIEN:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0051**

Istituto Italiano del Marchio di Qualità
IMQ
Via Quintiliano, 43
I-20138 Milano

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0066**

Istituto di Certificazione Europea Prodotti Industriali S. R. L.
ICEPI
Via Emilia Parmense 11A
I-29010 Pontenure (PC)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)

- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
9. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0067

Ing. Cesare Petrosillo
 Petrosillo Engineering Group S. R. L.
 Via Madre Grazie, 12
 I-74100 Taranto

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)

11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0068**

Istituto di Ricerche e Collaudi M. Masini S. R. L.
Via Moscova, 11
I-20017 Rho (Milano)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
6. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
7. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
8. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
9. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
10. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0302**

Agenzia Nazionale Certificazione Componenti in Pressione
ANCCP
Via Bronzino 3
I-20123 Milano

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)

- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0303**

Istituto Certificazione Europea S. R. L.
 ICE BO
 Via Bentini 9
 I-40013 Castel Maggiore (BO)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)

- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
- 13. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0397**

Organismo Certificazione Europea
OCE
Via Ancona 21
I-00198 Roma

Maschinen:

- 1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
- 2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
- 3. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
- 4. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
- 5. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
- 6. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
- 7. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
- 8. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12)
- 8.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 8.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 9. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0398**

Istituto Ricerche, Prove ed Analisi
CPM
Via Artigiani 63
I-25040 Bienno (BS)

Maschinen:

- 1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
- 2. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
- 3. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
- 4. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0407**

Istituto Giordano S. P. A
Via Rossini 2
I-47041 Bellaria — Igea Marina (FO)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0425**

Istituto di Certificazione Industriale per la Meccanica
ICIM
Via Giardino 4
I-20123 Milano

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
3. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
4. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0476****CERMET**

Via Aldo Moro 22

I-40068 San Lazzaro di Savena (BO)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0495**

Industrial Engineering Consultants

IEC

Via Botticelli 51

I-10154 Torino

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)

5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
8. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0496**

Modulo Uno
Via Cuorgne 21
I-10100 Torino

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

NIEDERLANDE:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0336**

Stichting TNO Certification
TNO
Laan van Westenenk 501 — Postbus 541
NL-7300 AM Apeldoorn

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)

- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0344**

KEMA NV
 KEMA
 Utrechtseweg 310 — Postbus 9035
 NL-6800 ET Arnhem

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
3. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
4. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
5. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)

6. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
7. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0399**

Stichting Aboma
ABOMA
Pascalstraat 9 — Postbus 141
NL-6710 BC Ede

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0400**

Stichting Nederlands Instituut voor Lifttechniek
(Liftinstituut)
Klaprozenweg 75
NL-1033 NN Amsterdam

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
2. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0502**

Stichting Keuringsbureau Hout
SKH
Huizermaatweg 29
NL-1273 NA Huizen

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

NORWEGEN:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0434**

Det Norske Veritas Industry AS
 DNV
 P. O. Box 300
 N-1322 Høvik

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutz einrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)

3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0470**

Norwegian Board for Testing and Approval of Electric Equipment
 NEMKO
 P. O. Box 73
 Blindern
 N-0314 Oslo

Nur zuständig für

- den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen (§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)
- die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber (§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)

für folgende Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
 - 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
 - 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
 - 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

PORTUGAL:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0464

Centro de Apoio a Industria Metalomecanica
CATIM
Rua dos Platanos 197
P-4100 Porto

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

SCHWEDEN:**Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle****Kenn-Nr. 0404**

Statens Maskinprovningar
SMP
Box 7035
S-75007 Uppsala

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
3. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
4. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0409**

AB Svensk Anläggningsprovning (SA)
SA
Box 49306
S-100 29 Stockholm

Maschinen:

1. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)

3. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
4. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

SPANIEN:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Kenn-Nr. 0099

Asociación Espanola de Normalización y Certificación
AENOR
C/Fernández de la Hoz 52
E-28010 Madrid

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
 - 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
 - 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
 - 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0163**

Laboratorio Oficial Jose Maria de Madariaga
LOM
Calle Alenza 1-2
E-28003 Madrid

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
 - 1.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
 - 1.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
 - 1.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
2. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0394**

Laboratorios del Area de Verificación de Maquinería
Centro Nacional de Verificación de Maquinería de Viscaya
C/Camino de la Dinamita s/n
E-48903 Baracaldo (Viscaya)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle**Kenn-Nr. 0395**

Estación Mecánica Agrícola
EMA
Carretera de Toledo Km 6,800
E-28916 Leganés (Madrid)

Maschinen:

1. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Die nachfolgend angeführten zugelassenen Stellen in Spanien sind nur zuständig für
 — den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen (§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)
 — die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber (§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)

für folgende **Maschinen**:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Name und Adresse der Stelle

Kenn-Nr. 0052

ACI, S. A.
 ACI
 C/Duque de Sesto, 34
 E-28009 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0053**

Asistencia Técnica Industrial S. A. E.
ATISAE
C/San Telmo, 28
E-28016 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0054**

Bureau Veritas Espanol S. A.
C/Dr. Fleming 31
E-28036 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0055**

Cualicontrol S. A.
C/Juan Bautista de Toledo, 31
E-28002 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0056**

Entidad Colaboradora de la Administración S. A.
E. C. A.
C/Travesera de Dalt, 130 —134
E-08024 Barcelona

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0057**

Eurocontrol S. A.
C/Zurbano, 48
E-28010 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0058**

Inspección y Garantía de Calidad S. A.
I. G. C.
Ctro Empresarial Atica 7
Avda de Europa, 26 — Ed. 5, Pl. 1A
E-28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0059**

Norcontrol S. A.
C/Francisco Gervás 14-1'B
E-28020 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0092**

Centro de Inspección y Asistencia Técnica, S. A.
CIAT
C/Piquer 7
E-28033 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0093**

ICICT S. A.
C/Buenavista 30
E-08012 Barcelona

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0094**

Lloyd's Register of Shipping
C/Princesa 29
E-28008 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0095**

Novotec Consultores, S. A.
C/Colombia 62
E-28016 Madrid

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0096**

Tecnos, Garantía de Calidad, S. A.
C/Mesena 39
E-28033 Madrid

VEREINIGTES KÖNIGREICH**Name und Adresse der Stelle****Kenn-Nr. 0038**

Lloyd's Register of Shipping
Type Approval Department
Lloyd's Register House
29 Wellesley Road
GB-CR0 2AJ Croydon

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abricht hobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0041**

Plant Safety Limited
 Parklands
 825 a Wilmslow Road
 Didsbury
 GB-M20 8RE Manchester

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
12. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
14. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
15. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)

2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0360**

British Standards Institution, Testing
Maylands Avenue
GB-HP2 4SQ Hemel Hempstead, Herts

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutz einrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0463**

Advanced Manufacturing Technology Research Institute
 AMTRI
 Hulley Road
 GB-SK10 2NE Macclesfield, Cheshire

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schalmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutz einrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)

Name und Adresse der Stelle**Kenn-Nr. 0466**

United Kingdom Atomic Energy Authority
 AEA Technology
 Machinery Certification Service
 Thomson House — Risley
 GB-WA3 6AT Warrington, Cheshire

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)

- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägertisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzvorrichtungen, wie Lichtschranken, Schuttmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzvorrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

Name und Adresse der Stelle

Kenn-Nr. 0524

ERA Technology Limited
Cleave Road
GB-HT22 7SA Leatherhead, Surrey

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zum Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen und zum Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)

- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 des § 9 Abs. 1 MSV bzw. Anhangs IV der Maschinen-Richtlinie genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen, einschließlich Biegepressen, für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. Schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. Hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)
4. Überrollschutzaufbau (ROPS) (§ 9 Abs. 2 Z 4)
5. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

Schlüssel