

BUNDESGESETZBLATT

FÜR DIE REPUBLIK ÖSTERREICH

Jahrgang 1994

Ausgegeben am 10. August 1994

191. Stück

615. Beschluß Nr. 8/1993 des Rates der Europäischen Freihandelsassoziation

615.

EUROPEAN
FREE TRADE ASSOCIATION

EFTA/DC 8/93
1 Annex *

17 December 1993

Distribution A.2

DECISION OF THE COUNCIL No. 8 OF 1993

(Adopted at the 29th Meeting on 10 December 1993)

AMENDMENTS TO ANNEX B TO THE EFTA CONVENTION

THE COUNCIL,

Having regard to paragraph 5 of Article 4 of the Convention,

On the understanding that the same principles for origin rules as in these amendments will be applied in the Free Trade Agreements between the Member States and the Community from 1 January 1994,

DECIDES:

1. Annex B shall be replaced by the text set out in the Annex to this Decision.
2. This Decision shall apply from 1 January 1994.
3. The Secretary-General shall deposit this Decision, including the Annex, with the Government of Sweden.

JOINT DECLARATION ON A TRANSITIONAL PERIOD CONCERNING THE ISSUING OR MAKING OUT OF DOCUMENTS RELATING TO THE EVIDENCE OF ORIGIN

- (a) For two years after the entry into force of the revised Annex B, the competent customs authorities of Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden and Switzerland shall accept as valid proof of origin within the meaning of this Annex the following documents referred to in Article 13 of the previous Annex B to the EFTA Convention.
 - (i) EUR. 1 certificates including Long-Term certificates, endorsed beforehand with the stamp of the competent customs office of the exporting State;
 - (ii) EUR. 1 certificates, including Long-Term certificates, endorsed by an approved exporter with a special stamp which has been approved by the customs authorities of the exporting State; and
 - (iii) Invoices referring to Long-Term certificates.
- (b) For six months after the entry into force of the revised Annex B, the competent customs authorities of Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden and Switzerland shall accept as valid proof of origin within the meaning of this Annex the following documents referred to in Article 8 of the previous Annex B to the EFTA Convention.

* Limited distribution only

- (i) Invoices bearing the exporter's declaration as given in Appendix IV to Annex B made out in accordance with Article 13 of that Annex B; and
- (ii) Invoices bearing the exporter's declaration as given in Annex IV to that Annex B made out by the exporter.
- (c) Requests for subsequent verification of documents referred to in paragraphs (a) and (b) shall be accepted by the competent customs authorities of Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden and Switzerland for a period of two years after issuing and making out of the proof of origin concerned. These verifications shall be carried out in accordance with the provisions of Title VI of the revised Annex B.

ANNEX B

ON RULES OF ORIGIN

TABLE OF CONTENTS

TITLE I — GENERAL PROVISIONS

- Article 1 Definitions

TITLE II — DEFINITION OF THE CONCEPT OF "ORIGINATING PRODUCTS"

- Article 2 Origin criteria
- Article 3 Allocation of origin
- Article 4 Wholly obtained products
- Article 5 Sufficiently worked or processed products
- Article 6 Insufficient working or processing operations
- Article 7 Unit of qualification
- Article 8 Accessories, spare parts and tools
- Article 9 Sets
- Article 10 Neutral elements

TITLE III — TERRITORIAL REQUIREMENTS

- Article 11 Principle of territoriality
- Article 12 Working or processing carried out outside a Member State
- Article 13 Reimportation of goods
- Article 14 Direct transport
- Article 15 Exhibitions

TITLE IV — DRAWBACK OR EXEMPTION

- Article 16 Prohibition of drawback of, or exemption from, customs duties

TITLE V — PROOF OF ORIGIN

- Article 17 General requirements
- Article 18 Procedure for the issue of a movement certificate EUR. 1
- Article 19 Movement certificates EUR. 1 issued retrospectively
- Article 20 Issue of a duplicate movement certificate EUR. 1
- Article 21 Issue of movement certificates EUR. 1 on the basis of proof of origin issued or made out previously
- Article 22 Conditions for making out an invoice declaration
- Article 23 Approved exporter
- Article 24 Validity of proof of origin
- Article 25 Submission of proof of origin
- Article 26 Importation by instalments
- Article 27 Exemptions from formal proof of origin
- Article 28 Supporting documents
- Article 29 Preservation of proof of origin and supporting documents
- Article 30 Discrepancies and formal errors
- Article 31 Amounts expressed in units of account

TITLE VI — ARRANGEMENTS FOR ADMINISTRATIVE CO-OPERATION

- Article 32 Mutual assistance
- Article 33 Verification of proof of origin
- Article 34 Dispute settlement
- Article 35 Penalties

TITLE VII — CEUTA AND MELILLA

- Article 36 Provisions applicable to Ceuta and Melilla
- Article 37 Products covered by the EFTA Convention only
- Article 38 Non-preferential treatment

LIST OF APPENDICES

- Appendix I Introductory notes to the list in Appendix II
- Appendix II List of working or processing required to be carried out on non-originating materials in order that the product manufactured can obtain originating status
- Appendix III Movement certificate EUR. 1 and application for a movement certificate EUR. 1
- Appendix IV Invoice declaration
- Appendix V Amounts expressed in units of account

TITLE I**General provisions****ARTICLE 1****Definitions**

For the purposes of this Annex:

- (a) “manufacture” means any kind of working or processing including assembly or specific operations;
- (b) “material” means any ingredient, raw material, component or part, etc., used in the manufacture of the product;
- (c) “product” means the product being manufactured, even if it is intended for later use in another manufacturing operation;
- (d) “goods” means both materials and products;
- (e) “customs value” means the value as determined in accordance with the Agreement in implementation of Article VII of the General Agreement on Tariffs and Trade, done at Geneva on 12 April 1979;
- (f) “ex-works price” means the price paid for the product ex works to the manufacturer in one of the Member States in whose undertaking the last working or processing is carried out or to the person in one of the Member States who arranged for the last working or processing to be carried out outside that Member State, provided the price includes the value of all the materials used, minus any internal taxes which are, or may be, repaid when the product obtained is exported;
- (g) “value of materials” means the customs value at the time of importation of the non-originating materials used, or, if this is not known or cannot be ascertained, the first ascertainable price paid for the materials in the Member State concerned;
- (h) “value of originating materials” means the value of such materials as defined in subparagraph (g) applied *mutatis mutandis*;
- (i) “chapters” and “headings” means the chapters and the headings (four-digit codes) used in the nomenclature which makes up the Harmonized Commodity Description and Coding System, referred to in this Protocol as “the Harmonized System” or “HS”;
- (j) “classified” refers to the classification of a product or material under a particular heading;
- (k) “consignment” means products which are either sent simultaneously from one exporter to one consignee or covered by a single transport document covering their shipment from the exporter to the consignee or, in the absence of such a document, by a single invoice.
- (l) “Community” means the European Economic Community and the European Coal and Steel Community.
- (m) “EEA” means the European Economic Area.
- (n) “Territories” includes territorial waters.

TITLE II**Definition of the concept of “originating products”****ARTICLE 2****Origin criteria**

1. In the sense of this Annex and without prejudice to the provisions of Article 3, the following products shall be considered as:

originating in Austria, Finland, Iceland, Norway or Sweden:

- (a) products wholly obtained in Austria, Finland, Iceland, Norway or Sweden respectively within the meaning of Article 4 of this Annex;
- (b) products obtained in Austria, Finland, Iceland, Norway or Sweden respectively incorporating materials which have not been wholly obtained there, provided that:

- (i) such materials have undergone sufficient working or processing in Austria, Finland, Iceland, Norway or Sweden respectively within the meaning of Article 5 of this Annex, or that
- (ii) such materials originate in Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden or Switzerland, within the meaning of this Annex, or in the Community in application of the origin rules in the Agreements establishing free trade areas between the Member States and the Community, in so far as these rules are identical to those in this Annex.
- (iii) such materials originate in the EEA, within the meaning of Protocol 4 to the EEA Agreement provided that such materials are covered by the scope of the present Agreement. This provision does not apply to products subject to price compensation measures laid down in Annex D.
- (c) Products originating in the EEA, within the meaning of Protocol 4 to the EEA Agreement. This provision does not apply to products subject to price compensation measures laid down in Annex D.
- 2. Originating in Switzerland:
 - (a) products wholly obtained in Switzerland within the meaning of Article 4 of this Annex;
 - (b) products obtained in Switzerland incorporating materials which have not been wholly obtained there, provided that:
 - (i) such materials have undergone sufficient working or processing in Switzerland within the meaning of Article 5 of this Annex, or that
 - (ii) such materials originate in Austria, Finland, Iceland, Norway or Sweden, within the meaning of this Annex, or in the Community in application of the origin rules in the Agreements establishing free trade areas between the Member States and the Community, in so far as these rules are identical to those in this Annex.

ARTICLE 3

Allocation of origin

1. Notwithstanding the provisions of subparagraphs 1 (b) (ii) and 2 (b) (ii) of Article 2, products originating in any Member State, within the meaning of this Annex, or in the Community, in application of the origin rules referred to in Article 2, and exported from one Member State to another in the same state or having undergone in the exporting Member State no working or processing going beyond that referred to in Article 6, retain their origin.

2. For purpose of implementing paragraph 1, where products originating in two or more of the Member States or in one or more of the Member States and the Community are used and those products have undergone no working or processing in the exporting Member State going beyond that referred to in Article 6, the origin is determined by the product with the highest customs value or, if this is not known and cannot be ascertained, with the highest first ascertainable price paid for the products in that Member State.

ARTICLE 4

Wholly obtained products

1. The following shall be considered as wholly obtained in a Member State:

- (a) mineral products extracted from its soil or from its seabed;
- (b) vegetable products harvested therein;
- (c) live animals born and raised therein;
- (d) products from live animals raised therein;
- (e) products obtained by hunting or fishing conducted therein;
- (f) products of sea fishing and other products taken from the sea outside the territorial waters of the Member States by their vessels;
- (g) products made aboard factory ships of the Member States exclusively from products referred to in subparagraph (f);
- (h) used articles collected there fit only for the recovery of raw materials, including used tyres fit only for retreading or for use as waste;
- (i) waste and scrap resulting from manufacturing operations conducted therein;
- (j) goods produced there exclusively from the products specified in subparagraphs (a) to (i).

2. The terms "their vessels" and "factory ships of the Member States" in paragraphs 1 (f) and (g) shall apply only to vessels and factory ships:

- (a) which are registered or recorded in a Member State;
- (b) which sail under the flag of a Member State;
- (c) which are owned to an extent of at least 50% by nationals of a Member State, or by a company with its head office in one of these States, of which the manager of managers, Chairman of the Board of Directors or the Supervisory Board, and the majority of the members of such boards are nationals of a Member State and of which, in addition, in the case of partnerships or limited companies, at least half the capital belongs to those States or to public bodies or nationals of the said States;
- (d) of which the master and officers are nationals of a Member State; and
- (e) of which at least 75 per cent of the crew are nationals of a Member State.

ARTICLE 5**Sufficiently worked or processed products**

1. For the purposes of Article 2, products which are not wholly obtained in a Member State are considered to be sufficiently worked or processed there when the conditions set out in the list in Appendix II are fulfilled.

These conditions indicate, for all products covered by the Convention, the working or processing which must be carried out on the non-originating materials used in the manufacture of these products, and apply only in relation to such materials. Accordingly, it follows that if a product, which has acquired originating status by fulfilling the conditions set out in the list for that product, is used in the manufacture of another product, the conditions applicable to the product in which it is incorporated do not apply to it, and no account shall be taken of the non-originating materials which may have been used in its manufacture.

2. Notwithstanding paragraph 1 and except as provided in Article 12 (4), non-originating materials which, according to the conditions set out in the list for a given product, should not be used in the manufacture of this product may nevertheless be used, provided that:

- (a) their total value does not exceed 10 per cent of the ex-works price of the product;
- (b) where, in the list, one or several percentages are given for the maximum value of non-originating materials, such percentages are not exceeded through the application of this paragraph.

This paragraph shall not apply to products falling within Chapters 50 to 63 of the Harmonized System.

3. Paragraphs 1 and 2 shall apply except as provided in Article 6.

ARTICLE 6**Insufficient working or processing operations**

1. The following operations shall be considered as insufficient working or processing to confer the status of originating products, whether or not the requirements of Article 5 are satisfied:

- (a) operations to ensure the preservation of products in good condition during transport and storage (ventilation, spreading out, drying, chilling, placing in salt, sulphur dioxide or other aqueous solutions, removal of damaged parts, and like operations);
- (b) simple operations consisting of removal of dust, sifting or screening, sorting, classifying, matching (including the making-up of sets of articles), washing, painting, cutting up;
- (c) (i) changes of packaging and breaking up and assembly of packages;

- (ii) simple placing in bottles, flasks, bags, cases, boxes, fixing on cards or boards etc., and all other simple packaging operations;
- (d) affixing marks, labels and other like distinguishing signs on products or their packaging;
- (e) simple mixing of products, whether or not of different kinds, where one or more components of the mixtures do not meet the conditions laid down in this Annex to enable them to be considered as originating products;
- (f) simple assembly of parts to constitute a complete product;
- (g) a combination of two or more operations specified in subparagraphs (a) to (f);
- (h) slaughter of animals.

2. All the operations carried out in one of the Member States on a given product shall be considered together when determining whether the working or processing undergone by that product is to be regarded as insufficient within the meaning of paragraph 1.

ARTICLE 7**Unit of qualification**

1. The unit of qualification for the application of the provisions of this Annex shall be the particular product which is considered as the basic unit when determining classification using the nomenclature of the Harmonized System.

Accordingly, it follows that:

- (a) when a product composed of a group or assembly of articles is classified under the terms of the Harmonized System in a single heading, the whole constitutes the unit of qualification;
- (b) when a consignment consists of a number of identical products classified under the same heading of the Harmonized System, each product must be taken individually when applying the provisions of this Annex.

2. Where, under general rule 5 of the Harmonized System, packaging is included with the product for classification purposes, it shall be included for the purposes of determining origin.

ARTICLE 8**Accessories, spare parts and tools**

Accessories, spare parts and tools dispatched with a piece of equipment, machine, apparatus or vehicle, which are part of the normal equipment and included in the price thereof or which are not separately invoiced, are regarded as one with the piece of equipment, machine, apparatus or vehicle in question.

ARTICLE 9**Sets**

Sets, as defined in general rule 3 of the Harmonized System, shall be regarded as originating when all component products are originating. Nevertheless, when a set is composed of originating and non-originating products, the set as a whole shall be regarded as originating, provided that the value of the non-originating products does not exceed 15 per cent of the ex-works price of the set.

ARTICLE 10**Neutral elements**

In order to determine whether a product originates in a Member State, it shall not be necessary to establish whether the energy, plant and equipment as well as machines and tools used to obtain such product, or whether any goods, used in the course of production which do not enter and which were not intended to enter into the final composition of the product, are originating or not.

TITLE III**Territorial requirements****ARTICLE 11****Principle of territoriality**

The conditions set out in Title II relative to the acquisition of originating status must be fulfilled without interruption in the territory of one of the Member States. For this purpose, the acquisition of originating status shall be considered as interrupted when goods which have undergone working or processing in one of the Member States have left this Member State whether or not operations have been carried out outside this territory, except as provided in Articles 12 and 13.

ARTICLE 12**Working or processing carried out outside a Member State**

1. The acquisition of originating status in one of the Member States under the conditions set out in Title II shall not be affected by working or processing carried out outside this Member State on materials exported from this Member State and subsequently reimported there, provided that:

- (a) the said materials are wholly obtained in the Member State concerned or have undergone there working or processing going beyond the insufficient operations listed in Article 6 prior to their exportation; and
- (b) it can be demonstrated to the satisfaction of the customs authorities that:

- (i) the reimported goods result from the working or processing of the exported materials; and
- (ii) the total added value acquired outside the Member State concerned through the application of this Article does not exceed 10 per cent of the ex-works price of the final product for which originating status is claimed.

2. For the purposes of paragraph 1, the conditions set out in Title II relative to the acquisition of originating status shall not apply in respect of working or processing carried out outside the Member concerned. Nevertheless, where, in the list in Appendix II, a rule giving the maximum value of all the non-originating materials used is applied in determining the originating status of the final product concerned, the total value of the non-originating materials used in the Member State concerned and the total added value acquired outside this Member State through the application of this Article taken together shall not exceed the percentage given.

3. For the purposes of paragraphs 1 and 2, "total added value" shall mean all costs accumulated outside the Member State concerned, including all the value of the materials added there.

4. Paragraphs 1 and 2 shall not apply to products which do not fulfil the conditions set out in the list in Appendix II and which can only be considered as sufficiently worked or processed as a result of the application of the general tolerance in Article 5 (2).

5. Paragraphs 1 and 2 shall not apply to products falling within Chapters 50 to 63 of the Harmonized System.

ARTICLE 13**Reimportation of goods**

Goods exported from one of the Member States to a third country and subsequently returned, shall be considered as never having left the Member State concerned if it can be demonstrated to the satisfaction of the customs authorities that:

- (a) the goods returned are the same goods as those exported; and
- (b) they have not undergone any operation beyond that necessary to preverse them in good condition while in that country or while being exported.

ARTICLE 14**Direct transport**

1. The preferential treatment provided for under the Convention applies only to products, satisfying the requirements of this Annex, which are transported within the territories of the Member

States and the Community. However, products constituting one single consignment may be transported through other than these territories with, should the occasion arise, trans-shipment or temporary warehousing in such territories, provided that the products have remained under the surveillance of the customs authorities in the country of transit or of warehousing and that they have not undergone operations other than unloading, reloading or any operation designed to preserve them in good condition.

2. Evidence that the conditions set out in paragraph 1 have been fulfilled shall be supplied to the customs authorities of the importing country by the production of:

- (a) a through bill of lading issued in the exporting country covering the passage through the country of transit; or
- (b) a certificate issued by the customs authorities of the country of transit;
 - (i) giving an exact description of the products;
 - (ii) stating the dates of unloading and reloading of the products and, where applicable, the names of the ships used; and
 - (iii) certifying the conditions under which the products remained in the transit country; or
- (c) failing these, any substantiating documents.

ARTICLE 15

Exhibitions

1. Products sent from one of the Member States for exhibition in a country other than a Member State or the Community and sold after the exhibition for importation into a Member State shall benefit on importation from the provisions of the Convention on condition that the products meet the requirements of this Annex entitling them to be recognized as originating in the former Member State and provided that it is shown to the satisfaction of the customs authorities that:

- (a) an exporter has consigned these products from one of the Member States to the country in which the exhibition is held and has exhibited them there;
- (b) the products have been sold or otherwise disposed of by that exporter to a person in another Member State;
- (c) the products have been consigned during the exhibition or immediately thereafter to the latter Member State in the State in which they were sent for exhibition; and
- (d) the products have not, since they were consigned for exhibition, been used for any purpose other than demonstration at the exhibition.

2. A proof of origin must be issued or made out in accordance with the provisions of Title V and submitted to the customs authorities of the importing country in the normal manner. The name and address of the exhibition must be indicated thereon. Where necessary, additional documentary evidence of the nature of the products and the conditions under which they have been exhibited may be required.

3. Paragraph 1 shall apply to any trade, industrial, agricultural or crafts exhibition, fair or similar public show or display which is not organized for private purposes in shops or business premises with a view to the sale of foreign products, and during which the products remain under customs control.

TITLE IV

Drawback or exemption

ARTICLE 16

Prohibition of drawback of, or exemption from, customs duties

1. Materials which do not originate in a Member State or in the Community and which are used in the manufacture of products originating in one of the Member States within the meaning of this Annex for which a proof of origin is issued or made out in accordance with the provisions of Title V shall not be subject in any of the Member States to drawback of, or exemption from, customs duties of whatever kind.

2. The prohibition in paragraph 1 shall apply to any arrangement for refund, remission or non-payment, partial or complete, of customs duties or charges having an equivalent effect, applicable in any of the Member States concerned to materials used in the manufacture, where such refund, remission or non-payment applies, expressly or in effect, when products obtained from the said materials are exported and not when they are retained for home use in this Member State.

3. The exporter of products covered by a proof of origin shall be prepared to submit at any time, upon request from the customs authorities, all appropriate documents proving that no drawback has been obtained in respect of the non-originating materials used in the manufacture of the products concerned and that all customs duties or charges having equivalent effect applicable to such materials have actually been paid.

4. The provisions of paragraphs 1 to 3 shall also apply in respect of packaging within the meaning of Article 7 (2), accessories, spare parts and tools within the meaning of Article 8 and products in a set within the meaning of Article 9 when such items are non-originating.

5. The provisions of paragraphs 1 to 4 shall only apply in respect of materials which are of the kind to which the Convention applies. Furthermore, they shall not preclude the application by the Member States of price compensation measures for agricultural products applicable upon export in accordance with the provisions of the Convention.

TITLE V

Proof of origin

ARTICLE 17

General requirements

1. Originating products within the meaning of this Annex shall, on importation into one of the Member States, benefit from the Convention upon submission of either:

- (a) a movement certificate EUR. 1, a specimen of which appears in Appendix III; or
- (b) in the cases specified in Article 22 (1), a declaration, the text of which appears in Appendix IV, given by the exporter on an invoice, a delivery note or any other commercial document which describes the products concerned in sufficient detail to enable them to be indentified (hereinafter referred to as the "invoice declaration"),

2. Notwithstanding paragraph 1, originating products within the meaning of this Annex shall, in the cases specified in Article 27, benefit from the Convention without it being necessary to submit any of the documents referred to above.

ARTICLE 18

Procedure for the issue of a movement certificate EUR. 1

1. A movement certificate EUR. 1 shall be issued by the customs authorities of the exporting country on application having been made in writing by the exporter or, under the exporter's responsibility, by his authorized representative.

2. For this purpose, the exporter or his authorized representative shall fill out both the movement certificate EUR. 1 and the application form, specimens of which appear in Appendix III.

These forms shall be completed in one or more of the official languages of a Member State, or in English, in accordance with the provisions of the domestic law of the exporting Member State: If they are handwritten, they shall be completed in ink in printed characters. The description of the products must be given in the box reserved for this purpose without leaving any blank lines. Where the box is not completely filled a horizontal line must be drawn below the last line of the description, the empty space being crossed through.

3. The exporter applying for the issue of a movement certificate EUR. 1 shall be prepared to submit at any time, at the request of the customs authorities of the exporting country where the movement certificate EUR. 1 is issued, all appropriate documents proving the originating status of the products concerned as well as the fulfilment of the other requirements of this Annex.

4. A movement certificate EUR. 1 shall be issued by the customs authorities of the exporting Member State if the products concerned can be considered as products originating in a Member State or in the Community and fulfil the other requirements of this Annex.

5. For the application of Article 2 (1) (c) "EEA", "EEE", "EØS", "EWR", "EES", "ETA", or "EER" origin may be mentioned alongside "Austria", "Finland", "Iceland", "Norway", or "Sweden" origin on the movement certificate EUR. 1.

For the application of Paragraph 4, "EEA", "EEE", "EØS", "EWR", "EES", "ETA", "EER", "EOX", or "SEE", origin may be mentioned alongside "Community", "Austria", "Finland", "Iceland", "Norway", or "Sweden" origin if EEA origin, within the meaning of Protocol 4 of the EEA Agreement, is indicated on the original proof of origin for the products concerned.

However, in cases where price compensation measures in accordance with Annex D have been applied, no indication if "EEA", "EEE", "EØS", "EWR", "EES", "ETA", "EER", "EOX", or "SEE", origin should be given on the movement certificate EUR. 1.

6. The issuing customs authorities shall take any steps necessary to verify the originating status of the products and the fulfilment of the other requirements of this Annex. For this purpose, they shall have the right to call for any evidence and to carry out any inspection of the exporter's accounts or any other check which they consider appropriate.

The issuing customs authorities shall also ensure that the forms referred to in paragraph 2 are duly completed. In particular, they shall check whether the space reserved for the description of the products has been completed in such a manner as to exclude all possibility of fraudulent additions.

7. The date of issue of the movement certificate EUR. 1 shall be indicated in the part of the certificate reserved for the customs authorities.

8. A movement certificate EUR. 1 shall be issued by the customs authorities of the exporting Member State when the products to which it relates are exported. It shall be made available to the exporter as soon as actual exportation has been effected or ensured.

ARTICLE 19**Movement certificates EUR. 1 issued retrospectively**

1. Notwithstanding Article 18 (7), a movement certificate EUR. 1 may exceptionally be issued after exportation of the products to which it relates if:

- (a) it was not issued at the time of exportation because of errors or involuntary omissions or special circumstances; or
- (b) it is demonstrated to the satisfaction of the customs authorities that a movement certificate EUR. 1 was issued but was not accepted at importation for technical reasons.

2. For the implementation of paragraph 1, the exporter must indicate in his application the place and date of exportation of the products to which the movement certificate EUR. 1 relates, and state the reasons for his request.

3. The customs authorities may issue a movement certificate EUR. 1 retrospectively only after verifying that the information supplied in the exporter's application agrees with that in the corresponding file.

4. Movement certificate EUR. 1 issued retrospectively must be endorsed with one of the following phrases:

"NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT", "ISSUED RETROSPECTIVELY", "DELIVRE A POSTERIORI", "RILASCIATO A POSTERIORI", "ÚTGEFID EFTIR Á", "UTSTEDT SENERE", "ANNETTU JÄLKIKÄTEEN", "UTFÄRDAT I EFTERHAND"

5. The endorsement referred to in paragraph 4 shall be inserted in the "Remarks" box of the movement certificate EUR. 1.

ARTICLE 20**Issue of a duplicate movement certificate EUR. 1**

1. In the event of theft, loss or destruction of a movement certificate EUR. 1, the exporter may apply to the customs authorities which issued it for a duplicate made out in the basis of the export documents in their possession.

2. The duplicate issued in this way must be endorsed with one of the following words:

"DUPLICATE", "DUPLICATA", "DUPLICATO", "EFTIRRIT", "DUPLIKAT", "KAKSOISKAPPALE"

3. The endorsement referred to in paragraph 2 shall be inserted in the "Remarks" box of the duplicate movement certificate EUR. 1.

4. The duplicate, which must bear the date of issue of the original movement certificate EUR. 1, shall take effect as from that date.

ARTICLE 21**Issue of movement certificates EUR. 1 on the basis of proof of origin issued or made out previously**

When products constituting a single consignment covered by a movement certificate EUR. 1 or an invoice declaration are placed under the control of a customs office in a Member State, it shall be possible to replace the original proof of origin by one or more movement certificates EUR. 1 issued by this customs office for the purpose of sending all or some of these products to other customs offices whether or not located in the same Member State.

ARTICLE 22**Conditions for making out an invoice declaration**

1. An invoice declaration as referred to in Article 17 (1) (b) may be made out:

- (a) by an approved exporter within the meaning of Article 23;
- (b) by any exporter for any consignment consisting of one or more packages containing originating products whose total value does not exceed 6 000 units of account.

2. An invoice declaration may be made out if the products concerned can be considered as products originating in a Member State or in the Community and fulfil the other requirements of this Annex.

3. For the application of Article 2 (1) (c) "EEA", "EEE", "EØS", "EWR", "EES", or "ETA" origin may be mentioned alongside "Austria", "Finland", "Iceland", "Norway", or "Sweden" origin on the invoice.

For the application of paragraph 2, "EEA", "EEE", "EWR", "EØS", "ETA", "EOX", "SEE", "EES", or "EER" origin may be mentioned alongside "Community", "Austria", "Finland", "Iceland", "Norway", or "Sweden" origin if EEA origin, within the meaning of Protocol 4 to the EEA Agreement, is indicated on the original proof of origin for the products concerned.

However, in cases where price compensation measures in accordance with Annex D have been applied, no indication of "EEA", "EEE", "EØS", "EWR", "EES", "ETA", "EER", "EOX" or "SEE" origin should be given on the invoice declaration.

4. The exporter making out an invoice declaration shall be prepared to submit at any time, at the request of the customs authorities of the exporter's country, all appropriate documents proving the originating status of the products concerned as well as the fulfilment of the other requirements of this Annex.

5. An invoice declaration shall be made out by the exporter by typing, stamping or printing on the invoice, the delivery note or another commercial document, the declaration, the text of which appears in Appendix IV, using one of the linguistic versions set out in that Appendix in accordance with the provisions of the domestic law of the exporting country. The declaration may also be handwritten; in such a case, it shall be written in ink in printed characters.

6. Invoice declarations shall bear the original signature of the exporter in manuscript.

However, an approved exporter within the meaning of Article 23 shall not be required to sign declarations provided that he gives the customs authorities of the exporting country a written undertaking that he accepts full responsibility or any invoice declaration which identifies him as if it had been signed in manuscript by him.

7. An invoice declaration may be made out by the exporter when the products to which it relates are exported or subsequently. If the invoice declaration is made out after the products to which it relates have been declared to the customs authorities in the importing Member State, this invoice declaration must bear a reference to the documents already submitted to these authorities.

ARTICLE 23

Approved exporter

1. The customs authorities of the exporting Member State may authorize any exporter, hereinafter referred to as "approved exporter", who makes frequent shipments of products under the Convention, and who offers to the satisfaction of the customs authorities all guarantees necessary to verify the originating status of those products as well as the fulfilment of the other requirements of this Annex, to make out invoice declarations irrespective of the value of the products concerned.

2. The customs authorities may grant the status of approved exporter subject to any conditions which they consider appropriate.

3. The customs authorities shall grant to the approved exporter a customs authorization number which shall appear on the invoice declaration.

4. The customs authorities shall monitor the use of the authorization by the approved exporter.

5. The customs authorities may withdraw the authorization at any time. They shall do so where the approved exporter no longer offers the guarantees referred to in paragraph 1, does not fulfil the conditions referred to in paragraph 2 or otherwise makes an incorrect use of the authorization.

ARTICLE 24

Validity of proof of origin

1. A movement certificate EUR. 1 shall be valid for four months from the date of issue in the exporting country, and must be submitted within the said period to the customs authorities of the importing country.

An invoice declaration shall be valid for four months from the date it was made out by the exporter and must be submitted within the said period to the customs authorities of the importing country.

2. Movement certificates EUR. 1 and invoice declarations which are submitted to the customs authorities of the importing country after the final date for presentation specified in paragraph 1 may be accepted for the purpose of applying preferential treatment, where the failure to submit these documents by the final date set is due to reasons of force majeure or exceptional circumstances.

3. In other cases of belated presentation, the customs authorities of the importing country may accept the movement certificates EUR. 1 or invoice declarations where the products have been submitted to them before the said final date.

ARTICLE 25

Submission of proof of origin

Movement certificates EUR. 1 and invoice declarations shall be submitted to the customs authorities of the importing country in accordance with the procedures applicable in that country. The said authorities may require a translation of a movement certificate EUR. 1 or an invoice declaration. They may also require the import declaration to be accompanied by a statement from the importer to the effect that the products meet the conditions required for the implementation of the Convention.

ARTICLE 26

Importation by instalments

Where, at the request of the importer and on the conditions laid down by the customs authorities of the importing country, dismantled or non-assembled products within the meaning of general rule 2 (a) of the Harmonized System falling within Section XVI and XVII or heading Nos 73.08 and 94.06 of the Harmonized System are imported by instalments, a single proof of origin for such products shall be submitted to the customs authorities upon importation of the first instalment.

ARTICLE 27**Exemptions from formal proof of origin**

1. Products sent as small packages from private persons to private persons or forming part of travellers' personal luggage shall be admitted as originating products without requiring the submission of a formal proof of origin, provided that such products are not imported by way of trade and have been declared as meeting the requirements of this Annex and where there is no doubt as to the veracity of such declaration. In the case of products sent by post, this declaration can be made on the customs declaration C2/CP3 or on a sheet of paper annexed to that document.

2. Imports which are occasional and consists solely of products for the personal use of the recipients or travellers or their families shall not be considered as imports by way of trade if it is evident from the nature and quantity of the products that no commercial purpose is in view.

3. Furthermore, the total value of these products must not exceed 500 units of account in the case of small packages or 1 200 units of account in the case of products forming part of travellers' personal luggage.

ARTICLE 28**Supporting documents**

The documents referred to in Articles 18 (3) and 22 (3) used for the purpose of proving that products covered by a movement certificate EUR. 1 or an invoice declaration can be considered as products originating in a Member State or in the Community and fulfil the other requirements of this Annex may consist inter alia of the following:

- (a) direct evidence of the processes carried out by the exporter or supplier to obtain the goods concerned, contained for example in his accounts or international bookkeeping;
- (b) documents proving the originating status of materials used in the manufacture of the goods concerned issued or made out in the Member State where these documents are used in accordance with the domestic law of that Member State;
- (c) documents proving the working or processing undergone in the Member State concerned by materials used in the manufacture of the goods concerned issued or made out in the Member State where these documents are used in accordance with the domestic law of that Member State;
- (d) movement certificates EUR. 1 or invoice declarations proving the originating status of materials used in the manufacture of the goods concerned issued or made out in other Member States in accordance with this

Annex or in the Community in accordance with Protocol No. 3 to the bilateral Agreements between the Community and the Member States;

- (e) appropriate evidence concerning working or processing undergone outside the territories of the Member States by application of Article 12, proving that the requirements of this Article have been satisfied.

ARTICLE 29**Preservation of proof of origin and supporting documents**

1. The exporter applying for the issue of a movement certificate EUR. 1 shall keep for at least two years the documents referred to in Article 18 (3).

2. The exporter making out an invoice declaration shall keep for at least two years a copy of this invoice declaration as well as the documents referred to in Article 22 (3).

3. The customs authorities of the exporting country issuing a movement certificate EUR. 1 shall keep for at least two years the application from referred to in Article 18 (2).

4. The customs authorities of the importing country shall keep for at least two years the movement certificates EUR. 1 and the invoice declarations submitted to them.

ARTICLE 30**Discrepancies and formal errors**

1. The discovery of slight discrepancies between the statements made in a movement certificate EUR. 1, or in an invoice declaration and those made in the documents submitted to the customs office for the purpose of carrying out the formalities for importing the products shall not ipso facto render the movement certificate EUR. 1, or the invoice declaration null and void if it is duly established that this document does correspond to the products submitted.

2. Obvious formal errors such as typing errors on a movement certificate EUR. 1 or an invoice declaration should not cause this document to be rejected if these errors are not such as to create doubts concerning the correctness of the statements made in this documents.

ARTICLE 31**Amounts expressed in units of account**

1. Amounts in the national currency of the exporting country equivalent to the amounts expressed in units of account shall be fixed by the exporting Member State and communicated to the other Member States.

When the amounts exceed the corresponding amounts fixed by the importing Member State, the latter shall accept them if the products are invoiced in the currency of the exporting Member State. When the products are invoiced in the currency of another Member State or a Member State of the Community, the importing Member State shall recognize the amount notified by the State concerned.

2. Up to and including 30 April 1998, the amounts to be used in any given national currency shall be the equivalent in that national currency of the amounts expressed in units of account as at 1 October 1992.

3. The equivalents of a unit of account in the currencies of the Member States shall be the amounts specified in Appendix V to this Annex.

TITLE VI

Arrangements for administrative cooperation

ARTICLE 32

Mutual assistance

In order to ensure the proper application of this Annex, the Member States shall assist each other, through the competent customs administrations, in checking the authenticity of the movement certificates EUR. 1 and the invoice declarations and the correctness of the information given in these documents.

ARTICLE 33

Verification of proof of origin

1. Subsequent verification of movement certificates EUR. 1 and of invoice declarations shall be carried out at random or whenever the customs authorities of the importing Member State have reasonable doubts as to the authenticity of such documents, the originating status of the products concerned or the fulfilment of the other requirements of this Annex.

2. For the purposes of implementing the provisions of paragraph 1, the customs authorities of the importing Member State shall return the movement certificate EUR. 1 and the invoice, if it has been submitted, or the invoice declaration, or a copy of these documents, to the customs authorities of the exporting Member State giving, where appropriate, the reasons of substance or form for an inquiry.

They shall forward, in support of the request for subsequent verification, any documents and information that have been obtained suggesting that the information given on the movement certificate EUR. 1 or the invoice declaration is incorrect.

3. The verification shall be carried out by the customs authorities of the exporting Member State. For this purpose, they shall have the right to call for any evidence and to carry out any inspection of the exporter's accounts or any other check which they consider appropriate.

4. If the customs authorities of the importing Member State decide to suspend the granting of preferential treatment to the products concerned while awaiting the results of the verification, they shall offer to release the products to the importer subject to any precautionary measures judged necessary.

5. The customs authorities requesting the verification shall be informed of the results of this verification as soon as possible. These results must indicate clearly whether the documents are authentic and whether the products concerned can be considered as products originating in a Member State or in the Community and fulfil the other requirements of this Annex.

ARTICLE 34

Dispute settlement

Where disputes arise in relation to the verification procedures of Article 33 which cannot be settled between the customs authorities requesting a verification and the customs authorities responsible for carrying out this verification or where they raise a question as to the interpretation of this Annex, they shall be submitted to the Council.

ARTICLE 35

Penalties

Penalties shall be imposed on any person who draws up, or causes to be drawn up, a document which contains incorrect information for the purpose of obtaining a preferential treatment for products.

TITLE VII

Ceuta and Melilla

ARTICLE 36

Provisions applicable to Ceuta and Melilla

The term "Community" used in this Annex does not cover Ceuta and Melilla. The term "products originating in the Community" does not cover products originating in Ceuta and Melilla.

TITLE VIII

Final provisions

ARTICLE 37

Products covered by the EFTA Convention only

1. Products covered by the EFTA Convention only and not by the Free Trade Agreement between the Community and the respective importing EFTA Member State may benefit from preferential treatment only if they meet the conditions of this Annex and if an EUR. 1 certificate or an invoice declaration has been issued or made out indicating that they have acquired the status of originating products and have undergone any additional processing solely in EFTA Member States.

2. The indication foreseen in paragraph 1 is to be given by the mention "EFTA" in Box 7 of the EUR. 1 certificate or in the invoice declaration, as the case may be.

ARTICLE 38

Non-preferential treatment

For the purpose of implementing sub-paragraph (1) (b) (ii) of Article 2 of this Annex any products originating in the territory of a Party to the Agreements referred to in that Article shall, on exportation to the territory of another Party to those Agreements, be treated as a non-originating product during the period or periods in which the last-mentioned Party applies the rate of duty applicable to third countries to such products in accordance with the Agreement in question referred to in Article 2.

APPENDIX I

Introductory notes to the list in Appendix II

Note 1

The list sets out for all products covered by the Convention the conditions required for these products to be considered as sufficiently worked or processed within the meaning of Article 5 (1) of the Annex.

Note 2

2.1 The first two columns in the list describe the product obtained. The first column gives the heading number or chapter number used in the Harmonized System and the second column gives the description of goods used in that system for that heading or chapter. For each entry in the first two columns a rule is specified in columns 3 or 4. Where, in some cases, the entry in the first column is preceded

by an "ex", this signifies that the rules in columns 3 or 4 apply only to the part of that heading or chapter as described in column 2.

- 2.2 Where several heading numbers are grouped together in column 1 or a chapter number is given and the description of products in column 2 is therefore given in general terms, the adjacent rules in columns 3 or 4 apply to all products which, under the Harmonized System, are classified in headings of the chapter or in any of the headings grouped together in column 1.
- 2.3 Where there are different rules in the list applying to different products within a heading, each indent contains the description of that part of the heading covered by the adjacent rules in columns 3 or 4.
- 2.4 Where, for an entry in the first two columns, a rule is specified in both columns 3 and 4, the exporter may opt, as an alternative, to apply either the rule set out in column 3 or that set out in column 4. If no origin rule is given in column 4, the rule set out in column 3 has to be applied.

Note 3

- 3.1 The provisions of Article 5 (1) of the Annex concerning products having acquired originating status which are used in the manufacture of other products apply regardless of whether this status has been acquired inside the factory where these products are used, in another factory in the same Member State or in another Member State, or in the Community.

Example:

An engine of heading No. 84.07, for which the rule states that the value of the non-originating materials which may be incorporated may not exceed 40% of the ex-works price, is made from other alloy steel roughly shaped by forging of heading No. ex 72.24.

If this forging has been forged in a Member State or in the Community from a non-originating ingot, it has already acquired originating status by virtue of the rule for heading No. ex. 72.24 in the list. The forging can then count as originating in the value calculation for the engine regardless of whether it was produced in the same factory, in another factory in the same Member State, in another Member State or in the Community. The value of the non-originating ingot is thus not taken into account when adding up the value of the non-originating materials used.

3.2 The rule in the list represents the minimum amount if working or processing required and the carrying out of more working or processing also confers originating status; conversely, the carrying out of less working or processing cannot confer originating status. Thus if a rule provides that non-originating material at a certain level of manufacture may be used, the use of such material at an earlier stage of manufacture is allowed and the use of such materials at a later stage is not.

3.3 When a rule in the list specifies that a product may be manufactured from more than one material, this means that any one or more materials may be used. It does not require that all be used.

Example:

The rule for fabrics of ex Chapter 50 to Chapter 55 provides that natural fibres may be used and that chemical materials, among other materials, may also be used. This does not mean that both have to be used; it is possible to use one or the other or both.

3.4 Where a rule in the list specified that a product must be manufactured from a particular material, the condition obviously does not prevent the use of other materials which, because of their inherent nature, cannot satisfy the rule. (See also Note 6.2 below in relation to textiles).

Example:

The rule for prepared foods of heading No. 19.04 which specifically excluded the use of cereals and their derivatives does not prevent the use of mineral salts, chemicals and other additives which are not produced from cereals.

However, this does not apply to products which, although they cannot be manufactured from the particular materials specified in the list, can be produced from a material of the same nature at an earlier stage of manufacture.

Example:

In the case of an article of apparel of ex Chapter 62 made from non-woven materials, if the use of only non-originating yarn is allowed for this class of article, it is not possible to start from non-woven cloth—even if non-woven cloths cannot normally be made from yarn. In such cases, the starting material would normally be at the stage before yarn—that is the fibre stage.

3.5 Where, in a rule in the list, two percentages are given for the maximum value of non-originating materials that can be used, then these percentages may not be added together.

In other words, the maximum value of all the non-originating materials used may never exceed the highest of the percentages given. Furthermore, the individual percentages must not be exceeded in relation to the particular materials they apply to.

Note 4

4.1 The term “natural fibres” is used in the list to refer to fibres other than artificial or synthetic fibres. It is restricted to the stages before spinning takes place, including waste, and, unless otherwise specified, includes fibres that have been carded, combed or otherwise processed but not spun.

4.2 The term “natural fibres” includes horsehair of heading No. 05.03, silk of heading Nos. 50.02 and 50.03 as well as the wool fibres, fine or coarse animal hair of heading Nos. 51.01 to 51.05, the cotton fibres of heading Nos. 52.01 to 52.03 and the other vegetable fibres of heading Nos. 53.01 to 53.05.

4.3 The terms “textile pulp”, “chemical materials” and “paper-making materials” are used in the list to describe the materials not classified in Chapters 50 to 63, which can be used to manufacture artificial, synthetic or paper fibres or yarns.

4.4 The term “man-made staple fibres” is used in the list to refer to synthetic or artificial filament tow, staple fibres or waste, of heading Nos. 55.01 to 55.07.

Note 5

5.1 Where for a given product in the List a reference is made to this Note, the conditions set out in column 3 shall not be applied to any basic textile materials, used in the manufacture of this product, which, taken together, represent 10% or less of the total weight of all the basic textile materials used. (See also Notes 5.3 and 5.4 below).

5.2 However, this tolerance may only be applied to mixed products which have been made from two or more basic textile materials.

The following are the basic textile materials:

- silk,
- wool,
- coarse animal hair,
- fine animal hair,
- horsehair,
- cotton,
- paper-making materials and paper,
- flax,
- true hemp,
- jute and other textile bast fibres,

- sisal and other textile fibres of the genus *Agave*,
- coconut, abaca, ramie and other vegetable textile fibres,
- synthetic man-made filaments
- artificial man-made filaments
- synthetic man-made staple fibres,
- artificial man-made staple fibres.

Example:

A yarn of heading No. 52.05 made from cotton fibres of heading No. 52.03 and synthetic staple fibres of heading No. 55.06 is a mixed yarn. Therefore, non-originating synthetic staple fibres that do not satisfy the origin rules (which require manufacture from chemical materials or textile pulp) may be used up to a weight of 10% of the yarn.

Example:

A woollen fabric of heading No. 51.12 made from woollen yarn of heading No. 51.07 and synthetic yarn of staple fibres of heading No. 55.09 is a mixed fabric. Therefore synthetic yarn which does not satisfy the origin rules (which require manufacture from chemical materials or textile pulp) or woollen yarn that does not satisfy the origin rules (which require manufacture from natural fibres, not carded or combed or otherwise prepared for spinning) or a combination of the two may be used provided their total weight does not exceed 10% of the weight of the fabric.

Example:

Tufted textile fabric of heading No. 58.02 made from cotton yarn of heading No. 52.05 and cotton fabric of heading No. 52.10 is only mixed product if the cotton fabric is itself a mixed fabric being made from yarns classified in two separate headings or if the cotton yarns used are themselves mixtures.

Example:

If the tufted textile fabric concerned had been made from cotton yarn of heading No. 52.05 and synthetic fabric of heading No. 54.07, then, obviously, the yarns used are two separate basic textile materials and the tufted textile fabric is accordingly a mixed product.

Example:

A carpet with tufts made from both artificial yarns and cotton yarns and with a jute backing is a mixed product because three basic-textile materials are used. Thus,

any non-originating materials that are at a later stage of manufacture than the rule allows may be used, provided their total weight does not exceed 10% of the weight of the textiles materials of the carpet. Thus, both the jute backing and/or the artificial yarns could be imported at the stage of manufacture, provided the weight conditions are met.

5.3 In the case of products incorporating "yarn made of polyurethane segmented with flexible segments of polyether whether or not gimped" this tolerance is 20% in respect of this yarn.

5.4 In the case of products incorporating strip consisting of a core of aluminium foil or of a core of plastic film whether or not coated with aluminium powder, of a width not exceeding 5 mm, sandwiched by means of an adhesive between two films of plastic film, this tolerance is 30% in respect of this strip.

Note 6

6.1 In the case of those textile products which are marked in the list by a footnote referring to this note, textile materials, with the exception of linings and interlinings, which do not satisfy the rule set out in the list in column 3 for the made up product concerned may be used provided that they are classified in a heading other than that of the product and that their value does not exceed 8% of the ex-works price of the product.

6.2 Materials which are not classified within Chapters 50 to 63 may be used freely, whether or not they contain textiles.

Example:

If a rule in the list provides that for a particular textiles item, such as trousers, yarn must be used, this does not prevent the use of metal items, such as buttons, because buttons are not classified within Chapters 50 to 63. For the same reason, it does not prevent the use of slide-fasteners even though slide-fasteners normally contain textiles.

6.3 Where a percentage rule applies, the value of materials which are not classified within chapter 50 to 63 must be taken into account when calculating the value of the non-originating materials incorporated.

APPENDIX II

LIST OF WORKING OR PROCESSING REQUIRED TO BE CARRIED OUT ON NON-ORIGINATING MATERIALS IN ORDER THAT THE PRODUCT MANUFACTURED CAN OBTAIN ORIGINATING STATUS

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 02.08	Other meat and edible meat offal, fresh chilled or frozen, of whale	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
Chapter 3	Fish and crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates	Manufacture in which all the materials of Chapter 3 used must be wholly obtained	
ex 04.03	Buttermilk, curdled milk and cream, yoghurt, kephir and other fermented or acidified milk and cream, flavoured or containing added fruit, nuts or cocoa	Manufacture in which: — all the materials of Chapter 4 used must be wholly obtained, — any fruit juice (except those of pineapple, lime or grapefruit) of heading No. 20.09 used must already be originating, and — the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
05.01	Human hair, unworked, whether or not washed or scoured; waste of human hair — Human hair, washed or scoured — Other	Washing or scouring Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
05.02	Pigs', hogs' or boars' bristles and hair; badger hair and other brush making hair; waste of such bristles or hair — Pigs', hogs' or boars' bristles and hair, washed — Other	Washing Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
05.03	Horsehair and horsehair waste, whether or not put up as a layer with or without supporting material — Horsehair and horsehair waste, worked — Other	Manufacture from horsehair unworked Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 05.04	Guts, bladders and stomachs, edible, whole and pieces thereof, of sheep, pigs and bovine animals	Manufacture in which the value of all materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
05.05	Skins and other parts of birds, with their feathers or down, feathers and parts of feathers (whether or not with trimmed edges) and down, not further worked than cleaned, disinfected or treated for preservation, powder and waste of feathers or parts or feathers — Feathers or down cleaned — Other	Cleaning (which must include washing, dusting and drying), sorting and blending of unworked feathers or down Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
05.06	Bones and horn-cores, unworked, defatted, simply prepared (but not cut to shape, treated with acid or degelatinised; powder and waste of these products — Powder of bones and horn-cores — Other	Grinding Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
05.07	Ivory, tortoise-shell, whalebone and whalebone hair, horns, antlers, hooves, nails, claws and beaks, unworked or simply prepared but not cut to shape; powder and waste of these products — Powder of horns, antlers, hooves, nails, claws and beaks — Other	Grinding	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product
05.08 to 05.10	Other products of animal origin	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 07.03	— Garlic, fresh or chilled	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 07.10 and ex 07.11	Sweet corn (<i>Zea mays</i> var. <i>saccharata</i>)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 07.12	— Garlic, dried, whole, cut, sliced, broken or in powder, but not further prepared	Manufacture from materials not classified in Chapter 7	
ex 12.09	Seeds of coniferous species, of a kind used for sowing	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 12.12	Seaweeds and other algae	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
13.01	Lac, natural gums, resins, gum-resins and balsams	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
13.02	Vegetable saps and extracts; pectic substances, pectinates and pectates; agar-agar and other mucilages and thickeners, whether or not modified, derived from vegetable products — Mucilages and thickeners modified derived from vegetable products — Other	Manufacture from non-modified mucilages and thickeners Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
14.01	Vegetable materials of a kind used primarily for plaiting (for example, bamboos, rattans, reeds, rushes, osier, raffia, cleaned, bleached or dyed cereal straw, and lime bark)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
14.02	Vegetable materials of a kind used primarily as stuffing or as padding (for example, kapok, vegetable hair and eel-grass), whether or not put up as a layer with or without supporting material	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
14.03	Vegetable materials of a kind used primarily in brooms or in brushes (for example, broomcorn, piassava, couch-grass andistle), whether or not in hanks or bundles	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
14.04	Vegetable products not elsewhere specified or included — Seaweed meal — Other	Manufacture from seaweed Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
15.04	Fats and oils and their fractions, of fish or marine mammals, whether or not refined, but not chemically modified:		

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
15.04 (cont'd)	— Solid fractions of fish oils and fats and oils of marine mammals — Other	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 15.04 Manufacture in which all the materials of Chapters 2 and 3 used must be wholly obtained	
15.05	Wool grease and fatty substances derived therefrom (including lanolin) — Fatty substances (including lanolin) derived from wool grease — Other	Manufacture from unrefined wool grease Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 15.06	Neat's foot oil imported for technical purposes	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 15.10	Oils extracted from olive residues by means of chemicals, for technical purposes	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 15.15	Jojoba oil and its fractions	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 15.16	Animal fats and oils and their fractions, partly or wholly hydrogenated, inter-esterified, re-esterified or elaidinized, whether or not refined, but not further prepared, obtained entirely from fish or marine mammals	Manufacture in which all the materials of Chapters 2 and 3 used must be wholly obtained	
ex 15.16	Hydrogenated castor oil, so called "opal wax"	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 15.18	Inedible mixtures or preparations of animal or vegetable fats or oils of fractions of different fats or oils of this Chapter, not elsewhere specified or included, with a basis of products of heading No. 15.04	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
15.19	Industrial monocarboxylic fatty acids; acid oils from refining; industrial fatty alcohols: — Industrial monocarboxylic fatty acids, except for tall oil fatty acids — Industrial fatty alcohols having the character of artificial waxes — Other industrial fatty alcohols — Other	Manufacture from acids oils from refining Manufacture from materials of any heading, including fatty acids of heading No. 15.19 Manufacture from fatty acids Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
15.20	Glycerol (glycerine), whether or not pure; glycerol waters and glycerol lyes — Refined glycerol — Other	Refining of distilling Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
15.21	Vegetable waxes (other than triglycerides), beeswax, other insect waxes and spermaceti, whether or not refined or coloured	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
15.22	Degras; residues resulting from the treatment of fatty substances or animal or vegetable waxes	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 16.03	Extracts and juices of whale meat, fish or crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates	Manufacture in which all the materials of Chapters 2 and 3 must be wholly obtained	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
16.04	Prepared or preserved fish, caviar and caviar substitutes prepared from fish eggs	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
16.05	Crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates prepared or preserved	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 17.02	Chemically pure fructose and maltose	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 17.02	
17.04	Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product, provided the value of any other materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
18.03	Cocoa paste; whether or not defatted	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
18.04	Cocoa butter, fat and oil	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
18.05	Cocoa powder, not containing added sugar or other sweetening matter	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
18.06	Chocolate and other food preparations containing cocoa	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
19.01	Malt extract; food preparations of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%, not elsewhere specified or included; food preparations of goods of headings Nos. 04.01 to 04.04. not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 10%, not elsewhere specified or included: — Malt extract — Other	Manufacture from cereals of Chapter 10 Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
ex 19.02	Pasta, whether or not cooked or stuffed (with meat or other substances) or otherwise prepared, such as spaghetti, macaroni, noodles, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni — except for those containing more than 20% by weight of sausages, meat and meat offal or blood or any combination thereof; couscous, whether or not prepared	Manufacture in which all the cereals and derivatives (except durum wheat and its derivatives) used must be wholly obtained	
19.03	Tapioca and substitutes therefore prepared from, starch, in the form of flakes, grains, pearls, siftings or in similar forms	Manufacture from materials of any heading except potato starch of heading No. 11.08	
19.04	Prepared foods obtained by the swelling or roasting of cereals or cereal products (for example, cornflakes); cereals, other than maize (corn), in grain form, pre-cooked or otherwise prepared:		

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
19.04 (cont'd)	— Not containing cocoa: — Cereals, other than maize (corn), in grain form, precooked or otherwise prepared — Other — Containing cocoa	Manufacture from materials of any heading. However, grains and cobs of sweet corn, prepared or preserved, of headings Nos. 20.01, 20.04 and 20.05 and uncooked, boiled or steamed sweet corn, frozen, of heading No. 07.10, may not be used Manufacture in which: — all the cereals and their derivatives (except maize of the species "Zea Indurata" and durum wheat and their derivatives) used must be wholly obtained, and — the value of any materials of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product Manufacture from materials not classified within heading No. 18.06, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
19.05	Bread, pastry, cakes, biscuits and other bakers' wares, whether or not containing cocoa; communion wafers, empty cachets of a kind suitable for pharmaceutical use, sealing wafers, rice paper and similar products	Manufacture from materials of any heading, except those of Chapter 11	
ex 20.01	Sweet corn (zea mays var. saccharata), prepared or preserved by vinegar or acetic acid	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 20.02	Tomatoe pulp or paste in airtight containers with a dry weight content of not less than 25% tomatoe, wholly of tomatoe and water, with or without salt or other preserving, seasoning or flavouring ingredients	Manufacture in which all the tomatoes of Chapter 7 or 20 used must already be originating	
ex 20.04 and ex 20.05	Potatoes in the form of flour, meal or flakes, prepared or preserved otherwise than by vinegar or acetic acid; sweet corn (<i>Zea mays</i> var. <i>saccharata</i>), prepared or preserved otherwise than by vinegar or acetic acid	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 20.08	Peanut butter mixtures based on cereals; maize (corn), other than sweet corn (<i>Zea mays</i> var. <i>saccharata</i>)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
21.01	Extracts, essences and concentrates of coffee, tea or mate and preparations with a basis of these products or with a basis of coffee, tea or mate; roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 21.02	Active yeasts, other than bakers' yeasts, inactive yeasts, not for animal feeding; other single-cell micro-organisms, dead, not for animal feeding; prepared baking powders	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
21.03	Sauces and preparations therefore; mixed condiments and mixed seasonings; mustard flour and meal and prepared mustard — Sauces and preparations therefore; mixed condiments and mixed seasonings	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, mustard flour or meal or prepared mustard may be used	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
21.03 (cont'd)	— Mustard flour and meal and prepared mustard	Manufacture from materials of any heading	
ex 21.04	Soups and broths and preparations therefor; homogenized composite food preparations except those containing meat or meat offal — Soups and broths and preparations therefor — Homogenised composite food preparations except for those containing meat or meat offal	Manufacture from materials of any heading except prepared or preserved of headings Nos. 20.02 to 20.05 Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
21.05	Ice cream and other edible ice, whether or not containing cocoa	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 21.06	Food preparations not elsewhere specified or included, except sugar syrups containing added flavouring and colouring matter	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
22.01	Waters, including natural or artificial mineral waters and aerated waters, not containing added sugar or other sweetening matter nor flavoured; ice and snow	Manufacture in which all the waters of Chapter 22 used must already be originating	
22.02	Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 20.09		

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
22.02 (cont'd)	— Waters, including mineral waters and aerated waters, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 20.09; containing sugar or milk or milk fats — Other	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product, and — any fruit juice used (except for pineapple, lime and grapefruit juices) must already be originating Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
22.03	Beer made from malt	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
22.05	Vermouth and other wine of fresh grapes flavoured with plants or aromatic substances	Manufacture in which all the grapes or any materials derived from grapes used must wholly obtained	
ex 22.04	Unfermented grape juice or unfermented grape must, with added alcohol	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 22.08	Spirits, liqueurs and other spirituous beverages, compound alcoholic preparations of a kind used for the manufacture of beverages: — Liqueurs and other spirituous beverages containing added sucrose, invert sugar, eggs or egg yolks	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, arrack may be used up to a limit of 5% by volume, and — all the grapes or any material derived from the grapes used must be wholly obtained	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 22.08 (cont'd)	— Whisky and other spirits distilled from cereals; rum and other spirits distilled from molasses; aquavit, geneva, gin, imitation rum and vodka; alcoholic beverages based on the foregoing spirits; wine brandy and fig brandy; liquers and cordials (except the products mentioned under ex 22.08 above); compound alcoholic preparations (known as "concentrated extracts") for the manufacture of beverages	Manufacture from materials not classified in heading No. 22.07 or 22.08	
23.01	Flours, meals and pellets of meat or meat offal, of fish or of crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates, unfit for human consumption; greaves	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
23.07	Wine lees; argol	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 23.09	Fish solubles	Manufacture in which all the materials of Chapter 3 used must be wholly obtained	
24.02	Cigars, cheroots, cigarillos and cigarettes, of tobacco or of tobacco substitutes	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
24.03	Other manufactured tobacco and manufactured tobacco substitutes; "homogenised" or "reconstituted" tobacco; tobacco extracts and essences — Manufactured tobacco	Manufactured from "homogenised" or "reconstituted" tobacco, or from tobacco extracts or essences	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
24.03 (cont'd)	— Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 25	Salt; sulphur; earths and stone; plastering materials, lime and cement; except for headings Nos. ex 25.04, ex 25.15, ex 25.16, ex 25.18, ex 25.19, ex 25.20, ex 25.24, ex 25.25 and ex 25.30 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 25.04	Natural crystalline graphite, with enriched carbon content, purified and ground	Enriching of the carbon content, purifying and grinding of crude crystalline graphite	
ex 25.15	Marble, merely cut by sawing or otherwise into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape, of a thickness not exceeding 25 cm	Cutting, by sawing or otherwise, of marble (even if already sawn) of a thickness exceeding 25 cm	
ex 25.16	Granite, porphyry, basalt, sandstone and other monumental and building stone, merely cut by sawing or otherwise, into blocks or slabs of rectangular (including square) shape, of a thickness not exceeding 25 cm	Cutting, by sawing or otherwise, of marble (even if already sawn) of a thickness exceeding 25 cm	
ex 25.18	Calcined dolomite	Calcination of dolomite not calcined	
ex 25.19	Crushed natural magnesium carbonate (magnesite) in hermetically sealed containers, and magnesium oxide, whether or not pure, other than fused magnesia or dead burned (sintered) magnesia	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, natural magnesium carbonate (magnesite) may be used	
ex 25.20	Plasters specially prepared for dentistry	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 25.24	Natural asbestos fibres	Manufacture from asbestos concentrate	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 25.25	Mica powder	Grinding of mica or mica waste	
ex 25.30	Earth colours, calcined or powdered	Calcination or grinding of earth colours	
Chapter 26	Ores, slag and ash	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 27	Mineral fuels, mineral oils and products of their distillation; bituminous substances; mineral waxes; except for headings Nos. ex 27.07, 27.10 and ex 27.12 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 27.07	Oils in which the weight of the aromatic constituents exceeds that of the non-aromatic constituents, being oils similar to mineral oils obtained by distillation of high temperature coal tar, of which more than 65% by volume distils at a temperature of up to 250° (including mixtures of petroleum spirit and benzole), for use as power or heating fuels	Manufacture from materials of any heading	
27.10	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations	Manufacture from materials of any heading	
ex 27.12	Refined petroleum jelly	Manufacture from unrefined petroleum jelly	
ex 27.12	Paraffin wax	Manufacture from slack wax or scale wax	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 27.12	Micro-crystalline petroleum wax, slack wax, purified ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured	Manufacture from crude ozokerite	
ex Ch. 28	Inorganic chemicals; organic or inorganic compounds or precious metals, of rare-earth metals, of radioactive elements or of isotopes; except for headings Nos. ex 28.05, ex 28.11, ex 28.33 and ex 28.40 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 28.05	"Mischmetal"	Manufacture by electrolytic or thermic treatment in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 28.11	Sulphur trioxide	Manufacture from sulphur dioxide	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 28.33	Aluminium sulphate	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 28.40	Sodium perborate	Manufacture from disodium tetraborate pentahydrate	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 29	Organic chemicals; except for headings Nos. ex 29.05, 29.15, 29.32, 29.33 and 29.34, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 29.05	Metal alcoholates of alcohols of this heading and of ethanol or glycerol	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 29.05. However, metal alcoholates of this heading may be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
29.15	Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.15 and 29.16 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
29.32	Heterocyclic compounds with oxygen heteroatom(s) only: — internal ethers and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives — cyclic acetals and internal hemiacetals and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives — Other	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of heading No. 29.09 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product Manufacture from materials of any heading Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials of this heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
29.33	Heterocyclic compounds with nitrogen heteroatom(s) only: nucleic acids and their salts	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.32 and 29.33 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
29.34	Other heterocyclic compounds	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.32, 29.33 and 29.34 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 30	Pharmaceutical products; except for headings Nos. 30.02, 30.03 and 30.04, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	
30.02	Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions, vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products: — Products consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses or unmixed products for these uses, put up in measured doses or in forms or packings for retail sale — Other: — Human blood	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
30.02 (cont'd)	— Animal blood prepared for therapeutic or prophylactic uses — Blood fractions other than antisera, haemoglobin and serum globulin — Haemoglobin, blood globulin and serum globulin — Other	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	
30.03 and 30.04	Medicaments (excluding goods of heading Nos. 30.02, 30.05 and 30.06)	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials of heading No. 30.03 or 30.04 may be used provided their value, taken together, does not exceed 20% of the ex-works price of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 31	Fertilizers except for heading No. ex 31.05 for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 31.05	Mineral or chemical fertilizers containing two or three of the fertilizing elements nitrogen, phosphorous and potassium; other fertilizers; goods of this Chapter, in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg, except for: — Sodium nitrate — Calcium cyanamide — Potassium sulphate — Magnesium potassium sulphate	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 32	Tanning or dyeing extracts; tannins and their derivatives; dyes, pigments and other colouring matter; paints and varnishes; putty and other mastics; inks; except for headings Nos. ex 32.01 and 32.05, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 32.01	Tannins and their salts, esters, ethers, and other derivatives	Manufacture from tanning extracts of vegetable origin	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
32.05	Colour lakes; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colour lakes ¹⁾	Manufacture from materials of any heading, except headings Nos. 32.03, 32.04 and 32.05. However, materials from heading No. 32.05 may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

¹⁾ Note 3 to Chapter 32 says that these preparations are those of a kind used for colouring any material or used as ingredients in the manufacturing of colouring preparations, provided that they are not classified in another heading in Chapter 32.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 33	Essential oils and resinoids; perfumery, cosmetic or toilet preparations; except for heading No. 33.01, for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
33.01	Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes: resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils: aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils	Manufacture from materials of any heading, including materials of a different "group" ¹⁾ in this heading. However, materials of the same group may be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 34	Soap, organic surface-active agents, washing preparations, lubricating preparations, artificial waxes, prepared waxes, polishing or scouring preparations, candles and similar articles, modelling pastes, "dental waxes" and dental preparations with a basis of plaster; except for heading No. 34.04, for which the rules is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
34.04	Artificial waxes and prepared waxes: — With a basis of paraffin, petroleum waxes, waxes obtained from bituminous minerals, slack wax or scale wax	Manufacture from materials not classified within heading No. 34.04 or within Chapter 29	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

¹⁾ A "group" is regarded as any part of the heading separated from the rest by a semi-colon.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
34.04 (cont'd)	— Other	Manufacture from materials of any heading, except: — hydrogenated oils having the character of waxes of heading No. 15.16 — fatty acids not chemically defined or industrial fatty alcohols having the character of waxes of heading No. 15.19 — materials of heading No. 34.04 However, these materials may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 35	Albuminoidal substances; modified starches, glues; enzymes; except for headings Nos. 35.05 and ex 35.07 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
35.05	Dextrins and other modified starches (for example, pregelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches: — Starch ethers and esters — Others	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.05. Manufacture from materials of any heading, except those of heading No. 11.08	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the products
ex 35.07	Prepared enzymes not elsewhere specified or included	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
Ch. 36	Explosives; pyrotechnic products; matches, pyrophoric alloys; certain combustible preparations	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 37	Photographic or cinematographic goods; except for headings Nos. 37.01, 37.02 and 37.04 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
37.01	Photographic plates and film in the flat, sensitized, unexposed, of any material other than paper, paperboard or textiles; instant print film in the flat, sensitized, unexposed, whether or not in packs: — instant print film for colour photography, in packs — Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than headings Nos. 37.01 or 37.02. However, materials from heading No. 37.02 may be used provided their value does not exceed 30% of the ex-works price of the product Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than heading No. 37.01 or 37.02. However, materials from headings Nos. 37.01 and 37.02 may be used provided their value taken together, does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
37.02	Photographic film in rolls, sensitized, unexposed, of any material other than paper, paperboard or textiles; instant print film in rolls, sensitized, unexposed	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than heading No. 37.01 or 37.02.	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
37.04	Photographic plates, film paper, paperboard and textiles, exposed but not developed	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than headings Nos. 37.01 to 37.04.	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 38	Miscellaneous chemical products; except for headings Nos. 38.01, ex 38.03, ex 38.05, ex 38.06, ex 38.07, 38.08 to 38.14, 38.18 to 38.20, 38.22 and 38.23 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
38.01	Artificial graphite; colloidal or semi-colloidal graphite; preparations based on graphite or other carbon in the form of pastes, blocks, plates or other semi-manufactures: — colloidal graphite in suspension in oil and semi-colloidal graphite; carbonaceous pastes for electrodes — graphite in paste form, being a mixture of more than 30% by weight of graphite with mineral oils — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 34.03 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials of this heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 38.03	Refined tall oil	Refining of crude tall oil	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 38.05	Spirits of sulphate turpentine, purified	Purification by distillation or refining of raw spirits of sulphate turpentine	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 38.06	Ester gums	Manufacture from resin acids	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 38.07	Wood pitch (wood tar pitch)	Distillation of wood tar	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
38.08	Insecticides, rodenticides, fungicides, herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators, disinfectants and similar products, put up in forms of packings for retail sale or as preparations or articles (for example, sulphur-treated bands, wicks and candles, and fly-papers)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.09	Finishing agents, dye carriers to accelerate the dyeing or fixing of dye-stuffs and other products and preparations (for example, dressings and mordants), of a kind used in the textile, paper, leather or like industries, not elsewhere specified or included	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.10	Pickling preparations for metal surfaces; fluxes and other auxiliary preparations for soldering; brazing or welding; soldering, brazing or welding powders and pastes consisting of metal and other materials; preparations of a kind used as cores or coatings for welding electrodes or rods	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the products	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
38.11	Anti-knock preparations, oxidation inhibitors, gum inhibitors, viscosity improvers, anti-corrosive preparations and other prepared additives, for mineral oils (including gasoline) or for other liquids used for the same purposes as mineral oils: — Prepared additives for lubrication oil, containing petroleum oils or oils obtained from bituminous minerals — Other	Manufacture in which all the materials of heading No. 38.11 used does not exceed 50% of the ex-works price of the products Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.12	Prepared rubber accelerators, compound plasticizers for rubber or plastics, not elsewhere specified or included; anti-oxidizing preparations and other compound stabilizers for rubber or plastics	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.13	Preparations and charges for fire-extinguishers; charged fire-extinguishing grenades	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.14	Organic composite solvents and thinners, not elsewhere specified or included; prepared paint or vanish removers	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.18	Chemical elements doped for use in electronics, in the form of discs, wafers or similar forms; chemical compounds doped for use in electronics	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.19	Hydraulic brake fluids and other prepared liquids for hydraulic transmission, not containing or containing less than 70% by weight of petroleum oils or oils obtained from bituminous minerals	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
38.20	Anti-freezing preparations and prepared de-icing fluids	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
38.22	Composite diagnostic or laboratory reagents, other than those of heading No. 30.02 or 30.06		
38.23	Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included: The following of this heading: — Prepared binders for foundry moulds or cores based on natural resinous products — Naphthenic acids, their water insoluble salts and their esters — Sorbitol other than that of heading No. 29.05 — Petroleum sulphonates, excluding petroleum sulphonates of alkali metals, of ammonium or of ethanolamines; thiophenated sulphonic acids of oils obtained from bituminous minerals, and their salts — Ion exchangers — Getters for vacuum tubes — Alkaline iron oxide for the purification of gas — Ammoniacal gas liquors and spent oxide produced in coal gas purification — Sulphonaphthenic acids, their water insoluble salts and their esters		
		Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
38.23 (cont'd)	— Fusel oil and Dippel's oil — Mixtures of salts having different anions — Copying pastes with a basis of gelatin, whether or not on a paper or textile backing — Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 39.01 to 39.15	Plastics in primary forms, waste, parings and scrap, of plastic, except for headings No. ex 39.07 for which the rule is set out below: — Addition homopolymerization products — Other	Manufacture in which: — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and — the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾ Manufacture in which the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 39.07	Copolymer, made from polycarbonate and acrylonitrile-butadien-styrene copolymer (ABS)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 50% of the ex-works price of the product ¹⁾	

¹⁾ In the case of the products composed of materials classified within both headings Nos. 39.01 to 39.06, on the one hand, and within headings Nos. 39.07 to 39.11, on the other hand, this restriction only applies to that group of materials which predominates by weight in the product.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 39.16 to 39.21	Semi-manufactures and articles of plastics; except for headings Nos. ex 39.16, ex 39.17, ex 39.20 and ex 39.21, for which the rules are set out below: — Flat products, further worked than only surface-worked or cut into forms other than rectangular (including square); other products, further worked than only surface-worked — Other: — Addition homopolymerization products — Other	Manufacture in which the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 50% of the ex-works price of the product Manufacture in which: — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and — the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾ Manufacture in which the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 39.16 and ex 39.17	Profile shapes and tubes	Manufacture in which: — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and — the value of any materials classified within the same heading as the product does not exceed 20% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

¹⁾ In the case of the products composed of materials classified within both headings Nos. 39.01 to 39.06, on the one hand, and within headings Nos. 39.07 to 39.11, on the other hand, this restriction only applies to that group of materials which predominates by weight in the product.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 39.20	Ionomer sheet or film	Manufacture from a thermoplastic partial salt which is a copolymer of ethylene and metacrylic acid partly neutralized with metal ions, mainly zinc and sodium	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 39.21	Foils of plastic, metallized	Manufacture from highly transparent polyester foils with a thickness of less than 23 micron ¹⁾	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
39.22 to 39.26	Articles of plastics	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 40	Rubber and articles thereof; except for headings Nos. ex 40.01, 40.05, 40.12 and ex 40.17 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 40.01	Laminated slabs or crepe rubber for shoes	Lamination of sheets of natural rubber	
40.05	Compound rubber, unvulcanized, in primary forms or in plates, sheets or strip	Manufacture in which the value of all the materials used, except natural rubber, does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
40.12	Retreaded or used pneumatic tyres of rubber; solid or cushion tyres, interchangeable tyre treads and tyre flaps, of rubber: — Retreaded pneumatic, solid or cushion tyres of rubber — Other	Retreading of used tyres Manufacture from materials of any heading, except those of heading No. 40.11 or 40.12	
ex 40.17	Articles of hard rubber	Manufacture from hard rubber	
ex Ch. 41	Raw hides and skins (other than furskins) and leather; except for headings Nos. ex 41.02, 41.04 to 41.07 and 41.09 for which the rules are set below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

¹⁾ The following foils shall be considered as highly transparent: foils, the optical dimming of which—measured according to ASTM-D 1003-16 by Garner Hazemeter (i.e. Hazemeter)—is less than 2 per cent.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 41.02	Raw skins of sheep or lambs, without wool on	Removal of wool from sheep or lamb skins, with wool on	
41.04 to 41.07	Leather, without hair or wool, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09	Retanning of pre-tanned leather OR Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
41.09	Patent leather and patent laminated leather; metalized leather	Manufacture from leather of headings Nos. 41.04 to 41.07 provided its value does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
Ch. 42	Articles of leather; saddlery and harness; travel goods, handbags and similar containers; articles of animal gut (other than silk worm gut)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 43	Furskins and artificial fur; manufactures thereof; except for headings Nos. ex 43.02 and 43.03 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 43.02	Tanned or dressed furskins, assembled: — Plates, crosses and similar forms — Other	Bleaching or dyeing, in addition to cutting and assembly of non-assembled tanned or dressed furskins Manufacture from non-assembled, tanned or dressed furskins	
43.03	Articles of apparel, clothing accessories and other articles of furskin	Manufacture from non-assembled tanned or dressed furskins of heading No. 43.02 ¹⁾	
ex Ch. 44	Wood and articles of wood; wood charcoal; except for headings Nos. ex 44.03, ex 44.07, ex 44.08, 44.09, ex 44.10 to ex 44.13, ex 44.15, ex 44.16, 44.18 and ex 44.21 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

¹⁾ Until 31 October 1994, assembled skins of suzsluki, grey Siberian squirrel, hamster, burunduki, pechaniky, pahmi, Chinese kid of HS heading No. 43.02, may be used.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 44.03	Wood roughly squared	Manufacture from wood in the rough, whether or not stripped of its bark or merely roughed down	
ex 44.07	Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, of a thickness exceeding 6 mm, planed, sanded or finger-jointed	Planing, sanding or finger-jointing	
ex 44.08	Veneer sheets and sheets for plywood, of a thickness not exceeding 6 mm, spliced, and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled of a thickness not exceeding 6 mm, planed, sanded or finger-jointed	Splicing, planing, sanding or finger-jointing	
44.09	Wood (including strips and friezes for parquet flooring, not assembled) continuously shaped (tongued, grooved, rebated, chamfered, V-jointed, beaded, moulded, rounded or the like) along any of its edges or faces, whether or not planed, sanded or finger-jointed:		
	— Sanded or finger-jointed	Sanding or finger-jointing	
	— Beadings and mouldings	Beading or moulding	
	— Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 44.10 to ex 44.13		Beading or moulding	
ex 44.15	Packing cases, boxes, crates, drums and similar packings of wood	Manufacture from boards not cut to size	
ex 44.16	Casks, barrels, vats, tubs and other coopers' products and parts thereof, of wood	Manufacture from riven staves, not further worked than sawn on the two principal surfaces	
44.18	Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes:		

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
44.18 (cont'd)	— Builders' joinery and carpentry of wood	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, cellular wood panels, shingles and shakes may be used	
	— Beadings and mouldings	Beading and moulding	
	— Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 44.21	Match splints; wooden pegs or pins for footwear	Manufacture from wood of any heading except drawn wood of heading No. 44.09	
ex Ch. 45	Cork and articles of cork; except for heading No. 45.03 for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
45.03	Articles of natural cork	Manufacture from cork of heading No. 45.01	
Ch. 46	Manufactures of straw, of esparto or of other plaiting materials; basketware and wickerwork	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
Ch. 47	Pulp of wood or of other fibrous cellulosic material; waste and scrap of paper or paperboard	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 48	Paper and paperboard; articles of paper pulp, of paper or of paperboard; except for headings Nos. ex 48.11, 48.16, 48.17, ex 48.18, ex 48.19, ex 48.20 and ex 48.23 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 48.11	Paper and paperboard, ruled, lined or squared only	Manufacture from paper making materials of Chapter 47	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
48.16	Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (other than those of heading No. 48.09), duplicator stencils and offset plates, of paper, whether or not put up in boxes	Manufacture from paper making materials of Chapter 47	
48.17	Envelopes, letter cards, plain postcards and correspondence cards, of paper or paperboard; boxes, pouches, wallets and writing compendiums, of paper or paperboard, containing an assortment of paper stationery	Manufacturing in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 48.18	Toilet paper	Manufacture from paper making materials of Chapter 47	
ex 48.19	Cartons, boxes, cases, bags and other packing containers, of paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres	Manufacturing in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 48.20	Letter pads	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 48.23	Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape	Manufacture from paper making materials of Chapter 47	
ex Ch. 49	Printed books, newspapers, pictures and other products of the printing industry; manuscripts, typescripts and plans; except for headings Nos. 49.09 and 49.10 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
49.09	Printed or illustrated post-cards; printed cards bearing personal greetings, messages or announcements, whether or not illustrated, with or without envelopes or trimmings	Manufacture from materials not classified within heading No. 49.09 or 49.11	
49.10	Calendars of any kind, printed, including calendar blocks: — Calendars of the "perpetual" type or with replaceable blocks mounted on bases other than paper or paperboard — Other	Manufacturing in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product Manufacture from materials not classified in heading No. 49.09 or 49.11	
ex Ch. 50	Silk; except for headings Nos. ex 50.03, 50.04 to ex 50.06 and 50.07 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 50.03	Silk waste (including cocoons unsuitable for reeling, yarn waste and garnetted stock), carded or combed	Carding or combing of silk waste	
50.04 to ex 50.06	Silk yarn and yarn spun from silk waste	Manufacture from ¹⁾ : — raw silk or silk waste carded or combed or otherwise prepared for spinning; — other natural fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper-making materials	
50.07	Woven fabrics of silk or of silk waste: — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from single yarn ¹⁾ Manufacture from ¹⁾ : — coir yarn, — natural fibres,	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
50.07 (cont'd)		— man-made staple fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 51	Wool, fine or coarse animal hair; horsehair yarn and woven fabric; except for headings Nos. 51.06 to 51.10 and 51.11 to 51.13 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
51.06 to 51.10	Yarn of wool, of fine or coarse animal hair or of horsehair	Manufacture from ¹⁾: — raw silk or silk waste carded or combed or otherwise prepared for spinning, — natural fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper-making materials	
51.11 to 51.13	Woven fabrics of wool, of fine or coarse animal hair or of horsehair: — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from ¹⁾ single yarn Manufacture from ¹⁾: — coir yarn, — natural fibres,	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
51.11 to 51.13 (cont'd)		— man-made staple fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 52	Cotton; except for headings Nos. 52.04 to 52.07 and 52.08 to 52.12 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
52.04 to 52.07	Yarn and thread of cotton	Manufacture from ¹⁾: — raw silk or silk waste carded or combed or otherwise prepared for spinning, — natural fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper-making materials	
52.08 to 52.12	Woven fabrics of cotton: — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from ¹⁾ single yarn Manufacture from ¹⁾: — coir yarn, — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning,	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
52.08 to 52.12 (cont'd)		— chemical materials or textile pulp, or — paper OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 53	Other vegetable textile fibres; paper yarn and woven fabrics of paper yarn; except for headings Nos. 53.06 to 53.08 and 53.09 to 53.11 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
53.06 to 53.08	Yarn of other vegetable textile fibres; paper yarn	Manufacture from ¹⁾ : — raw silk or silk waste carded or combed or otherwise prepared for spinning, — natural fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper-making materials	
53.09 to 53.11	Woven fabrics of other vegetable textile fibres; woven fabrics of paper yarn: — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from ¹⁾ single yarn Manufacture from ¹⁾ : — coir yarn, — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning,	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
53.09 to 53.11 (cont'd)		— chemical materials or textile pulp, or — paper OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product	
54.01 to 54.06	Yarn, monofilament and thread of man-made filaments	Manufacture from ¹⁾ : — raw silk or silk waste carded or combed or otherwise prepared for spinning, — natural fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper-making materials	
54.07 and 54.08	Woven fabrics of man-made filament yarn: — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from ¹⁾ single yarn Manufacture from ¹⁾ : — coir yarn, — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
54.07 an 54.08 (cont'd)		OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product	
55.01 to 55.07	Man-made staple fibres	Manufacture from chemical materials or textile pulp	
55.08 to 55.11	Yarn and sewing thread of man-made staple fibres	Manufacture from ¹⁾ : — raw silk or silk waste carded or combed or otherwise prepared for spinning, — natural fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper-making materials	
55.12 to 55.16	Woven fabrics of man-made staple fibres — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from single yarn ¹⁾ Manufacture from ¹⁾ : — coir yarn, — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise prepared for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
55.12 to 55.16 (cont'd)		OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 56	Wadding, felt and non-wovens; special yarns, twine cordage, ropes and cables and articles thereof except for headings Nos. 56.02, 56.04, 56.05 and 56.06, for which the rules are set out below	Manufacture from ¹⁾: — coir yarn, — natural fibres, — chemical materials or textile pulp, or — paper making materials	
56.02	Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated: — Needleloom felt	Manufacture from ¹⁾: — natural fibres, — chemical materials or textile pulp However: — polypropylene filament of heading No. 54.02, — polypropylene fibres of heading No. 55.03 or 55.06 OR — polypropylene filament tow of heading No. 55.01 of which the denomination in all cases of a single filament or fibre is less than 9 decitex may be used provided their value does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
56.02 (cont'd)	— Other	Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres, — man-made staple fibres made from casein, or — chemical materials or textile pulp	
56.04	Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics: — Rubber thread and cord, textile covered — Other	Manufacture from rubber thread or cord, not textile covered Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper-making materials	
56.05	Metallized yarn, whether or not gimped, being textile yarn, or strip or the like of heading No. 54.04 or 54.05, combined with metal in the form of thread, strip or powder or covered with metal	Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper making materials	
56.06	Gimped yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, gimped (other than those of heading No. 56.05 and gimped horsehair yarn); chenille yarn (including flock chenille yarn; loop wale-yarn	Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — chemical materials or textile pulp, or — paper making materials	
Ch. 57	Carpets and other textile floor coverings: — Of needleloom felt	Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres, or — chemical materials or textile pulp	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
Ch. 57 (cont'd)		However: — polypropylene filament of heading No. 54.02, — polypropylene fibres of heading No. 55.03 or 55.06 OR — polypropylene filament tow of heading No. 55.01 of which the denomination in all cases of a single filament or fibre is less than 9 decitex may be used provided their value does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture from ¹⁾: — natural fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — chemical materials or textile pulp Manufacture from ¹⁾: — coir yarn, — synthetic or artificial filament yarn, — natural fibres, or — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning	
	— Of other felt		
	— Other		
ex Ch. 58	Special woven fabrics; tufted textile fabrics; lace; tapestries; trimmings; embroidery; except for headings Nos. 58.05 and 58.10 for which the rules are set out below: — Combined with rubber thread — Other	Manufacture from single yarn ¹⁾ Manufacture from ¹⁾: — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — chemical materials or textile pulp	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 58 (cont'd)		OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat-setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47,5% of the ex-works price of the product	
58.05	Hand-woven tapestries of the types gobelins, flanders, aubusson, beauvais and the like, and needle-worked tapestries (for example, petit point, cross stitch), whether or not made up	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
58.10	Embroidery in the piece, in strips or in motifs	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
59.01	Textile fabrics coated with gum or amylaceous substances, of a kind used for the outer covers of books or the like; tracing cloth, prepared painting canvas; buckram and similar stiffened textile fabrics of a kind used for hat foundations	Manufacture from yarn	
59.02	Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon: — Containing not more than 90% by weight of textile materials — Other	Manufacture from yarn Manufacture from chemical materials or textile pulp	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
59.03	Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics; other than those of heading No. 59.02	Manufacture from yarn	
59.04	Linoleum, whether or not cut to shape; floor coverings consisting of a coating or covering applied on a textile backing, whether or not cut to shape	Manufacture from yarn ¹⁾	
59.05	Textile wall coverings: — Impregnated, coated, covered or laminated with rubber, plastics or other materials — Other	Manufacture from yarn Manufacture from ¹⁾): — coir yarn, — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — chemical materials or textile pulp OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat-setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product	
59.06	Rubberized textile fabrics, other than those of heading No. 59.02: — Knitted or crocheted fabrics	Manufacture from ¹⁾): — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — chemical materials or textile pulp	

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
59.06 (cont'd)	— Other fabrics made of synthetic filament yarn, containing more than 90% by weight of textile materials	Manufacture from chemical materials	
	— Other	Manufacture from yarn	
59.07	Textile fabrics otherwise impregnated, coated or covered; painted canvas being theatrical scenery, studio backcloths or the like	Manufacture from yarn	
59.08	Textile wicks, woven, plaited or knitted, for lamps, stoves, lighters, candles or the like; incandescent gas mantles and tubular knitted gas mantle fabric therefor, whether or not impregnated:		
	— Incandescent gas mantles, impregnated	Manufacture from tubular knitted gas mantle fabric	
	— Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
59.09 to 59.11	Textile articles of a kind suitable for industrial use:		
	— Polishing discs or rings other than of felt of heading No. 59.11	Manufacture from yarn or waste fabrics or rags of heading No. 63.10	
	— Other	Manufacture from ¹⁾ :	
		— coir yarn,	
		— natural fibres,	
		— man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or	
		— chemical materials or textile pulp	
Ch. 60	Knitted or crocheted fabrics	Manufacture from ¹⁾ :	
		— natural fibres,	
		— man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or	
		— chemical materials or textile pulp	
Ch. 61	Articles of apparel and clothing accessories, knitted or crocheted:		

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
Ch. 61 (cont'd)	— Obtained by sewing together or otherwise assembling, two or more pieces of knitted or crocheted fabric which have been either cut to form or obtained directly to form — Other	Manufacture from yarn ¹⁾ Manufacture from ²⁾ : — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — chemical materials or textile pulp	
ex Ch. 62	Articles of apparel and clothing accessories, not knitted or crocheted; except for headings Nos. ex 62.02, ex 62.04, ex 62.06, ex 62.09, ex 62.10, 62.13, 62.14, ex 62.16 and 62.17 for which the rules are set out below	Manufacture from yarn ¹⁾ ²⁾	
ex 62.02, ex 62.04, ex 62.06 and ex 62.09	Women's, girls' and babies' clothing and clothing accessories for babies, embroidered	Manufacture from yarn ¹⁾ OR Manufacture from unembroidered fabric provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ²⁾	
ex 62.10 and ex 62.16	Fire-resistant equipment of fabric covered with foil of aluminized polyester	Manufacture from yarn ³⁾ OR Manufacture from uncoated fabric provided the value of the uncoated fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ³⁾	
62.13 and 62.14	Handkerchiefs, shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like: — Embroidered	Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ³⁾	

¹⁾ See Introductory Note 6.

²⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

³⁾ For special conditions relating to products made from a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
62.13 and 62.14 (cont'd)	— Other	OR Manufacture from unembroidered fabric provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ¹⁾ Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ²⁾	
62.17	Other made-up clothing accessories; parts of garments or of clothing accessories, other than those of heading No. 62.12: — Embroidered	Manufacture from yarn ²⁾ OR Manufacture from unembroidered fabric provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ¹⁾	
	— Fire-resistant equipment of fabric covered with foil of aluminized polyester	Manufacture from yarn ¹⁾ OR Manufacture from uncoated fabric provided the value of the uncoated fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ¹⁾	
	— Interlinings for collars and cuffs, cut out	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
	— Other	Manufacture from yarn ²⁾	
ex Ch. 63	Other made-up textile articles; sets; worn clothing and worn textile articles; rags; except for headings Nos. 6301 to 6304, 6305, 6306, ex 6307 and 6308 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

¹⁾ For special conditions relating to products made from a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

²⁾ See Introductory Note 6.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
63.01 to 63.04	Blankets, travelling rugs; bed linen etc.; curtains etc.; other furnishing articles: — Of felt, of non-wovens — Other — Embroidered — Other	Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres, or — chemical materials or textile pulp Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ²⁾ OR Manufacture from unembroidered fabric (other than knitted or crocheted) provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ²⁾	
63.05	Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods	Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres, — man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — chemical materials or textile pulp	
63.06	Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents; sails for boats, sailboards or landcraft; camping goods: — Of non-wovens — Other	Manufacture from ¹⁾ : — natural fibres, or — chemical materials or textile pulp Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾	
63.07	Other made-up articles, including dress patterns	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

¹⁾ For special conditions relating to products made from a mixture of textile materials, see Introductory Note 5.

²⁾ For knitted or crocheted articles, not elastic or rubberized, obtained by sewing or assembly of pieces of knitted or crocheted fabric (cut out or knitted directly to shape), see Introductory Note 6.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
63.08	Sets consisting of woven fabric and yarn, whether or not with accessories, for making up into rugs, tapestries, embroidered table cloths or serviettes or similar textile articles, put up in packings for retail sale	Each item in the set must satisfy the rule which would apply to it if it were not included in the set. However, non-originating articles may be incorporated provided their total value does not exceed 15% of the ex-works price of the set	
64.01 to 64.05	Footwear	Manufacture from materials of any heading except for assemblies of uppers fixed to inner soles or to other sole components of heading No. 64.06	
64.06	Parts of footwear; removable in-soles, heel cushions and similar articles; gaiters, leggings and similar articles, and parts thereof	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 65	Headgear and parts thereof, except for headings Nos. 65.03 and 65.05 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
65.03	Felt hats and other felt headgear, made from the hat bodies, hoods or plateaux of heading No. 65.01, whether or not lined or trimmed	Manufacture from yarn or textile fibres ¹⁾	
65.05	Hats and other headgear, knitted or crocheted, or made up from lace, felt or other textile fabric, in the piece (but not in strips), whether or not lined or trimmed; hair-nets of any material, whether or not lined or trimmed	Manufacture from yarn or textile fibres ¹⁾	
ex Ch. 66	Umbrellas, sun umbrellas, walking-sticks, seat-sticks, whips, riding-crops, and parts thereof; except for heading No. 66.01 for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

¹⁾ See Introductory Note 6.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
66.01	Umbrellas and sun umbrellas (including walking-stick umbrellas, garden umbrellas and similar umbrellas)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
Ch. 67	Prepared feathers and down and articles made of feathers or of down; artificial flowers; articles of human hair	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 68	Articles of stone, plaster, cement, asbestos, mica or similar materials; except for headings Nos. ex 68.03, ex 68.12 and ex 68.14 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 68.03	Articles of slate or of agglomerated slate	Manufacture from worked slate	
ex 68.12	Articles of asbestos; articles of mixtures with a basis of asbestos or of mixtures with a basis of asbestos and magnesium carbonate	Manufacture from materials of any heading	
ex 68.14	Articles of mica, including agglomerated or reconstituted mica, on a support of paper, paperboard or other materials	Manufacture from worked mica (including agglomerated or reconstituted mica)	
Ch. 69	Ceramic products	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 70	Glass and glassware; except for headings Nos. 70.06, 70.07, 70.08, 70.09, 70.10, 70.13 and ex 70.19 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
70.06	Glass of heading No. 70.03, 70.04 or 70.05, bent, edgeworked, engraved, drilled, enamelled or otherwise worked, but not framed or fitted with other materials	Manufacture from materials of heading No. 70.01	
70.07	Safety glass, consisting of toughened (tempered) or laminated glass	Manufacture from materials of heading No. 70.01	

HS heading.No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
70.08	Multiple-walled insulating units of glass	Manufacture from materials of heading No. 70.01	
70.09	Glass mirrors, whether or not framed, including rear-view mirrors	Manufacture from materials of heading No. 70.01	
70.10	Carboys, bottles, flasks, jars, pots, phials, ampoules and other containers, of glass, of a kind used for the conveyance or packing of goods; preserving jars of glass, stoppers, lids and other closures, of glass	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product OR Cutting of glassware, provided the value of the uncut glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
70.13	Glassware of a kind used for table, kitchen, toilet, office, indoor decoration or similar purposes (other than those of heading No. 70.10 or 70.18)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product OR Cutting of glassware, provided the value of the uncut glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product OR Hand-decoration (with the exception of silk screen printing) of hand-blown glassware, provided the value of the hand-blown glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 70.19	Articles (other than yarn) of glass fibres	Manufacture from: — uncoloured slivers, rovings, yarn or chopped strands, or — glass wool	
ex Ch. 71	Natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones, precious metals, metals clad with precious metals, and articles thereof; imitation jewellery; coin; except for headings Nos. ex 71.02, ex 71.03, ex 71.04, 71.06, ex 71.07, 71.08, ex 71.09, 71.10, ex 71.11, 71.16 and 71.17 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 71.02 ex 71.03 and ex 71.04	Worked precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed)	Manufacture from unworked precious or semi-precious stones	
71.06, 71.08 and 71.10	Precious metals: — Unwrought	Manufacture from materials not classified within heading No. 70.06, 71.08 or 71.10 OR Electrolytic, thermal or chemical separation of precious metals of heading No. 71.06, 71.08 or 71.10 OR Alloying of precious metals of heading No. 71.06, 71.08 or 71.10 with each other or with base metals	
	— Semi-manufactured or in powder form	Manufacture from unwrought precious metals	
ex 71.07, ex 71.09 and ex 71.11	Metals clad with precious metals, semi-manufactured	Manufacture from metals clad with precious metals, unwrought	
71.16	Articles of natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural synthetic or reconstructed)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
71.17	Imitation jewellery	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product OR Manufacture from base metal parts, not plated or covered with precious metals, provided the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 72	Iron and steel; except for headings Nos. 72.07, 72.08 to 72.16, 72.17, ex 72.18, 72.19 to 72.22, 72.23, ex 72.24, 72.25 to 72.27, 72.28 and 72.29 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
72.07	Semi-finished products of iron or non-alloy steel	Manufacture from materials of heading No. 72.01, 72.02, 72.03, 72.04 or 72.05	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
72.08 to 72.16	Flat-rolled products, bars and rods, angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.06	
72.17	Wire of iron or non-alloy steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.07	
ex 72.18, 72.19 to 72.22	Semi-finished products, flat-rolled products, bars and rods, angles, shapes and sections of stainless steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.18	
72.23	Wire of stainless steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.18	
ex 72.24, 72.25 to 72.27	Semi-finished products, flat rolled products, hot rolled bars and rods, in irregularly wound coils, of other alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.24	
72.28	Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.06, 72.18 or 72.24	
72.29	Wire of other alloy steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.24	
ex Ch. 73	Articles of iron or steel; except for headings Nos. ex 73.01, 73.02, 73.04, 73.05, 73.06, ex 73.07, 73.08 and ex 73.15 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 73.01	Sheet piling	Manufacture from materials of heading No. 72.06	
73.02	Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following: rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other materials specialized for jointing or fixing rails	Manufacture from materials of heading No. 72.06	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
73.04, 73.05 and 73.06	Rubes, pipes and hollow profiles, of iron (other than cast iron) or steel	Manufacture from materials of heading No. 72.06, 72.07, 72.18 or 72.24	
ex 73.07	Tube or pipe fittings of stainless steel (ISO No. X5CrNiMo 17.12), consisting of several parts	Turning, drilling, reaming, threading, deburring and sand-blasting of forged blanks the value of which does not exceed 35% of the ex-works price of the product	
73.08	Structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, lock-gates, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, shutters, balustrades, pillars and columns), of iron or steel; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of iron or steel	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, welded angles, shapes and sections of heading No. 73.01 may not be used	
ex 73.15	Skid chains	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 73.15 used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 74	Copper and articles thereof; except for headings Nos. 74.01, 74.02, 74.03, 74.04 and 74.05 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
74.01	Copper mattes; cement copper (precipitated copper)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
74.02	Unrefined copper; copper anodes for electrolytic refining	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
74.03	Refined copper and copper alloys, unwrought: — Refined copper — Copper alloys	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product OR Manufacture from refined copper, unwrought, or waste and scrap	
74.04	Copper waste and scrap	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
74.05	Master alloys of copper	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 75	Nickel and articles thereof; except for headings Nos. 75.01 to 75.03 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
75.01 to 75.03	Nickel mattes, nickel oxide sinters and other intermediate products of nickel metallurgy; unwrought nickel; nickel waste and scrap	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 76	Aluminium and articles thereof; except for headings Nos. 76.01, 76.02 and ex 76.16 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
76.01	Unwrought aluminium	Manufacture by thermal or electrolytic treatment from unalloyed aluminium or waste and scrap of aluminium	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
76.02	Aluminium waste or scrap	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 76.16	Aluminium articles other than gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials (including endless bands) of aluminium wire, and expanded metal of aluminium	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, however, gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials (including endless bands) of aluminium wire, or expanded metal of aluminium may be used, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 78	Lead and articles thereof; except for headings Nos. 78.01 and 78.02 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
78.01	Unwrought lead: — Refined lead — Other	Manufacture from "bullion" or "work" lead Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 78.02 may not be used	
78.02	Lead waste and scrap	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex. Ch. 79	Zinc and articles thereof; except for headings Nos. 79.01 and 79.02 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex. Ch. 79 (cont'd)		— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
79.01	Unwrought zinc	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 79.02 may not be used	
79.02	Zinc waste and scrap	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex Ch. 80	Tin and articles thereof; except for headings Nos. 80.01, 80.02 and 80.07 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
80.01	Unwrought tin	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 80.02 may not be used	
80.02 and 80.07	Tin waste and scrap; other articles of tin	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
Ch. 81	Other base metals; cermet; articles thereof: — other base metals, wrought; articles thereof	Manufacture in which the value of all the materials classified within the same heading as the product used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
	— Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 82	Tools, implements, cutlery, spoons and forks, of base metal; parts thereof of base metal; except for headings Nos. 82.06, 82.07, 82.08, ex 82.11, 82.14 and 82.15 the rules for which are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
82.06	Tools of two or more of the headings Nos. 82.02 to 82.05, put up in sets for retail sale	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than headings Nos. 82.02 to 82.05. However, tools of headings Nos. 82.02 to 82.05 may be incorporated into the set provided their value does not exceed 15% of the ex-works price of the set	
82.07	Interchangeable tools for hand tools, whether or not power-operated, or for machine-tools (for example, for pressing, stamping, punching, tapping, threading, drilling, boring, broaching, milling, turning, or screwdriving), including dies for drawing or extruding metal, and rock drilling or earth boring tools	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
82.08	Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex 82.11	Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives of heading No. 82.08	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, knife blades and handles of base metal may be used	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
82.14	Other articles of cutlery (for example, hair clippers, butchers' or kitchen cleavers, choppers and mincing knives, paper knives); manicure or pedicure sets and instruments (including nail files)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, handles of base metal may be used	
82.15	Spoons, forks, ladles, skimmers, cake-servers, fish-knives, butterknives, sugar tongs and similar kitchen or tableware	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, handles of base metal may be used	
ex Ch. 83	Miscellaneous articles of base metal; except for headings No. ex 83.06 for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 83.06	Statuettes and other ornaments, of base metal	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, the other materials of heading No. 83.06 may be used provided their value does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 84	Nuclear reactors, boilers, machinery and mechanical appliances; parts thereof; except for headings Nos. ex 84.01, 84.02, 84.03, ex 84.04, 84.06 to 84.09, 84.11, 84.12, ex 84.13, ex 84.14, 84.15, 84.18, ex 84.19, 84.20, 84.23, 84.25 to 84.30, ex 84.31, 84.39, 84.41, 84.44 to 84.47, ex 84.48, 84.52, 84.56 to 84.66, 84.69 to 84.72, 84.80, 84.82, 84.84 and 84.85 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 84.01	Nuclear fuel elements	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product ¹⁾	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

¹⁾ This rule shall apply until 31 December 1998.

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.02	Steam or other vapour generating boilers (other than central heating hot water boilers capable also of producing low pressure steam); super heated water boilers	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.03 and ex 84.04	Central heating boilers other than those of heading No. 84.02 and auxiliary plant for central heating boilers	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than heading No. 84.03 or 84.04	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
84.06	Steam turbines and other vapour turbines	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.07	Spark ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.08	Compression-ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.09	Part suitable for use solely or principally with the engines of heading No. 84.07 or 84.08	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.11	Turbo-jets, turbo-propellers and other gas turbines	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.12	Other engines and motors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 84.13	Rotary positive displacement pumps	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 84.14	Industrial fans, blowers and the like	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.15	Air conditioning machines, comprising a motor-driven fan and elements for changing the temperature and humidity, including those machines in which the humidity cannot be separately regulated	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.18	Refrigerators, freezers and other refrigerating or freezing equipment, electric or other; heat pumps other than air conditioning machines of heading No. 84.15	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the nonoriginating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 84.19	Machines for wood, paper pulp and paperboard industries	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 84.19 (cont'd)		— where, within the above limit, the materials classified within the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product	
84.20	Calendering or other rolling machines, other than for metals or glass, and cylinders therefor	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.23	Weighing machinery (excluding balances of a sensitivity of 5 cg or better), including weight operated counting or checking machines; weighing machine weights of all kinds	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.25 to 84.28	Lifting, handling, loading or unloading machinery	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 84.31 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.29	Self-propelled bulldozers, angledozers, graders, levelers, scrapers, mechanical shovels, excavators, shovel loaders, tamping machines and road rollers:		

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.29 (cont'd)	— Road rollers — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 84.31 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.30	Other moving, grading, levelling, scraping, excavating, tamping, compacting, extracting or boring machinery, for earth, minerals or ores; pile-drivers and pile-extractors; snow-ploughs and snow-blowers	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 84.31 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 84.31	Parts for road rollers	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.39	Machinery for making pulp of fibrous cellulosic material or for making or finishing paper or paper-board	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.41	Other machinery for making up paper pulp, paper or paperboard, including cutting machines of all kinds	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.44 to 84.47	Machines of these headings for use in the textile industry	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex 84.48	Auxiliary machinery for use with machines of headings Nos. 84.44 and 84.45	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.52	Sewing machines, other than book-sewing machines of heading No. 84.40; furniture, bases and covers specially designed for sewing machines; sewing machine needles: — Sewing machines (lock stitch only) with heads of a weight not exceeding 16 kg without motor or 17 kg with motor — Other	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used in assembling the head (without motor) does not exceed the value of the originating materials used, and — the thread tension, crochet and zigzag mechanisms used are already originating Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.56 to 84.66	Machine-tools and machines and their parts and accessories of headings Nos. 84.56 to 84.66	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.69 to 84.72	Office machines (for example, typewriters, calculating machines, automatic data processing machines, duplicating machines, stapling machines)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.80	Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns, moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
84.82	Ball or roller bearings	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.84	Gaskets and similar joints of metal sheeting combined with other material or of two or more layers of metal; sets or assortments of gaskets and similar joints, dissimilar in composition, put up in pouches, envelopes or similar packings	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.85	Machinery parts, not containing electrical connectors, insulators, coils, contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 85	Electrical machinery and equipment and parts thereof; sound recorders and reproducers, television image and sound recorders and reproducers and parts and accessories of such articles; except for headings Nos. 85.01, 85.02, ex 85.18, 85.19 to 85.29, 85.35 to 85.37, ex 85.41, 85.42, 85.44 to 85.48 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.01	Electric motors and generators (excluding generating sets)	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 85.03 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.02	Electric generating sets and rotary converters	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 85.01 or 85.03 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 85.18	Microphones and stands therefor; loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures; audio-frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.19	Turntables (record-decks), record-players, cassette players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device: — Electric gramophones — Other	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.20	Magnetic tape recorders and other sound recording apparatus, whether or not incorporating a sound reproducing device	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.21	Video recording or reproducing apparatus	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.22	Pars and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.23	Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.24	Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37: — Matrices and masters for the production of records — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 85.23 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.25	Transmission apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.26	Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.27	Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.28	Television receivers (including video monitors and video projectors), whether or not combined, in the same housing, with radio broadcast receivers or sound or video recording or reproducing apparatus — Video recording or reproducing apparatus incorporating a video tuner — Other	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.28 (cont'd)		— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	
85.29	Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28: — Suitable for use solely or principally with video recording or reproducing apparatus — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.35 and 85.36	Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 85.38 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.37	Boards, panels (including numerical control panels), consoles, desks, cabinets and other bases, equipped with two or more apparatus of heading No. 85.35 or 85.36, for electric control or the distribution of electricity, including those incorporating instruments or apparatus of Chapter 90, other than switching apparatus of heading No. 85.17	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 85.38 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 85.41	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, except wafers not yet cut into chips	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.42	Electronic integrated circuits and microassemblies	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 85.41 or 85.42, taken together, are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.44	Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibres cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.45	Carbon electrodes, carbon brushes, lamp carbons, battery carbons and other articles of graphite or other carbon, with or without metal, of a kind used for electrical purposes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.46	Electrical insulators of any material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.47	Insulating fittings for electrical machines, appliances or equipment, being fittings wholly of insulating material part from any minor components of metal (for example, threaded sockets) incorporated during moulding solely for purposes of assembly other than insulators of heading No. 85.46; electrical conduit tubing and joints therefor, of base metal lined with insulating material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.48	Electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
86.01 to 86.07	Railway or tramway locomotives, rolling-stock and parts thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
86.08	Railway or tramway track fixtures and fittings; mechanical (including electro-mechanical) signalling, safety or traffic control equipment for railways, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installations or airfields; parts of the foregoing	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
86.09	Containers (including containers for the transport of fluids) especially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 87	Vehicles other than railway or tramway rolling-stock and parts and accessories thereof; except for headings Nos. 87.09 to 87.11, ex 87.12, 87.15 and 87.16 for which the rules are set out below	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
87.09	Works trucks, self-propelled, not fitted with lifting or handling equipment, of the type used in factories, warehouses, dock areas or airports for short distance transport of goods; tractors of the type used on railway station platforms; parts of the foregoing vehicles	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.10	Tanks and other armoured fighting vehicles, motorised, whether or not fitted with weapons, and parts of such vehicles	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.11	Motorcycles (including mopeds) and cycles fitted with an auxiliary motor, with or without side-cars; side-cars; — With reciprocating internal combustion piston engine of a cylinder capacity: — Not exceeding 50 cc	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 20% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
87.11 (cont'd)	— Exceeding 50 cc — Other	— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 87.12	Bicycles without ball bearings	Manufacture from materials not classified in heading No. 87.14	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.15	Baby carriages and parts thereof	Manufacture in which: — in the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.16	Trailers and semi-trailers; other vehicles, not mechanically propelled; parts thereof	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
87.16 (cont'd)		— the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 88	Aircraft, spacecraft, and parts thereof; except for headings Nos. ex 88.04 and 88.05 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 88.04	Rotochutes	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 88.04	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
88.05	Aircraft launching gear; deck-arrestor or similar gear; ground flying trainers; parts of the foregoing articles	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
Ch. 89	Ships, boats and floating structures	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, hulls of heading No. 89.06 may not be used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 90	Optical, photographic, cinematographic, measuring, checking, precision, medical or surgical instruments and apparatus; parts and accessories thereof; except for headings Nos. 90.01, 90.02, 90.04, ex 90.05, ex 90.06, 90.07, 90.11, ex 90.14, 90.15 to 90.20 and 90.24 to 90.33 for which the rules are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.01	Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.02	Lenses, prisms, mirrors and other optical elements, of any materials, mounted, being parts of or fittings for instruments or apparatus, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.04	Spectacles, goggles and the like, corrective, protective or other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex 90.05	Binoculars, monoculars, other optical telescopes and mountings therefor, except for astronomical refracting telescopes and mountings therefor	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 90.06	Photographic (other than cinematographic) cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than electrically ignited flashbulbs	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 90.06 (cont'd)		— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	
90.07	Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.11	Compound optical microscopes, including those for microphotography, microcinematography or microprojection	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 90.14	Other navigational instruments and appliances	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.15	Surveying (including photogrammetrical surveying), hydrographic, oceanographic, hydrological, meteorological or geophysical instruments and appliances, excluding compasses; rangefinders	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.16	Balances of a sensitivity of 5 cg or better, with or without weights	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.17	Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for examples, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.18	Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scintigraphic apparatus, other electromedical apparatus and sight-testing instruments — Dentists' chairs incorporating dental appliances or dentists' spittoons — Other	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 90.18 Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
90.19	Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus; ozone therapy, oxygen therapy, aerosol therapy, artificial respiration or other therapeutic respiration apparatus	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.20	Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts replaceable filters	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
90.24	Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.25	Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, barometers, hydrometers and psychometers, recording or not, and any combination of these instruments	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.26	Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of headings Nos. 90.14, 90.15, 90.28 or 90.32	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.27	Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measures or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); microtomes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.28	Gas, liquid or electricity supply or production meters, including calibrating meters therefor: — Parts and accessories — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.29	Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.15; stroboscopes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.30	Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.31	Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.32	Automatic regulating or controlling instruments and apparatus	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.33	Parts and accessories (not specified or included elsewhere in this Chapter) for machines, appliances, instruments and apparatus of Chapter 90	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 91	Clocks and watches and parts thereof; except for headings Nos. 91.05 and 91.09 to 91.13 for which the rules are set out below	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
91.05	Other clocks	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originated materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.09	Clock movements, complete and assembled	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originated materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.10	Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within heading No. 91.14 are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
91.11	Watch cases and parts thereof	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.12	Clock cases and cases of a similar type for other goods of this Chapter, and parts thereof	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.13	Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof: — Of base metal, whether or not plated, or of clad precious metal — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
Ch. 92	Musical instruments; parts and accessories of such articles	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
Ch. 93	Arms and ammunition; parts and accessories thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 94	Furniture; bedding, mattresses, mattress supports, cushions and similar stuffed furnishings; lamps and lighting fittings, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated nameplates and the like; prefabricated buildings; except for headings Nos. ex 94.01, ex 94.03, 94.05 and 94.06 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 94.01 and ex 94.03	Base metal furniture, incorporating unstuffed cotton cloth of a weight of 300 g/m ² or less	Manufacture in which the value of all the materials used are classified in a heading other than that of the product OR Manufacture from cotton cloth already made up in a form ready for use of heading No. 94.01 or 94.03, provided: — its value does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and — all the other materials used are already originating and are classified in a heading other than heading No. 94.01 or 94.03	
94.05	Lamps and lighting fittings including searchlights and spotlights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated nameplates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
94.06	Prefabricated buildings	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 95	Toys, games and sports requisites; parts and accessories thereof; except for headings Nos. 95.03 and ex 95.06 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
95.03	Other toys; reduced-size ("scale") models and similar recreational models, working or not; puzzles of all kinds — Constructional toys of plastics — Other	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified within the same heading as the product are only used up to a value of 10% of the ex-works price of the product Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 95.06	Articles and equipment for gymnastics, athletics, other sports (excluding table tennis) or outdoor games not specified or included elsewhere in this Chapter; swimming pools and paddling pools	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, roughly shaped blocks for making golf club heads may be used	
ex Ch. 96	Miscellaneous manufactured articles; except for headings Nos. ex 96.01, ex 96.02, ex 96.03, 96.05, 96.06, 96.12, ex 96.13 and ex 96.14 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	
ex 96.01 and ex 96.02	Articles of animal, vegetable or mineral carving materials	Manufacture from "worked" carving materials of the same heading	

HS heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 96.03	Brooms and brushes (except for besoms and the like and brushes made from marten or squirrel hair), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, paint pads and rollers, squeegees and mops	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
96.05	Travel sets for personal toilet, sewing or shoe or clothes cleaning	Each item in the set must satisfy the rule, which would apply to it if it were not included in the set. However, non-originating articles may be incorporated, provided their total value does not exceed 15% of the ex-works price of the set	
96.06	Buttons, press-fasteners, snap-fasteners and press-studs, button moulds and other parts of these articles; button blanks	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
96.12	Typewriter or similar ribbons, inked or otherwise prepared for giving impressions, whether or not on spools or in cartridges; ink-pads, whether or not inked, with or without boxes	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 96.13	Lighters with piezo-igniter	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 96.13 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
ex 96.14	Smoking pipes and pipe bowls	Manufacture from roughly shaped blocks	
Ch. 97	Works of art. collectors' pieces and antiques	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product	

APPENDIX III**MOVEMENT CERTIFICATE EUR. 1 AND APPLICATION FOR MOVEMENT CERTIFICATE EUR. 1****Printing instructions:**

1. Each form shall measure 210 x 297 mm; a tolerance of up to minus 5 mm or plus 8 mm in the length may be allowed. The paper used must be white, sized for writing, not containing mechanical pulp and weighing not less than 25 g/m². It shall have a printed green guilloche pattern background making any falsification by mechanical or chemical means apparent to the eye.
2. The customs authorities of the Member States may reserve the right to print the forms themselves or may have them printed by approved printers. In the latter case each form must include a reference to such approval. Each form must bear the name and address of the printer or a mark by which the printer can be identified. It shall also bear a serial number, either printed or not, by which it can be identified.

If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

EUR. 1		Nr. A	
1. Exporter (Name, full address, country)		See notes overleaf before completing this form	
3 Consignee (Name, full address, country) (Optional)		2. Certificate used in preferential trade between and (insert appropriate countries, group of countries or territories)	
		4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination
6 Transport details (Optional)		7 Remarks	
8 Item number; marks and numbers; number and kind of packages', description of goods		9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu m. etc.)	10 Invoices (Optional)
11. CUSTOMS ENDORSEMENT Declaration certified Export document? Form No. Customs office Issuing country or territory Date (Signature)		12. DECLARATION BY THE EXPORTER I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate (Place and date) (Signature)	

13. REQUEST FOR VERIFICATION, to:	14. RESULT OF VERIFICATION
Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested (Place and date) Stamp (Signature)	Verification carried out shows that this certificate¹ ☐ was issued by the Customs Office indicated and that the information contained therein is accurate. ☐ does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended). (Place and date) Stamp (Signature) ¹ Insert x in the appropriate box

Notes

1. Certificates must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
2. No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
3. Goods must be described in accordance with commercial practices and with sufficient detail to enable them to be identified.

APPLICATION FOR A MOVEMENT CERTIFICATE

1. Exporter (Name, full address, country)	EUR. 1 Nr. A		
	See notes overleaf before completing this form		
3 Consignee (Name, full address, country) (Optional)	2. Application for a certificate to be used in preferential trade between and (insert appropriate countries, group of countries or territories)		
	4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination	
6. Transport details (Optional)	7. Remarks		
8. Item number; marks and numbers, number and kind of packages ¹ , description of goods		9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m. etc.)	10. Invoices (Optional)

¹ If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

Declaration by the exporter

I, the undersigned, exporter of the goods described overleaf,

DECLARE that the goods meet the conditions required for the issue of the attached certificate;

SPECIFY as follows the circumstances which have enabled these goods to meet the above conditions:

.....
.....
.....
.....

SUBMIT the following supporting documents¹:

.....
.....
.....
.....

UNDERTAKE to submit, at the request of the appropriate authorities, any supporting evidence which these authorities may require for the purpose of issuing the attached certificate, and undertake, if required, to agree to any inspection of my accounts and to any check of the processes of manufacture of the above mentioned goods, carried out by the said authorities;

REQUEST the issue of the attached certificate for these goods

.....
(Place and date)

.....
(Signature)

¹ For example Import documents, movement certificates, invoices, manufacturer's declarations, etc., referring to the products used in manufacture or to the goods re-exported to the same state

APPENDIX IV

INVOICE DECLARATION

The invoice declaration, the text of which is given overleaf, must be made out in accordance with the footnotes. However, the footnotes do not have to be reproduced.

The exporter of the products covered by this document [customs authorization No. ¹⁾] declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ^{2a)} preferential origin ³⁾.

German version

Der Ausführer [Ermächtigter Ausführer; Bewilligungs-Nr. ¹⁾] der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anderes angegeben, präferenzbegünstigte ^{2b)3)} Ursprungswaren sind.

French version

L'exportateur des produits couverts par le présent document [autorisation douanière n.° ¹⁾] déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle ^{2c)}.

Italian version

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento [autorizzazione doganale n.° ¹⁾] dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale ^{2d)}.

Icelandic version

Útflytjandi varanna, sem skjal þetta tekur til [heimild tollýfirvalda nr. ¹⁾], lýsir því yfir, að sé eigi annars greinilega getið eru þær af ^{2e)} friðindauppruna ^{2e)}.

Norwegian version

Eksportøren av produktene omfattet av dette dokument [tollmyndighetenes autorisasjonsnr. ¹⁾] erklærer at disse produktene, unntatt hvor annet er tydelig angitt, har ^{2f)} preferanseopprinnelse.

¹⁾ When the invoice declaration is made out by an approved exporter within the meaning of Article 23 of this Annex, the authorization number of the approved exporter must be entered in this space. When the invoice declaration is not made out by an approved exporter, the words in brackets shall be omitted or the space left blank.

^{2a)} EC, Austrian, Iceland, Finnish, Norwegian, Swedish, Swiss

^{2b)} EG, österreich, Island, Finnland, Norwegen, Schweden, der Schweiz

^{2c)} CE, autrichienne, islandaise, finlandaise, norvégienne, suédoise, suisse

^{2d)} CE, austriaca, islandese, finlandese, norvegese, svedese, svietzera

^{2e)} EB, austurrískum, islenskum, finnskum, norskum, sænskum, svissneskum

^{2f)} EF, østerriksk, islandsk, finsk, norsk, sveitsisk, svensk

³⁾ These indications may be omitted if the information is contained on the document itself.

Finnish version

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä [tullin lupanumero ¹⁾] ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeuttavaa alkuperää ^{2g)}.

Swedish version

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument [tullmyndighetens tillstånd nr. ¹⁾] förklarar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande ursprung i ^{2h)}.

..... ³⁾
(Place and date)

..... ⁴⁾
(Signature of the exporter, in addition the name of the person signing the declaration has to be indicated in clear script)

¹⁾ When the invoice declaration is made out by an approved exporter within the meaning of Article 23 of this Annex, the authorization number of the approved exporter must be entered in this space. When the invoice declaration is not made out by an approved exporter, the words in brackets shall be omitted or the space left blank.

^{2g)} itävaltalaisista, islantilaisista, suomalaisista, norjalaisista, ruotsalaisista, sveitsiläisistä

^{2h)} EG, Österrike, Island, Finland, Norge, Sverige, Schweiz.

³⁾ These indications may be omitted if the information is contained on the document itself.

⁴⁾ See Article 22 (6) of this Annex. In cases where the exporter is not required to sign, the exemption of signature also implies the exemption of the name of the signatory.

APPENDIX V**AMOUNTS EXPRESSED IN UNITS OF ACCOUNT**

The amounts, referred to in paragraph 3 of Article 31 of Annex B, equivalent to a unit of account in the currencies of the Member States are the following: ¹⁾

Austrian Schilling.....	13.8444
Finnish Markka.....	6.25968
Icelandic Krona.....	75.0551
Norwegian Krone.....	8.00967
Swedish Krona.....	7.40482
Swiss Franc.....	1.71624

¹⁾ The value limits referred to in Article 22, paragraph 1 (b) and Article 27, paragraph (3) of Annex B, expressed in the national currencies of the Member States are therefore the following:

	Invoice declaration (6 000 u. a.)	Travellers' personal luggage (1 200 u. a.)	Small packages (500 u. a.)
Austrian Schilling.....	84.000	17.000	7.000
Finnish Markka.....	37.600	7.500	3.100
Icelandic Krona.....	447.000	90.000	37.000
Norwegian Krone.....	48.000	9.600	4.000
Swedish Krona.....	45.000	9.000	3.700
Swiss Franc.....	10.300	2.100	900

(Übersetzung)

EUROPÄISCHE
FREIHANDELSASSOZIATIONEFTA/DC 8/93
1 Anlage**BESCHLUSS DES RATES NR. 8/1993**

(in der 29. Sitzung am 10. Dezember 1993 gefaßt)

ÄNDERUNG DES ANHANGS B DES EFTA-ÜBEREINKOMMENS

DER RAT hat,

gestützt auf Artikel 4 Absatz 5 des Übereinkommens,

unter Berücksichtigung dessen, daß mit 1. Jänner 1994 die gleichen Grundsätze für die Ursprungsregeln, wie sie in diesen Änderungen festgelegt werden, in den Freihandelsabkommen der Mitgliedstaaten und der Gemeinschaft zur Anwendung gelangen,

BESCHLOSSEN:

1. Anhang B wird durch den Wortlaut, wie er in der Anlage zu diesem Beschluß festgelegt ist, ersetzt.
2. Dieser Beschluß tritt am 1. Jänner 1994 in Kraft.
3. Der Generalsekretär wird den Wortlaut dieses Beschlusses bei der schwedischen Regierung hinterlegen.

GEMEINSAME ERKLÄRUNG ZU EINER ÜBERGANGSZEIT FÜR DIE AUSSTELLUNG ODER AUSFERTIGUNG VON DOKUMENTEN ÜBER DEN URSPRUNGSNACHWEIS

- a) In den zwei Jahren nach dem Inkrafttreten des geänderten Anhangs B erkennen die zuständigen Zollbehörden Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens, Schwedens und der Schweiz die folgenden Dokumente, die in Artikel 13 des früheren Anhangs B des EFTA-Übereinkommens aufgeführt sind, als gültigen Ursprungsnachweis im Sinne dieses Anhangs an:
 - i) Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 einschließlich Langzeitbescheinigungen, die zuvor mit dem Stempel der zuständigen Zollbehörde des Ausfuhrstaates versehen wurden,
 - ii) Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1, einschließlich Langzeitbescheinigungen, die von einem zugelassenen Ausführer mit einem besonderen, von den Zollbehörden des Ausfuhrstaates zugelassenen Stempel versehen wurden und
 - iii) Rechnungen, die auf Langzeitbescheinigungen Bezug nehmen.
- b) In den sechs Monaten nach dem Inkrafttreten des geänderten Anhangs B erkennen die zuständigen Zollbehörden Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens, Schwedens und der Schweiz die folgenden Dokumente, die in Artikel 8 des früheren Anhangs B des EFTA-Übereinkommens aufgeführt sind, als gültigen Ursprungsnachweis im Sinne dieses Anhangs an:
 - i) Rechnungen mit der Ausführererklärung gemäß Anlage IV zum Anhang B, die nach Maßgabe des Artikels 13 dieses Anhangs abgegeben wurde, und
 - ii) Rechnungen mit der Ausführererklärung gemäß Anlage IV zum Anhang B, die von einem Ausführer abgegeben wurde.
- c) Anträge auf nachträgliche Überprüfung der unter Buchstaben a) und b) genannten Dokumente bei den zuständigen Zollbehörden der Vertragsparteien sind in einem Zeitraum von zwei Jahren nach Ausstellung oder Ausfertigung des betreffenden Ursprungsnachweises zulässig. Diese Überprüfungen werden nach Maßgabe des Titels VI dieses Protokolls durchgeführt.

ANHANG B**ÜBER DIE URSPRUNGSREGELN****INHALTSVERZEICHNIS****TITEL I — ALLGEMEINES**

- Artikel 1 Begriffsbestimmungen

TITEL II — BESTIMMUNG DES BEGRIFFS „URSPRUNGSERZEUGNISSE“

- Artikel 2 Ursprungskriterien
- Artikel 3 Bestimmung des Ursprungslandes
- Artikel 4 Vollständig gewonnene oder hergestellte Erzeugnisse
- Artikel 5 In ausreichendem Maße be- oder verarbeitete Erzeugnisse
- Artikel 6 Nicht ausreichende Be- oder Verarbeitungen
- Artikel 7 Maßgebende Einheit
- Artikel 8 Zubehör, Ersatzteile und Werkzeuge
- Artikel 9 Warenezusammenstellungen
- Artikel 10 Neutrale Elemente

TITEL III — TERRITORIALE VORAUSSETZUNGEN

- Artikel 11 Territorialitätsprinzip
- Artikel 12 Be- oder Verarbeitungen außerhalb des EWR
- Artikel 13 Wiedereinfuhr von Waren
- Artikel 14 Unmittelbare Beförderung
- Artikel 15 Ausstellungen

TITEL IV — ZOLLRÜCKVERGÜTUNG ODER ZOLLBEFREIUNG

- Artikel 16 Verbot der Zollrückvergütung oder Zollbefreiung

TITEL V — NACHWEIS DER URSPRUNGSEIGENSCHAFT

- Artikel 17 Allgemeines
- Artikel 18 Verfahren für die Ausstellung der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1
- Artikel 19 Nachträglich ausgestellte Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1
- Artikel 20 Ausstellung eines Duplikats der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1
- Artikel 21 Ausstellung von Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 auf der Grundlage vorher ausgestellter Ursprungsnachweise
- Artikel 22 Voraussetzungen für die Ausfertigung einer Erklärung auf der Rechnung
- Artikel 23 Ermächtigter Ausführer
- Artikel 24 Geltungsdauer der Ursprungsnachweise
- Artikel 25 Vorlage der Ursprungsnachweise
- Artikel 26 Einfuhr in Teilsendungen
- Artikel 27 Ausnahme vom förmlichen Ursprungsnachweis
- Artikel 28 Belege
- Artikel 29 Aufbewahrung der Ursprungsnachweise und Belege
- Artikel 30 Abweichungen und Formfehler
- Artikel 31 In Rechnungseinheiten ausgedrückte Beträge

TITEL VI — METHODEN DER ZUSAMMENARBEIT DER VERWALTUNGEN

- Artikel 32 Amtshilfe
- Artikel 33 Prüfung der Ursprungsnachweise
- Artikel 34 Beilegung von Streitigkeiten
- Artikel 35 Sanktionen

TITEL VII — CEUTA UND MELILLA

- Artikel 36 Bestimmungen für Ceuta und Melilla

TITEL VIII — SCHLUSSBESTIMMUNGEN

- Artikel 37 Nur vom EFTA-Übereinkommen erfaßte Erzeugnisse
- Artikel 38 Nichtpräferentielle Behandlung

LISTE DER ANLAGEN

- Anlage I: Einleitende Bemerkungen zur Liste in Anlage II
- Anlage II: Liste der Be- oder Verarbeitungen, die an Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft vorgenommen werden müssen, um der hergestellten Ware die Ursprungseigenschaft zu verleihen
- Anlage III: Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 und Antrag auf eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1
- Anlage IV: Erklärung auf der Rechnung
- Anlage V: In Rechnungseinheiten ausgedrückte Beträge

TITEL I

Allgemeines

ARTIKEL 1

Begriffsbestimmungen

- Im Sinne dieses Anhangs bedeuten
- a) der Begriff „Herstellen“ jede Be- oder Verarbeitung einschließlich Zusammenbau oder besondere Vorgänge;
 - b) der Begriff „Vormaterial“ jegliche Zutaten, Rohstoffe, Komponenten oder Teile usw., die beim Herstellen des Erzeugnisses verwendet werden;
 - c) der Begriff „Erzeugnis“ die hergestellte Ware, auch wenn es zur späteren Verwendung in einem anderen Herstellungsvorgang bestimmt ist;
 - d) der Begriff „Waren“ sowohl Vormaterialien als auch Erzeugnisse;
 - e) der Begriff „Zollwert“ den Wert, der gemäß dem am 12. April 1979 in Genf unterzeichneten Übereinkommen zur Durchführung des Artikels VII des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens festgelegt wird;
 - f) der Begriff „ab-Werk-Preis“ den Preis der Ware ab Werk, der dem Hersteller in einem Mitgliedstaat, in dessen Unternehmen die letzte Be- oder Verarbeitung durchgeführt worden ist, oder der Person in einem Mitgliedstaat gezahlt wird, die letzte Be- oder Verarbeitung außerhalb des Mitgliedstaates veranlaßt hat, sofern dieser Preis den Wert aller verwendeten Vormaterialien umfaßt, abzüglich aller internen Abgaben, die erstattet werden oder erstattet werden können, wenn das Erzeugnis ausgeführt wird;
 - g) der Begriff „Wert der Vormaterialien“ den Zollwert der verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft zum Zeitpunkt der Einfuhr oder, wenn dieser Wert nicht bekannt ist und nicht festgestellt werden kann, den ersten feststellbaren Preis, der in einem Mitgliedstaat für die Vormaterialien gezahlt wird;

- h) der Begriff „Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft“ den Wert dieser Vormaterialien gemäß des Buchstabens g, der sinngemäß anzuwenden ist;
- i) die Begriffe „Kapitel“ und „Nummer“ die Kapitel und die Nummern (vierstellige Codes) der Nomenklatur des Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Codierung der Waren (in diesem Anhang als „Harmonisiertes System“ oder „HS“ bezeichnet);
- j) der Begriff „einreihen“ die Einreihung von Erzeugnissen oder Vormaterialien in eine bestimmte Position;
- k) der Begriff „Sendung“ Erzeugnisse, die entweder gleichzeitig von einem Ausführer an einen Empfänger oder mit einem einzigen Frachtpapier oder — bei Fehlen eines solchen Papiers — mit einer einzigen Rechnung vom Ausführer an den Empfänger versandt werden;
- l) der Begriff „Gemeinschaft“ die Europäische Wirtschaftsgemeinschaft und die Europäische Gemeinschaft für Kohle und Stahl;
- m) der Begriff „EWR“ den Europäischen Wirtschaftsraum;
- n) der Begriff „Gebiete“ umfaßt auch die Hoheitsgewässer.

TITEL II

Bestimmung des Begriffs „Ursprungserzeugnisse“

ARTIKEL 2

Ursprungskriterien

Im Sinne dieses Anhangs und unbeschadet der Bestimmungen des Artikels 3 gelten

- (1) als Ursprungserzeugnisse Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens oder Schwedens:
 - a) Erzeugnisse, die im Sinne des Artikels 4 in Österreich, Finnland, Island, Norwegen oder Schweden vollständig gewonnen oder hergestellt worden sind;
 - b) Erzeugnisse, die in Österreich, Finnland, Island, Norwegen oder Schweden unter Verwendung von dort nicht vollständig gewonnenen oder hergestellten Vormaterialien hergestellt worden sind, vorausgesetzt,

- i) daß diese Vormaterialien in Österreich, Finnland, Island, Norwegen oder Schweden im Sinne des Artikels 5 dieses Anhangs in ausreichendem Maße be- oder verarbeitet worden sind oder
 - ii) daß diese Vormaterialien Ursprungserzeugnisse Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens, Schwedens oder der Schweiz im Sinne dieses Anhangs oder Ursprungserzeugnisse der Gemeinschaft im Sinne der Ursprungsregeln der Abkommen zur Errichtung von Freihandelszonen zwischen den Mitgliedstaaten und der Gemeinschaft sind, soweit diese Bestimmungen mit denen dieses Anhangs übereinstimmen, oder
 - iii) daß diese Vormaterialien EWR-Ursprungserzeugnisse im Sinne des Protokolls 4 des EWR-Abkommens sind und vom gegenwärtigen Warenkreis des Übereinkommens erfaßt sind; diese Bestimmung gilt nicht für Erzeugnisse, die den in Anhang D festgesetzten Preisausgleichsmaßnahmen unterliegen;
 - c) EWR-Ursprungserzeugnisse im Sinne des Protokolls 4 des EWR-Abkommens; diese Bestimmung gilt nicht für Erzeugnisse, die den in Anhang D festgesetzten Preisausgleichsmaßnahmen unterliegen.
- (2) als Ursprungserzeugnisse der Schweiz:
- a) Erzeugnisse, die im Sinne des Artikels 4 in der Schweiz vollständig gewonnen oder hergestellt worden sind;
 - b) Erzeugnisse, die in der Schweiz unter Verwendung von dort nicht vollständig gewonnenen oder hergestellten Vormaterialien hergestellt worden sind, vorausgesetzt,
 - i) daß diese Vormaterialien in der Schweiz im Sinne des Artikels 4 in ausreichendem Maße be- oder verarbeitet worden sind oder
 - ii) daß diese Vormaterialien Ursprungserzeugnisse Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens oder Schwedens im Sinne dieses Anhangs oder Ursprungserzeugnisse der Gemeinschaft im Sinne der Ursprungsregeln der Abkommen zur Errichtung von Freihandelszonen zwischen den Mitgliedstaaten und der Gemeinschaft sind, soweit diese Bestimmungen mit denen dieses Anhangs übereinstimmen.

ARTIKEL 3

Bestimmung des Ursprungslandes

(1) Unbeschadet der Bestimmungen des Artikels 2 Absatz 1 Buchstabe b, Z ii und Absatz 2 Buchstabe b, Z ii behalten Ursprungserzeugnisse eines Mitgliedstaates im Sinne dieses Anhangs oder Ursprungserzeugnisse der Gemeinschaft gemäß den

Ursprungsregeln, auf die in Artikel 2 Bezug genommen wird, ihren Ursprung bei, wenn sie von einem Mitgliedstaat in einen anderen in unverändertem Zustand ausgeführt werden oder nachdem sie in dem ausführenden Mitgliedstaat keine Be- oder Verarbeitungen erfahren haben, die über die in Artikel 6 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen.

(2) Zur Anwendung des Absatzes 1 wird, wenn Ursprungserzeugnisse zweier oder mehrerer Mitgliedstaaten oder eines oder mehrerer Mitgliedstaaten und der Gemeinschaft verwendet werden und wenn diese Erzeugnisse im ausführenden Mitgliedstaat keine Be- oder Verarbeitungen erfahren haben, die über die in Artikel 5 genannten Be- und Verarbeitungen hinausgehen, der Ursprung durch das Erzeugnis mit dem höchsten Zollwert bestimmt oder, wenn dieser nicht bekannt ist und nicht festgelegt werden kann, mit dem höchsten ersten feststellbaren Preis, der in diesem Mitgliedstaat für das Erzeugnis gezahlt wird.

ARTIKEL 4

Vollständig gewonnene oder hergestellte Erzeugnisse

(1) Als in einem Mitgliedstaat vollständig gewonnen oder hergestellt gelten:

- a) dort aus dem Boden oder dem Meeresgrund gewonnene mineralische Erzeugnisse;
- b) dort geerntete pflanzliche Erzeugnisse;
- c) dort geborene oder ausgeschlüpfte und aufgezogene lebende Tiere;
- d) Erzeugnisse von dort gehaltenen lebenden Tieren;
- e) dort erzielte Jagdbeute und Fischfänge;
- f) Erzeugnisse der Seefischerei und andere von Schiffen der Mitgliedstaaten außerhalb der eigenen Küstenmeere aus dem Meer gewonnene Erzeugnisse;
- g) Erzeugnisse, die an Bord von Fabriksschiffen der Mitgliedstaaten ausschließlich aus den unter Buchstabe f genannten Erzeugnissen hergestellt werden;
- h) dort gesammelte Altwaren, die nur zur Gewinnung von Rohstoffen verwendet werden können, einschließlich gebrauchte Reifen, die nur zur Runderneuerung oder als Abfall verwendet werden können;
 - i) dort bei einer Produktionstätigkeit anfallende Abfälle;
 - j) dort ausschließlich aus Erzeugnissen gemäß den Buchstaben a bis i hergestellte Waren.

(2) Die Begriffe „Schiffe“ und „Fabriksschiffe der Mitgliedstaaten“ in Absatz 1 Buchstabe f und g sind nur anwendbar auf Schiffe und Fabriksschiffe,

- a) die in einem Mitgliedstaat im Schiffsregister eingetragen oder dort angemeldet sind;
- b) die die Flagge eines Mitgliedstaates führen;

- c) die mindestens zur Hälfte Eigentum von Staatsangehörigen eines Mitgliedstaates sind, die ihren Hauptsitz in einem dieser Staaten hat, bei der der oder die Geschäftsführer, der Vorsitzende des Verwaltungsrats oder des Aufsichtsrats und die Mehrheit der Mitglieder dieser Gremien Staatsangehörige eines Mitgliedstaates sind und im Falle von Personengesellschaften oder Gesellschaften mit beschränkter Haftung außerdem das Gesellschaftskapital mindestens zur Hälfte an dem Abkommen beteiligten Staaten, öffentlich-rechtlichen Körperschaften oder Staatsangehörigen dieser Staaten gehört,
- d) deren Schiffsführung aus Staatsangehörigen eines Mitgliedstaates besteht;
- e) deren Besatzung zu wenigstens 75% aus Staatsangehörigen eines Mitgliedstaates besteht.

ARTIKEL 5

In ausreichendem Maße be- oder verarbeitete Erzeugnisse

(1) Im Sinne des Artikels 2 gelten Erzeugnisse, die nicht vollständig in einem Mitgliedstaat gewonnen oder hergestellt worden sind, als dort in ausreichendem Maße be- oder verarbeitet, wenn die Bedingungen der Liste in Anlage II erfüllt sind.

In diesen Bedingungen sind für alle unter das Abkommen fallenden Erzeugnisse die Be- oder Verarbeitung festgelegt, die an den bei der Herstellung der Erzeugnisse verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft vorgenommen werden müssen; sie gelten nur für diese Vormaterialien. Ein Erzeugnis, das entsprechend den Bedingungen der Liste die Ursprungseigenschaft erworben hat und zur Herstellung eines anderen Erzeugnisses verwendet wird, hat die für das andere Erzeugnis geltenden Bedingungen, nicht zu erfüllen; die gegebenenfalls zur Herstellung des ersten Erzeugnisses verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft bleiben demnach unberücksichtigt.

(2) Vormaterialien, die gemäß den in der Liste festgelegten Bedingungen für die Herstellung eines Erzeugnisses nicht verwendet werden dürfen, können unbeschadet des Absatzes 1 und mit Ausnahme von Artikel 11 Absatz 4 dennoch verwendet werden, wenn:

- a) ihr Gesamtwert 10 vH des ab-Werk-Preises des hergestellten Erzeugnisses nicht überschreitet;
- b) in den Fällen, in denen in der Liste ein oder mehrere vH-Sätze für den höchsten zulässigen Wert von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft angegeben sind, dürfen diese durch die Anwendung dieses Absatzes nicht überschritten werden.

Dieser Absatz gilt nicht für Waren der Kapitel 50 bis 63 des Harmonisierten Systems.

(3) Die Absätze 1 und 2 gelten mit Ausnahme des Artikels 6.

ARTIKEL 6

Nicht ausreichende Be- oder Verarbeitungen

(1) Folgende Be- oder Verarbeitungen gelten ohne Rücksicht darauf, ob die Voraussetzungen des Artikels 5 erfüllt sind, als nicht ausreichend, um die Ursprungseigenschaft zu verleihen:

- a) Behandlungen, die dazu bestimmt sind, die Erzeugnisse während des Transports oder der Lagerung in ihrem Zustand zu erhalten (Lüften, Ausbreiten, Trocknen, Kühlen, Einlegen in Salzlake oder in Wasser mit Schwefel oder mit einem Zusatz von anderen Stoffen, Entfernen verdorbener Teile und ähnliche Behandlungen);
- b) einfaches Entstauben, Sieben, Aussondern, Einordnen, Sortieren (einschließlich des Zusammenstellens von Sortimenten), Waschen, Anstreichen, Zerschneiden;
- c)
 - i) Auswechseln von Umschließungen, Teilen oder Zusammenstellen von Packstücken;
 - ii) einfaches Abfüllen in Flaschen, Fläschchen, Säcke, Etuis, Schachteln, Befestigen auf Brettchen usw. sowie alle anderen einfachen Verpackungsvorgänge;
- d) Anbringen von Warenmarken, Etiketten oder anderen gleichartigen Unterscheidungszeichen auf den Erzeugnissen selbst oder auf ihren Umschließungen;
- e) einfaches Mischen von Erzeugnissen auch verschiedener Arten, wenn ein oder mehrere Bestandteile der Mischung nicht den in diesem Protokoll festgelegten Voraussetzungen entsprechen, um als Ursprungserzeugnisse des EWR zu gelten;
- f) einfaches Zusammenfügen von Teilen zu einem vollständigen Erzeugnis;
- g) Zusammentreffen von zwei oder mehr der unter den Buchstaben a bis f genannten Behandlungen;
- h) Schlachten von Tieren.

(2) Bei der Beurteilung, ob die an einem Erzeugnis vorgenommenen Be- und Verarbeitungen als nicht ausreichend im Sinne des Absatzes 1 gelten, sind alle in einem Mitgliedstaat an diesem Erzeugnis vorgenommenen Be- und Verarbeitungen insgesamt in Betracht zu ziehen.

ARTIKEL 7**Maßgebende Einheit**

(1) Maßgebende Einheit für die Anwendung dieses Protokolls ist die für die Einreihung in die Nummer des Harmonisierten Systems maßgebliche Einheit.

Daraus ergibt sich, daß

- a) jede Gruppe oder Zusammenstellung von Erzeugnissen, die nach dem Harmonisierten System in eine einzige Nummer eingereiht wird, als Ganzes die maßgebende Einheit darstellt;
- b) bei einer Sendung mit gleichen Erzeugnissen, die in dieselbe Nummer des Harmonisierten Systems eingereiht werden, jedes Erzeugnis für sich betrachtet werden muß.

(2) Werden Umschließungen gemäß der Allgemeinen Vorschrift 5 zum Harmonisierten System wie das darin enthaltene Erzeugnis eingereiht, so werden sie auch für die Bestimmung des Ursprungs wie das Erzeugnis behandelt.

ARTIKEL 8**Zubehör, Ersatzteile und Werkzeuge**

Zubehör, Ersatzteile und Werkzeuge, die mit Geräten, Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen geliefert werden, werden mit diesen zusammen als Einheit angesehen, wenn sie als Bestandteil der Normalausrüstung in deren Preis enthalten sind oder als zu den betreffenden Geräten, Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen gehörig betrachtet und nicht gesondert in Rechnung gestellt werden.

ARTIKEL 9**Warenzusammenstellungen**

Warenzusammenstellungen im Sinne der Allgemeinen Vorschrift 3 zum Harmonisierten System gelten als Ursprungserzeugnisse, wenn alle Bestandteile Ursprungserzeugnisse sind. Jedoch gilt eine Warenzusammenstellung aus Ursprungserzeugnissen und Erzeugnissen ohne Ursprungseigenschaft insgesamt als Ursprungserzeugnis, sofern der Wert der Erzeugnisse ohne Ursprungseigenschaft 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet.

ARTIKEL 10**Neutrale Elemente**

Bei der Erstellung, ob ein Erzeugnis ein Ursprungserzeugnis eines Mitgliedstaates ist, wird nicht geprüft, ob Energie, Anlagen und Ausrüstung, Maschinen und Werkzeuge, die zur Herstellung des Erzeugnisses verwendet wurden, oder sonstige Waren, die im Verlauf der Herstellung verwendet wurden, aber nicht in die

endgültige Zusammensetzung des Erzeugnisses eingehen sollten und auch nicht eingegangen sind, Ursprungserzeugnisse sind oder nicht.

TITEL III**Territoriale Auflagen****ARTIKEL 11****Territorialitätsprinzip**

Die in Titel II genannten Voraussetzungen für den Erwerb der Ursprungseigenschaft müssen ohne Unterbrechung in einem Mitgliedstaat erfüllt werden. Daher gilt der Erwerb der Ursprungseigenschaft mit Ausnahme der Artikel 12 und 13 als abgebrochen, wenn in einem Mitgliedstaat be- oder verarbeitete Waren das Gebiet dieses Mitgliedstaates verlassen haben, ohne Rücksicht darauf, ob Be- oder Verarbeitungen außerhalb dieses Gebietes vorgenommen worden sind.

ARTIKEL 12**Be- oder Verarbeitungen außerhalb des EWR**

(1) Der Erwerb der Ursprungseigenschaft in einem Mitgliedstaat nach Titel II wird durch Be- oder Verarbeitungen nicht abgebrochen, die außerhalb dieses Mitgliedstaates an aus diesem Mitgliedstaat ausgeführten und anschließend in diesem Mitgliedstaat wiedereingeführten Vormaterialien vorgenommen werden, sofern:

- a) die genannten Vormaterialien im betreffenden Mitgliedstaat vollständig gewonnen oder hergestellt worden sind oder dort vor ihrer Ausfuhr eine Be- oder Verarbeitung erfahren haben, die über die in Artikel 5 genannten nicht ausreichenden Be- oder Verarbeitungen hinausgeht; und
- b) den Zollbehörden glaubhaft dargelegt werden kann, daß
 - i) die wiedereingeführten Waren durch Be- oder Verarbeitung der ausgeführten Vormaterialien entstanden sind; und
 - ii) die gemäß diesem Artikel außerhalb des betreffenden Mitgliedstaates insgesamt erzielte Wertsteigerung 10 vH des ab-Werk-Preises des Erzeugnisses nicht überschreitet, für das letztlich die Ursprungseigenschaft beansprucht wird.

(2) Im Sinne des Absatzes 1 werden die Bedingungen des Titels II für den Erwerb der Ursprungseigenschaft bei Be- oder Verarbeitungen außerhalb des betreffenden Mitgliedstaates nicht angewendet. Enthält die Liste in Anlage II eine Regel, die einen höchstzulässigen Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft vorsieht, so dürfen für die letztliche Bestimmung der Ursprungseigenschaft eines Erzeugnisses der Gesamtwert der im betreffenden Mitgliedstaat verwendeten Vormaterialien ohne

Ursprungseigenschaft und die gemäß diesem Artikel außerhalb des betreffenden Mitgliedstaates insgesamt erzielte Wertsteigerung zusammengekommen den angegebenen vH-Satz nicht überschreiten.

(3) Im Sinne der Absätze 1 und 2 bedeutet der Begriff „insgesamt erzielte Wertsteigerung“ alle außerhalb des betreffenden Mitgliedstaates anfallenden Kosten einschließlich des gesamten Werts der dort hinzugefügten Vormaterialien.

(4) Die Absätze 1 und 2 gelten nicht für Erzeugnisse, die Bedingungen der Liste in Anlage II nicht erfüllen und nur durch Anwendung der allgemeinen Toleranz nach Artikel 4 Absatz 2 als ausreichend be- oder verarbeitet angesehen werden können.

(5) Die Absätze 1 und 2 gelten nicht für Waren der Kapitel 50 bis 63 des Harmonisierten Systems.

ARTIKEL 13

Wiedereinfuhr von Waren

Waren, die aus dem Gebiet eines Mitgliedstaates in ein Drittland ausgeführt und anschließend wiedereingeführt worden sind, werden so behandelt, als hätten sie den betreffenden Mitgliedstaat nicht verlassen, sofern den Zollbehörden glaubhaft dargelegt werden kann, daß

- a) die wiedereingeführten Waren dieselben wie die ausgeführten Waren sind;
- b) diese Waren während ihres Aufenthalts in dem betreffenden Drittland oder während des Transports keine Behandlung erfahren haben, die über das zur Erhaltung ihres Zustandes erforderliche Maß hinausgeht.

ARTIKEL 14

Unmittelbare Beförderung

(1) Die im Rahmen des Abkommens vorgesehene Präferenzbehandlung gilt nur für die Voraussetzungen dieses Protokolls entsprechenden Erzeugnisse, die in den Gebieten der Mitgliedstaaten und der Gemeinschaft befördert werden. Jedoch können Erzeugnisse, die eine einzige Sendung bilden, unter Durchfuhr durch andere Gebiete als die genannten, gegebenenfalls auch mit einer Umladung oder vorübergehenden Einlagerung in diesen Gebieten, befördert werden, sofern die Erzeugnisse unter der zollamtlichen Überwachung der Behörden des Durchfuhr- oder Einlagerungslandes geblieben und dort nur ent- und wiederverladen worden sind oder eine auf die Erhaltung ihres Zustands gerichtete Behandlung erfahren haben.

(2) Der Nachweis, daß die in Absatz 1 genannten Voraussetzungen erfüllt sind, ist erbracht, wenn den Zollbehörden des Einfuhrlandes folgende Unterlagen vorgelegt werden:

- a) ein in dem Ausfuhrland ausgestelltes durchgehendes Frachtpapier, mit dem die Beförderung durch das Durchfuhrland erfolgt ist, oder
- b) eine von den Zollbehörden des Durchfuhrlandes ausgestellte Bescheinigung mit folgenden Angaben:
 - i) genaue Warenbeschreibung,
 - ii) Zeitpunkt des Ent- und Wiederverladens der Waren, gegebenenfalls unter Angabe der benutzten Schiffe, und
 - iii) die Bedingungen, unter denen die Waren im Durchfuhrland geblieben sind, oder,
- c) falls diese Papiere nicht vorhanden sind, alle sonstigen beweiskräftigen Unterlagen.

ARTIKEL 15

Ausstellungen

(1) Werden Erzeugnisse aus einem Mitgliedstaat oder der Gemeinschaft zu einer Ausstellung in ein Drittland versandt und nach der Ausstellung zur Einfuhr in einen Mitgliedstaat verkauft, so ist das Übereinkommen bei der Einfuhr auf sie anzuwenden, sofern sie die Voraussetzungen dieses Anhangs für die Anerkennung als Ursprungserzeugnisse erfüllen und sofern den Zollbehörden nachgewiesen wird, daß

- a) ein Ausführer diese Erzeugnisse aus einem Mitgliedstaat in das Ausstellungsland versandt und dort ausgestellt hat;
- b) dieser Ausführer die Erzeugnisse einem Empfänger in einem anderen Mitgliedstaat verkauft oder überlassen hat;
- c) die Erzeugnisse während oder unmittelbar nach der Ausstellung in dem Zustand, in dem sie zur Ausstellung versandt worden waren, in den zuletzt genannten Mitgliedstaat versandt worden sind; und
- d) die Erzeugnisse ab dem Zeitpunkt, zu dem sie zur Ausstellung versandt wurden, nicht zu anderen Zwecken als zur Vorführung auf dieser Ausstellung verwendet worden sind.

(2) Nach Maßgabe des Titels V ist ein Ursprungsnachweis auszustellen oder auszufertigen und den Zollbehörden des Einfuhrlandes unter den üblichen Voraussetzungen vorzulegen. Darin sind Bezeichnung und Anschrift der Ausstellung anzugeben. Falls erforderlich, kann ein zusätzlicher Nachweis über die Beschaffenheit der Waren und die Umstände verlangt werden, unter denen sie ausgestellt worden sind.

(3) Absatz 1 gilt für alle Ausstellungen, Messen und ähnlichen öffentlichen Veranstaltungen kommerzieller, industrieller, landwirtschaftlicher oder handwerklicher Art, bei denen die Waren unter zollamtlicher Überwachung bleiben; ausgenommen

sind Veranstaltungen zu privaten Zwecken für den Verkauf ausländischer Erzeugnisse in Läden oder Geschäftslokalen.

TITEL IV

Zollrückvergütung oder Zollbefreiung

ARTIKEL 16

Verbot der Zollrückvergütung oder Zollbefreiung

(1) Vormaterialien ohne Ursprung in einem Mitgliedstaat oder der Gemeinschaft, die zur Herstellung von Ursprungserzeugnissen eines Mitgliedstaates im Sinne dieses Protokolls verwendet worden sind, für die ein Ursprungsnachweis nach Maßgabe des Titels V ausgestellt oder ausgefertigt wird, dürfen in keinem Mitgliedstaat Gegenstand einer wie auch immer gearteten Zollrückvergütung oder Zollbefreiung sein.

(2) Das Verbot nach Absatz 1 betrifft alle im Gebiet eines Mitgliedstaates geltenden Maßnahmen, durch die Zölle und Abgaben gleicher Wirkung auf verwendete Vormaterialien vollständig oder teilweise erstattet, erlassen oder nicht erhoben werden, sofern die Erstattung, der Erlaß oder die Nichterhebung ausdrücklich oder faktisch gewährt wird, wenn die aus den betreffenden Vormaterialien hergestellten Erzeugnisse ausgeführt werden, nicht dagegen, wenn diese Erzeugnisse im betreffenden Mitgliedstaat in den freien Verkehr übergehen.

(3) Der Ausführer von Erzeugnissen, mit Ursprungsnachweis, hat auf Verlangen der Zollbehörden jederzeit alle zweckdienlichen Unterlagen vorzulegen, um nachzuweisen, daß für die bei der Herstellung dieser Erzeugnisse verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft keine Zollrückvergütung gewährt worden ist und sämtliche für solche Vormaterialien geltenden Zölle oder Abgaben gleicher Wirkung tatsächlich entrichtet worden sind.

(4) Die Absätze 1 bis 3 gelten auch für Umschließungen im Sinne des Artikels 6 Absatz 2, für Zubehör, Ersatzteile und Werkzeuge im Sinne des Artikels 7 sowie für Warenezusammenstellungen im Sinne des Artikels 8, wenn es sich dabei um Erzeugnisse ohne Ursprungseigenschaft handelt.

(5) Die Absätze 1 bis 4 gelten nur für Vormaterialien, die unter das Abkommen fallen. Nicht ausgeschlossen ist ferner, daß die Mitgliedstaaten Preisausgleichsmaßnahmen für landwirtschaftliche Erzeugnisse anwenden, die nach Maßgabe dieses Abkommens bei der Ausfuhr zulässig sind.

TITEL V

Nachweis der Ursprungseigenschaft

ARTIKEL 17

Allgemeines

(1) Ursprungserzeugnisse im Sinne dieses Protokolls erhalten bei der Einfuhr in einen Mitgliedstaat die Begünstigungen des Übereinkommens, sofern

- a) eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 nach dem Muster in Anlage III vorgelegt wird, oder
- b) in den in Artikel 22 Absatz 1 genannten Fällen vom Ausführer eine Erklärung mit dem in Anlage IV angegebenen Wortlaut auf einer Rechnung, einem Lieferschein oder anderen Handelspapieren abgegeben wird, in der die Erzeugnisse so genau bezeichnet sind, daß die Feststellung der Nämlichkeit möglich ist (nachstehend „Erklärung auf der Rechnung“ genannt).

(2) Unbeschadet des Absatzes 1 erhalten Ursprungserzeugnisse im Sinne dieses Anhangs in den in Artikel 27 genannten Fällen nach Maßgabe des Übereinkommens behandelt, ohne daß einer der obengenannten Nachweise vorgelegt werden muß.

ARTIKEL 18

Verfahren für die Ausstellung der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1

(1) Eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 wird von den Zollbehörden des Ausfuhrlandes auf schriftlichen Antrag des Ausführers oder seines bevollmächtigten Vertreters unter der Verantwortung des Ausführers ausgestellt.

(2) Der Ausführer oder sein bevollmächtigter Vertreter füllt das Formblatt der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 und des Antrags nach den Mustern in Anlage III aus.

Die Formblätter sind gemäß den Rechtsvorschriften des Ausfuhrlandes in einer der Sprachen auszufüllen, in denen das Abkommen abgefaßt ist. Werden sie handschriftlich ausgefüllt, so muß dies mit Tinte in Druckschrift erfolgen. Die Warenbezeichnung ist in dem dafür vorgesehenen Feld ohne Zeilenzwischenraum einzutragen. Ist das Feld nicht vollständig ausgefüllt, so ist unter die letzte Zeile der Warenbezeichnung ein waagerechter Strich zu ziehen und der nicht ausgefüllte Teil des Feldes durchzustreichen.

(3) Der Ausführer, der die Ausstellung der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 beantragt, hat auf Verlangen der Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates, in dem die Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 ausgestellt wird, jederzeit alle zweckdienlichen Unterlagen zum Nach-

weis der Ursprungseigenschaft der betreffenden Erzeugnisse sowie der Erfüllung der übrigen Voraussetzungen dieses Anhangs vorzulegen.

(4) Die Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates stellen eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 aus, wenn die betreffenden Erzeugnisse als Ursprungserzeugnisse eines Mitgliedstaates oder der Gemeinschaft angesehen werden können und die übrigen Voraussetzungen dieses Anhangs erfüllt sind.

(5) Zur Anwendung des Artikels 2 Absatz 1 Buchstabe c kann neben der Angabe des Ursprungslandes „Österreich“, „Finnland“, „Island“, „Norwegen“ oder „Schweden“ in der Warenverkehrsbescheinigung auch der Vermerk „EEA“, „EEE“, „EOS“, „EWR“, „EES“, „ETA“ oder „SEE“ angebracht werden.

Zur Anwendung des Absatzes 4 kann neben der Angabe des Ursprungslandes „Österreich“, „Finnland“, „Island“, „Norwegen“ oder „Schweden“ auch der Vermerk „EEA“, „EEE“, „EOS“, „EWR“, „EES“, „ETA“ oder „SEE“ angebracht werden, wenn auf dem Vor-Ursprungsnachweis der Ursprung im EWR im Sinne des Protokolls 4 zum EWR-Abkommen angegeben war.

Ungeachtet der zuvor genannten Bestimmungen darf der zusätzliche Vermerk „EEA“, „EEE“, „EOS“, „EWR“, „EES“, „ETA“ oder „SEE“ nicht in der Warenverkehrsbescheinigung angegeben werden, wenn Preisausgleichsmaßnahmen gemäß Anhang D gewährt wurden.

(6) Die ausstellenden Zollbehörden treffen die erforderlichen Maßnahmen, um die Ursprungseigenschaft der Erzeugnisse und die Erfüllung der übrigen Voraussetzungen dieses Anhangs zu überprüfen. Zu diesem Zweck sind sie berechtigt, alle Beweismittel zu verlangen und jede Art von Überprüfung der Buchführung des Ausführers oder sonstige von ihnen für zweckdienlich erachtete Kontrollen vorzunehmen.

Die ausstellenden Zollbehörden achten ferner darauf, daß die in Absatz 2 genannten Formblätter ordnungsgemäß ausgefüllt sind. Sie prüfen insbesondere, ob das Feld mit der Warenbezeichnung so ausgefüllt ist, daß jede Möglichkeit eines mißbräuchlichen Zusatzes ausgeschlossen ist.

(7) In dem von den Zollbehörden auszufüllenden Teil der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 ist das Ausstellungsdatum anzugeben.

(8) Die Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 wird bei der Ausfuhr der Erzeugnisse, auf die sie sich bezieht, von den Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates ausgestellt. Sie wird zur Verfügung des Ausführers gehalten, sobald die Ausfuhr tatsächlich erfolgt oder sichergestellt ist.

ARTIKEL 19

Nachträglich ausgestellte Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1

(1) Unbeschadet des Artikels 18 Absatz 7 kann die Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 ausnahmsweise auch nach der Ausfuhr der Erzeugnisse, auf die sie sich bezieht, ausgestellt werden,

- a) wenn sie infolge eines Irrtums, unverschuldeten Versehens oder besonderer Umstände bei der Ausfuhr nicht ausgestellt worden ist; oder
- b) wenn den Zollbehörden glaubhaft dargelegt wird, daß eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 ausgestellt, aber bei der Einfuhr aus formalen Gründen nicht angenommen worden ist.

(2) Bei Inanspruchnahme des Absatzes 1 hat der Ausführer in seinem Antrag Ort und Zeitpunkt der Ausfuhr der Erzeugnisse, auf die sich die Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 bezieht, sowie die Gründe für seinen Antrag anzugeben.

(3) Die Zollbehörden dürfen eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 nachträglich erst ausstellen, nachdem sie geprüft haben, ob die Angaben im Antrag des Ausführers mit den entsprechenden Unterlagen übereinstimmen.

(4) Nachträglich ausgestellte Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 müssen einen der folgenden Vermerke tragen:

„NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT“,
 „ISSUED RETROSPECTIVELY“,
 „DELIVRE A POSTERIORI“, „RILASCIATO
 A POSTERIORI“, „ÜTGEFID EFTIR Á“,
 „UTSTEDT SENERE“, „ANNETTU JÄLKI-
 KÄTEEN“, „UTFÄRDAT I EFTERHAND“

(5) Der in Absatz 4 genannte Vermerk wird in das Feld „Bemerkung“ der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 eingetragen.

ARTIKEL 20

Ausstellung eines Duplikats der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1

(1) Bei Diebstahl, Verlust oder Vernichtung einer Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 kann der Ausführer bei den Zollbehörden, die sie ausgestellt haben, ein Duplikat beantragen, das anhand der in ihrem Besitz befindlichen Ausfuhrpapiere ausgefertigt wird.

(2) Dieses Duplikat ist mit einem der folgenden Vermerke zu versehen:

„DUPLICATE“, „DUPLICATA“, „DUPLICATO“, „EFTIRIT“, „DUPLIKAT“, „KAKSOISKAPPALE“

(3) Der in Absatz 2 genannte Vermerk wird in das Feld „Bemerkungen“ des Duplikats der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 eingetragen.

(4) Das Duplikat trägt das Datum des Originals und gilt mit Wirkung von diesem Tage.

ARTIKEL 21

Ausstellung von Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 auf der Grundlage vorher ausgestellter Ursprungsnachweise

Werden Waren, die eine einzige Sendung bilden und von einer Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 oder einer Erklärung auf der Rechnung begleitet sind, in einem Mitgliedstaat der Überwachung einer Zollstelle unterstellt, so kann der ursprüngliche Ursprungsnachweis im Hinblick auf den Versand sämtlicher oder eines Teils dieser Waren zu anderen Zollstellen im selben oder in einem anderen Mitgliedstaat durch eine oder mehrere von dieser Zollstelle ausgestellte Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 ersetzt werden.

ARTIKEL 22

Voraussetzungen für die Ausfertigung einer Erklärung auf der Rechnung

(1) Die in Artikel 17 Absatz 1 Buchstabe b genannte Erklärung auf der Rechnung kann ausfertigt werden:

- a) von einem ermächtigten Ausführer im Sinne des Artikels 23;
- b) von jedem Ausführer für Sendungen, die aus einem oder mehreren Packstücken bestehen, die Ursprungserzeugnisse enthalten, deren Gesamtwert 6 000 Rechnungseinheiten nicht überschreitet.

(2) Eine Erklärung auf der Rechnung kann ausfertigt werden, wenn diese Erzeugnisse als Ursprungserzeugnisse eines Mitgliedstaates oder der Gemeinschaft gelten können und die übrigen Voraussetzungen dieses Protokolls erfüllen.

(3) Zur Anwendung des Artikels 2 Absatz 1 Buchstabe c kann neben der Angabe des Ursprungslandes „Österreich“, „Finnland“, „Island“, „Norwegen“ oder „Schweden“ in der Ursprungserklärung auf der Rechnung auch der Vermerk „EEA“, „EEE“, „EOS“, „EWR“, „EES“, „ETA“ oder „SEE“ angebracht werden.

Zur Anwendung des Absatzes 4 kann neben der Angabe des Ursprungslandes „Österreich“, „Finnland“, „Island“, „Norwegen“ oder „Schweden“ auch der Vermerk „EEA“, „EEE“, „EOS“, „EWR“, „EES“, „ETA“ oder „SEE“ angebracht werden, wenn auf dem Vor-Ursprungsnachweis der Ursprung im EWR im Sinne des Protokolls 4 zum EWR-Abkommen angegeben war.

Ungeachtet der zuvor genannten Bestimmungen darf der zusätzliche Vermerk „EEA“, „EEE“, „EOS“, „EWR“, „EES“, „ETA“ oder „SEE“ nicht in der Ursprungserklärung auf der Rechnung angegeben werden, wenn Preisausgleichsmaßnahmen gemäß Anhang D gewährt wurden.

(4) Der Ausführer, der eine Erklärung auf der Rechnung ausfertigt, hat auf Verlangen der Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates jederzeit alle zweckdienlichen Unterlagen zum Nachweis der Ursprungseigenschaft dieser Erzeugnisse sowie der Erfüllung der übrigen Voraussetzungen dieses Anhangs vorzulegen.

(5) Die Erklärung ist vom Ausführer auf der Rechnung, dem Lieferschein oder einem anderen Handelspapier maschinenschriftlich, gestempelt oder gedruckt mit dem Wortlaut und in einer der Sprachfassungen der Anlage IV nach Maßgabe der Rechtsvorschriften des Ausfuhrlandes auszufertigen. Die Erklärung kann auch handschriftlich ausfertigt werden; in diesem Falle ist sie mit Tinte in Druckschrift zu erstellen.

(6) Erklärungen auf der Rechnung sind vom Ausführer handschriftlich zu unterzeichnen.

Ein ermächtigter Ausführer im Sinne von Artikel 23 braucht jedoch solche Erklärungen nicht zu unterzeichnen, wenn er sich gegenüber den Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates schriftlich verpflichtet, die volle Verantwortung für jede Erklärung auf der Rechnung zu übernehmen, die ihn so identifiziert, als ob er sie handschriftlich unterzeichnet hätte.

(7) Eine Erklärung auf der Rechnung kann vom Ausführer bei der Ausfuhr der Erzeugnisse oder zu einem späteren Zeitpunkt ausfertigt werden. Wird die Erklärung auf der Rechnung ausfertigt, nachdem die betreffenden Waren den Zollbehörden des Einfuhrlandes angemeldet worden sind, so muß in dieser Erklärung ein Hinweis auf die Dokumente gegeben werden, die diesen Zollbehörden bereits vorgelegt worden sind.

ARTIKEL 23

Ermächtigter Ausführer

(1) Die Zollbehörden des Ausfuhrlandes können einen Ausführer (nachstehend „ermächtigter Ausführer“ genannt), der häufig unter dieses Abkommen fallende Erzeugnisse versendet und jede von den Zollbehörden für erforderlich gehaltene Gewähr für die Kontrolle der Ursprungseigenschaft der Erzeugnisse und die Erfüllung der übrigen Voraussetzungen dieses Anhangs bietet, dazu ermächtigen, ohne Rücksicht auf den Wert dieser Erzeugnisse Erklärungen auf der Rechnung auszufertigen.

(2) Die Zollbehörden können die Bewilligung des Status eines ermächtigten Ausführers von allen ihnen zweckdienlich erscheinenden Bedingungen abhängig machen.

(3) Die Zollbehörden erteilen dem ermächtigten Ausführer eine Bewilligungsnummer, die in der Erklärung anzugeben ist.

(4) Die Zollbehörden überwachen die Anwendung der Bewilligung durch den ermächtigten Ausführer.

(5) Die Zollbehörden können die Bewilligung jederzeit widerrufen. Sie widerrufen sie, wenn der ermächtigte Ausführer die in Absatz 1 genannte Gewähr nicht mehr bietet, die in Absatz 2 genannten Bedingungen nicht erfüllt oder von der Bewilligung in unzulässiger Weise Gebrauch macht.

ARTIKEL 24

Geltungsdauer der Ursprungsnachweise

(1) Die Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 bleibt vier Monate nach dem Datum der Ausstellung im Ausfuhrland gültig und ist innerhalb dieser Frist den Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates vorzulegen.

Die Erklärung auf der Rechnung bleibt vier Monate nach ihrer Ausfertigung durch den Ausführer gültig und ist innerhalb dieser Frist den Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates vorzulegen.

(2) Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 und Erklärungen auf der Rechnung, die den Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates nach Ablauf der in Absatz 1 genannten Vorlagefrist vorgelegt werden, können zur Anwendung der Präferenzbehandlung angenommen werden, wenn die Frist aus Gründen höherer Gewalt oder wegen außerordentlicher Umstände nicht eingehalten werden konnte.

(3) In allen anderen Fällen können die Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates verspätet vorgelegte Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 oder Erklärungen auf der Rechnung annehmen, wenn die Erzeugnisse diesen Behörden vor Ablauf der Vorlagefrist gestellt worden sind.

ARTIKEL 25

Vorlage der Ursprungsnachweise

Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 und Erklärungen auf der Rechnung sind den Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates nach den dort geltenden Verfahrensvorschriften vorzulegen. Diese Behörden können eine Übersetzung der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 oder Erklärung auf der Rechnung verlangen. Sie können außerdem verlangen, daß die Einfuhr-

zollanmeldung durch eine Erklärung des Einführers ergänzt wird, aus der hervorgeht, daß die Waren die Voraussetzungen für die Anwendung des Abkommen erfüllen.

ARTIKEL 26

Einfuhr in Teilsendungen

Werden auf Antrag des Einführers zerlegte oder nicht montierte Waren im Sinne der Allgemeinen Vorschrift 2 a zum Harmonisierten System, die in die Abschnitte XVI und XVII oder die Positionen 73.08 und 94.06 des Harmonisierten Systems einzureihen sind, unter den von den Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates festgelegten Voraussetzungen in Teilsendungen eingeführt, so ist den Zollbehörden bei der Einfuhr der ersten Teilsendung ein einziger Ursprungsnachweis für die betreffenden Waren vorzulegen.

ARTIKEL 27

Ausnahme vom förmlichen Ursprungsnachweis

(1) Waren, die in Kleinsendungen von Privatpersonen an Privatpersonen geschickt werden oder die sich im persönlichen Gepäck von Reisenden befinden, werden ohne Vorlage eines förmlichen Ursprungsnachweises als Ursprungserzeugnisse angesehen, sofern es sich um Einfuhren nichtkommerzieller Art handelt und erklärt wird, daß sie die Voraussetzungen dieses Anhangs erfüllen, wobei an der Richtigkeit dieser Erklärung kein Zweifel bestehen darf. Bei Postversand kann diese Erklärung auf der Zollinhaltserklärung C2/CP3 oder einem dieser beigefügten Blatt abgegeben werden.

(2) Als Einfuhren nichtkommerzieller Art gelten solche, die gelegentlich erfolgen und die ausschließlich aus Waren bestehen, die zum persönlichen Ge- oder Verbrauch der Empfänger oder Reisenden oder in deren Haushalt bestimmt sind; dabei dürfen diese Waren weder durch ihre Beschaffenheit noch durch ihre Menge vermuten lassen, daß ihre Einfuhr aus kommerziellen Gründen erfolgt.

(3) Außerdem darf der Gesamtwert der Waren bei Kleinsendungen 500 Rechnungseinheiten und bei den im persönlichen Gepäck von Reisenden enthaltenen Waren 1 200 Rechnungseinheiten nicht überschreiten.

ARTIKEL 28

Belege

Bei den in Artikel 18 Absatz 3 und Artikel 22 Absatz 3 genannten Unterlagen zum Nachweis dafür, daß Erzeugnisse, für die in eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 oder eine Erklärung auf der Rechnung vorliegt, tatsächlich als Erzeugnisse mit Ursprung in einem Mitgliedstaat oder in

der Gemeinschaft anzusehen sind und die übrigen Voraussetzungen dieses Anhangs erfüllen, kann es sich unter anderem um folgende Unterlagen handeln:

- a) unmittelbarer Nachweis der vom Ausführer oder Lieferanten angewendeten Verfahren zur Herstellung der betreffenden Waren, zB auf Grund seiner geprüften Bücher oder seiner internen Buchführung;
- b) Belege über die Ursprungsseignschaft der zur Herstellung der betreffenden Waren verwendeten Vormaterialien, die in einem Mitgliedstaat ausgestellt oder abgegeben worden sind, in dem sie nach den internen Rechtsvorschriften dieses Mitgliedstaates verwendet werden dürfen;
- c) Belege über an den betreffenden Waren im betreffenden Mitgliedstaat vorgenommenen Be- oder Verarbeitungen, sofern diese Belege im Mitgliedstaat ausgestellt oder abgegeben worden sind, in dem sie nach den internen Rechtsvorschriften dieses Mitgliedstaates verwendet werden;
- d) Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 oder Erklärungen auf der Rechnung über die Ursprungsseignschaft der zur Herstellung der betreffenden Waren verwendeten Vormaterialien, die in einem anderen Mitgliedstaat oder der Gemeinschaft gemäß diesem Anhang oder gemäß Protokoll Nr. 3 der bilateralen Abkommen zwischen der Gemeinschaft und den Mitgliedstaaten ausgefertigt worden sind;
- e) geeignete Beweisunterlagen über die gemäß Artikel 12 außerhalb der Gebiete eines Mitgliedstaates vorgenommenen Be- oder Verarbeitungen aus denen hervorgeht, daß die Voraussetzungen dieses Artikels erfüllt worden sind.

ARTIKEL 29

Aufbewahrung der Ursprungsnachweise und der Belege

(1) Ein Ausführer, der die Ausstellung einer Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 beantragt, hat die in Artikel 18 Absatz 3 genannten Belege mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

(2) Ein Ausführer, der eine Erklärung auf der Rechnung ausfertigt, hat eine Abschrift dieser Erklärung auf der Rechnung sowie die in Artikel 22 Absatz 3 genannten Belege mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

(3) Die Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates, die eine Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 ausstellen, haben das in Artikel 18 Absatz 2 genannte Antragsformblatt mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

(4) Die Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates haben die ihnen vorgelegten Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 und Erklärungen auf der Rechnung mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

ARTIKEL 30

Abweichungen und Formfehler

(1) Bei geringfügigen Abweichungen zwischen den Angaben in der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 oder der Erklärung auf der Rechnung und den Angaben in den Dokumenten, die den Zollbehörden zur Erfüllung der Zollförmlichkeiten für die Einfuhr der Erzeugnisse vorgelegt werden, ist die Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 oder die Erklärung auf der Rechnung nicht alleine dadurch ungültig, wenn einwandfrei nachgewiesen wird, daß diese Papiere sich auf die gestellten Waren beziehen.

(2) Eindeutige Formfehler wie Tippfehler in der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1, der Erklärung auf der Rechnung oder der Lieferantenerklärung dürfen nicht zur Ablehnung dieser Nachweise führen, wenn diese Fehler keine Zweifel an der Richtigkeit der darin gemachten Angaben entstehen lassen.

ARTIKEL 31

In Rechnungseinheiten ausgedrückte Beträge

(1) Beträge in der Währung des Ausfuhrlandes, die den in Rechnungseinheiten ausgedrückten Beträgen entsprechen, werden durch den ausführenden Mitgliedstaat festgelegt und den anderen Vertragsparteien mitgeteilt.

Sind diese Beträge höher als die durch den einführenden Mitgliedstaat festgelegten entsprechenden Beträge, so erkennt das Einfuhrland sie an, wenn die Erzeugnisse in der Währung des Ausfuhrlandes in Rechnung gestellt werden. Werden die Erzeugnisse in der Währung eines anderen Mitgliedstaates oder eines Mitgliedstaates der Gemeinschaft in Rechnung gestellt, so erkennt der einführende Mitgliedstaat den vom betreffenden Land mitgeteilten Betrag an.

(2) Für die Umrechnung der in Rechnungseinheiten ausgedrückten Beträge in die jeweilige Landeswährung gilt bis einschließlich 30. April 1998 der Rechnungseinheiten-Kurs der jeweiligen Landeswährung vom 1. Oktober 1992

(3) Die in den jeweiligen Landeswährungen ausgedrückten Gegenwerte und Beträge der Rechnungseinheit sind in Anlage V zu diesem Anhang festgelegt.

TITEL VI**Methoden der Zusammenarbeit der Verwaltungen****ARTIKEL 32****Amtshilfe**

Um die ordnungsgemäße Durchführung dieses Anhangs zu gewährleisten, leisten die Mitgliedstaaten einander durch ihre jeweiligen Zollverwaltungen Amtshilfe bei der Prüfung der Echtheit der Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 und der Erklärungen auf der Rechnung sowie der Richtigkeit der in diesen Nachweisen enthaltenen Angaben.

ARTIKEL 33**Prüfung der Ursprungsnachweise**

(1) Nachträgliche Prüfungen der Warenverkehrsbescheinigungen EUR. 1 und der Erklärungen auf der Rechnung erfolgen stichprobenweise oder immer dann, wenn die Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaats begründete Zweifel an der Echtheit des Papiers, der Ursprungseigenschaft der betreffenden Erzeugnisse oder der Erfüllung der übrigen Voraussetzungen dieses Anhangs haben.

(2) Zur Anwendung des Absatzes 1 senden die Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates die Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 und die Rechnung, wenn sie vorgelegt worden ist, die Erklärung auf der Rechnung oder eine Abschrift davon an die Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates zurück, gegebenenfalls unter Angabe der sachlichen oder formalen Gründen, die eine Untersuchung rechtfertigen.

Zur Begründung des Antrags auf nachträgliche Prüfung übermitteln sie alle Unterlagen und teilen alle bekannten Umstände mit, die auf die Unrichtigkeit der Angaben in der Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 oder in der Erklärung auf der Rechnung schließen lassen.

(3) Diese Prüfung wird von den Zollbehörden des ausführenden Mitgliedstaates durchgeführt. Sie sind berechtigt, die Vorlage von Nachweisen zu verlangen und jede Art von Überprüfung der Buchführung des Ausführers oder sonstige von ihnen für zweckdienlich erachtete Kontrollen durchzuführen.

(4) Wenn die Zollbehörden des einführenden Mitgliedstaates bis zum Eingang des Ergebnisses der Prüfung für das betreffende Erzeugnis die Präferenzbehandlung nicht gewähren, so können sie dem Einführer vorbehaltlich der für notwendig erachteten Sicherheitsmaßnahmen die Waren freigeben.

(5) Das Ergebnis dieser Prüfung ist den Zollbehörden, die Prüfung beantragt haben, so bald wie möglich mitzuteilen. Anhand dieser Ergebnisse muß sich eindeutig feststellen lassen, ob die Nachweise echt sind und ob die Waren als Ursprungserzeugnisse eines Mitgliedstaates oder der Gemeinschaft angesehen werden können und die übrigen Voraussetzungen dieses Protokolls erfüllen.

ARTIKEL 34**Beilegung von Streitigkeiten**

Streitigkeiten in Verbindung mit den Prüfungsverfahren des Artikels 33, die zwischen den Zollbehörden, die eine Prüfung beantragen, und den für diese Prüfung zuständigen Zollbehörden entstehen, oder Fragen zur Auslegung dieses Anhangs sind dem Rat vorzulegen.

ARTIKEL 35**Sanktionen**

Sanktionen werden gegen denjenigen angewendet, der ein Schriftstück mit sachlich falschen Angaben anfertigt oder anfertigen läßt, um die Präferenzbehandlung für ein Erzeugnis zu erlangen.

TITEL VII**Ceuta und Melilla****ARTIKEL 36****Bestimmungen für Ceuta und Melilla**

Im Sinne dieses Anhangs schließt der Begriff „Gemeinschaft“ Ceuta und Melilla nicht ein. Der Begriff „Ursprungserzeugnisse der Gemeinschaft“ schließt Ursprungserzeugnisse von Ceuta und Melilla nicht ein.

TITEL VIII**Schlußbestimmungen****ARTIKEL 37**

(1) Auf Waren, die nur vom EFTA-Übereinkommen, nicht jedoch vom Freihandelsabkommen zwischen der Gemeinschaft und dem jeweiligen einführenden EFTA-Mitgliedsstaat erfaßt sind, kann die Zollbehandlung der Zone nur angewendet werden, wenn sie die Voraussetzungen dieses Anhangs erfüllen und wenn für sie eine Bescheinigung EUR. 1 oder eine Rechnung mit der Erklärung des Ausführers ausgestellt wurde, aus denen hervorgeht, daß sie ihre Ursprungseigenschaft ausschließlich in EFTA-Mitgliedsstaaten erworben haben und daß jede zusätzliche Be- oder Verarbeitung dort erfolgt ist.

(2) Die in Absatz 1 vorgesehene Eintragung ist durch den Vermerk „EFTA“ im Feld 7 der Bescheinigung EUR. 1 oder auf der Rechnung mit der Erklärung des Ausführers, je nach Sachlage, vorzunehmen.

ARTIKEL 38

Für die Anwendung von Artikel 1 lit. b Z ii dieses Anhangs gilt jedes Ursprungszeugnis einer Vertragspartei der in diesem Artikel erwähnten Abkommen bei der Ausfuhr nach einer anderen Vertragspartei dieses Abkommens als Erzeugnis ohne Ursprungseigenschaft, solange die letztere Vertragspartei auf Grund des betreffenden in Artikel 1 genannten Abkommens auf diese Waren den Drittlandszoll anwendet.

ANLAGE I

Einleitende Bemerkung zur Liste in Anlage II

Bemerkung 1:

In der Liste sind für alle unter das Übereinkommen fallenden Erzeugnisse die Voraussetzungen festgelegt, die zu erfüllen sind, damit diese Erzeugnisse als in ausreichendem Maße be- oder verarbeitet im Sinne des Artikels 5 Absatz 1 des Anhangs B gelten können.

Bemerkung 2:

- 2.1. Die ersten beiden Spalten in dieser Liste beschreiben die hergestellten Erzeugnisse. In der ersten Spalte steht die Nummer oder das Kapitel nach dem Harmonisierten System, in der zweiten Spalte die Warenbezeichnung, die im Harmonisierten System für diese Nummer oder dieses Kapitel verwendet wird. Für jede Eintragung in den ersten beiden Spalten ist in Spalte 3 oder 4 eine Regel vorgesehen. Steht vor der Eintragung in der ersten Spalte ein „ex“, so bedeutet dies, daß die Regel in Spalte 3 oder 4 nur für jenen Teil der Nummer oder des Kapitels gilt, der in Spalte 2 genannt ist.
- 2.2. In Spalte 1 sind in bestimmten Fällen mehrere Nummern zusammengefaßt oder Kapitel angeführt; dementsprechend ist die zugehörige Warenbezeichnung in Spalte 2 in allgemeiner Form enthalten. Die entsprechende Regel in Spalte 3 oder 4 bezieht sich dann auf alle Erzeugnisse, die gemäß dem Harmonisierten System in die Nummern des Kapitels oder in jede der Nummern einzureihen sind, die in Spalte 1 zusammengefaßt sind.
- 2.3. Wenn in dieser Liste verschiedene Regeln angeführt sind, die auf verschiedene Erzeugnisse einer Nummer anzuwenden sind, enthält

jede Eintragung die Bezeichnung jenes Teils der Nummer, auf die sich die entsprechende Regel in Spalte 3 oder 4 bezieht.

- 2.4. Sind zu einer Eintragung in den ersten beiden Spalten Ursprungsregeln sowohl in Spalte 3 als auch in Spalte 4 angeführt, so kann der Ausführer zwischen der Regel in Spalte 3 und der Regel in Spalte 4 wählen. Ist in Spalte 4 keine Ursprungsregel angeführt, so ist die Regel in Spalte 3 anzuwenden.

Bemerkung 3:

- 3.1. Die Bestimmungen des Artikels 4 Absatz 1 des Anhangs für Erzeugnisse, die Ursprungseigenschaft erworben haben und zur Herstellung anderer Erzeugnisse, verwendet werden, gelten ohne Rücksicht darauf, ob die Ursprungseigenschaft im selben Unternehmen, in einem Unternehmen desselben Landes oder in einem anderen Land des EWR erworben wurde.

Beispiel:

Ein Motor der Nummer 84.07, für den die Regel in dieser Liste vorsieht, daß der Wert der verwendbaren Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft 40 vH des ab-Werk-Preises nicht übersteigen darf, wird aus vorgeschmiedetem, legiertem Stahl der Nummer ex 72.24 hergestellt.

Wenn dieser vorgeschmiedete Stahl in einem Mitgliedstaat oder der Gemeinschaft aus einem Ingot ohne Ursprungseigenschaft geschmiedet wurde, hat er bereits die Ursprungseigenschaft durch die Regel zu Nummer ex 72.24 dieser Liste erworben. Bei der Berechnung der Wertanteile für den Motor kann der geschmiedete Stahl daher als Ursprungszeugnis angerechnet werden, ohne Rücksicht darauf, ob er im selben Unternehmen, in einem anderen Unternehmen desselben Landes oder in einem anderen Land des EWR hergestellt wurde. Der Wert des Ingots ohne Ursprungseigenschaft wird daher nicht zu den bei der Herstellung des Motors verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft gerechnet.

- 3.2. Die Regel in dieser Liste legt das Mindestmaß der erforderlichen Be- oder Verarbeitungen fest und ein darüber hinausgehender Herstellungsvorgang verleiht gleichfalls die Ursprungseigenschaft; umgekehrt verleiht ein weniger weit gehender Herstellungsvorgang nicht die Ursprungseigenschaft. Wenn daher eine Regel vorsieht, daß Vormaterial ohne Ursprungseigenschaft einer bestimmten Verarbeitungsstufe verwendet werden kann, ist auch die Verwendung von Vormaterial dieser Art in einer vorhergehenden Verarbeitungsstufe zu-

lässig, nicht aber die Verwendung von solchem Vormaterial in einer höheren Verarbeitungsstufe.

- 3.3. Wenn eine Regel in dieser Liste vorsieht, daß eine Ware aus mehr als einem Vormaterial hergestellt werden kann, bedeutet dies, daß eines oder mehrere dieser Vormaterialien verwendet werden können; es müssen aber nicht alle verwendet werden.

Beispiel:

Die Regel für Gewebe der ex-Kapitel 50 bis 55 sieht vor, daß natürliche Fasern verwendet werden können, daß aber chemische Vormaterialien — neben anderen — ebenfalls verwendet werden können. Das bedeutet nicht, daß beide verwendet werden müssen; man kann sowohl die einen als auch die anderen oder beide verwenden.

- 3.4. Wenn eine Regel in dieser Liste vorsieht, daß eine Ware aus einem bestimmten Vormaterial hergestellt werden muß, so schließt diese Bedingung selbstverständlich die Verwendung anderer Vormaterialien nicht aus, die ihrer Natur nach nicht unter diese Regel fallen können (Bezüglich Textilien siehe auch die Bemerkung 6.2.)

Beispiel:

Die Regel für zubereitete Lebensmittel der Nummer 19.04 schließt die Verwendung von Getreide und seinen Folgeprodukte ausdrücklich aus, verhindert aber nicht die Verwendung von Salzen, Chemikalien und anderen Zusätzen, die nicht aus Getreide hergestellt werden.

Dies gilt jedoch nicht für Erzeugnisse, die zwar nicht aus einem bestimmten in der Liste aufgeführten Vormaterial hergestellt werden können, wohl aber aus einem gleichartigen Vormaterial auf einer niedrigeren Verarbeitungsstufe.

Beispiel:

Bei einem aus Vliesstoffen hergestellten Kleidungsstück des ex-Kapitels 62 ist die Verwendung nur von Garnen ohne Ursprungseigenschaft zulässig; obwohl Vliesstoffe normalerweise nicht aus Garnen hergestellt werden können, darf man jedoch nicht von Vliesstoffen ausgehen. In solchen Fällen müßte das zulässige Vormaterial normalerweise eine Stufe vor dem Garn liegen, dh. auf der Stufe der Fasern.

- 3.5. Sind in einer Regel in dieser Liste als Höchstwert für die zulässigen Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft zwei oder mehr vH-Sätze vorgesehen, so dürfen diese nicht

zusammengezählt werden. Mit anderen Worten, der Gesamtwert aller Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft darf den höchsten der vorgesehenen vH-Sätze niemals überschreiten. Darüber hinaus dürfen die einzelnen vH-Sätze bezüglich der jeweiligen Vormaterialien, für die sie vorgesehen sind, nicht überschritten werden.

Bemerkung 4:

- 4.1. Der in dieser Liste verwendete Begriff „natürliche Fasern“ bezieht sich auf alle Fasern, die nicht künstlich oder synthetisch sind; er ist auf die Verarbeitungsstufe vor dem Spinnen beschränkt und schließt auch Abfälle ein. Soweit nichts Gegenteiliges bestimmt ist, umfaßt er daher auch Fasern, die kardiert, gekrempelt, gekämmt oder in anderer Weise bearbeitet, aber noch nicht gesponnen sind.
- 4.2. Der Begriff „natürliche Fasern“ umfaßt Roßhaar der Nummer 05.05, Seide der Nummern 50.05 und 50.03, Wolle, feine und grobe Tierhaare der Nummern 51.01 bis 51.05, Baumwolle der Nummern 52.01 bis 52.03 und andere pflanzliche Spinnstoffe der Nummern 53.01 und 53.05.
- 4.3. Die Begriffe „Spinnmasse“, „chemische Materialien“ und „Materialien für die Papierherstellung“ stehen in dieser Liste als Beispiel für alle nicht in die Kapitel 50 bis 63 einzureihenden Vormaterialien, die für die Herstellung künstlicher oder synthetischer Fasern oder Garne oder solcher aus Papier verwendet werden können.
- 4.4. Der in dieser Liste verwendete Begriff „synthetische oder künstliche Spinnfasern“ bezieht sich auf synthetische oder künstliche Spinnfasern oder auf Abfälle der Nummern 55.01 bis 55.07.

Bemerkung 5:

- 5.1. Wird bei einem Erzeugnis in der Liste auf diese Bemerkung verwiesen, so werden die in Spalte 3 vorgesehenen Voraussetzungen auf alle bei der Herstellung dieses Erzeugnisses verwendeten textilen Grundmaterialien nicht angewendet, die zusammengekommen 10 vH oder weniger des Gesamtgewichtes aller verwendeten textilen Grundmaterialien ausmachen (siehe auch die Bemerkungen 5.3. und 5.4.).
- 5.2. Diese Toleranz kann jedoch nur auf Mischerezeugnisse angewendet werden, die aus zwei oder mehr textilen Grundmaterialien hergestellt sind.

Textile Grundmaterialien sind:

- Seide,
- Wolle,

- grobe Tierhaare,
- feine Tierhaare,
- Roßhaar,
- Baumwolle,
- Vormaterialien für die Papierherstellung und Papier,
- Flachs,
- Hanf (*Canabis sativa* L.),
- Jute und andere textile Bastfasern,
- Sisal und andere textile Agavefasern,
- Kokos, Abaca, Ramie und andere pflanzliche Spinnstoffe,
- synthetische Filamente,
- künstliche Filamente,
- synthetische Spinnfasern,
- künstliche Spinnfasern.

Beispiel:

Ein Garn der Nummer 52.05, das aus Baumwollfasern der Nummer 52.03 und aus synthetischen Spinnfasern der Nummer 55.06 hergestellt ist, ist ein Mischgarn. Daher können Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprungsregeln nicht erfüllen (die das Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse verlangen), bis zum Gewicht von 10 vH des Garns verwendet werden.

Beispiel:

Ein Kammgarngewebe aus Wolle der Nummer 51.12, das aus Kammgarn aus Wolle der Nummer 51.07 und aus Garn aus synthetischen Spinnfasern der Nummer 55.09 hergestellt ist, ist ein Mischgewebe. Daher kann synthetisches Garn, das die Ursprungsregeln nicht erfüllt (die das Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse verlangen), oder Kammgarn aus Wolle, das den Ursprungsregeln nicht entspricht (die das Herstellen aus Naturfasern, nicht gekrempelt oder gekämmt oder nicht anderweitig für das Spinnen bearbeitet, verlangen), oder eine Mischung aus diesen beiden Garnarten bis zum Gewicht von 10 vH des Gewebes verwendet werden.

Beispiel:

Ein getuftetes Spinnstoffzeugnis der Nummer 58.02, das aus Baumwollgarn der Nummer 52.05 und aus Baumwollgewebe der Nummer 52.10 hergestellt ist, ist nur dann ein Mischerzeugnis, wenn das Baumwollgewebe selbst ein Mischgewebe aus Garnen ist, die in zwei verschiedenen Nummern eingereiht werden, oder wenn die verwendeten Baumwollgarne selbst ein Mischerzeugnis sind.

Beispiel:

Wenn das betreffende getuftete Spinnstoffzeugnis aus Baumwollgarn der Nummer 52.05 und aus synthetischem Gewebe der Nummer 54.07 hergestellt worden ist, sind die verwendeten Garne selbstverständlich zwei verschiedene textile Grundmaterialien und ist das getuftete Spinnstoffzeugnis folglich ein Mischerzeugnis.

Beispiel:

Ein getufteter Teppich, der aus künstlichen Garnen und aus Baumwollgarnen und einem Grundgewebe aus Jute hergestellt ist, ist ein Mischerzeugnis, weil drei textile Grundmaterialien verwendet worden sind. Daher können alle anderen Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft einer weiteren Verarbeitungsstufe, als die Regel erlaubt, verwendet werden, wenn ihr Gesamtgewicht 10 vH des Gewichtes der textilen Grundmaterialien in dem Teppich nicht überschreitet. Das Grundgewebe aus Jute und/oder die künstlichen Garne können in dieser Verarbeitungsstufe eingeführt werden, vorausgesetzt, die Gewichtsgrenze ist eingehalten.

5.3. Diese Toleranz erhöht sich auf 20 vH für Erzeugnisse aus, Polyurethangarnen mit Zwischenstücken aus elastischen Polyethersegmenten, auch umspinnen.

5.4. Diese Toleranz erhöht sich auf 30 vH für Erzeugnisse aus Streifen mit einer Breite von nicht mehr als 5 mm, bestehend aus einer Seele aus einem dünnen Aluminiumstreifen oder aus einem mit Aluminiumpuder bedeckten oder nicht bedeckten Kunststoffstreifen, die mit durchsichtigem oder gefärbtem Leim zwischen zwei Streifen aus Kunststoff geklebt ist.

Bemerkung 6:

6.1. Im Falle von Spinnstoffzeugnissen, die in dieser Liste mit einer auf diese Bemerkung verweisenden Fußnoten bezeichnet sind, können textile Vormaterialien, ausgenommen Futter und Einlagestoffe, die nicht die Regel erfüllen, die in Spalte 3 dieser Liste für die betreffenden Konfektionswaren vorgesehen ist, dennoch verwendet werden, vorausgesetzt, daß sie zu einer anderen Nummer gehören als das hergestellte Erzeugnis und ihr Wert 8 vH des ab-Werk-Preises des hergestellten Erzeugnisses nicht überschreitet.

6.2. Vormaterialien, die nicht zu Kapitel 50 bis 63 gehören, können ohne Rücksicht darauf, ob sie Spinnstoffe enthalten oder nicht, unbeschränkt verwendet werden.

Beispiel:

Wenn eine Regel in der Liste vorsieht, daß für ein bestimmtes Textilerzeugnis, wie etwa lange Hosen, Garn verwendet werden muß, schließt dies nicht die Verwendung von Metallgegenständen wie etwa Knöpfen aus, weil die Knöpfe nicht zu den Kapiteln 50 bis 63 gehören. Aus demselben Grund ist auch die Verwendung von

Reißverschlüssen nicht ausgeschlossen, obwohl diese in der Regel Spinnstoffe enthalten.

6.3. Der Wert der nicht zu den Kapiteln 50 bis 63 gehörenden Vormaterialien muß aber bei der Berechnung des Wertes der verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft berücksichtigt werden, wenn eine Prozentregel gilt.

ANLAGE II

LISTE DER BE- ODER VERARBEITUNGEN VON VORMATERIALIEN OHNE URSPRUNGS-EIGENSCHAFT, DIE URSPRUNG VERLEIHEN

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 0208	Anderes Fleisch sowie andere Innereien und anderer genießbarer Schlachtfall, frisch, gekühlt oder gefroren, von Walen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
Kapitel 3	Fische und Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien des Kapitels 3 vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen	
ex 0403	Buttermilch, Sauermilch und Sauerrahm, Joghurt, Kefir sowie andere fermentierte oder gesäuerte Milch und Rahm; mit Geruchs- und Geschmacksstoffen oder mit Zusatz von Früchten oder Kakao	Herstellen bei dem — alle Vormaterialien des Kapitels 4 vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen — verwendete Fruchtsäfte (ausgenommen Ananas-, Limonen-, Limetten- und Grapefruitsäfte) der Nr. 2009 Ursprungserzeugnisse sind und — der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
0501	Menschenhaare, roh, auch gewaschen oder entfettet; Abfälle von Menschenhaaren: — Menschenhaar, gewaschen oder entfettet	Waschen oder Entfetten	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
0501 (Forts.)	— andere	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
0502	Borsten und Haare von Schweinen; Dachshaare und andere Tierhaare zur Herstellung von Pinseln, Besen oder Bürsten; Abfälle davon: — Borsten und Haare von Schweinen, gewaschen — andere	Waschen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind
0503	Roßhaare und Roßhaarabfälle, auch in Lagen, mit oder ohne Unterlage: — Roßhaar und Roßhaarabfälle, bearbeitet — andere	Herstellen aus nicht bearbeitetem Roßhaar	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind
ex 0504	Därme, Blasen und Mägen, ganz oder in Stücken, von Schafen, Schweinen und Rindern, eßbar	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
0505	Vogelbälge und andere Vogelteile, mit ihren Federn oder Daunen, Federn und Teile von Federn (auch beschnitten) und Daunen, roh oder bloß gereinigt, desinfiziert oder zur Haltbarmachung behandelt; Mehl und Abfälle von Federn oder Teilen von Federn: — Federn und Daunen, gereinigt	Reinigen (das Entstauben, Waschen und Trocknen einschließen muß) Sortieren und Mischen von unbearbeiteten Federn oder Daunen	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
0505 (Forts.)	— andere	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
0506	Knochen und Stirnbeinzapfen, roh, entfettet, einfach bearbeitet (aber nicht zu Formen geschnitten), mit Säure behandelt oder entleimt; Mehl und Abfälle dieser Waren: — Mehl von Knochen und Stirnbeinzapfen — andere	Mahlen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind
0507	Elfenbein, Schildpatt, Fischbein und Walbarten, Hörner, Geweihe, Hufe, Nägel, Klauen und Schnäbel, roh oder nur einfach bearbeitet, aber nicht zu Formen geschnitten; Mehl und Abfälle dieser Waren: — Mehl von Hörnern, Geweihen, Hufen, Nägeln, Klauen und Schnäbeln — andere	Mahlen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind
0508 bis 0510	Andere Waren tierischen Ursprungs	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 0703	Knoblauch, frisch oder gekühlt	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 0710 und ex 0711	Zuckermais (Zea mays var. saccharata)	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 0712	Knoblauch, getrocknet, auch geschnitten, gebrochen oder pulverisiert, aber nicht weiter zubereitet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in das Kapitel 7 einzureihen sind	
ex 1209	Samen von Nadelbäumen, wie sie zur Aussaat verwendet werden	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 1212	Algen und Tange	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1301	Schellack; natürliche Gummien, Harze, Gummiharze und Balsame	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1302	Pflanzensäfte und Pflanzenauszüge; Pektinstoffe, Pektinate und Pektate; Agar-Agar und andere pflanzliche Schleime und Verdickungsmittel, auch modifiziert: — pflanzliche Schleime und Verdickungsmittel, auch modifiziert — andere	Herstellen aus nicht modifizierten Schleimen und Verdickungsmitteln Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
1401	Pflanzliche Stoffe, die hauptsächlich zur Herstellung von Korb- und Flechtwaren verwendet werden (zB Bambus, Stuhlrohr und Peddigrohr, Schilf, Binsen, Flechtweiden, Raffia, gereinigtes, gebleichtes oder gefärbtes Getreidestroh und Lindenbast)	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1402	Pflanzliche Stoffe, die hauptsächlich als Füll- oder Polsterungsmaterial verwendet werden (zB Kapok, Pflanzenhaar und Seegras), auch in Lagen, mit oder ohne Unterlage	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
1403	Pflanzliche Stoffe, die hauptsächlich zur Herstellung von Besen oder Bürsten verwendet werden (zB Besensorgho, Piassava, Reiswurzeln und Istel), auch gebündelt oder zu Strängen gedreht	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1404	Waren pflanzlichen Ursprungs, anderweitig weder genannt noch inbegriffen: — Seetangmehl — andere	Herstellen aus Seetang Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1504	Fette und Öle sowie deren Fraktionen, von Fischen oder Meeressäugtieren, auch raffiniert, aber nicht chemisch modifiziert: — feste Fraktionen von Fetten und Ölen von Fischen und Ölen von Meeressäugtieren — andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 1504 Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien der Kapitel 2 und 3 vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen	
1505	Wollfett und Fettstoffe daraus, einschließlich Lanolin: — Fettstoffe aus Wollfett, einschließlich Lanolin — andere	Herstellen aus nicht raffiniertem Wollfett Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 1506	Klauenöl für technische Zwecke	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 1510	Öle, aus Olivenrückständen mit Chemikalien extrahiert, für technische Zwecke	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 1515	Jojobaöl sowie dessen Fraktionen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 1516	Tierische Fette und Öle sowie deren Fraktionen, ganz oder teilweise hydriert, umgeestert, rückgeestert oder elaidiniert, auch raffiniert, aber nicht weiter zubereitet, vollständig gewonnen von Fischen oder Meeressäugtieren	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien der Kapitel 2 und 3 vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen	
ex 1516	Hydriertes Rizinusöl (sog. Opalwachs)	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 1518	Tierische oder pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen, gekocht, oxidiert, dehydratisiert, geschwefelt, geblasen, durch Hitze im Vakuum oder im inerten Gas polymerisiert, oder anders chemisch modifiziert, ausgenommen solche der Nr. 1516; ungenießbare Mischungen oder Zubereitungen von tierischen oder pflanzlichen Fetten oder Ölen oder von Fraktionen verschiedener Fette oder Öle dieses Kapitels, anderweitig weder genannt noch inbegriffen, auf der Grundlage von Waren der Nr. 1504	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1519	Industrielle Monocarbonsäuren, Raffinationsfett-säuren, industrielle Fettalkohole: — industrielle Monocarbonsäuren, ausgenommen Tallölfettsäuren — industrielle Fettalkohole mit wachsartigem Charakter — andere industrielle Fettalkohole	Herstellen aus Raffinationsfett-säuren Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich Fettsäuren der Nr. 1519 Herstellen aus Fettsäuren	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
1519 (Forts.)	— andere	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1520	Glycerin, auch chemisch rein; Glycerinwasser und Glycerinunterlaugen: — Glycerin, raffiniert — andere	Raffinieren oder Destillieren Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1521	Pflanzenwachse (ausgenommen Triglyceride), Bienenwachs, andere Insektenwachse und Walrat (Spermaceti), auch raffiniert oder gefärbt	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1522	Degras (Gerberfett); Rückstände aus der Verarbeitung von Fettstoffen oder von tierischen oder pflanzlichen Wachsen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 1603	Extrakte und Säfte von Walfleisch, Fischen, Krebstieren, Weichtieren und anderen wirbellosen Wassertieren	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien der Kapitel 2 und 3 vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen	
1604	Fische, zubereitet oder haltbar gemacht; Kaviar und Kaviarersatz aus Fischeiern	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
1605	Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere, zubereitet oder haltbar gemacht	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 1702	Chemisch reine Maltose und Fructose (Lävulose)	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 1702	
1704	Zuckerwaren (einschließlich weiße Schokolade), nicht kakaohaltig	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
1704 (Forts.)		Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller anderen verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
1803	Kakaomasse, auch entfettet	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1804	Kakaobutter, Kakaofett und Kakaoöl	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1805	Kakaopulver ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
1806	Schokolade und andere kakaohaltige Nahrungsmittelzubereitungen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
1901	Malzextrakt; Nahrungsmittelzubereitungen von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Nahrungsmittelzubereitungen von Waren der Nrn. 0401 bis 0404, die kein Kakaopulver oder weniger als 10 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen: — Malzextrakt	Herstellen aus Getreide des Kapitels 10	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
1901 (Forts.)	— andere	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 1902	Teigwaren, auch gekocht oder gefüllt (mit Fleisch oder anderen Stoffen) oder in anderer Weise zubereitet, wie zB Spaghetti, Makkaroni, Nudeln, Lasagne, Gnocchi, Ravioli und Canneloni; ausgenommen solche Waren mit einem Gehalt von mehr als 20 Gewichtsprozent an Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren, Würsten und ähnlichen Erzeugnissen oder Fleisch; Innereien oder anderem Schlachtfall, einschließlich Fetten aller Art und Herkunft; Couscous, auch zubereitet	Herstellen bei dem alle verwendeten Getreide und ihre Folgeprodukte (ausgenommen Hartweizen und seine Folgeprodukte) vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen	
ex 1902	Teigwaren, auch gekocht oder gefüllt (mit Fleisch oder anderen Stoffen) oder in anderer Weise zubereitet, wie zB Spaghetti, Makkaroni, Nudeln, Lasagne, Gnocchi, Ravioli und Canneloni, mit einem Gehalt von mehr als 20 Gewichtsprozent an Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
1903	Tapioka und Tapioka-Ersatzstoffe aus Stärke zubereitet, in Form von Flocken, Gräupen, Perlen und dergleichen	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Kartoffelstärke der Nr. 1108	
1904	Nahrungsmittelzubereitungen, hergestellt durch Aufblähen oder Rösten von Getreide oder Getreideer-		

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
1904 (Forts.)	zeugnissen (zB Corn Flakes); Getreidekörner, ausgenommen Mais, vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet: — ohne Zusatz von Kakao: — Getreidekörner, ausgenommen Mais, vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet — andere — Kakao enthaltend	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch dürfen Zuckermais in Körnern oder Kolben, zubereitet oder haltbar gemacht, der Nrn. 2001, 2004 und 2005 sowie Zuckermais (auch im Wasserdampf oder Wasser gekocht), gefroren, der Nr. 0710 nicht verwendet werden Herstellen bei dem — alle verwendeten Getreide und ihre Folgeprodukte (ausgenommen Mais der Type „Zea Indurata“ und Hartweizen sowie ihre Folgeprodukte) vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 1806 einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
1905	Brot, Konditorwaren, Feinbackwaren und andere Backwaren, auch kakao-haltig; Hostien, leere Oblatenkapseln, wie sie für Arzneiwaren verwendet werden, Siegeloblaten, getrockneter Mehl- oder Stärkemehlteig in Blättern und ähnliche Erzeugnisse	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Vormaterialien des Kapitels 11	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 2001	Zuckermais (<i>Zea mays</i> var. <i>saccharata</i>), mit Essig oder Essigsäure zubereitet oder haltbar gemacht	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 2002	Tomatenpulpe und Tomatenpüree/Tomatenmark, in luftdicht verschlossenen Behältnissen, mit einem Trockensubstanzgehalt von mindestens 25 Gewichtsprozent, ausschließlich aus Tomaten und Wasser bestehend, auch mit Salz oder anderen Konservierungs- oder Würzzusätzen	Herstellen bei dem alle verwendeten Tomaten der Kapitel 7 und 20 Ursprungserzeugnisse sein müssen	
ex 2004 und ex 2005	Kartoffeln, in Form von Mehl, Grieß oder Flocken, ohne Essig oder Essigsäure zubereitet oder haltbar gemacht; Zuckermais (<i>Zea mays</i> var. <i>saccharata</i>), ohne Essig oder Essigsäure zubereitet oder haltbar gemacht	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 2008	Erdnußbutter; Mischungen auf der Grundlage von Getreidesaaten; Mais, ausgenommen Zuckermais (<i>Zea mays</i> var. <i>saccharata</i>)	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2101	Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Waren oder auf der Grundlage von Kaffee, Tee oder Mate; geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffeeersatz sowie Auszüge und Konzentrate davon	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 2102	Hefen (aktiv oder nicht); andere einzellige Mikroorganismen, tot (ausgenommen Vaccine der Nr. 3002), nicht für Futtermittelzwecke; zubereitete Backtreibmittel in Pulverform	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2103	Zubereitungen für Gewürzsoßen und zubereitete Gewürzsoßen; zusam-		

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
2103 (Forts.)	mengesetzte Würzmittel; Senfmehl, auch zubereitet, und Senf: — Zubereitungen für Ge- würzsoßen und zube- reitete Gewürzsoßen; zusammengesetzte Würzmittel — Senfmehl, auch zube- reitet, und Senf	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Senfmehl, auch zubereitet, und Senf verwendet werden Herstellen aus Vormateria- lien jeder Nummer	
ex 2104	Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür; zu- sammengesetzte homogeni- sierte Lebensmittelzuberei- tungen, kein Fleisch, Inner- eien oder anderen Schlachtenfall enthaltend: — Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür — zusammengesetzte ho- mogenisierte Lebens- mittelzubereitungen, kein Fleisch, Innereien oder anderen Schlacht- anfall enthaltend	Herstellen aus Vormateria- lien jeder Nummer, aus- genommen aus zubereite- ten oder haltbar gemach- ten Gemüsen der Nrn. 2002 bis 2005 Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2105	Speiseeis, auch mit Kakao- gehalt	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 2106	Lebensmittelzubereitungen, anderweit weder genannt noch inbegriffen, ausge- nommen Zuckersirupe mit Zusatz von Geruchs-, Geschmacks- oder Farb- stoffen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2201	Wasser, einschließlich na- türliches oder künstliches Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen; Eis und Schnee	Herstellen bei dem alle verwendeten Wasser des Kapitels 22 Ursprungser- zeugnisse sein müssen	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
2202	Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen, sowie andere nichtalkoholische Getränke, ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nr. 2009: — Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen, sowie andere nichtalkoholische Getränke, ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nr. 2009; alle diese Zucker, Milch oder MilCHFett enthaltend — andere	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind — verwendete Fruchtsäfte (ausgenommen Ananas-, Limonen-, Limetten- und Grapefruitsäfte) der Nr. 2009 Ursprungserzeugnisse sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2203	Bier, aus Malz hergestellt	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 2204	Nicht vergorener Traubensaft einschließlich Traubensaft, mit einem Zusatz von Alkohol	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2205	Wermutwein und anderer Wein aus frischen Weintrauben, mit Pflanzen oder anderen Stoffen aromatisiert	Herstellen bei dem die verwendeten Weintrauben und ihre Folgeprodukte vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
2207	Ethylalkohol, unvergällt, mit einem Alkoholgehalt in Volumenteilen von 80 Volumprozent oder mehr; Ethylalkohol und Branntwein, vergällt, ohne Rücksicht auf den Alkoholgehalt	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 2207 und 2208 eingereiht werden	
ex 2208	Branntwein, Liköre und andere Getränke, die Destillationsalkohol enthalten; zusammengesetzte alkoholische Zubereitungen, wie sie für die Herstellung von Getränken verwendet werden: — Liköre und andere Destillationsalkohol enthaltende Getränke, die Eier, Eigelb oder Zucker (Saccharose oder Invertzucker) enthalten — Whisky und andere Trinkbranntweine aus Getreide; Rum und andere Trinkbranntweine aus Melasse; Akquavit, Gin, Genever, Kunstrum und Wodka; alkoholische Getränke auf der Grundlage vorstehender Trinkbranntweine; Weinbrand und Feigenbranntwein; Liköre und Magenliköre (andere als die unter ex 2208, 1 Teilstrich genannten) zusammengesetzte alkoholische Zubereitungen, wie sie für die Herstellung von Getränken verwendet werden	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware eingereiht werden; jedoch kann Arrak bis höchstens 5 Volumprozent verwendet werden und — die verwendeten Weintrauben und ihre Folgeprodukte vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 2207 oder 2208 einzureihen sind	
2301	Mehl, Grieß und Pellets, aus Fleisch, Innereien und anderem Schlachthanfall,	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Num-	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
2301 (Forts.)	von Fischen, Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren, für den menschlichen Genuß nicht geeignet; Grammeln	mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2307	Weingeläger; Weinstein, roh	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 2309	Solubles von Fischen	Herstellen bei dem alle Vormaterialien des Kapitels 3 vollständig gewonnen oder hergestellt sein müssen	
2402	Zigarren, Stumpen, Zigarillos und Zigaretten, aus Tabak oder Tabakersatz	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
2403	Anderer verarbeiteter Tabak und anderer verarbeiteter Tabakersatz; „homogenisierter“ oder „rekonstituierter“ Tabak; Tabakextrakte und Tabaklaugen: — verarbeiteter Tabak — andere	Herstellen aus „homogenisiertem“ oder „rekonstituiertem“ Tabak, aus Tabakextrakten oder Tabaklaugen Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 25	Salz, Schwefel, Steine und Erden; Gips, Kalk; Zement; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 2504, ex 2515, ex 2516, ex 2518, ex 2519, ex 2520, ex 2524, ex 2525 und ex 2530 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 2504	Natürlicher, kristalliner Graphit mit angereicherter Kohlenstoffgehalt, gereinigt, gemahlen	Anreicherung des Kohlenstoffgehalts, Reinigen und Mahlen von kristallinem Rohgraphit	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 2515	Marmor, durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt, mit einer Stärke von 25 cm oder weniger	Zerteilen von Marmor, auch bereits zerteiltem, mit einer Stärke von mehr als 25 cm durch Sägen oder auf andere Weise	
ex 2516	Granit, Porphy, Basalt, Sandstein und andere Werk- oder Hausteine, durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt, mit einer Stärke von 25 cm oder weniger	Zerteilen von Steinen, auch bereits zerteilten, mit einer Stärke von mehr als 25 cm durch Sägen oder auf andere Weise	
ex 2518	Dolomit, gebrannt	Brennen von nicht gebranntem Dolomit	
ex 2519	Natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit), gebrochen, in luftdicht verschlossenen Behältnissen; Magnesiumoxid, auch rein, ausgenommen Schmelzmagnesia und Sintermagnesia	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch kann natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit) verwendet werden	
ex 2520	Zahngipse	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 2524	Natürliche Asbestfasern	Herstellen aus Asbestkonzentrat	
ex 2525	Glimmerpulver	Mahlen von Glimmer oder Glimmerabfall	
ex 2530	Farberden, gebrannt oder gemahlen	Brennen oder Mahlen von Farberden	
Kapitel 26	Erze, Schlacken und Aschen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 27	Mineralische Brennstoffe, Mineralöle und ihre Destillationserzeugnisse; bituminöse Stoffe; Mineralwachse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn.	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 27 (Forts.)	ex 2707, 2710 und ex 2712 besondere Regeln ange- führt sind		
ex 2707	Öle, bei denen die aroma- tischen gegenüber den nichtaromatischen Bestand- teilen gewichtsmäßig vor- herrschen und die ähnlich sind den Mineralölen und anderen Destillationser- zeugnissen des Hochtem- peratur-Steinkohlenteers und bei deren Destillation bis 250 °C 65 Volum- prozent oder mehr überge- hen (einschließlich der Benzin-Benzol-Gemische), zum Antrieb von Motoren oder zum Heizen	Herstellen aus Vormateria- lien jeder Nummer	
2710	Erdöle und Öle aus bitu- minösen Mineralien, aus- genommen rohe; ander- weitig weder genannte noch inbegriffene Zuberei- tungen, die 70 Gewichts- prozent oder mehr Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, so- weit diese Öle den wesent- lichen Bestandteil dieser Zubereitungen bilden	Herstellen aus Vormateria- lien jeder Nummer	
ex 2712	Vaselin, raffiniert	Herstellen aus nicht raffi- niertem Vaselin	
ex 2712	Paraffin	Herstellen aus slack wax oder dessen Schwitzrück- ständen (scale wax)	
ex 2712	Mikrokristallines Erdöl- wachs, slack wax, gereinig- ter Ozokerit, Montan- wachs, Torfwachs, andere Mineralwachse und ähn- liche Erzeugnisse, durch Synthese oder durch an- dere Verfahren gewonnen, auch gefärbt	Herstellen aus rohem Ozo- kerit	
ex Kapitel 28	Anorganische chemische Erzeugnisse; anorganische oder organische Verbin- dungen von Edelmetallen,	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 28 (Forts.)	Seltenerdmetallen, radioaktiven Elementen oder Isotopen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 2805, ex 2811, ex 2833 und ex 2840 besondere Regeln angeführt sind	Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2805	„Mischmetall“	Herstellen durch elektrolytische oder thermische Behandlung, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 2811	Schwefeltrioxid	Herstellen aus Schwefeldioxid	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2833	Aluminiumsulfate	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 2840	Natriumperborat	Herstellen aus Dinatriumtetraboratpentahydrat	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 29	Organische chemische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 2905, 2915, 2932, 2933 und 2934 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2905	Metall-Alkoholate von Alkoholen dieser Nummer oder von Ethylalkohol oder Glycerin	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 2905; jedoch können Metall-Alkoholate dieser	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 2905 (Forts.)		Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
2915	Gesättigte acyclische Monocarbonsäuren und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 2915 oder 2916 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
2932	Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Sauerstoffheteroatomen: — innere Ether und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate — cyclische Acetale und innere Halbacetale und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate — andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 2909 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
2933	Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Stickstoffheteroatomen; Nucleinsäuren und deren Salze	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 2932 oder 2933 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
2934	Andere heterocyclische Verbindungen	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 2932, 2933 oder 2934 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 30	Pharmazeutische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3002, 3003 und 3004 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3002	Menschliches Blut; tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet; Antisera und andere Blutfraktionen, Vaccine, Toxine, Kulturen von Mikroorganismen (ausgenommen Hefen) und ähnliche Erzeugnisse: — gemischte Erzeugnisse für therapeutische oder prophylaktische Zwecke sowie für die gleichen Zwecke geeignete ungemischte Erzeugnisse, für therapeutische oder prophylaktische Zwecke dosiert oder zu den genannten Zwecken für den Kleinverkauf aufgemacht — andere: — menschliches Blut	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3002 (Forts.)	— tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet — Blutfraktionen, andere als Antisera, Hämoglobin und Serumglobuline — Hämoglobin, Blutglobuline und Serumglobuline — andere	20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3003 und 3004	Arzneiwaren (ausgenommen Waren der Nr. 3002, 3005 oder 3006)	Herstellen bei dem	— alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 3003 oder 3004 verwendet wer-

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3303 und 3304 (Forts.)		den, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 31	Düngemittel; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. ex 3105 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3105	Mineralische oder chemische Düngemittel, die zwei oder drei der düngenden Elemente Stickstoff, Phosphor oder Kalium enthalten; andere Düngemittel; Waren dieses Kapitels in Tabletten oder ähnlichen Formen oder in Einzelpackungen mit einem Rohgewicht von 10 kg oder weniger; ausgenommen: — Natriumnitrat — Calciumcyanamid — Kaliumsulfat — Kaliummagnesiumsulfat	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 32	Gerbstoff- oder Farbstoffauszüge; Tannine und ihre Derivate; Farbstoffe, Pigmente und andere Färbemittel; Anstrichfarben und Lacke; Kitte und ähnliche Massen; Tinten; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3201 und 3205 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 3201	Tannine sowie deren Salze, Ether, Ester und andere Derivate	Herstellen aus Gerbstoffauszügen pflanzlichen Ursprungs	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3205	Farblacke; Zubereitungen im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel auf der Grundlage von Farblacken ¹⁾	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus solchen der Nrn. 3203, 3204 und 3205; jedoch können Vormaterialien der Nr. 3205 verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 33	Etherische Öle und Resinoide; Parfümerie-, Kosmetik- und Toilettezubereitungen; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 3301 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3301	Etherische Öle (auch terpenfrei), einschließlich sogenannter Concretes und Absolues; Resinoide; Konzentrate etherischer Öle in Fetten, in nichtflüchtigen Ölen, Wachsen oder ähnlichen Stoffen, durch Enfleurage oder Mazeration gewonnen; terpenhaltige Nebenerzeugnisse von der Herstellung terpenfreier etherischer Öle; wässrige Destillate und wässrige Lösungen etherischer Öle	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus Vormaterialien einer anderen Warengruppe ²⁾ dieser Nummer; jedoch können Vormaterialien derselben Warengruppe verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 34	Seifen, organische grenzflächenaktive Stoffe, zubereitete Waschmittel, zubereitete Schmiermittel,	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der

¹⁾ Die Anmerkung 3 zu Kapitel 32 besagt, daß es sich bei diesen Zubereitungen um solche handelt, wie sie zum Färben von Stoffen aller Art oder als Bestandteil von Farbzubereitungen verwendet werden, vorausgesetzt, sie sind nicht in eine andere Nummer des Kapitels 32 einzureihen.

²⁾ Als Warengruppe gilt jeder Teil der Nummer, der von den übrigen Waren durch einen Strichpunkt getrennt ist.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 34 (Forts.)	künstliche Wachse, zubereitete Wachse, Polier- und Scheuerzubereitungen, Kerzen und ähnliche Waren, Modelliermassen, „Dentalwachse“ und Dentalzubereitungen auf der Grundlage von gebranntem Gips; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 3404 besondere Regeln angeführt sind	Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	hergestellten Ware nicht überschreitet
3404	Künstliche Wachse und zubereitete Wachse: — auf der Grundlage von Paraffin, Erdölwachsen oder von Wachsen aus bituminösen Mineralien oder von paraffinischen Rückständen — andere	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3404 oder das Kapitel 29 einzureihen sind Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus: — hydrierten Ölen, die den Charakter von Wachsen haben, der Nr. 1516 — Fettsäuren von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution und industriellen Fettalkoholen, die den Charakter von Wachsen haben, der Nr. 1519 — Vormaterialien der Nr. 3404; jedoch können alle diese Vormaterialien verwendet werden, wenn ihr Wert insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 35	Eiweißstoffe; modifizierte Stärken; Klebstoffe; Enzyme; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3505 und ex 3507 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 35 (Forts.)		Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3505	Dextrine und andere modifizierte Stärken (zB Quellstärke oder veresterte Stärke); Leime auf der Grundlage von Stärken, Dextrinen oder anderen modifizierten Stärken: — Stärkeether und Stärkeester — andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Waren der Nr. 3505 Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Waren der Nr. 1108	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3507	Zubereitete Enzyme, anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
Kapitel 36	Explosivstoffe; pyrotechnische Waren; Zündhölzer, Zündmetalllegierungen; leicht entzündliche Stoffe	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 37	Photographische oder kinematographische Waren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3701, 3702 und 3704 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3701	Photographische Platten und Planfilme, sensibilisiert, nicht belichtet, aus anderen Stoffen als Papier, Pappe oder Spinnstoffen; photographische Sofortbild-Planfilme, sensibilisiert, nicht belichtet, auch in Kassetten: — Sofortbild-Planfilme für Farbaufnahmen, in Kassetten — andere	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 3702 verwendet werden, wenn ihr Wert 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 3701 oder 3702 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nrn. 3701 und 3702 verwendet werden, wenn ihr Wert insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3702	Photographische Filme, in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet, aus anderen Stoffen als Papier, Pappe oder Spinnstoffen; Sofortbildpackungen in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3704	Photographische Platten, Filme, Papiere, Pappen und Spinnstoffwaren, belichtet, aber nicht entwickelt	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 3701 bis 3704 einzureihen sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 38	Verschiedene chemische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3801, ex 3803, ex 3805, ex 3806, ex 3807, 3808 bis 3814, 3818 bis 3820, 3822 und 3823 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3801	Künstlicher Graphit; kolloidaler oder halbkolloidaler Graphit; Zubereitungen auf der Grundlage von Graphit oder anderem Kohlenstoff, in Form von Pasten, Blöcken, Platten oder anderen Halberzeugnissen: — Kolloidaler Graphit in Suspensionen und halbkolloidaler Graphit; kohlenstoffhaltige Pasten für Elektroden — Graphit in Form von Pasten, bestehend aus einer Mischung von mehr als 30 Gewichtsprozent von Graphit mit Mineralölen — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 3403 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3803	Tallöl, raffiniert	Raffinieren von rohem Tallöl	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3805	Sulfatterpentinöl, gereinigt	Reinigen durch Destillieren und Raffinieren von rohem Sulfatterpentinöl	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3806	Harzester	Herstellen aus Harzsäuren	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 3807	Schwarzpech (Pflanzen- teerpech)	Destillieren von Holzteer	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3808	Insekticide, Rodenticide, Fungicide, Herbicide, Keimhemmungsmittel und Pflanzenwuchsregulatoren, Desinfektionsmittel und ähnliche Erzeugnisse, in Formen oder Aufmachun- gen für den Kleinverkauf, sowie als Zubereitungen oder Waren wie Schwefel- bäder, -dochte und -kerzen sowie Fliegenfänger	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
3809	Appretur- oder Endausrü- stungsmittel, Farbstoffträ- ger zur Beschleunigung des Färbens oder des Fixierens der Farbstoffe und andere Erzeugnisse und Zubereitungen (zB Appretur- und Beizmittel), wie sie in der Textil-, Papier- und Lederindustrie oder in ähnlichen Indus- trien verwendet werden, anderweitig weder gen- annt noch inbegriffen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
3810	Zubereitungen zum Abbei- zen von Metalloberflä- chen; Flußmittel und an- dere zubereitete Hilfsmittel zum Löten oder Schweißen von Metallen; Pulver und Pasten zum Löten oder Schweißen, aus Metall und anderen Stoffen; Zubereitungen, wie sie als Füll- oder Überzugsmasse für Schweißelektroden oder Schweißstäbe verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
3811	Zubereitete Antiklopfmit- tel, Antioxidationsmittel, Antigums, Viskositätsver- besserer, Korrosionsschutz- additives und andere zu- bereitete Additives, alle diese für Mineralöle (ein-		

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3811 (Forts.)	schließlich Treibstoffe wie Benzin) oder für andere, zum selben Zweck wie Mineralöl verwendete Flüssigkeiten: — zubereitete Additives für Schmieröle, die Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 3811 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3812	Zubereitete Vulkanisationsbeschleuniger; zusammengesetzte Weichmacher für Kautschuk oder Kunststoffe, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; zubereitete Antioxidationsmittel und andere zusammengesetzte Stabilisatoren für Kautschuk oder Kunststoffe	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3813	Zubereitungen und Füllungen für Feuerlöschgeräte; gefüllte Feuerlöschgranaten und -bomben	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3814	Zusammengesetzte organische Lösungs- und Verdünnungsmittel, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; zubereitete Farb- oder Lackentfernungsmittel	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3818	Chemische Elemente, für die Verwendung in der Elektronik dotiert, in Scheiben, Tafelchen oder ähnlichen Formen; chemische Verbindungen, für die Verwendung in der Elektronik dotiert	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3819	Flüssigkeiten für hydraulische Bremsen und andere zubereitete Flüssigkeiten für die hydraulische Kraft-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der her-	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3819 (Forts.)	übertragung, kein oder weniger als 70 Gewichtsprozent Erdöl oder Öl aus bituminösen Mineralien enthaltend	gestellten Ware nicht überschreitet	
3820	Zubereitete Frostschutzmittel und zubereitete Enteisungsflüssigkeiten	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3822	Zusammengesetzte Reagenzien für Diagnostik oder Laboratorien, ausgenommen solche der Nr. 3002 oder 3006	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
3823	Zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne; chemische Erzeugnisse und Zubereitungen der chemischen Industrie oder verwandter Industrien (einschließlich solcher, die nur aus Mischungen natürlicher Erzeugnisse bestehen), anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Rückstände der chemischen Industrie oder verwandter Industrien, anderweitig weder genannt noch inbegriffen: — Folgende Waren dieser Nummer: — zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne auf der Grundlage von natürlichen Harzprodukten — Naphthensäuren und ihre wasserunlöslichen Salze; Ester der Naphthensäuren — Sorbit, ausgenommen Sorbit der Nr. 2905 — Erdölsulfonate, ausgenommen solche des Ammoniums, der Alkalimetalle oder der Ethanamine; thiophenhal-	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3823 (Forts.)	tige Sulfosäuren von Ölen aus bituminösen Mineralien und ihre Salze — Ionenaustauscher — absorbierende Zubereitungen (Geter) zum Vervollständigen des Hochvakuums in elektrischen Lampen und Röhren — nicht ausgebrauchte Gasreinigungsmassen — Ammoniakwasser und ausgebrauchte Gasreinigungsmassen — Sulfonaphthensäuren und ihre wasserunlöslichen Salze; Ester der Sulfonaphthensäuren — Fuselöle und Doppelöle — Mischungen von Salzen mit verschiedenen Anionen — Kopierpasten auf der Grundlage von Gelatine, auch auf Unterlagen aus Papier oder Textilien — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 3901 bis 3915	Kunststoffe in Rohformen, Abfälle, Abschnitzel und Bruch von Kunststoffen; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. ex 3907 eine besondere Regel angeführt ist: — Additions-Homopolymere	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 3901 bis 3915 (Forts.)	— andere	— der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾ Herstellen bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3907	Copolymere, aus Polycarbonaten und Acrylnitrilbutadienstyrolcopolymeren (ABS)	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 3916 bis 3921	Halb- und Fertigerzeugnisse aus Kunststoffen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3916, ex 3917, ex 3920 und ex 3921 besondere Regeln angeführt sind: — flache Erzeugnisse, weiter behandelt als nur auf der Oberfläche bearbeitet oder anders zugeschnitten als lediglich zu Rechtecken (einschließlich Quadraten); andere Erzeugnisse, weiter behandelt als nur auf der Oberfläche bearbeitet — andere: — Additions-Homopolymere	Herstellen bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

¹⁾ Bei Erzeugnissen, die aus Vormaterialien der Nrn. 3901 bis 3906 einerseits und aus Vormaterialien der Nrn. 3907 bis 3911 andererseits zusammengesetzt sind, gilt diese Beschränkung nur für jene Gruppe von Vormaterialien, die in der hergestellten Ware gewichtsmäßig überwiegt.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprüngeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 3916 bis 3921 (Forts.)	— andere	— der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾ Herstellen bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3916 und ex 3917	Profile, Rohre und Schläuche	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert der Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3920	Folien und Filme aus Ionomeren	Herstellen aus einem Salz eines thermoplastischen Kunststoffes, der ein Mischpolymer aus Ethylen und Methacrylsäure teilweise neutralisiert durch metallische Ionen, hauptsächlich Zink und Natrium, ist	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3921	Folien aus Kunststoffen, metallisiert	Herstellen aus hochtransparenten Polyesterfolien mit einer Dicke von weniger als 23 Mikron ²⁾	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

¹⁾ Bei Erzeugnissen, die aus Vormaterialien der Nrn. 3901 bis 3906 einerseits und aus Vormaterialien der Nrn. 3907 bis 3911 andererseits zusammengesetzt sind, gilt diese Beschränkung nur für jene Gruppe von Vormaterialien, die in der hergestellten Ware gewichtsmäßig überwiegt.

²⁾ Folgende Folien gelten als hochtransparent: Folien, deren optische Trübung — gemessen nach ASTM-D 1003-16 mit dem Gardner Nephelometer (dh. Hazefaktor) — weniger als 2% beträgt.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
3922 bis 3926	Fertigwaren aus Kunststoffen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 40	Kautschuk und Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 4001, 4005, 4012 und ex 4017 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 4001	Geschichtete Platten aus Kautschuk für Sohlenkreppe	Aufeinanderschichten von Platten aus Naturkautschuk	
4005	Kautschukmischungen, nicht vulkanisiert, in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien, ausgenommen Naturkautschuk, 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
4012	Luftreifen aus Kautschuk, runderneuert oder gebraucht; Vollgummi- oder Hohlkammerreifen, auswechselbare Reifenprofile und Felgenbänder, aus Kautschuk: — Luftreifen, Vollgummi- oder Hohlkammerreifen, runderneuert, aus Kautschuk — andere	Runderneuern von gebrauchten Reifen Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus solchen der Nr. 4011 oder 4012	
ex 4017	Waren aus Hartkautschuk	Herstellen aus Hartkautschuk	
ex Kapitel 41	Rohe Häute und Felle (andere als Pelzfelle) sowie Leder; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 4102, 4104 bis 4107 und 4109 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 4102	Felle von Schafen oder Lämmern, roh, enthaart	Enthaaren von Schaffellen oder Lammfellen	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
4104 bis 4107	Leder, enthaart, ausgenommen Leder der Nr. 4108 oder 4109	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind oder Nachgerben von vorgegerbtem Leder	
4109	Lackleder (Patentleder) und Patentlederimitation; metallisiertes Leder	Herstellen aus Leder der Nrn. 4104 bis 4107, wenn sein Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
Kapitel 42	Lederwaren; Sattler- und Riemenwaren; Reiseartikel, Handtaschen und ähnliche Behälter; Waren aus tierischen Därmen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 43	Pelzfelle und künstliches Pelzwerk; Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 4302 und 4303 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 4302	Pelzfelle, gegerbt oder zugerichtet, zusammengesetzt: — in Platten, Kreuzen oder ähnlichen Formen — andere	Bleichen oder Färben mit Zuschneiden und Zusammensetzen von nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen Herstellen aus nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen	
4303	Bekleidung, Bekleidungs-zubehör und andere Waren, aus Pelzfellen	Herstellen aus nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen der Nr. 4302 ¹⁾	
ex Kapitel 44	Holz und Waren aus Holz; Holzkohle; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 4403, ex 4407,	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

¹⁾ Bis zum 31. Oktober 1994 können zusammengesetzte Pelzfelle von Susliki, grauen sibirischen Eichhörnchen, Hamster, Burunduk, Peschaniki, Pahmi, chinesischem Ziegenlamm der Nummer 4302 verwendet werden.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 44 (Forts.)	ex 4408, 4409, ex 4410 bis ex 4413, ex 4415, ex 4416, 4418 und ex 4421 beson- dere Regeln angeführt sind		
ex 4403	Rohholz, grob zwei- oder vierseitig zugerichtet	Herstellen aus Rohholz, auch entrindet oder ent- splintet	
ex 4407	Holz, in der Längsrichtung gesägt oder mit dem Pro- filzerspaner besäumt, ge- messert oder geschält, mit einer Stärke von mehr als 6 mm; gehobelt, geschlif- fen oder keilverzinkt ver- leimt	Hobeln, Schleifen oder keilverzinkt Verleimen	
ex 4408	Furniere, Platten für die Herstellung von Sperrholz, mit einer Stärke von 6 mm oder weniger, verspleißt; anderes Holz, in der Längsrichtung gesägt, ge- messert oder geschält, mit einer Stärke von 6 mm oder weniger, gehobelt, geschliffen oder keilver- zinkt verleimt	Verspleißen, Hobeln, Schleifen oder keilverzinkt Verleimen	
4409	Holz (einschließlich Rie- men und Friese für Par- kettfußböden, nicht zusam- mengesetzt), auf der gan- zen Länge einer oder mehrerer Kanten oder Oberflächen bearbeitet (gefedert, genutet, gekehlt, gefalzt, abgeschrägt, ge- fräst, profiliert, abgerundet u. dgl.), auch gehobelt, geschliffen oder keilver- zinkt verleimt: — geschliffen oder keil- verzinkt verleimt — gefräste oder profilierte Holzleisten und Holz- friese für Möbel, Rah- men, Innenausstattun- gen, elektrische Leitun- gen oder für ähnliche Zwecke — andere	Schleifen oder keilverzinkt Verleimen Fräsen oder Profilieren Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 4410 bis ex 4413	Gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfriese für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke	Fräsen oder Profilieren	
ex 4415	Kisten, Schachteln, Verschlüsse, Trommeln und ähnliche Verpackungsmittel, aus Holz	Herstellen aus noch nicht auf die erforderlichen Maße zugeschnittenen Brettern	
ex 4416	Fässer, Bottiche, Kübel und andere Binderwaren sowie Teile davon, aus Holz	Herstellen aus Faßdauben, auch auf beiden Hauptflächen gesägt, aber nicht weiter bearbeitet	
4418	Bautischler- und Zimmermannsarbeiten, einschließlich Zellholzplatten, zusammengesetzte Parkettplatten sowie gesägte und gespaltene Schindeln, aus Holz: — Bautischler- und Zimmermannsarbeiten aus Holz — gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfriese für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke — andere	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Zellholzplatten und gesägte und gespaltene Schindeln verwendet werden Fräsen oder Profilieren Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 4421	Holz für Zündhölzer vorgerichtet; Holzstifte für Schuhe	Herstellen aus Holz jeder Nummer, ausgenommen aus Holzdraht der Nr. 4409	
ex Kapitel 45	Kork und Korkwaren; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 4503 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
4503	Waren aus Naturkork	Herstellen aus Kork der Nr. 4501	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
Kapitel 46	Flechtwaren und Korbwaren	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
Kapitel 47	Halbstoffe aus Holz oder anderem cellulosehaltigem Fasermaterial; Abfälle von Papier oder Pappe	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 48	Papier und Pappe; Waren aus Papiermasse, Papier oder Pappe; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 4811, 4816, 4817, ex 4818, ex 4819, ex 4820 und ex 4823 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 4811	Papier und Pappe, nur liniert oder kariert	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47	
4816	Kohlepapiere, Selbstdurchschreibepapiere und andere Vervielfältigungs- und Umdruckpapiere, ausgenommen solche der Nr. 4809, einschließlich Vervielfältigungsmatrizen und Offsetplatten aus Papier, auch in Schachteln	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47	
4817	Briefumschläge, Kartenbriefe, nicht illustrierte Postkarten und Korrespondenzkarten, aus Papier oder Pappe; Schachteln, Taschen oder ähnliche Umschließungen, aus Papier oder Pappe, die eine Zusammenstellung von Korrespondenzwaren enthalten	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 4818	Toilettentapiere	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47	
ex 4819	Schachteln, Säcke, Beutel und andere Umschließungen für Verpackungszwecke, aus Papier, Pappe, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 4819 (Forts.)		— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 4820	Briefpapierblöcke	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 4823	Andere Papiere, Pappen, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellulosefasern, auf Formen oder Größen zugeschnitten	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47	
ex Kapitel 49	Bücher, Zeitschriften, Bilddrucke und andere Waren des graphischen Gewerbes; hand- und maschinengeschriebene Schriftstücke, Pläne; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 4909 und 4910 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
4909	Postkarten, gedruckt oder illustriert; gedruckte Karten mit Glückwünschen, Mitteilungen oder Ankündigungen persönlicher Art, auch illustriert, auch mit Umschlägen oder Verzierungen	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 4909 oder 4911 einzureihen sind	
4910	Kalender aller Art, gedruckt, einschließlich Blöcke für Abreißkalender: — Dauerkalender oder Kalender, deren auswechselbarer Block auf einer Unterlage angebracht ist, die nicht aus Papier oder Pappe besteht — andere	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 4909 oder 4911 einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 50	Seide; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol- genden Nrn. ex 5003, 5004 bis ex 5006 und 5007 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 5003	Abfälle von Seide (ein- schließlich der zum Abha- speln nicht geeigneten Ko- kons, Garnabfälle und Reißspinnstoff), kardi- ert oder gekämmt	Kardieren oder Kämmen von Abfällen von Seide	
5004 bis ex 5006	Garne aus Seide oder aus Abfällen von Seide	Herstellen aus ¹⁾ — Rohseide, Abfällen von Seide, kardi-ert oder gekämmt oder in an- derer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — anderen natürlichen Fasern, nicht kardi-ert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinn- masse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5007	Gewebe aus Seide oder aus Abfällen von Seide: — in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfa- sern, nicht kardi-ert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinn- masse oder — Papier oder Bedrucken mit min- destens zwei Vor- oder	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5007 (Forts.)		Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 51	Wolle, feine oder grobe Tierhaare; Garne und Gewebe aus Roßhaar; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 5106 bis 5110 und 5111 bis 5113 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
5106 bis 5110	Garne aus Wolle, feinen oder groben Tierhaaren oder Roßhaar	Herstellen aus ¹⁾ — Rohseide, Abfällen von Seide, kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — anderen natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5111 bis 5113	Gewebe aus Wolle, feinen oder groben Tierhaaren oder Roßhaar: — in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5111 bis 5113 (Forts.)		anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinn- masse oder — Papier oder Bedrucken mit min- destens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merze- risieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fi- xieren, Dekatieren, Imprä- gnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk- Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 52	Baumwolle; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol- genden Nrn. 5204 bis 5207 und 5208 bis 5212 beson- dere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
5204 bis 5207	Nähgarne und Garne aus Baumwolle	Herstellen aus ¹⁾ — Rohseide, Abfällen von Seide, kardierte oder gekämmt oder in an- derer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — anderen natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinn- masse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5208 bis 5212	Gewebe aus Baumwolle: — in Verbindung mit Kautschukfäden	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5208 bis 5212 (Forts.)	— andere	Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Papier oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 53	Andere pflanzliche Spinnstoffe; Papiergarne und Gewebe aus Papiergarne; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 5306 bis 5308 und 5309 bis 5311 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
5306 bis 5308	Garne aus anderen pflanzlichen Spinnstoffen; Papiergarne	Herstellen aus ¹⁾ — Rohseide, Abfällen von Seide, kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — anderen natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5306 bis 5308 (Forts.)		= chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5309 bis 5311	Gewebe aus anderen pflanzlichen Spinnstoffen; Gewebe aus Papiergarnen: — in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Papier oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Mercerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
5401 bis 5406	Nähgarne, Garne und Monofile aus synthetischen oder künstlichen Filamenten	Herstellen aus ¹⁾ — Rohseide, Abfällen von Seide, kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — anderen natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5401 bis 5406 (Forts.)		Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5407 bis 5408	Gewebe aus Garnen aus synthetischen oder künstlichen Filamenten: — in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Papier oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
5501 bis 5507	Synthetische oder künstliche Stapelfasern	Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder aus Spinnmasse	
5508 bis 5511	Garne und Nähgarne aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern	Herstellen aus ¹⁾ — Rohseide, Abfällen von Seide, kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5508 bis 5511 (Forts.)		Verspinnen vorgerichtet — anderen natürlichen Fasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5512 bis 5516	Gewebe aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern: — in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Papier oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 56	Watte, Filze und Vliesstoffe; Spezialgarne; Bindfäden, Seile, Taue und	Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 56 (Forts.)	Seilerwaren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 5602, 5604, 5605 und 5606 besondere Regeln angeführt sind	— chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5602	Filze, auch imprägniert, bestrichen, überzogen oder beschichtet: — Nadelfilze	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse; jedoch können — Monofile aus Polypropylen der Nr. 5402 — Stapelfasern aus Polypropylen der Nr. 5503 oder 5506 oder — Spinnkabel aus Filamenten aus Polypropylen der Nr. 5501 bei denen jeweils eine Faser oder ein Filament einen Titer von weniger als 9 Dezitex aufweist, verwendet werden, wenn ihr Wert 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — Stapelfasern aus Kasein — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse	
	— andere		
5604	Kautschukfäden und -schnüre, mit Spinnstoffen überzogen; Spinnstoffgarne sowie Streifen u. dgl. der Nr. 5404 oder 5405, mit Kautschuk oder Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder umhüllt: — Kautschukfäden und -schnüre, mit Spinnstoffen überzogen	Herstellen aus Kautschukfäden oder -schnüren, nicht mit Spinnstoffen überzogen	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5604 (Forts.)	— andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in an- derer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinn- masse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5605	Metallgarne (Metallge- spinnste) und metallisierte Garne, auch umspunnen, bestehend aus Garnen aus Spinnstoffen, aus Streifen u. dgl. der Nr. 5404 oder 5405, in Verbindung mit Metall in Form von Fäden, Streifen oder Pulver oder mit Metall überzogen	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfa- sern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinnmas- sen oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
5606	Gimpen, umspinnene Streifen u. dgl. der Nr. 5404 und 5405 (an- dere als jene der Nr. 5605 und andere als Garne aus umspinnemem Roßhaar); Chenillegarne (einschließ- lich beflockte Chenille- garne); Maschengarne (sog. „Chainette“-Garne)	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfa- sern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinn- masse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung	
Kapitel 57	Teppiche und andere Bo- denbeläge, aus Spinnstof- fen: — aus Nadelfilz	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — chemischen Vormate- rialien oder Spinn- masse; jedoch können — Monofile aus Polypro- pylen der Nr. 5402	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
Kapitel 57 (Forts.)		— Stapelfasern aus Polypropylen der Nr. 5503 oder 5506 oder — Spinnkabel aus Filamenten aus Polypropylen der Nr. 5501 bei denen jeweils eine Faser oder ein Filament einen Titer von weniger als 9 Dezitex aufweist, verwendet werden, wenn ihr Wert 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — Garnen aus synthetischen oder künstlichen Filamenten — natürlichen Fasern oder — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet	
	— aus anderen Filzen		
	— andere		
ex Kapitel 58	Spezialgewebe; getuftete Flächenerzeugnisse aus Spinnstoffen; Spitzen; Tapisserien; Posamentierwaren; Stickereien; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 5805 und 5810 besondere Regeln angeführt sind:		
	— in Verbindung mit Kautschukfäden	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 58 (Forts.)	— andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
5805	Handgewebte Tapisserien von der Art der Gobelins, flandrischen Gobelins, Aubusson, Beauvais u. dgl. sowie Tapisserien als Nadelarbeit (zB Petit-Point- oder Kreuzsticharbeiten), auch konfektioniert	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
5810	Stückereien als Meterware, Streifen oder Motive	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5901	Gewebe, mit Leim oder stärkehaltigen Stoffen bestrichen, wie sie für Bucheinbände, Futterale, Kartonen u. dgl. verwendet werden; Pausleinwand; präparierte Malleinwand; Bougran und ähnliche steife Gewebe, wie sie für die Hutmacherei verwendet werden	Herstellen aus Garnen	
5902	Reifencordgewebe aus hochfesten Garnen aus Nylon oder anderen Polyamiden, Polyester oder Viskose: — mit einem Anteil an textilen Vormaterialien von nicht mehr als 90 Gewichtsprozent — andere	Herstellen aus Garnen Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder aus Spinnmasse	
5903	Gewebe, mit Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet (ausgenommen solche der Nr. 5902)	Herstellen aus Garnen	
5904	Linoleum, auch zugeschnitten; Bodenbeläge, bestehend aus einer Spinnstoffunterlage mit einer Deckschichte oder einem Überzug, auch zugeschnitten	Herstellen aus Garnen ¹⁾	
5905	Textile Wandbeläge: — mit Kautschuk, Kunststoffen oder anderen Vormaterialien imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet — andere	Herstellen aus Garnen Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5905 (Forts.)		anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinnmasse oder Bedrucken mit min- destens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merze- risieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fi- xieren, Dekatieren, Imprä- gnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk- Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
5906	Kautschutierte Gewebe, ausgenommen solche der Nr. 5902: — gewirkt oder gestrickt — Gewebe aus Garnen aus synthetischen Fila- menten, mit einem Anteil an textilen Vor- materialien von mehr als 90 Gewichtsprozent — andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfa- sern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerich- tet — chemischen Vormate- rialien oder Spinnmasse Herstellen aus chemischen Vormaterialien Herstellen aus Garnen	
5907	Andere Gewebe, imprä- gniert, bestrichen oder überzogen; bemalte Ge- webe für Theaterdekora- tionen, Atelierhintergründe u. dgl.	Herstellen aus Garnen	
5908	Gewebte, geflochtene oder gewirkte Dochte aus Spinnstoffen für Lampen, Kocher, Feuerzeuge, Ker-		

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
5908 (Forts.)	zen u. dgl.; Glühstrümpfe und schlauchförmige Gewirke für Glühstrümpfe, auch imprägniert: — Glühstrümpfe, imprägniert — andere	Herstellen aus schlauchförmigen Gewirken für Glühstrümpfe Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
5909 bis 5911	Textile Erzeugnisse für technische Zwecke: — Polierscheiben und -ringe, andere als aus Filz, der Nr. 5911 — andere	Herstellen aus Garnen, Abfällen von Geweben oder Lumpen der Nr. 6310 Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse	
Kapitel 60	Gewirkte oder gestrickte Flächenerzeugnisse	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse	
Kapitel 61	Bekleidung und Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt: — die durch Zusammennähen oder sonstiges Zusammenfügen von zwei oder mehr zu-	Herstellen aus Garnen ²⁾	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

²⁾ Siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
Kapitel 61 (Forts.)	geschnittenen oder abgepaßten gewirkten oder gestrickten Teilen hergestellt wurden — andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse	
ex Kapitel 62	Bekleidung und Bekleidungszubehör, nicht gewirkt oder gestrickt; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209, ex 6210, 6213, 6214, ex 6216 und 6217 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Garnen ¹⁾²⁾	
ex 6202, ex 6204, ex 6206 und ex 6209	Bekleidung für Frauen, Mädchen oder Kleinkinder sowie Bekleidungszubehör für Kleinkinder; bestickt	Herstellen aus Garnen ²⁾ oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ²⁾	
ex 6210 und ex 6216	Feuerschutzausrüstung aus Geweben, mit einer Folie aus aluminisiertem Polyester überzogen	Herstellen aus Garnen ²⁾ oder Herstellen aus nicht überzogenen Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht überzogenen Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ²⁾	
6213 und 6214	Taschentücher, Schals, Halstücher, Kopftücher, Schleier und dergleichen: — bestickt	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾²⁾ oder	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

²⁾ Siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
6213 und 6214 (Forts.)	— andere	Herstellen aus nicht bestickten Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾ Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾²⁾	
6217	Anderes konfektioniertes Bekleidungszubehör; Teile von Bekleidung oder von Bekleidungszubehör, andere als solche der Nr. 6212: — bestickt	Herstellen aus Garnen ²⁾ oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ²⁾	
	— Feuerschutzausrüstung aus Geweben, mit einer Folie aus aluminisiertem Polyester überzogen	Herstellen aus Garnen ²⁾ oder Herstellen aus nicht überzogenen Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht überzogenen Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ²⁾	
	— Einlagen für Kragen und Manschetten, zugeschnitten	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
	— andere	Herstellen aus Garnen ²⁾	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

²⁾ Siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 63	Andere konfektionierte Spinnstoffwaren; Warenzusammenstellungen; Altwaren und Lumpen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 6301 bis 6304, 6305, 6306, 6307 und 6308 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
6301 bis 6304	Decken, Bettwäsche usw; Gardinen usw; andere Waren für die Innenausstattung: — aus Filz oder aus Vliesstoffen — andere: — bestickt — andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾²⁾ oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben (andere als gewirkte oder gestrickte), wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾²⁾	
6305	Säcke und Beutel, für Verpackungszwecke	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

²⁾ Für Waren, gewirkt oder gestrickt, weder gummielastisch noch kautschutiert, die durch Zusammennähen oder sonstiges Zusammenfügen von zwei oder mehr zugeschnittenen oder abgepaßten gewirkten oder gestrickten Teilen hergestellt wurden, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
6306	Planen und Markisen; Zelte; Segel für Wasserfahrzeuge, für Segelbretter oder für Landfahrzeuge; Campingausrüstung: — aus Vliesstoffen — andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾	
6307	Andere konfektionierte Spinnstoffwaren einschließlich Schnittmuster für Kleidungsstücke	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
6308	Warenzusammenstellungen, bestehend aus Geweben und Garnen, auch mit Zubehör, zur Herstellung von Teppichen, Tapisserien, bestickten Tischtüchern, Servietten oder ähnlichen Spinnstoffwaren, in Aufmachungen für den Kleinverkauf	Jede Ware in der Warenzusammenstellung muß die Regel erfüllen, die anzuwenden wäre, wenn sie nicht in der Warenzusammenstellung enthalten wäre; jedoch können Waren ohne Ursprungseigenschaft mitverwendet werden, wenn ihr Gesamtwert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet	
6401 bis 6405	Schuhe	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Zusammensetzungen von Oberteilen, die mit einer Brandsohle oder anderen Sohlenteilen verbunden sind, der Nr. 6406	
6406	Teile von Schuhen (einschließlich Schuhoberteile, auch mit angebrachten Sohlen, anderen als Laufsohlen); Schuheinlagen, Fersenpolster und ähnliche Waren; Gamaschen und ähnliche Waren, sowie Teile davon	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 5.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 65	Kopfbedeckungen und Teile davon; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 6503 und 6505 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
6503	Hüte und andere Kopfbedeckungen, aus Filz, aus Hutstumpen oder Hutplatten der Nr. 6501, auch gefüttert oder ausgerüstet	Herstellen aus Garnen oder Fasern ¹⁾	
6505	Hüte und andere Kopfbedeckungen gewirkt, gestrickt oder aus Stücken (ausgenommen Streifen) von Spitzen, Filz oder anderen textilen Flächenerzeugnissen hergestellt, auch gefüttert oder ausgerüstet; Haarnetze aus Stoffen aller Art, auch gefüttert oder ausgerüstet	Herstellen aus Garnen oder Fasern ¹⁾	
ex Kapitel 66	Regenschirme, Sonnenschirme, Spazierstöcke, Stöcke mit Sitzvorrichtung, Peitschen und Reitgeräten sowie Teile davon; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 6601 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
6601	Regenschirme und Sonnenschirme (einschließlich Stockschrime, Gartenschirme und ähnliche Schirme)	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
Kapitel 67	Zugerichtete Federn und Daunen sowie Waren aus Federn und Daunen; künstliche Blumen; Waren aus Menschenhaaren	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

¹⁾ Siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 68	Waren aus Steinen, Gips, Zement, Asbest, Glimmer oder ähnlichen Stoffen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 6803, ex 6812 und ex 6814 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 6803	Waren aus Naturschiefer oder Preßschiefer	Herstellen aus bearbeitetem Schiefer	
ex 6812	Waren aus Asbest oder aus Mischungen auf der Grundlage von Asbest oder auf der Grundlage von Asbest und Magnesiumcarbonat	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer	
ex 6814	Waren aus Glimmer; agglomerierter oder rekonstituierter Glimmer, auf einer Unterlage aus Papier, Pappe oder anderen Stoffen	Herstellen aus bearbeitetem Glimmer (einschließlich agglomeriertem oder rekonstituiertem Glimmer)	
Kapitel 69	Keramische Erzeugnisse	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 70	Glas und Glaswaren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 7006, 7007, 7008, 7009, 7010, 7013 und ex 7019 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
7006	Glas der Nr. 7003, 7004 oder 7005, gebogen, an den Kanten bearbeitet, graviert, durchlocht, emailiert oder anders bearbeitet, weder gerahmt noch in Verbindung mit anderen Stoffen	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001	
7007	Sicherheitsglas aus gehärtetem (getempertem) oder mehrschichtigem Glas (Verbundglas)	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001	
7008	Mehrschichtisolierverglasungen	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001	
7009	Spiegel aus Glas, auch gerahmt, einschließlich Rückspiegel	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
7010	Flaschen, Korbflaschen, Flakons, Töpfe, Tiegel, Phiolen, Ampullen und andere Behältnisse, aus Glas, wie sie zum Transport oder zur Verpackung von Waren verwendet werden; Konservengläser; Stopfen, Deckel und andere Verschlüsse, aus Glas	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind oder Schleifen von Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
7013	Glaswaren, wie sie bei Tisch, in der Küche, für Toilettezwecke, im Büro, für die Innendekoration oder für ähnliche Zwecke verwendet werden (ausgenommen solche der Nr. 7010 oder 7018)	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind oder Schleifen von Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet oder mit der Hand ausgeführtes Verzieren (ausgenommen Siebdruck) von mundgeblasenen Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 7019	Waren aus Glasfasern (ausgenommen Garne)	Herstellen aus — ungefärbten Vorgarnen (Lunten), Glasseidensträngen (Rovings), Garnen oder Stapelfasern oder — Glaswolle	
ex Kapitel 71	Echte Perlen, Zuchtperlen, Edelsteine, Schmuckstücke, Edelmetalle, Edelmetallplattierungen, Waren daraus; Phantasieschmuck; Münzen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 7102, ex 7103, ex 7104, 7106, ex 7107, 7108, ex 7109, 7110, ex 7111, 7116 und 7117 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 7102, ex 7103 und ex 7104	Edelsteine und Schmucksteine (natürliche, synthetische oder rekonstituierte), bearbeitet	Herstellen aus nicht bearbeiteten Edelsteinen oder Schmucksteinen	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
7106, 7108 und 7110	Edelmetalle: — nicht bearbeitet — als Halbzeug oder in Form von Pulver	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 7106, 7108 oder 7110 einzureihen sind oder elektrolytische, thermische oder chemische Trennung von Edelmetallen der Nr. 7106, 7108 oder 7110 oder Legieren von Edelmetallen der Nr. 7106, 7108 oder 7110 untereinander oder mit unedlen Metallen Herstellen aus nicht bearbeiteten Edelmetallen	
ex 7107, ex 7109 und ex 7111	Metalle, mit Edelmetallen plattiert, als Halbzeug	Herstellen aus mit Edelmetallen plattierten Metallen, nicht bearbeitet	
7116	Waren aus echten Perlen, Zuchtperlen, Edelsteinen, Schmucksteinen, synthetischen oder rekonstituierten Steinen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
7117	Phantasieschmuck	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind oder Herstellen aus Teilen aus unedlen Metallen, nicht versilbert, vergoldet oder plattiert, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 72	Eisen und Stahl; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 7207, 7208 bis 7216, 7217, ex 7218, 7219 bis 7222, 7223, ex 7224, 7225 bis 7227, 7228 und 7229 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
7207	Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7201, 7202, 7203, 7204 oder 7205	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
7208 bis 7216	Flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, Stangen und Stäbe, Profile, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7206	
7217	Draht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7207	
ex 7218, 7219 bis 7222	Halbzeug, flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, Stangen und Stäbe, Pro- file, aus rostfreiem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7218	
7223	Draht aus rostfreiem Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7218	
ex 7224, 7225 bis 7227	Halbzeug, flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, aus anderem legierten Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7224	
7228	Stangen und Stäbe, aus anderem legierten Stahl; Profile aus anderem legier- ten Stahl; Hohlbohrstan- gen und -stäbe, aus legier- tem oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7206, 7218 oder 7224	
7229	Draht aus anderem legier- ten Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7224	
ex Kapitel 73	Waren aus Eisen oder Stahl; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol- genden Nrn. ex 7301, 7302, 7304, 7305, 7306, ex 7307, 7308 und ex 7315 besondere Regeln ange- führt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 7301	Spundwandeisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus Teilen zusam- mengesetzt	Herstellen aus Vormateria- lien der Nr. 7206	
7302	Bahnbaumaterial aus Eisen oder Stahl, und zwar: Schienen, Leitschienen, Zahnstangen, Weichenzun- gen, Herzstücke, Zungen- verbindungsstangen und anderes Material für Kreu- zungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle, Stuhlkeile, Unterlagsplatten, Klemm- platten, Spurplatten und Spurstangen sowie an- deres, nur für das Verbin-	Herstellen aus Vormateria- lien der Nr. 7206	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
7302 (Forts.)	den oder Befestigen von Schienen geeignetes Mate- rial		
7304, 7305 und 7306	Rohre und Hohlprofile, aus Eisen (ausgenommen Gußeisen) oder Stahl	Herstellen aus Vormateria- lien der Nr. 7206, 7207, 7218 oder 7224	
ex 7307	Rohrfittings, aus rost- freiem Stahl (ISO Nr. X5CrNiMo 1712), aus mehreren Teilen beste- hend	Drehen, Bohren, Aufrei- ben, Gewindeschneiden, Entgraten und Sandstrah- len geschmiedeter Roh- linge, wenn ihr Wert 35 vH des ab-Werk- Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
7308	Konstruktionen (mit Aus- nahme der vorgefertigten Gebäude der Nr. 9406) sowie deren Teile (zB Brücken und Brückenele- mente, Schleusentore, Türme, Gittermaste, Dä- cher, Dachstühle, Türen und Fenster und deren Rahmen und Stöcke, Türschwellen, Rolläden, Geländer, Säulen, Pfeiler), aus Eisen oder Stahl; für Konstruktionszwecke vor- gearbeitete Bleche, Stan- gen, Profile, Rohre und dergleichen, aus Eisen oder Stahl	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen geschweißte Profile der Nr. 7301 nicht verwendet werden	
ex 7315	Gleitschutzketten	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 7315 50 vH des ab- Werk-Preises der herge- stellten Ware nicht über- schreitet	
ex Kapitel 74	Kupfer und Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol- genden Nrn. 7401 bis 7405 besondere Regeln ange- führt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vor- materialien in eine an- dere Nummer als die hergestellte Ware ein- zureihen sind und — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
7401	Kupfermatten; Zementkupfer (gefälltes Kupfer)	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
7402	Kupfer, nicht raffiniert; Kupferanoden für die elektrolytische Raffination	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
7403	Kupfer, raffiniert, und Kupferlegierungen, unverarbeitet: — Kupfer, raffiniert	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
	— Kupferlegierungen	Herstellen aus raffiniertem Kupfer, unverarbeitet, oder aus Abfällen und Schrott	
7404	Abfälle und Schrott, aus Kupfer	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
7405	Kupferverlegierungen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 75	Nickel und Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 7501 bis 7503 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
7501 bis 7503	Nickelmatten, Nickeloxidsinter und andere Zwischenerzeugnisse der Nickelmetallurgie; Nickel, unverarbeitet; Abfälle und Schrott, aus Nickel	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 76	Aluminium und Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 7601, 7602 und ex 7616 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
7601	Aluminium, unverarbeitet	Herstellen durch thermische oder elektrolytische Behandlung von nicht legiertem Aluminium oder Abfällen und Schrott, aus Aluminium	
7602	Abfälle und Schrott, aus Aluminium	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 7616	Andere Waren aus Aluminium; ausgenommen Gewebe, Gitter und Geflechte aus Aluminiumdraht und Streckbleche aus Aluminium	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Gewebe, Gitter und Geflechte aus Aluminiumdraht oder Streckbleche aus Aluminium verwendet werden und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 78	Blei und Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 7801 und 7802 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
7801	Blei, unverarbeitet: — raffiniertes Blei — anderes	Herstellen aus Barrenblei oder Werkblei Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 7802 nicht verwendet werden	
7802	Abfälle und Schrott, aus Blei	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 79	Zink und Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol- genden Nrn. 7901 und 7902 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vor- materialien in eine an- dere Nummer als die hergestellte Ware ein- zureihen sind und — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet	
7901	Zink, unverarbeitet	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine Nummer als die hergestellte Ware ein- zureihen sind; jedoch dür- fen Abfälle und Schrott der Nr. 7902 nicht verwendet werden	
7902	Abfälle und Schrott, aus Zink	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 80	Zinn und Waren daraus; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol- genden Nrn. 8001, 8002 und 8007 besondere Re- geln angeführt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vor- materialien in eine an- dere Nummer als die hergestellte Ware ein- zureihen sind und — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8001	Zinn, unverarbeitet	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 8002 nicht verwendet werden	
8002 und 8007	Abfälle und Schrott, aus Zinn; andere Waren aus Zinn	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
Kapitel 81	Andere unedle Metalle, Cermets (Metallkeramiken); Waren aus diesen Stoffen: — andere unedle Metalle, bearbeitet; Waren daraus — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex Kapitel 82	Werkzeuge, Messerschmiedwaren, Eßbestecke, aus unedlen Metallen; Teile davon, aus unedlen Metallen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8206, 8207, 8208, ex 8211, 8214 und 8215 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
8206	Werkzeuge aus mindestens zwei der Nrn. 8202 bis 8205, in Zusammenstellungen für den Kleinverkauf aufgemacht	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 8202 bis 8205 einzureihen sind; jedoch kann die Warenszusammenstellung auch Waren der Nrn. 8202 bis 8205 enthalten, wenn ihr Wert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenszusammenstellung nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8207	Auswechselbare Werkzeuge für mechanische oder nichtmechanische Handwerkzeuge oder Werkzeugmaschinen (zB zum Treiben, Stanzen, Lochen, Gewindeschneiden oder Gewindebohren, Bohren, Räumen, Ausweiten, Fräsen, Drehen, Schrauben), einschließlich Zieheisen oder Preßmatrizen zum Ziehen oder Strangpressen von Metallen, sowie Erd-, Gesteins- und Tiefbohrwerkzeuge	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8208	Messer und Schneidklingen, für Maschinen oder für mechanische Geräte	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 8211	Messer mit schneidender Klinge, auch gezahnt (einschließlich Gärtnermesser), ausgenommen Messer der Nr. 8208	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Klingen und Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden	
8214	Andere Messerschmiedwaren (zB Haarschneidemaschinen, Scherapparate, Hackmesser für Fleischhauer oder für den Küchengebrauch, Wiegemesser, Papiermesser); Messerschmiedwaren für die Hand- oder Fußpflege (einschließlich Nagelfeilen) und Zusammenstellungen solcher Waren	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden	
8215	Löffel, Gabeln, Schöpflöffel, Schaumlöffel, Tortenschaufeln, Fischmesser,	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Num-	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8215 (Forts.)	Buttermesser, Zuckerzangen und ähnliche Küchen- oder Tischgeräte	mer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden	
ex Kapitel 83	Verschiedene Waren aus unedlen Metallen; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 8306 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 8306	Statuetten und andere Ziergegenstände, aus unedlen Metallen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können andere Vormaterialien der Nr. 8306 verwendet werden, wenn ihr Wert 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 84	Kernreaktoren, Kessel, Maschinen, Apparate und mechanische Geräte; Teile davon; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 8401, 8402, 8403, ex 8404, 8406 bis 8409, 8411, 8412, ex 8413, ex 8414, 8415, 8418, ex 8419, 8420, 8423, 8425 bis 8430, ex 8431, 8439, 8441, 8444 bis 8447, ex 8448, 8452, 8456 bis 8466, 8469 bis 8472, 8480, 8482, 8484 und 8485 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8401	Brennstoffelemente ¹⁾	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

¹⁾ Diese Regel gilt bis zum 31. Dezember 1998

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8402	Erzeuger von Wasserdampf oder anderem Dampf (Dampfkessel), ausgenommen Heißwasserkessel für Zentralheizungen, die auch Niederdruckdampf erzeugen können; Kessel für die Erzeugung von überhitztem Wasser	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8403 und ex 8404	Zentralheizungskessel, ausgenommen solche der Nr. 8402; Hilfsapparate für Zentralheizungskessel	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die Nr. 8403 oder 8404 einzureihen sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8406	Dampfturbinen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8407	Kolbenverbrennungsmotoren mit Funkenzündung	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8408	Kolbenverbrennungsmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren)	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8409	Teile, ausschließlich oder hauptsächlich für Kolbenverbrennungsmotoren der Nr. 8407 oder 8408 geeignet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8411	Turbo-Strahltriebwerke, Turbo-Propellertriebwerke und andere Gasturbinen	Herstellen bei dem — bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8411 (Forts.)		Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8412	Andere Motoren und Kraftmaschinen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 8413	Rotierende Verdrängerpumpen	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8414	Ventilatoren für industrielle Zwecke	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8415	Klimageräte, bestehend aus einem motorbetriebenen Ventilator und Vorrichtungen zum Ändern der Temperatur und des Feuchtigkeitsgehaltes der Luft, einschließlich solcher, bei denen der Feuchtigkeitsgrad nicht gesondert einstellbar ist	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8418	Kühlschränke, Tiefkühlschränke und andere Maschinen, Apparate, Geräte und Einrichtungen zur Kälteerzeugung, auch elektrische; Wärmepumpen, ausgenommen Klimageräte der Nr. 8415	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8418 (Forts.)		ten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	
ex 8419	Apparate und Vorrichtungen für die Holz-, Papierhalbstoff-, Papier- und Pappeindustrie	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8420	Kalander und Walzwerke, ausgenommen solche für Metall oder Glas, und Walzen für diese Maschinen	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8423	Wiegevorrichtungen, einschließlich Zähl- und Kontrollwaagen, ausgenommen Waagen mit einer Empfindlichkeit von 50 Milligramm oder weniger; Gewichte für Waagen aller Art	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8425 bis 8428	Maschinen und Geräte zum Heben, Verladen, Entladen oder Fördern	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8429	Selbstfahrende Planiermaschinen (Bulldozer und Angledozer), Grader, Schürfkübelwagen, Bagger, Schürf- und andere Schaufellader, Stopf- und Verdichtmaschinen und Straßenwalzen: — Straßenwalzen — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8430	Andere Maschinen und Geräte für die Erdbewegung, zum Planieren, Stopfen, Verdichten oder Bohren des Bodens, oder zum Abbauen von Erzen oder anderen Mineralien; Rammen und Pfahlzieher; Schneeräumer	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzurei-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8430 (Forts.)		hen sind, innerhalb der obenstehenden Begren- zung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware ver- wendet werden	
ex 8431	Teile für Straßenwalzen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
8439	Maschinen und Apparate zur Herstellung von Halb- stoffen aus zellulosehalti- gem Fasermaterial, oder zur Herstellung oder Fer- tigstellung von Papier oder Pappe	Herstellen bei dem — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, inner- halb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8441	Andere Maschinen und Apparate zur Bearbeitung oder Verarbeitung von Papiermasse, Papier oder Pappe einschließlich Schneidemaschinen aller Art	Herstellen bei dem — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, inner- halb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8444 bis 8447	Maschinen für die Tex- tilindustrie	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 8448	Hilfsmaschinen und -apparate für Maschinen der Nr. 8444 oder 8445	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8452	Nähmaschinen, ausgenommen Fadenheftmaschinen der Nr. 8440; Möbel, Sockel und Deckel, für Nähmaschinen besonders vorgerichtet; Nähmaschinennadeln: — Steppstichnähmaschinen, deren Kopf ohne Motor nicht mehr als 16 kg oder mit Motor nicht mehr als 17 kg wiegt — andere	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die zum Zusammenbau des Kopfes (ohne Motor) verwendet werden, den Wert der verwendeten Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet und — der Mechanismus für die Oberfadenzuführung, der Greifer mit Antriebsmechanismus und die Steuerorgane für den Zick-Zack-Stich Ursprungserzeugnisse sind Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8456 bis 8466	Werkzeugmaschinen, Teile und Zubehör	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8469 bis 8472	Büromaschinen und Büroapparate (zB Schreibmaschinen, Rechenmaschinen, automatische Daten-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her-	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8469 bis 8472 (Forts.)	verarbeitungsmaschinen, Vervielfältigungsmaschi- nen, Heftapparate)	gestellten Ware nicht überschreitet	
8480	Gießerei-Formkästen; Modellplatten; Gießerei- Modelle; Formen für Me- talle (ausgenommen Gußformen für Ingots, Masseln und dergleichen), Metallcarbide, Glas, mine- ralische Stoffe, Kautschuk oder Kunststoffe	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
8482	Wälzlager (Kugel- und Rollenlager, einschließlich Tonnen- und Nadellager)	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vor- materialien in eine an- dere Nummer als die hergestellte Ware ein- zureihen sind und — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8484	Metalloplastische Dichtun- gen; Sätze oder Zusam- menstellungen von Dich- tungen verschiedener stoff- licher Beschaffenheit, in Beuteln, Säckchen oder ähnlichen Umschließungen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
8485	Teile von Maschinen, Ap- paraten oder mechanischen Geräten, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen, aus- genommen Teile mit elek- trischen Anschlußstücken, Isolierteilen, Wicklungen, Kontakten oder anderen wesentlichen Merkmalen elektrotechnischer Waren	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 85	Elektrische Maschinen und Apparate und elektrotech- nische Erzeugnisse sowie Teile davon; Tonauf- nahme- und Tonwiederga- begeräte, Fernsehbild- und Fernsehtonaufnahme- und -wiedergabegeräte sowie Teile und Zubehör für diese Geräte; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol-	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vor- materialien in eine an- dere Nummer als die hergestellte Ware ein- zureihen sind und — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 85 (Forts.)	genden Nrn. 8501, 8502, ex 8518, 8519 bis 8529, 8535 bis 8537, ex 8541, 8542, 8544 bis 8548 besondere Regeln angeführt sind		
8501	Elektromotoren und elektrische Generatoren (ausgenommen Stromerzeugungsaggregate)	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8503 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8502	Stromerzeugungsaggregate und elektrische rotierende Umformer	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8501 oder 8503 einzureihen sind, insgesamt und innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8518	Mikrophone und Haltevorrichtungen dafür; Lautsprecher, auch in Gehäusen; elektrische Tonfrequenzverstärker; elektrische Tonverstärkergerate und -anlagen	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8519	Plattenspieler, Kassettenabspielgeräte und andere Tonwiedergabegeräte, ohne eingebaute Tonaufnahmevorrichtung: — elektrische Gramophone — andere	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8520	Magnetbandgeräte und andere Tonaufnahmegeräte, auch mit eingebauter Tonwiedergabevorrichtung	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft nicht den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8521	Videogeräte zur Bild- oder Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe, auch mit eingebautem Videosignalempfangsteil (Tuner)	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8521 (Forts.)		— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft nicht den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	
8522	Teile und Zubehör für Geräte der Nrn. 8519 bis 8521	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8523	Träger, für Tonaufnahmen oder ähnliche Aufzeichnungen vorgerichtet, ohne Aufzeichnungen, ausgenommen Waren des Kapitels 37	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8524	Schallplatten, Bänder und andere Träger, mit Ton- oder ähnlichen Aufzeichnungen, einschließlich Matrizen und Galvanos für die Schallplattenerzeugung, ausgenommen Waren des Kapitels 37: — Matrizen und Galvanos für die Schallplattenerzeugung — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8523 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8525	Sendegeräte für Funktelefonie, Funktelegraphie, Rundfunk oder Fernsehen, auch mit eingebautem	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8525 (Forts.)	Empfangsgerät oder Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät; Fernsehkameras	Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	hergestellten Ware nicht überschreitet
8526	Radargeräte, Funknavigationsgeräte und Funkfernsteuergeräte	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8527	Empfangsgeräte für Funktelefonie, Funktelegraphie oder Rundfunk, auch in einem gemeinsamen Gehäuse mit einem Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät oder einer Uhr kombiniert	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8528	Fernsehempfangsgeräte (einschließlich Videomonitoren und Videoprojektoren), auch mit eingebautem Rundfunkempfangsgerät oder Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät oder Videogerät zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8529	Teile, ausschließlich oder hauptsächlich für Geräte der Nrn. 8525 bis 8528 geeignet: — ausschließlich oder hauptsächlich für Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe geeignet — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8535 und 8536	Elektrische Geräte zum Schließen, Öffnen, Schützen, Abzweigen, Verbinden oder Anschließen von elektrischen Stromkreisen	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8538 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8537	Tafeln, Konsolen, Pulte, Schränke und andere Träger (einschließlich solche für numerische Steuerungen), mit mehreren Geräten der Nr. 8535 oder 8536 ausgerüstet, zum elektrischen Schalten, Steuern oder für die Stromverteilung, einschließlich solcher auch mit Instrumenten oder Apparaten des Kapitels 90 ausge-	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8538 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8537 (Forts.)	stattet, ausgenommen Vermittlungseinrichtungen der Nr. 8517	ab-Werk-Preises der hergestellten Waren verwendet werden	
ex 8541	Dioden, Transistoren und ähnliche Halbleiterelemente, ausgenommen noch nicht zu Plättchen (Chips) zerteilte Scheibchen (Wafers)	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8542	Elektronische integrierte Schaltungen und zusammengesetzte elektronische Mikroschaltungen	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8541 oder 8542 einzureihen sind, insgesamt und innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8544	Isolierte (einschließlich lackierte oder eloxierte) Drähte, Kabel (einschließlich Koaxialkabel) und andere isolierte elektrische Leiter, auch mit Anschlußstücken; Lichtleitkabel aus einzeln ummantelten optischen Fasern, auch elektrische Leiter enthaltend oder mit Anschlußstücken versehen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8545	Kohleelektroden, Kohlebürsten, Lampenkohlen, Batteriekohlen und andere Waren aus Graphit oder anderem Kohlenstoff, auch in Verbindung mit Metall, wie sie für elektrotechnische Zwecke verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8546	Elektrische Isolatoren aus Stoffen aller Art	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8547	Isolierteile für elektrische Maschinen, Apparate, Geräte oder Installationen, ganz aus Isolierstoffen oder nur mit in der Masse eingelassenen einfachen Metallteilen zum Befestigen (zB Hülsen mit Innengewinde), ausgenommen Isolatoren der Nr. 8546; Isolierrohre und Verbindungsstücke hierfür, aus unedlen Metallen, mit Innenisolierung	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8548	Elektrische Teile von Maschinen oder Apparaten, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8601 bis 8607	Lokomotiven, Eisenbahn- und Straßenbahnwagen sowie Teile davon	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8608	Ortsfestes Gleismaterial; mechanische (einschließlich elektromechanische) Signal-, Sicherungs-, Kontroll- oder Steuergeräte für Schienen- und ähnliche Wege, Straßen, Binnenwasserwege, Parkeinrichtungen, Hafenanlagen oder Flugplätze; Teile dieser Waren	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8609	Warenbehälter (Container), einschließlich solcher für den Transport von Flüssigkeiten, speziell für eine oder mehrere Beförderungsarten gebaut und ausgestattet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 87	Kraftfahrzeuge, Traktoren (Zugmaschinen), Motorräder, Fahrräder und andere Landfahrzeuge sowie deren Teile und Zubehör; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8709 bis 8711, ex 8712, 8715 und 8716 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8709	Werkskarren, mit eigenem Antrieb, ohne Hebe- oder Arbeitsvorrichtungen, wie sie in Fabriken, Lagerhäusern, Hafenanlagen oder auf Flugplätzen zum Befördern von Waren auf kurzen Strecken verwendet werden; Zugkarren, wie sie auf Bahnsteigen verwendet werden; Teile davon	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8710	Panzerkampfwagen und andere gepanzerte Kampffahrzeuge, motorisiert, auch bewaffnet; Teile davon	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8711	Motorräder (einschließlich Motorfahrräder) und Fahrräder mit Hilfsmotor, auch mit Beiwagen; Beiwagen: — mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit einem Hubraum von 50 ccm oder weniger	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8711 (Forts.)	— mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit einem Hubraum von mehr als 50 ccm	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— andere	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8712	Fahrräder, nicht mit Kugellagern ausgestattet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 8714 einzureihen sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8715	Kinderwagen und Teile davon	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8716	Anhänger und Sattelanhänger; andere Fahrzeuge ohne mechanischen Antrieb; Teile davon	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8716 (Forts.)		Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 88	Luftfahrzeuge; Raumfahrzeuge und Teile davon; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 8804 und 8805 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8804	Rotierende Fallschirme	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 8804	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8805	Startvorrichtungen für Luftfahrzeuge; Apparate und Vorrichtungen für Decklandungen von Luftfahrzeugen und ähnliche Apparate und Vorrichtungen; Flugsimulatoren; Teile dieser Waren	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
Kapitel 89	Wasserfahrzeuge und schwimmende Konstruktionen	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Rümpfe der Nr. 8906 nicht verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 90	Optische, photographische, kinematographische, Meß-, Prüf- und Präzisionsinstrumente; medizinische oder chirurgische Instrumente und Apparate; Teile und Zubehör dieser Waren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 9001, 9002, 9004, ex 9005, ex 9006, 9007, 9011, ex 9014, 9015 bis 9020 und 9024 bis 9033 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9001	Optische Fasern und optische Faserbündel, optische Faserkabel, andere als die der Nr. 8544; Folien und Platten aus polarisierenden Stoffen;	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9001 (Forts.)	Linsen (einschließlich Kontaktlinsen), Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller Art, nicht gefaßt, ausgenommen nicht optisch bearbeitete Elemente aus Glas		
9002	Linsen, Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller Art, gefaßt, für Instrumente oder Apparate, ausgenommen nicht optisch bearbeitete Elemente aus Glas	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9004	Brillen, Schutzbrillen und ähnliche Waren, zur Korrektur und zum Schutz der Augen oder für andere Zwecke	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9005	Ferngläser, Fernrohre, optische Teleskope und Gestelle dafür	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 9006	Photographische (andere als kinematographische) Aufnahmeapparate; photographische Blitzlichtgeräte und Photoblitzlichtlampen, andere als Entladungslampen der Nr. 8539; ausgenommen Photoblitzlichtlampen mit elektrischer Zündung	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 9006 (Forts.)		— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	
9007	Kinematographische Aufnahmeapparate und Projektoren, auch mit eingebauten Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegeräten	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9011	Optische Mikroskope, einschließlich solche für die Mikrophotographie, Mikrokinematographie oder Mikroprojektion	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 9014	Andere Navigationsinstrumente und -apparate	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9015	Instrumente, Apparate und Geräte für die Geodäsie, Topographie, Feld- und Höhenvermessung, Photogrammetrie, Hydrographie, Ozeanographie, Hydrologie, Meteorologie oder Geophysik, ausgenommen Kompass; Entfernungsmesser	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9016	Waagen mit einer Empfindlichkeit von 50 mg oder weniger, auch mit Gewichten	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9017	Zeichen-, Anreiß- oder Recheninstrumente (zB Zeichenmaschinen, Pantographen, Winkelmesser, Reißzeuge, Rechenschieber und Rechenscheiben); Instrumente für die Längenmessung mit der Hand (zB Maßstäbe und Maßbänder, Mikrometer und Schiebelehren und andere Lehren), in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9018	Instrumente, Apparate und Geräte, für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Verwendung, einschließlich Szintigraphen und andere elektromedizinische Apparate sowie Apparate zur Prüfung des Sehvermögens: — Dentalstühle in Verbindung mit zahnärztlichen Geräten oder mit Speifontänen — andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 9018 Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9018 (Forts.)		— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9019	Apparate und Geräte für die Mechanotherapie; Massageapparate und -geräte; Apparate und Geräte für Psychotechnik, Ozontherapie, Sauerstofftherapie, Aerosoltherapie und künstliche Beatmung sowie andere Apparate und Geräte für die Atmungs-therapie	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9020	Andere Atmungsgeräte und Gasmasken, angenommen Schutzmasken, die weder mechanische Teile noch auswechselbare Filter aufweisen	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9024	Maschinen, Apparate und Geräte zum Prüfen der Härte, Zugfestigkeit, Druckfestigkeit, Elastizität oder anderer mechanischer Eigenschaften von Materialien (zB Metallen, Holz, Spinnstoffen, Papier und Kunststoffen)	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9025	Dichtemesser, Aräometer, Senkwaagen und ähnliche schwimmende Instrumente, Thermometer, Pyrometer, Barometer, Hygrometer und Psychrometer, auch mit Registriervorrichtung, auch miteinander kombiniert	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9026	Instrumente und Apparate zum Messen oder Kontrollieren von Durchfluß, Standhöhe, Druck oder von anderen veränderlichen Größen von Flüssig-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9026 (Forts.)	keiten oder Gasen (zB Durchflußmengenmesser, Standanzeiger, Manometer und Wärmemengenmesser), ausgenommen Instrumente und Apparate der Nr. 9014, 9015, 9028 oder 9032		
9027	Instrumente, Apparate und Geräte für physikalische oder chemische Untersuchungen (zB Polarimeter, Refraktometer, Spektrometer und Gas- oder Rauchanalysenapparate); Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Prüfen der Viskosität, Porosität, Dehnung, Oberflächenspannung und dergleichen; Instrumente und Apparate für kalorimetrische, akustische oder photometrische Messungen (einschließlich Belichtungsmesser); Mikrotome	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9028	Verbrauchs- oder Produktionszähler für Gas, Flüssigkeiten und Elektrizität, einschließlich derartiger Prüf- und Eichzähler für diese Geräte: — Teile und Zubehör — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9029	Andere Zähler (Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzäh-	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9029 (Forts.)	ler, Schrittzähler und dergleichen); Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser, ausgenommen solche der Nr. 9015; Stroboskope	ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9030	Oszilloskope, Spektralanalysengeräte und andere Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Kontrollieren elektrischer Größen, ausgenommen Zähler der Nr. 9028; Instrumente und Apparate zum Messen oder zum Nachweis von Alpha-, Beta-, Gamma-, Röntgen-, kosmischen oder anderen ionisierenden Strahlen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9031	Instrumente, Apparate, Geräte und Maschinen zum Messen oder Kontrollieren, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Profilprojektoren	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9032	Instrumente, Apparate und Geräte zum selbsttätigen Regeln oder Kontrollieren	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9033	Teile und Zubehör von Maschinen, Apparaten, Geräten und Instrumenten des Kapitels 90, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 91	Uhrmacherwaren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 9105 und 9109 bis 9113 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9105	Andere Uhren mit anderen als Kleinuhrwerken	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9105 (Forts.)		— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	
9109	Andere Uhrwerke, vollständig und zusammengebaut	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9110	Vollständige Uhrwerke, nicht zusammengebaut oder teilweise zusammengebaut (Bausätze); unvollständige Uhrwerke, zusammengebaut; Rohwerke von Uhren	Herstellen bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 9114 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 10 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9111	Gehäuse für Uhren der Nr. 9101 oder 9102, und Teile davon	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9112	Gehäuse für andere Uhren und ähnliche Gehäuse für andere Waren dieses Kapitels; Teile davon	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9112 (Forts.)		hergestellte Ware ein- zureihen sind und — der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet	hergestellten Ware nicht überschreitet
9113	Uhrarmbänder und Teile davon: — aus unedlen Metallen, auch vergoldet oder versilbert oder aus Edelmetallplattierungen — andere	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
Kapitel 92	Musikinstrumente; Teile und Zubehör davon	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
Kapitel 93	Waffen und Munition; Teile und Zubehör davon	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 94	Möbel; medizinisch-chirur- gische Möbel; Bettwaren, Matratzen, Betteinsätze, Polster und ähnliche Waren mit Füllungen; Be- leuchtungskörper, ander- weitig weder genannt noch inbegriffen; Reklame- leuchten, Leuchtschilder und ähnliche Waren; vor- gefertigte Gebäude; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfol- genden Nrn. ex 9401, ex 9403, 9405 und 9406 besondere Regeln ange- führt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormateria- lien in eine andere Num- mer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 9401 und ex 9403	Möbel aus unedlen Metallen, mit nicht gepolsterten Baumwollgeweben mit einem Quadratmetergewicht von 300 g oder weniger	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind oder Herstellen aus gebrauchsfertig konfektionierten Baumwollgeweben der Nr. 9401 oder 9403, wenn — ihr Wert 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — alle anderen verwendeten Vormaterialien Ursprungserzeugnisse und in eine andere Nummer als die Nr. 9401 oder 9403 einzureihen sind	
9405	Beleuchtungskörper (einschließlich Scheinwerfer) und Teile davon, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Reklameleuchten, Leuchtschilder, beleuchtete Namensschilder und dergleichen, mit fest montierter Lichtquelle, sowie anderweitig weder genannte noch inbegriffene Teile davon	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9406	Vorgefertigte Gebäude	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 95	Spielzeug, Spiele, Unterhaltungsartikel und Sportgeräte, Teile davon und Zubehör; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 9503 und ex 9506 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
9503	Anderes Spielzeug; maßstabsgetreu verkleinerte Modelle und ähnliche Modelle für Spiel oder Unterhaltung, auch mit Antrieb; Puzzles aller Art	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9503 (Forts.)		50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9506	Golfschläger	Herstellen aus Rohlingen für Golfschlägerköpfe	
ex Kapitel 96	Verschiedene Waren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 9601, ex 9602, ex 9603, 9605, 9606, 9612, ex 9613 und ex 9614 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	
ex 9601 und ex 9602	Waren aus tierischen, pflanzlichen oder mineralischen Schnitzstoffen	Herstellen aus bearbeiteten Vormaterialien derselben Nummer	
ex 9603	Besen, Bürsten und Pinsel (einschließlich solcher, die Teile von Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen darstellen); mechanische, nicht motorbetriebene Teppichkehrer zum Handgebrauch, Mops; Farbtupfer und Farbroller; Wischer aus Weichkautschuk oder ähnlichen geschmeidigen Stoffen; ausgenommen Reisigbesen und dergleichen sowie Bürsten und Pinsel aus Marder- oder Eichhörnchenhaar	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9605	Reisezusammenstellungen von Waren (Necessaires) für die Körperpflege, für Näharbeiten oder für das Reinigen von Schuhen oder Kleidern	Jede Ware in der Warenzusammenstellung muß die Regel erfüllen, die anzuwenden wäre, wenn sie nicht in der Warenzusammenstellung enthalten wäre; jedoch können Waren ohne Ursprungseigenschaft mitverwendet werden, wenn ihr Gesamtwert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet	
9606	Knöpfe, Preßverschlüsse, Schnappverschlüsse und Druckknöpfe, Knopfformen und andere Teile dieser Waren; Knopfrohlänge	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und	

Nummer	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9606 (Forts.)		— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9612	Farbbänder für Schreibmaschinen und ähnliche Farbbänder, mit Tinte oder anderen Stoffen für Abdrucke präpariert, auch auf Spulen oder in Kassetten; Stempelkissen, auch getränkt, auch in Schachteln	Herstellen bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9613	Feuerzeuge mit piezoelektrischer Zündung	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 9613 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9614	Tabakspfeifen (einschließlich Pfeifenköpfe)	Herstellen aus Pfeifenrohren	
Kapitel 97	Kunstgegenstände, Sammlungsstücke und Antiquitäten	Herstellen bei dem alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	

ANLAGE III

WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG EUR. 1 UND ANTRAG AUF EINE WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG EUR. 1

Druckanweisungen

1. Jedes Formblatt hat das Format 210 × 297 mm, wobei die Länge höchstens 5 mm weniger und 8 mm mehr betragen darf. Es ist weißes, holzfreies, geleimtes Schreibpapier mit einem Quadratmetergewicht von mindestens 25 g zu verwenden. Dieses ist mit einem grünen, guillochierten Überdruck versehen, auf dem jede mechanisch oder chemisch vorgenommene Verfälschung sichtbar wird.

2. Die Behörden der Länder des EWR können sich den Druck der Warenverkehrsbescheinigungen vorbehalten oder ihn Druckereien überlassen, die sie hierzu ermächtigt haben. Im letzteren Fall muß auf jedem Formblatt auf diese Ermächtigung hingewiesen werden. Jedes Formblatt muß den Namen und die Anschrift oder das Kennzeichen der Druckerei enthalten. Sie trägt ferner zur Kennzeichnung eine Seriennummer, die auch aufgedruckt sein kann.

Anhang III zu Protokoll B

WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG

1. Ausführer/Exporteur (Name, vollständige Anschrift, Staat)		EUR. 1 Nr. A	
		Vor dem Ausfüllen Anmerkungen auf der Rückseite beachten	
		2. Bescheinigung für den Präferenzverkehr zwischen und (Angabe der betreffenden Staaten, Staatengruppen oder Gebiete)	
3. Empfänger (Name, vollständige Anschrift, Staat) (Ausfüllung freigestellt)	4. Staat, Staatengruppe oder Gebiet, als dessen bzw. deren Ursprungswaren die Waren gelten	5. Bestimmungsstaat, -staatengruppe oder -gebiet	
	7. Bemerkungen		
6. Angaben über die Beförderung (Ausfüllung freigestellt)			
8. Laufende Nr.; Zeichen, Nummern, Anzahl und Art der Packstücke ¹⁾ ; Warenbezeichnung		9. Rohgewicht (kg) oder andere Maße (l, m ³ usw.)	10. Rechnungen (Ausfüllung freigestellt)
11. SICHTVERMERK DER ZOLLBEHÖRDE Die Richtigkeit der Erklärung wird bescheinigt. Ausfuhrpapier ²⁾ Art/Muster Nr. vom Zollbehörde Ausstellender/s Staat/Gebiet (Ort und Datum) (Unterschrift)		12. ERKLÄRUNG DES AUSFÜHRERS/EXPORTEURS Der Unterzeichner erklärt, daß die vorgenannten Waren die Voraussetzungen erfüllen, um diese Bescheinigung zu erlangen (Ort und Datum) (Unterschrift)	

13 ERSUCHEN UM NACHPRÜFUNG, zu übersenden an:	14. ERGEBNIS DER NACHPRÜFUNG
Es wird um Überprüfung dieser Bescheinigung auf ihre Echtheit und Richtigkeit ersucht. (Ort und Datum) Stempel (Unterschrift)	Die Nachprüfung hat ergeben, daß diese Bescheinigung ¹⁾ ☐ von der auf ihr angegebenen Zollbehörde ausgestellt worden ist und daß die darin enthaltenen Angaben richtig sind. ☐ nicht den Erfordernissen für ihre Echtheit und für die Richtigkeit der darin enthaltenen Angaben entspricht (siehe beigefügte Bemerkungen). (Ort und Datum) Stempel (Unterschrift) ¹⁾ Zutreffendes Feld ankreuzen

Anmerkungen

- 1 Die Warenverkehrsbescheinigung darf weder Rasuren noch Übermalungen aufweisen. Etwaige Änderungen sind so vorzunehmen, daß die irrtümlichen Eintragungen gestrichen und gegebenenfalls die beabsichtigten Eintragungen hinzugefügt werden. Jede so vorgenommene Änderung muß von demjenigen, der die Bescheinigung ausgefüllt hat, gebilligt und von der Zollbehörde des ausstellenden Staates oder Gebietes bestätigt werden.
- 2 Zwischen den in der Warenverkehrsbescheinigung angeführten Warenposten dürfen keine Zwischenräume bestehen; jeder Warenposten muß mit einer laufenden Nummer versehen sein. Unmittelbar unter dem letzten Warenposten ist ein waagrechter Schlußstrich zu ziehen. Leerfelder sind durch Streichungen unbrauchbar zu machen.
- 3 Die Waren sind nach dem Handelsbrauch so genau zu bezeichnen, daß die Feststellung der Nämlichkeit möglich ist

ANTRAG AUF AUSSTELLUNG EINER WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG

1. Ausführer/Exporteur (Name, vollständige Anschrift, Staat)	EUR. 1 Nr. A		
	Vor dem Ausfüllen Anmerkungen auf der Rückseite beachten		
3 Empfänger (Name, vollständige Anschrift, Staat) (Ausfüllung freigestellt)	2. Antrag auf Ausstellung einer Bescheinigung für den Präferenzverkehr zwischen und (Angabe der betreffenden Staaten, Staatengruppen oder Gebiete)		
	4. Staat, Staatengruppe oder Gebiet, als dessen bzw. deren Ursprungswaren die Waren gelten	5. Bestimmungsstaat, -staatengruppe oder -gebiet	
6. Angaben über die Beförderung (Ausfüllung freigestellt)	7. Bemerkungen		
8. Laufende Nr.; Zeichen, Nummern, Anzahl und Art der Packstücke¹⁾; Warenbezeichnung		9. Rohgewicht (kg) oder andere Maße (l, m³ usw.)	10. Rechnungen (Ausfüllung freigestellt)

¹⁾ Bei unverpackten Waren ist die Anzahl der Gegenstände oder „lose geschütet“ anzugeben.

Erklärung des Ausführers/Exporteurs

Der Unterzeichner, Ausführer/Exporteur der auf der Vorderseite beschriebenen Waren,

ERKLÄRT, daß diese Waren die Voraussetzungen erfüllen, um die beigefügte Bescheinigung zu erlangen;

BESCHREIBT den Sachverhalt, aufgrund dessen diese Waren die vorgenannten Voraussetzungen erfüllen, wie folgt:

.....

.....

.....

.....

LEGT folgende Nachweise VOR ¹⁾:

.....

.....

.....

.....

VERPFLICHTET SICH, auf Verlangen der zuständigen Behörden alle zusätzlichen Nachweise zu erbringen, die für die Ausstellung der beigefügten Bescheinigung erforderlich sind, und gegebenenfalls jede Kontrolle seiner Buchführung und der Herstellungsbedingungen für die obengenannten Waren zu dulden;

BEANTRAGT die Ausstellung der beigefügten Bescheinigung für diese Waren.

.....
(Ort und Datum)

.....
(Unterschrift)

¹⁾ Zum Beispiel: Einfuhrpapiere, Warenverkehrsbescheinigungen, Rechnungen, Erklärungen des Herstellers usw. über die verwendeten Erzeugnisse oder die in unverändertem Zustand wieder ausgeführten Waren

ANLAGE IV

ERKLÄRUNG AUF DER RECHNUNG

Die Erklärung auf der Rechnung, deren Wortlaut nachstehend wiedergegeben ist, ist gemäß den Fußnoten auszufertigen. Die Fußnoten brauchen jedoch nicht wiedergegeben zu werden.

Deutsche Fassung

Der Ausführer [Ermächtigter Ausführer; Bewilligungs-Nr. ¹⁾] der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anderes angegeben, präferenzbegünstigte ^{2b)3)} Ursprungswaren sind.

Englische Fassung

The exporter of the products covered by this document [customs authorization no. ¹⁾] declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ^{2a)3)} preferential origin.

Französische Fassung

L'exportateur des produits couverts par le présent document [autorisation douanière n° ¹⁾] déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle ^{2c)3)}.

Italienische Fassung

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento [autorizzazione doganale n. ¹⁾] dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale ^{2d)3)}.

Isländische Fassung

Úflytjandi varanna sem skjal þetta tekur til [leyfi tollýfirvalda nr. ¹⁾] lýsir því yfir, að se eigi annars greinilega getið eru þær af ^{2e)3)}.

Norwegische Fassung

Eksportøren av produktene omfattet av dette dokument [tollmyndighetenes auorisasjonsnr. ¹⁾] erklærer at disse produktene, unntatt hvor annet er tydelig angitt, har ^{2f)3)} preferanseopprinnelse.

¹⁾ Wird die Erklärung auf der Rechnung durch einen ermächtigten Ausführer im Sinne des Artikels 22 dieses Protokolls auszufertigt, so ist die Bewilligungsnummer des ermächtigten Ausführers an dieser Stelle einzutragen. Wird die Erklärung auf der Rechnung nicht durch einen ermächtigten Ausführer auszufertigt, so können die Wörter in Klammern weggelassen oder leergelassen werden.

^{2a)}: EC, Austrian, Icelandic, Finnish, Norwegian, Swedish, Swiss.

^{2b)}: EG, Österreichische, Isländische, Finnische, Norwegische, Schwedische, der Schweizerische.

^{2c)}: CE, autrichienne, islandaise, finlandaise, norvégienne, suédoise, suisse.

^{2d)}: CE, austriaca, islandese, finlandese, norvegese, svedese, svizzera.

^{2e)}: EB, austurrískum, íslenskum, finnskum, norskum, saenskum, svissneskum.

^{2f)}: EF, österriksk, islandsk, finsk, norsk, sveitsisk, svensk.

³⁾ Diese Angaben können entfallen, wenn sie im Handelsdokument selbst enthalten sind.

Finnische Fassung

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden vieja [tullin lupanumero ¹⁾] ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun alkuperää oikeuttavaa ^{2g)}).

Schwedische Fassung

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument [tullmyndighetens tillstånd nr ¹⁾] försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmansberättigande ursprung i ^{2h)}).

..... ³⁾
(Ort und Datum)

..... ⁴⁾
(Unterschrift des Ausführers und Name des Unterzeichners in Druckschrift)

¹⁾ Wird die Erklärung auf der Rechnung durch einen ermächtigten Ausführer im Sinne des Artikels 22 dieses Protokolls ausgefertigt, so ist die Bewilligungsnummer des ermächtigten Ausführers an dieser Stelle einzutragen. Wird die Erklärung auf der Rechnung nicht durch einen ermächtigten Ausführer ausgefertigt, so können die Wörter in Klammern weggelassen oder leergelassen werden.

^{2g)}: FTA, itävaltaista, slantilaista, suomalaista, norjalaista, ruotsalaista, sveitsiläistä.

^{2h)}: EG, Österrike, Island, Finland, Norge, Sverige, Schweiz.

³⁾ Diese Angaben können entfallen, wenn sie im Handelsdokument selbst enthalten sind.

⁴⁾ Siehe Artikel 22 Absatz 6 des Anhangs B. In Fällen, in denen der Ausführer nicht unterzeichnen muß, entfällt auch der Name des Unterzeichners.

ANLAGE V**IN RECHNUNGSEINHEITEN AUSGEDRÜCKTE BETRÄGE**

Der in den Währungen der Mitgliedstaaten ausgedrückte Gegenwert einer Rechnungseinheit, worauf sich Artikel 31 Absatz 3 des Anhangs B bezieht, lautet wie folgt: ¹⁾

Österreichischer Schilling	13.8444
Finnische Mark	6.25968
Isländische Krone	75.0551
Norwegische Krone	8.00967
Schwedische Krone	7.40482
Schweizer Franken	1.71624

¹⁾ Die Wertgrenzen nach Artikel 22 Absatz 1 lit. b und Artikel 27 Absatz 3 des Anhangs B, ausgedrückt in den nationalen Währungen der Mitgliedstaaten lauten somit wie folgt:

	Rechnungs- erklärung	Persönliches Reisegepäck	Kleinsendungen
Österreichischer Schilling	84.000	17.000	7.000
Finnische Mark	37.600	7.500	3.100
Isländische Krone	447.000	90.000	37.000
Norwegische Krone	48.000	9.600	4.000
Schwedische Krone	45.000	9.000	3.700
Schweizer Franken	10.300	2.100	900

Vranitzky