

BUNDESGESETZBLATT

FÜR DIE REPUBLIK ÖSTERREICH

Jahrgang 1994

Ausgegeben am 8. Juli 1994

153. Stück

503. Kundmachung: Zugelassene Stellen für die sicherheitstechnische Prüfung von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen

503. Kundmachung des Bundesministers für wirtschaftliche Angelegenheiten über die zugelassenen Stellen für die sicherheitstechnische Prüfung von Maschinen und von Sicherheitsbauteilen für Maschinen

Auf Grund des § 71 Abs. 5 der Gewerbeordnung 1994, BGBl. Nr. 194, in Verbindung mit § 148 Abs. 1 der Maschinen-Sicherheitsverordnung, BGBl. Nr. 306/1994, wird die Neufassung des Anhanges 5 der MSV kundgemacht:

Anhang 5
zu § 148

VERZEICHNIS DER ZUGELASSENEN STELLEN FÜR MASCHINEN UND FÜR SICHERHEITSBAUTEILE FÜR MASCHINEN

Die nachstehend angeführten zugelassenen Stellen sind hinsichtlich der jeweils angeführten Maschinen und Sicherheitsbauteile für Maschinen zuständig für

- die Durchführung von Baumusterprüfungen (§ 9 Abs. 3 Z 3 und Abs. 4 sowie § 10 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. b und lit. c, dritter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie) samt Ausstellung der Baumusterbescheinigungen (§ 11 MSV bzw. Anhang VI Z 4 der Maschinenrichtlinie),
- den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen (§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie) und
- die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber (§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie).

Allfällige Einschränkungen des Zuständigkeitsbereiches werden bei den zugelassenen Stellen besonders angemerkt.

ÖSTERREICH:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0408

Technischer Überwachungs-Verein Österreich
TÜV ÖSTERREICH
Krugerstraße 16
A-1015 Wien
Telefon: (0 22 2) 514 07,
Telefax: (0 22 2) 514 07-240

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für

- das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
 6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
 7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
 8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
 9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
 10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
 11. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
 12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
 - 12.1. schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
 - 12.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
 - 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
 13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
 14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
 15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
 16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als drei Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

Sicherheitsbauteile für Maschinen:

1. Sensorgesteuerte Personenschutzeinrichtungen, wie Lichtschranken, Schaltmatten, elektromagnetische Detektoren (§ 9 Abs. 2 Z 1)
2. Logikeinheiten zur Aufrechterhaltung der Sicherheitsfunktionen von Zweihandschaltungen (§ 9 Abs. 2 Z 2)
3. Selbsttätige bewegliche Schutzeinrichtungen für Maschinen gemäß § 9 Abs. 1 Z 9, 10 und 11 MSV (§ 9 Abs. 2 Z 3)

4. Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) (§ 9 Abs. 2 Z 5)

BELGIEN:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle Kenn-Nr. 0026

A. I. B. — Vincotte Inter
27—29, Avenue André Drouart
B-1160 Bruxelles

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbe-

- schickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
 11. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
 12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
 - 12.1. schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
 - 12.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
 - 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
 13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
 14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
 15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
 16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
 17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0032

Technischer Überwachungs-Verein Hannover/
Sachsen Anhalt e. V.
TÜV-Hannover/Sachsen e. V.
Am TÜV 1
D-30519 Hannover

Maschinen:

1. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
3. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

4. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
5. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0036

Technischer Überwachungs-Verein Bayern-Sachsen
e. V.
TÜV BAYERN
Westendstraße 199
D-80686 München

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
13. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0044

Rheinisch-Westfälischer Technischer Überwachungs-Verein e. V.
 Anlagentechnik GmbH.
 RW TÜV
 Steubenstraße 53
 D-45138 Essen

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abricht hobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/

- oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0047

Technischer Überwachungs-Verein Südwestdeutschland e. V.
 TÜV SÜD
 Dudenstraße 28
 D-68167 Mannheim

Maschinen:

1. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
3. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0124

DEKRA A. G.
 Schulze-Delitzsch-Straße 49
 D-70565 Stuttgart

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

2. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0158

DMT-Zertifizierungsstelle der DMT-Gesellschaft
für Forschung und Prüfung mbH.
Franz-Fischer-Weg 61
D-45307 Essen

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich § 9 Abs. 1 Z 12)
- 1.1. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0197

Technischer Überwachungs-Verein Rheinland
Sicherheit und Umweltschutz GmbH.
TÜV RH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)

5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
13. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
14. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0363

Deutsche Prüfstelle für Land- und Forsttechnik
DPLF
Weissensteinstraße 70/72
D-34114 Kassel

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mecha-

- nischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
 3. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
 4. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0391

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Fachausschuß Fleischwirtschaft
Lortzingstraße 2
D-55127 Mainz

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0392

Fachausschuß Holz beim Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Vollmöllerstraße 11
D-70563 Stuttgart 80

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0393

Zertifizierungsstelle der Fachausschüsse „Eisen und Metall III“ und „Hebezeuge II“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften
Kreuzstraße 45
D-40210 Düsseldorf

Maschinen:

1. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
3. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0417

Fachauschuß Verkehr Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Max-Brauer-Allee 41
D-22765 Hamburg

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0418

Fachauschuß Chemie Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-Prüfzert
Kurfürsten-Anlage 62
D-69115 Heidelberg

Maschinen:

1. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
2. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0432

Zertifizierungsstelle für Qualitätssicherungssysteme und Produkte des staatlichen Materialprüfungsamtes
MPA-NRW
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12)
- 1.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)

DÄNEMARK:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0396

Dansk Teknologisk Institut — Industriel Teknologi
Teknologiparken
DK-8000 Århus C

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)

- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)

- 12.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
9. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
10. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
11. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)

FINNLAND:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle Kenn-Nr. 0401

Technical Research Centre of Finland
(VTI-Safety Engineering)
P. O. Box 656
SF-33101 Tampere

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle Kenn-Nr. 0405

Electrical Inspectorate
P. O. Box 21
SF-00211 Helsinki

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mecha-

- nischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
 3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
 4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
 5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
 6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
 7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
 8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

FRANKREICH:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0069

Union technique de l'automobile, du motorcycle et du cycle
 Autodrome de Linas
 F-91310 Montlhéry

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0070

Institut National de Recherche et de Sécurité
 INRS
 B. P. 27
 F-54501 Vandoeuvre Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)

- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0071

Laboratoire National d'Essais
 LNE
 1, rue Gaston Boissier
 F-75015 Paris

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bau-

- arteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
 2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
 3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
 4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
 5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
 6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
 7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0080

Institut National de l'Environnement Industriel et des Risques INERIS
BP 2
F-60550 Verneuil en Halatte

Maschinen:

1. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12)
- 1.1. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 1.2. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0082

Apave Lyonnaise
BP 3
F-69611 Tassin Cedex

Maschinen:

1. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
2. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0379

Apave du sud-ouest
Zone industrielle — BP 3
F-33370 Tresses Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauarteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0380

Centre Technique du Bois et de l'Ameublement CTBA
10, Avenue de Saint-Mande
F-75012 Paris

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0381

Association pour le développement de l'institut de la viande
 BP 3 Saint-Jean
 F-63015 Clermont-Ferrand Cedex 1

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Nahrungsmitteln wie Fleisch, Fisch und tiefgefrorenen Waren (Teilbereich des § 9 Abs. 1 Z 1);
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägegutes oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1);
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2);
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3);
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Nahrungsmitteln wie Fleisch, Fisch und tiefgefrorenen Waren (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0382

Apave de l'ouest
 BP 289
 F-44803 Saint Herblain Cedex

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Nahrungsmitteln wie Fleisch, Fisch und tiefgefrorenen Waren (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägegutes oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des

Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)

- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Nahrungsmitteln wie Fleisch, Fisch und tiefgefrorenen Waren (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0383

Apave du sud-est
 32, rue Edmond Rostand
 F-13292 Marseille Cedex 6

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Nahrungsmitteln wie Fleisch, Fisch und tiefgefrorenen Waren (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägegutes oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Nahrungsmitteln wie Fleisch, Fisch und tiefgefrorenen Waren (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0384

AIF Services SA
 AIF
 Zone industrielle de Magre — BP 308
 F-87008 Limoges Cedex

Maschinen:

1. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbe-

- schickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
 3. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0385

Association Interprofessionnelle de France
AINF
Zone industrielle — BP 259
F-59472 Seclin Cedex

Maschinen:

1. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
3. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0386

Apave Nord-Picardie
BP 247
F-59019 Lille Cedex

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0387

Apave Alsacienne
2, rue Thiers — BP 1347
F-68056 Mulhouse Cedex

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle

Centre national du machinisme agricole, du génie rural, des eaux et forêts
CEMAGREF
Parc de Tourvoie — BP 121
F-92185 Antony Cedex

Maschinen:

1. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0389

Apave Normande
2, rue des Mouettes
F-76130 Mont Saint Aignan

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0390

Contrôle et Prévention
34, rue Rennequin
F-75850 Paris Cedex 17

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

IRLAND:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0050

National Standards Authority of Ireland
NAI
Glasnevin
IRL-Dublin 9

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)

3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
 - 12.1. schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
 - 12.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
 - 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

ITALIEN:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0066

Istituto di Certificazione Europea Prodotti Industriali S. R. L.

ICEPI

Via Emilia Parmense 11A

I-29010 Pontenure (PC)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauteigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
8. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

9. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0397

Organismo Certificazione Europea
OCE
Via Ancona, 21
I-00198 Roma

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
4. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
5. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
6. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
7. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

8. Maschinen für den Einsatz unter Tage (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 12)
- 8.1. schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
 - 8.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
9. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0398

Istituto Ricerche, Prove ed Analisi
CPM
Via Artigiani, 63
I-25040 Bienno (BS)

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
2. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
3. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
4. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

NIEDERLANDE:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0399

Stichting Aboma
ABOMA
Pascalstraat 9 — Postbus 141
NL-6710 BC Ede

Maschinen:

1. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0400

Stichting Nederlands Instituut voor Lifttechniek
(Liftinstituut)
Klaprozenweg 75
NL-1033 NN Amsterdam

Maschinen:

1. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
2. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0336

Stichting TNO Certification
 TNO
 Laan van Westenenk 541 — Postbus 541
 NL-7300 AM Apeldoorn

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine

Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

10. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
11. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0344

KEMA NV
 KEMA
 Utrechtseweg 310 — Postbus 9035
 NL-6800 ET Arnhem

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 1)
 - 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
 - 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
 - 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
 - 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Sägetisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (Teilbereich von § 9 Abs. 1 Z 4)
3. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
4. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
5. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
6. Gummispritzgießmaschinen und Gummiformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)

7. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

SCHWEDEN:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle Kenn-Nr. 0409

AB Svensk Anläggningsprovning (SA)
SA
Box 49306
S-100 29 Stockholm

Maschinen:

1. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
2. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
3. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
4. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle Kenn-Nr. 0404

Statens Maskinprovningar
SMP
Box 7035
S-705 07 Uppsala

Maschinen:

1. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)

SPANIEN:

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle Kenn-Nr. 0099

Asociación Española de Normalización y Certificación
AENOR
C/Fernández de la Hoz 52
E-28010 Madrid

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)

- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauteigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)

13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0394

Laboratorios del Area de Verificación de Maquinaria
Centro Nacional de Verificación de Maquinaria de Vizcaya
C/Camino de la Dinamita s/n
E-48903 Baracaldo (Vizcaya)

Maschinen:

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)
- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägeguts und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichthobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für

- das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsvorgang bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)

Name, Adresse und Zuständigkeit der Stelle
Kenn-Nr. 0395

Estación Mecánica Agrícola
EMA
Carretera de Toledo Km 6,800
E-28916 Leganés (Madrid)

Maschinen:

1. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)

Die nachfolgend angeführten zugelassenen Stellen in Spanien sind nur zuständig für

- den Empfang und die Aufbewahrung der technischen Bauunterlagen (§ 9 Abs. 3 Z 1 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, erster Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)
- die Prüfung der technischen Bauunterlagen und die Ausstellung einer Bescheinigung darüber (§ 9 Abs. 3 Z 2 MSV bzw. Art. 8 Abs. 2 lit. c, zweiter Spiegelstrich der Maschinenrichtlinie)

für folgende **Maschinen:**

1. (Einblatt- und Mehrblatt-)Kreissägen zur Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen und Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 1)
- 1.1. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit feststehendem Tisch, mit Handvorschub des Sägeguts oder mit abnehmbarem Vorschubapparat (§ 9 Abs. 1 Z 1.1)
- 1.2. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit Pendelbock oder Pendelschlitten, mit Handvorschub (§ 9 Abs. 1 Z 1.2)

- 1.3. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs feststehendem Werkzeug, mit bauart eigenem mechanischem Vorschub des Sägegutes und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.3)
- 1.4. Sägemaschinen mit während des Arbeitsvorgangs beweglichem Werkzeug, mit mechanischer Vorschubvorrichtung und Handbeschickung und/oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 1.4)
2. Abrichtobel mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 2)
3. Hobelmaschinen für die einseitige Bearbeitung mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 3)
4. Bandsägen mit beweglichem oder unbeweglichem Säge Tisch und Bandsägen mit beweglichem Schlitten mit Handbeschickung und/oder Handentnahme für das Bearbeiten von Holz und gleichartigen Werkstoffen oder für das Bearbeiten von Fleisch und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 4)
5. Kombinierte Maschinen der unter den Nummern 1 bis 4 und 7 genannten Typen für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 5)
6. Mehrspindel-Zapfenfräsmaschinen mit Handvorschub für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 6)
7. Unterfräsmaschinen mit Handvorschub für die Bearbeitung von Holz und gleichartigen Werkstoffen (§ 9 Abs. 1 Z 7)
8. Handkettensägen für die Holzbearbeitung (§ 9 Abs. 1 Z 8)
9. Pressen einschließlich Biegepressen für die Kaltbearbeitung von Metall mit Handbeschickung und/oder Handentnahme, deren im Fertigungsverfahren bewegliche Teile einen Hub von mehr als 6 mm und eine Geschwindigkeit von mehr als 30 mm/s haben können (§ 9 Abs. 1 Z 9)
10. Kunststoffspritzgießmaschinen und Kunststoffformpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 10)
11. Gummispritzgießmaschinen und Gummi-formpreßmaschinen mit Handbeschickung oder Handentnahme (§ 9 Abs. 1 Z 11)
12. Maschinen für den Einsatz unter Tage (§ 9 Abs. 1 Z 12)
- 12.1. schienengeführte Maschinen: Lokomotiven und Bremswagen (§ 9 Abs. 1 Z 12.1)
- 12.2. hydraulischer Schreitausbau (§ 9 Abs. 1 Z 12.2)
- 12.3. Verbrennungsmotoren für die Ausrüstung von unter Tage einsetzbaren Maschinen (§ 9 Abs. 1 Z 12.3)
13. Hausmüllsammelwagen für manuelle Beschickung mit Preßvorrichtung (§ 9 Abs. 1 Z 13)
14. Abnehmbare Schutzeinrichtungen und Gelenkwellen zur Kraftübertragung zwischen einer selbstfahrenden Maschine oder einer Zugmaschine und einer angetriebenen Maschine (§ 9 Abs. 1 Z 14)
15. Hebebühnen für Fahrzeuge (§ 9 Abs. 1 Z 15)
16. Maschinen zum Heben von Personen, bei denen die Gefahr eines Absturzes aus einer Höhe von mehr als 3 Metern besteht (§ 9 Abs. 1 Z 16)
17. Maschinen für die Herstellung von pyrotechnischen Sätzen (§ 9 Abs. 1 Z 17)

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0052

ACI, S. A.
C/Duque de Sesto, 34
E-28009 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0053

Asistencia Técnica Industrial S. A. E.
ATISAE
C/San Telmo, 28
E-28016 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0054

Bureau Veritas Espanol S. A.
C/Dr. Fleming 31-1°
E-28036 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0055

Cualicontrol S. A.
C/Juan Bautista de Toledo, 31
E-28002 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0056

Entidad Colaboradora de la Administración S. A.
E. C. A.
C/Travessera de Dalt, 130—134
E-08024 Barcelona

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0057

Eurocontrol S. A.
C/Zurbano, 48
E-28010 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0058

Inspección y Garantía de Calidad S. A.
I. G. C.
Ctro Empresaria Atica 7
Avda de Europea, 26 — Ed.5, Pl. 1A
E-28224 Pozuelo de Alarcon (Madrid)

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0059

Norcontrol S. A.
C/Francisco Gervás 14-1ºB
E-28020 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0092

Centro de Inspección y Asistencia Técnica, S. A.
CIAT
C/Piquer 7
E-28033 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0093

ICICT S. A.
C/Buenavista 30
E-08012 Barcelona

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0094

Lloyd's Register of Shipping
C/Princesa 29
E-28008 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0095

Novotec Consultores S. A.
C/Colombia 62
E-28016 Madrid

Name und Adresse der Stelle
Kenn-Nr. 0096

Tecnos, Garantía de Calidad, S. A.
C/Mesena 19
E-28033 Madrid

Schüssel