



ONR 191397

Kartuschen für Alarmwaffen — Abmessungen und Gasdrücke

Cartridges for alarmweapons — Dimensions and gas pressure

Cartouches pour armes d'alarme — Dimensions et pressions de gaz

Ausgabedatum:

2013-01-01

ONR 191397:2013**Vorwort**

Diese ONR wurde vom Komitee 076 „Waffentechnik und Schießwesen“ erstellt. Sie berücksichtigt die neuen Beschlüsse der Ständigen Internationalen Kommission für die Prüfung von Handfeuerwaffen C.I.P. (Commission Internationale Permanente pour l'épreuve des armes à feu portatives).

Die vorliegende Ausgabe ersetzt die Ausgabe ONR 191397:2002, die technisch überarbeitet wurde. Die wesentlichen Änderungen beziehen sich auf die Erweiterung um neue Kaliber.

Seitens des Bundesministeriums für Wirtschaft, Familie und Jugend liegt dem Austrian Standards Institute die Zustimmung (Geschäftszahl: BMWFJ-91.081/0020-I/10/2011) zur Vervielfältigung der C.I.P.-Daten für die vorliegende ONR vor.

1 Anwendungsbereich

Diese ONR legt die Größtmaße für Patronen und die Kleinstmaße für Patronenlager sowie den maximal zulässigen Gasdruck beziehungsweise die maximal zulässige Energie der Patronen fest, welche bei der Produktion von Waffen und Munition einzuhalten sind. Die Einhaltung dieser Werte wird im Zuge der Patronenprüfung und der Beschussprüfung der Waffen kontrolliert.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen). Rechtsvorschriften sind immer in der jeweils geltenden Fassung anzuwenden.

ÖNORM EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – ISO-Toleranzsystem für Längenmaße – Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen (ISO 286-2:2010)*

3 Bezeichnungen und deren Bedeutung**3.1 Patronen (maximale Werte)****3.1.1 Längen (Maße in mm)**

L3 Länge von Hülsenboden bis Hülsenmund (Gesamtlänge der Hülse)

L6 Länge von Hülsenboden bis Geschossspitze (Gesamtlänge der Patrone)

3.1.2 Hülsenboden (Maße in mm)

R Dicke des Hülsenrandes (Randdicke)

R1 Durchmesser des Hülsenbodens (Randdurchmesser)

3.1.3 Pulverraum (Maße in mm)

P1 Durchmesser der Hülse am Ende des Randes

3.1.4 Hülsenhals (Maße in mm)

H2 Durchmesser am Hülsenmund

3.1.5 Gasdrücke

$P_{T_{max}}$ mittlerer, höchstzulässiger Gasdruck (bar)

$P_K = 1,15 P_{max}$ = höchstzulässiger statischer Einzelwert (bar)

$P_E = 1,30 P_{max}$ = mittlerer Beschussgasdruck (bar)

M = Lage der Messstelle (mm)

Für konformale und tangentielle Druckaufnehmer ist (M) gemäß den Angaben des Herstellers zu wählen.

Die Bezeichnung <<Blanc>> darf in einer der in den Mitgliedsländern der C.I.P. gebräuchlichen Sprache angegeben oder ersetzt werden durch den Buchstaben K.

P = Messlauf Type Pistole

R = Messlauf Type Revolver

3.1.6 Energie

E_{max} mittlere, höchstzulässige Energie (J = Joule)

$E_K = 1,07 E_{max}$ = höchstzulässiger statischer Einzelwert (J = Joule)

$E_E = 1,10 E_{max}$ = mittlere Beschussenergie (J = Joule)

3.2 Patronenlager (minimale Werte)**3.2.1 Längen (Maße in mm)**

L_3 Länge von Stoßboden bis Ende Patronenlagerhals H_2

3.2.2 Stoßboden (Maße in mm)

R Tiefe der Randeinfräsung, einschließlich Verschlussabstand

R_1 Durchmesser der Randeinfräsung

3.2.3 Pulverraum (Maße in mm)

P_1 Durchmesser am Anfang des Patronenlagers

3.2.4 Patronenlagerhals (Maße in mm)

H_2 Durchmesser am Endes des Patronenlagerhalses bei L_3

3.2.5 Übergang

G_1 Durchmesser des Übergangs

3.3 Abkürzungen**3.3.1 Herkunftsländer**

AT Österreich

IL Israel

BE Belgien

IT Italien

CH Schweiz

JP Japan

ONR 191397:2013

CIP	CIP	MX	Mexiko
CZ	Tschechische Republik	PT	Portugal
DE	Deutschland	RU	Russische Föderation
FI	Finnland	SE	Schweden
FR	Frankreich	SK	Slowakei
GB	Vereinigtes Königreich	US	Vereinigte Staaten

4 Abmessungen und Toleranzen der Messläufe für Kartuschen der Alarmwaffen**4.1 Allgemeines**

Die in den Maßblättern angegebenen Mindestabmessungen für Läufe sind einzuhalten.

Der in den Maßblättern angegebene Hinweis auf die Maße und Toleranzen für Messläufe (Anhang CR 5) bezieht sich auf die nachfolgende [Tabelle 1](#).

4.2 Messläufe für die Gasdruckmessung**4.2.1 Innere Abmessungen**

Folgende Toleranzen gemäß ÖNORM EN ISO 286-2 sind zulässig:

Tabelle 1 — Toleranzen für innere Abmessungen

F = Z	L3	P1	H2	R	R1	G1	i	s	w
H8	H11	H8	H8	H9	H10	H11	± 20'	H11	H11

4.2.2 Länge der Messläufe für Revolverkartuschen

Länge des Laufes bei Bohrungs-Durchmesser F = Z:

für Kaliber 320 court Blanc LT = 50 mm (h13),

für Kaliber 380 Blanc/9 mm R Blanc LT = 50 mm (h13),

für Kaliber 45 K Blanc LT = 63 mm (h13).

4.2.3 Länge der Messläufe für Pistolenkartuschen

Gesamtlänge des Laufes:

für Kaliber 22 Long Blanc Lc = 60 mm (h13),

für Kaliber 315 Blanc Lc = 60 mm (h13),

für Kaliber 8 mm Blanc Lc = 60 mm (h13),

für Kaliber 35 Blanc Lc = 62 mm (h13),

für Kaliber 35 R Blanc Lc = 62 mm (h13),

für Kaliber 9 mm PA Blanc Lc = 62 mm (h13).

4.2.4 Lage der Messstelle (M)

Für die Lage der Messstelle sind die Angaben in den Maßblättern zu beachten. Deren Toleranzen beträgt js14.

4.3 Messläufe für die Messung der Energie

4.3.1 Innere Abmessungen

Folgende Toleranzen gemäß ÖNORM EN ISO 286-2 sind, wie in [Tabelle 2](#) angeführt, zulässig:

Tabelle 2 — Toleranzen für innere Abmessungen

F = Z	L3	P1	H2	R	R1	G1	i
F8	H11	H8	H8	H9	H10	H11	± 20'

4.3.2 Länge der Messläufe

Die Länge (Lc) des Messlaufes bei Bohrungs-Durchmesser (F = Z) beträgt Lc = 200 mm. Die Toleranz dieser Länge beträgt js16.

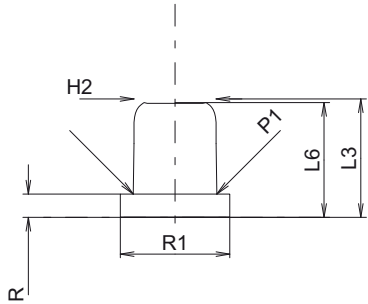
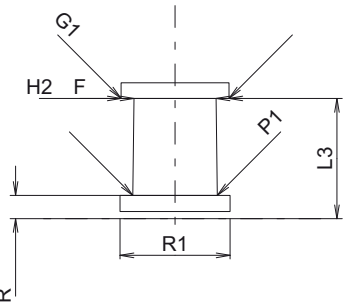
5 Liste der enthaltenen Kaliber

Nachstehende [Tabelle 3](#) enthält die in dieser ONR aufgelisteten Kaliber.

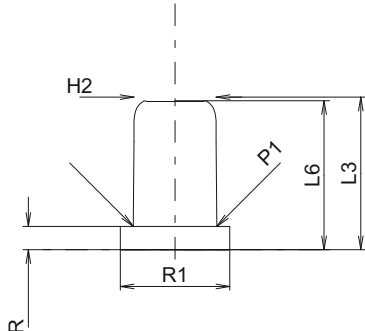
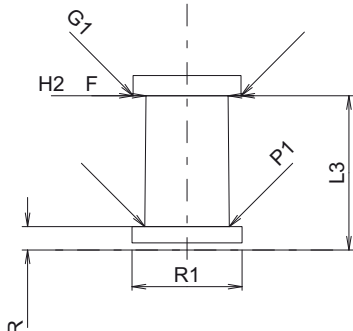
Tabelle 3 — Liste der Kaliber

Kaliber	Ursprungsland	Datum	Rev.	M (mm)	Bohrung Ø (mm)	PT _{max} /E _{max}	PK/EK	E/EE
4 mm Randz. court Blanc	DE	92-03-12	92-06-10		6	30 J	32,1 J	34,5 J
4 mm Randz. long Blanc	DE	92-03-12	92-06-10		6	30 J	32,1 J	34,5 J
22 Long Blanc	IT	91-08-02	94-03-01	7	4,3	500 P	575	650
6 mm Flobert Blanc	FR	91-08-02	08-04-15		6	42 J	44,9 J	46,2 J
315 Blanc	DE	91-07-29	94-03-01	7	4,3	450 P	518	585
8 mm Blanc	DE	91-07-29	08-09-23	7	4,3	450 P	518	585
320 Court Blanc	IT	91-07-31	94-03-01	7,50	3	250 R	288	325
35 Blanc	DE	92-03-12	94-06-01	8,50	4,3	450 P	518	585
35 R Blanc	DE	92-03-12	94-03-01	8,50	4,3	450 P	518	585
9 mm PA Blanc	DE	91-07-30	94-03-01	8,50	5,6	400 P	460	520
380 R Blanc/9 mm R Blanc	IT/DE	91-07-31	95-05-10	7,50	3	250 R	288	325
45 K Blanc	DE	91-08-01	94-03-01	7,50	3	400 R	460	520
Cal. 16 Blanc		91-12-01	96-06-04	15	16,8	150	173	195
Cal. 12 Blanc		91-12-01	96-06-04	15	18,2	150	173	195

ONR 191397:2013

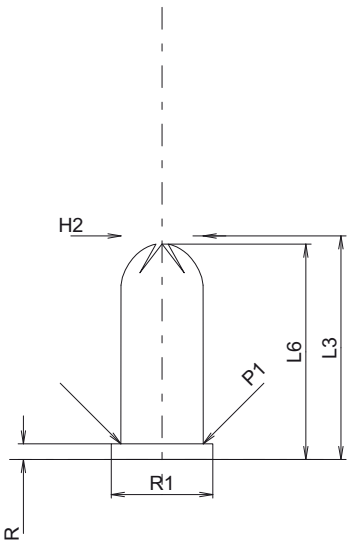
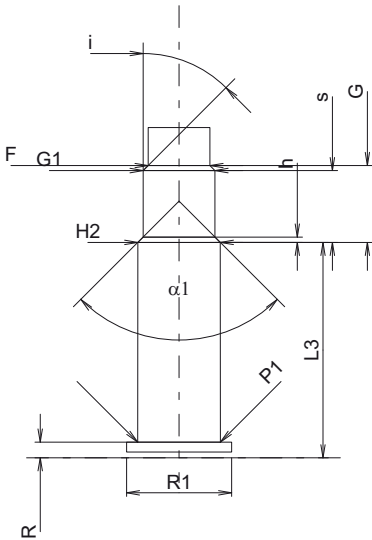
C.I.P.	4 mm Randz. court Blanc	TAB. VIII	
		Datum	92-03-12
		Revision	92-06-10
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 6.60 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 6.40 Hülsenboden R = 1.30 R1 = 6.10 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β = Pulverkammer P1 = 4.65 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 4.58 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Energie Emax = 30.0 Joule EK = 32.1 Joule EE = 34.5 Joule Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 6.70 Stoßboden R ¹⁾ = 1.30 R1 = 6.13 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 4.70 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 4.58 Übergang G1 ^{2)*} = 6.00 G = α1 = 180° h = s = i = w = Lauf F ^{2)*} = 6.00 Z = 6.00 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 28.27 mm²	
			
Maßstab 2.5:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

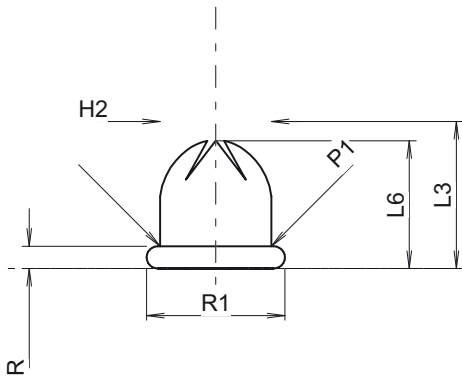
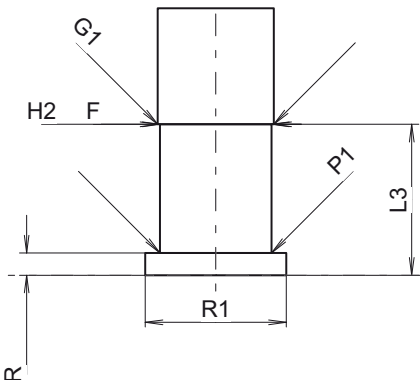
C.I.P.	4 mm Randz. long Blanc	TAB.	VIII
		Datum	92-03-12
		Revision	92-06-10
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 8.50 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 8.30 Hülsenboden R = 1.30 R1 = 6.10 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β = Pulverkammer P1 = 4.65 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 4.58 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Energie Emax = 30.0 Joule EK = 32.1 Joule EE = 34.5 Joule Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 8.60 Stoßboden R ¹⁾ = 1.30 R1 = 6.13 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 4.70 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 4.58 Übergang G1 ^{2)*} = 6.00 G = α1 = 180° h = s = i = w = Lauf F ^{2)*} = 6.00 Z = 6.00 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 28.27 mm²	
			
Maßstab 2.5:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191397:2013

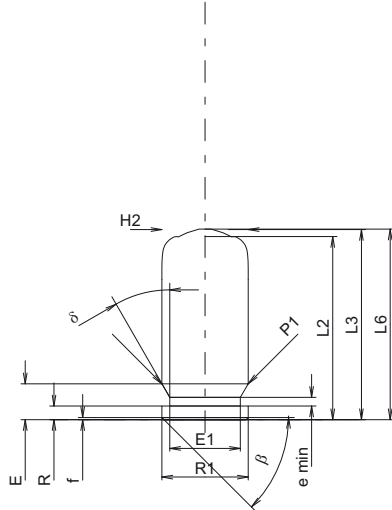
C.I.P.	22 Long Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-08-02
		Revision	94-03-01
Ursprungsland: IT			
	PATRONE MAXI Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 15.57 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 15.00 Hülsenboden R = 1.09 R1 = 7.06 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β = Pulverkammer P1 = 5.74 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 5.72 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 500 bar PK = 575 bar PE = 650 bar M = 7.00 Verschiedene Daten Fe = delta L =	PATRONENLAGER MINI Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 15.00 Stoßboden R ¹⁾ = 1.09 R1 = 7.32 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 5.76 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 5.74 Übergang G1 ^{2)*} = 5.00 G ^{2)*} = 5.35 α1 = 90° h = 0.37 s* = 5.00 i = 45° w = Lauf F ^{2)*} = 4.30 Z = 4.30 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 14.52 mm ²	
			
Maßstab 2:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

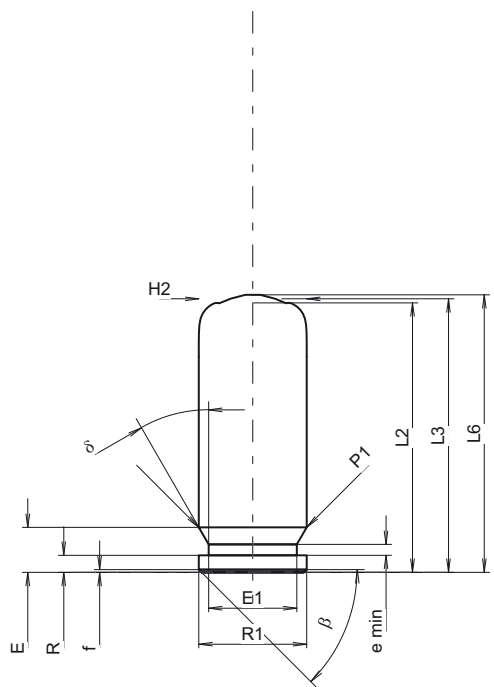
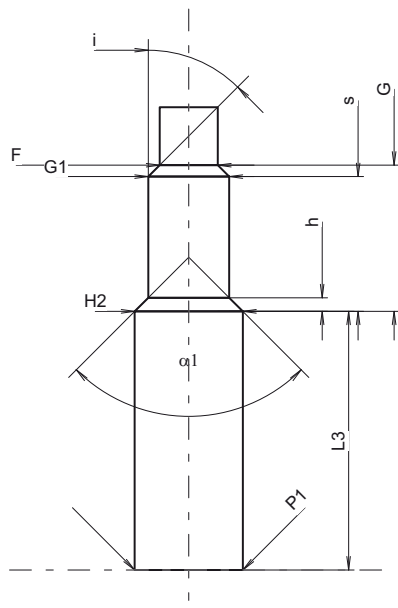
C.I.P.	6mm Flobert Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-08-02
		Revision	08-04-15
Ursprungsland: FR			
	PATRONE MAXI Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 7.60 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 6.60 Hülsenboden R = 1.15 R1 = 7.15 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β = Pulverkammer P1 ¹⁾ = 5.75 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 5.75 Geschoss G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Energie E _{max} = 42.0 Joule E _K = 44.9 Joule E _E = 46.2 Joule Verschiedene Daten Fe = delta L =	PATRONENLAGER MINI Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 7.80 Stoßboden R ¹⁾ = 1.15 R1 = 7.30 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 5.76 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 5.76 Geschossübergang G1 ²⁾ * = 6.00 G = α ₁ = 180° h = s = i = w = Lauf F ²⁾ * = 6.00 Z = 6.00 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 28.27 mm ²	
			
Maßstab 2.69:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Toleranz für Messlauf * Grundmaße		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

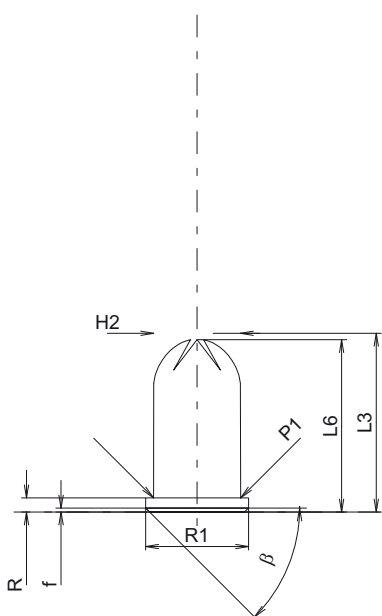
ONR 191397:2013

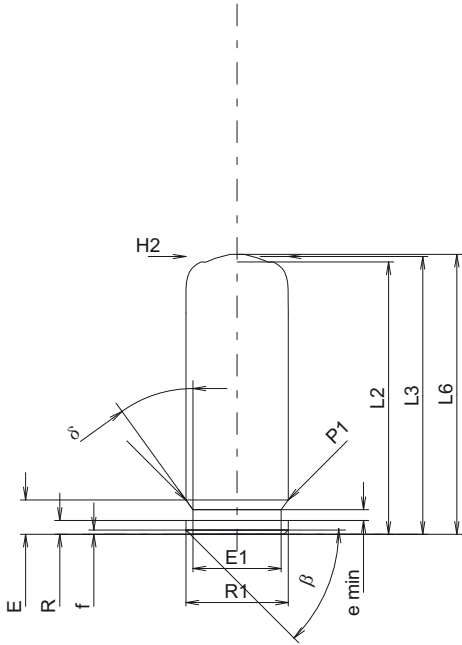
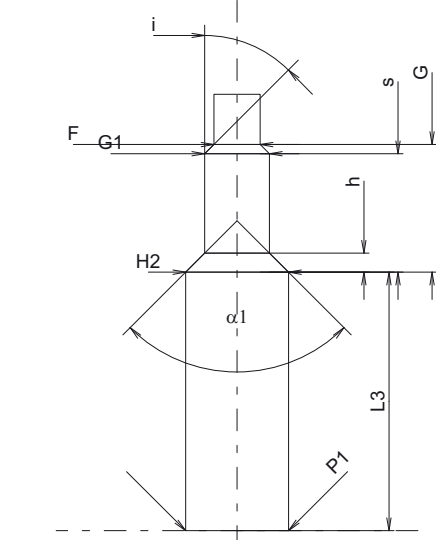
C.I.P.	315 Blanc	TAB. VIII	
		Datum	91-07-29
		Revision	94-03-01
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 * = 17.00 L3 1) = 17.65 L4 = L5 = L6 1) = 17.70 Hülsenboden R = 1.27 R1 = 8.00 R3 = E = 3.33 E1 = 6.55 e min = 0.80 delta = 30° f = 0.20 beta = 45° Pulverkammer P1 = 8.00 P2 = Schulterkonus alpha = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 1) = 8.00 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 450 bar PK = 518 bar PE = 585 bar M = 7.00 Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 1) = 16.20 Stoßboden R = R1 = R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 1) = 8.02 P2 = Schulterkonus alpha = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 1) = 8.02 Übergang G1 2)* = 6.00 G 2)* = 10.85 alpha1 = 90° h = 1.01 s * = 10.00 i = 45° w = Lauf F 2)* = 4.30 Z = 4.30 Züge b = N = u = Q 2) = 14.52 mm²	
Maßstab 1.5:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	8 mm Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-07-29
		Revision	08-09-23
Ursprungsland: D			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 * = 20.00 L2 * = 20.00 L3 1) = 20.30 L4 = L5 = L6 1) = 20.60 Hülsenboden R = 1.27 R1 = 8.00 R3 = E = 3.33 E1 = 6.55 e min = 0.80 delta = 30° f = 0.20 beta = 45° Pulverkammer P1 = 8.00 P2 = Schulterkonus alpha = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 1) = 8.00 Geschoss G1 = G2 = F = L1+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 450 bar PK = 518 bar PE = 585 bar M = 7.00 Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 1) = 19.20 Stoßboden R = R1 = R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 1) = 8.02 +0.25 P2 = Schulterkonus alpha = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 1) = 8.02 Geschossübergang G1 2)* = 6.00 G2)* = 10.85 alpha1 = 90° h = 1.01 s * = 10.00 i = 45° w = Lauf F 2)* = 4.30 Z = 4.30 Züge b = N = u = Q 2) = 14.52 mm²	
			
	Maßstab 1.88:1		
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Toleranz für Messlauf * Grundmaße	

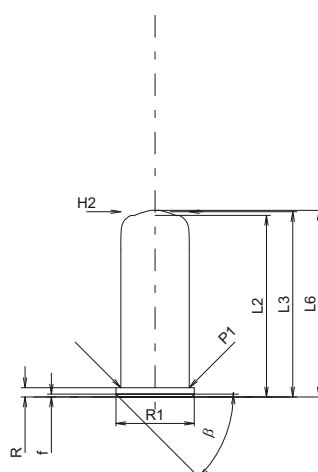
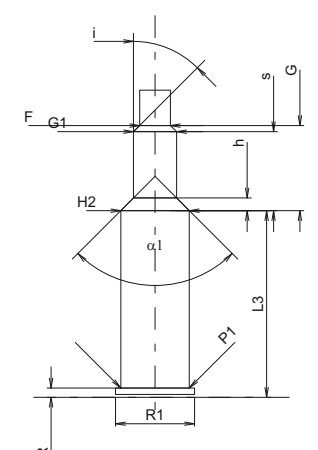
Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

C.I.P.	320 Court Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-07-29
		Revision	94-03-01
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 16.60 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 16.00 Hülsenboden R = 1.32 R1 = 9.55 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.38 β = 45° Pulverkammer P1 = 8.09 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsehnals H1 = H2 ¹⁾ = 8.05 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 250 bar PK = 288 bar PE = 325 bar M = 7.50 Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 16.00 Stoßboden R ¹⁾ = 1.35 R1 = 9.60 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 8.10 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsehnals H1 = H2 ¹⁾ = 8.10 Übergang G1 ^{2)*} = 7.00 G ^{2)*} = 16.50 αl = 90° h = 0.50 s * = 13.00 i = 45° w = 1.50 Lauf F ^{2)*} = 3.00 Z = 3.00 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 7.07 mm²	
Maßstab 1.5:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße		

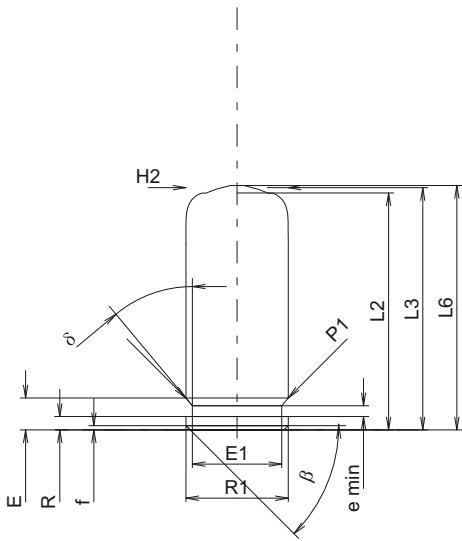
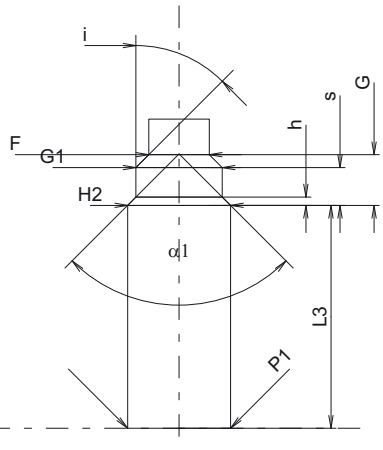
C.I.P.	35 Blanc	TAB.	VIII
		Datum	92-03-12
		Revision	94-06-01
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI Längen L1 = L2 * = 25.30 L3 ¹⁾ = 25.80 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 26.00 Hülsenboden R = 1.30 R1 = 9.50 R3 = E = 3.20 E1 = 8.20 e min = 1.00 δ = 40° f = 0.40 β = 45° Pulverkammer P1 = 9.50 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.50 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 450 bar PK = 518 bar PE = 585 bar M = 8.50 Verschiedene Daten Fe = delta L =	PATRONENLAGER MINI Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 24.00 Stoßboden R = R1 = R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 9.55 +0.20 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.55 Übergang G1 ^{2)*} = 6.00 G ^{2)*} = 11.85 α1 = 90° h = 1.77 s * = 11.00 i = 45° w = Lauf F ^{2)*} = 4.30 Z = 4.30 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 14.52 mm ²	
			
Maßstab 1.5:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191397:2013

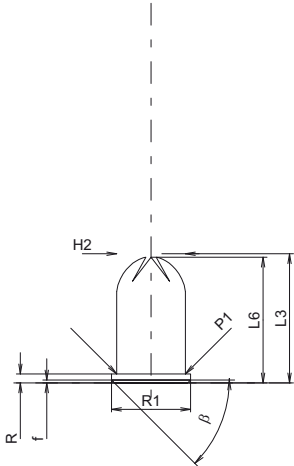
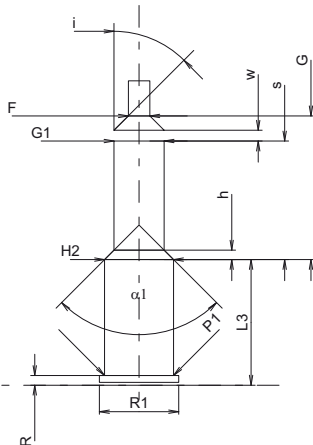
C.I.P.	35 R Blanc	TAB.	VIII
		Datum	92-03-12
		Revision	94-03-01
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 * = 25.30 L3 ¹⁾ = 25.80 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 26.00 Hülsenboden R = 1.30 R1 = 10.90 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.40 β = 45° Pulverkammer P1 = 9.50 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.50 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 450 bar PK = 518 bar PE = 585 bar M = 8.50 Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 26.00 Stoßboden R ¹⁾ = 1.30 +0.10 R1 = 11.00 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 9.55 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.55 Übergang G1 ^{2)*} = 6.00 G ^{2)*} = 11.85 α1 = 90° h = 1.77 s * = 11.00 i = 45° w = Lauf F ^{2)*} = 4.30 Z = 4.30 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 14.52 mm ²	
			
Maßstab 1:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße		

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

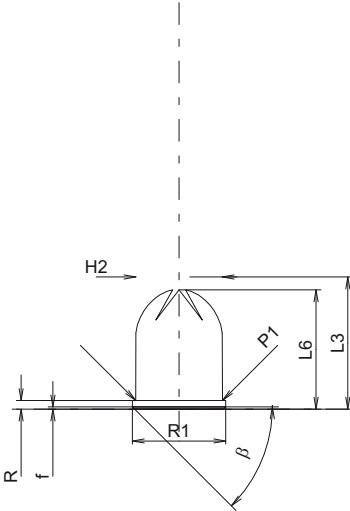
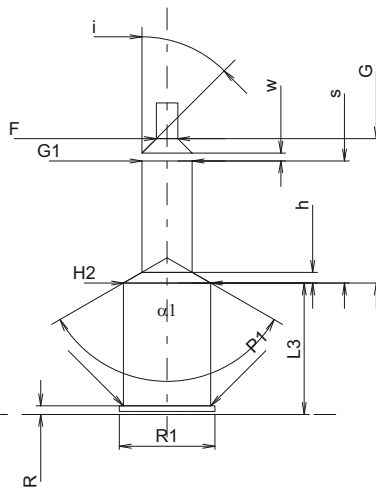
C.I.P.	9 mm PA Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-07-30
		Revision	94-03-01
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 * = 22.00 L3 ¹⁾ = 22.50 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 22.70 Hülsenboden R = 1.25 R1 = 9.50 R3 = E = 2.97 E1 = 8.30 e min = 1.00 δ = 40° f = 0.40 β = 45° Pulverkammer P1 = 9.50 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.50 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 400 bar PK = 460 bar PE = 520 bar M = 8.50 Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 20.70 Stoßboden R = R1 = R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 9.55 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.55 Übergang G1 ^{2)*} = 8.00 G ^{2)*} = 4.70 α1 = 90° h = 0.77 s * = 3.50 i = 45° w = Lauf F ^{2)*} = 5.60 Z = 5.60 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 24.63 mm ²	
			
Maßstab 1.5:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191397:2013

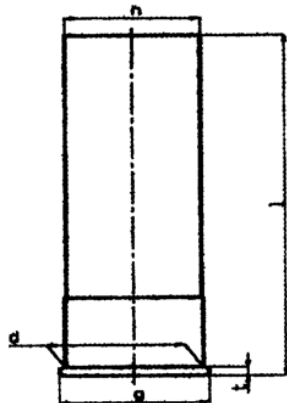
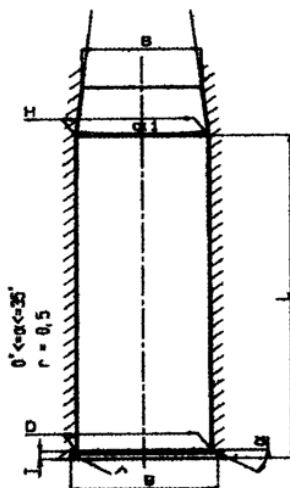
C.I.P.	380 R Blanc / 9 mm R Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-07-30
		Revision	95-05-10
Ursprungsland: IT/DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 18.00 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 17.50 Hülsenboden R = 1.25 R1 = 11.00 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.40 beta = 45° Pulverkammer P1 = 9.58 P2 = Schulterkonus alpha = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.57 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 250 bar PK = 288 bar PE = 325 bar M = 7.50 Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 17.50 Stoßboden R ¹⁾ = 1.35 +0.10 R1 = 11.05 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 9.60 P2 = Schulterkonus alpha = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 9.60 Übergang G1 ^{2)*} = 7.00 G ^{2)*} = 20.00 alpha1 = 90° h = 1.30 s * = 16.50 i = 45° w = 1.50 Lauf F ^{2)*} = 3.00 Z = 3.00 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 7.07 mm ²	
			
Maßstab 1:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

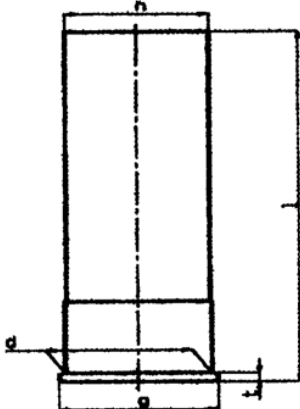
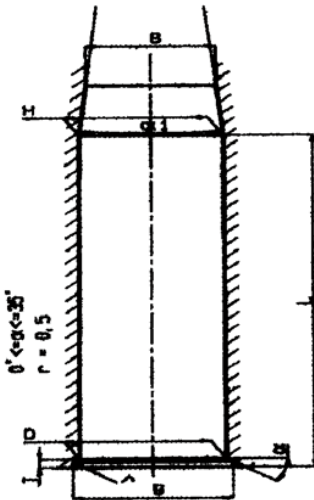
C.I.P.	45 K Blanc	TAB.	VIII
		Datum	91-08-01
		Revision	94-03-01
Ursprungsland: DE			
	PATRONE MAXI	PATRONENLAGER MINI	
	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 18.40 L4 = L5 = L6 ¹⁾ = 16.60 Hülsenboden R = 1.20 R1 = 13.00 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.30 β = 45° Pulverkammer P1 = 12.10 P2 = Schulterkonus α = S = r1 min = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 12.00 Geschoß G1 = G2 = F = L3+G = Drücke (Energien) Mech. elektr. Wandler Pmax = 400 bar PK = 460 bar PE = 520 bar M = 7.50 Verschiedene Daten Fe = delta L =	Längen L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 18.30 Stoßboden R ¹⁾ = 1.20 R1 = 13.30 R2 = R3 = r = Pulverkammer E = P1 ¹⁾ = 12.15 P2 = Schulterkonus α = S = r1 max = r2 = Hülsenhals H1 = H2 ¹⁾ = 12.15 Übergang G1 ^{2)*} = 7.00 G ^{2)*} = 20.10 α1 = 120° h = 1.49 s* = 17.00 i = 45° w = 1.10 Lauf F ^{2)*} = 3.00 Z = 3.00 Züge b = N = u = Q ²⁾ = 7.07 mm ²	
			
Maßstab 1:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 5.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 2) Gilt nur für Messläufe * Grundmaße	

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten.

ONR 191397:2013

C.I.P.	Kal. 16 Blanc	TAB.	VIII				
		Date	91-12-01				
		Revision	96-06-04				
		PATRONE MAXIMUM Dimens. Wert Toler. d¹⁾ = 18.90 - 0.23 g = 20.65 - 0.33 t¹⁾ = 1.65 - 0.35 h = 18.55 - 0.49 l = 47.00 - 2.50					
		PATRONENLAGER MINIMUM Dimens. Wert Toler. D¹⁾ = 18.95 + 0.10 G = 20.75 + 0.10 T¹⁾ = 1.65 + 0.10 H¹⁾ = 18.60 + 0.10 B¹⁾ = 16.80 + 0.50 α1¹⁾ = 90° + 30' L¹⁾ = 45.00 + 2.00 Gasdruck Wandler Pmax PK PE M bar 150 173 195 15 Verschlussabstand Fe = 0.10 Messlauf Fe¹⁾ = 0.20 Mit Basküle Fe¹⁾ = 0.35 Automat					
Maßstab 1:1							
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.		Bemerkung: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen					

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

C.I.P.	Kal. 12 Blanc	TAB.	VIII																								
		Datum	91-12-01																								
		Revision	96-06-04																								
		PATRONE MAXIMUM Dimens. Wert Toler. $d^{1)}$ = 20.60 - 0.28 g = 22.45 - 0.48 $t^{1)}$ = 1.85 - 0.35 h = 20.20 - 0.47 l = 49.00 - 2.50																									
		PATRONENLAGER MINIMUM Dimens. Wert Toler. $D^{1)}$ = 20.65 + 0.10 G = 22.55 + 0.10 $T^{1)}$ = 1.85 + 0.10 $H^{1)}$ = 20.30 + 0.10 $B^{1)}$ = 18.80 + 0.70 $\alpha^{1)}$ = 90° + 30' $L^{1)}$ = 45.00 + 2.00 <table><tr><td colspan="5">Gasdruck Wandler</td></tr><tr><td>Pmax</td><td>PK</td><td>PE</td><td colspan="2">M</td></tr><tr><td></td><td>bar</td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>150</td><td>173</td><td>195</td><td colspan="2">15</td></tr></table> Verschlussabstand Fe = 0.10 Messlauf $Fe^{1)}$ = 0.20 Mit Basküle $Fe^{1)}$ = 0.35 Automat						Gasdruck Wandler					Pmax	PK	PE	M			bar				150	173	195	15	
Gasdruck Wandler																											
Pmax	PK	PE	M																								
	bar																										
150	173	195	15																								
Maßstab 1:1																											
Dimensionen in « mm » Dimensionen und Toleranzen für Messläufe: Siehe Anhang CR 4.		Bemerkung : 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen																									

Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne Zustimmung der C.I.P. verboten

**Medieninhaber und Hersteller:**

Austrian Standards Institute
Österreichisches Normungsinstitut (ON)
Verkauf von in- und ausländischen Normen, ONR
und anderen technischen Regelwerken durch:
Austrian Standards plus GmbH
Heinestraße 38, 1020 Wien,
E-Mail: sales@as-plus.at
Internet: www.as-plus.at
Webshop: www.as-plus.at/shop
Telefon: +43 1 213 00-444
Telefax: +43 1 213 00-818

© Austrian Standards Institute 2013.

Alle Rechte vorbehalten; Nachdruck oder Vervielfältigung,
Aufnahme auf oder in sonstige Medien oder Datenträger sind
nur mit ausdrücklicher Zustimmung gestattet!

E-Mail: publishing@as-plus.at
Internet: www.as-plus.at/nutzungsrechte

